



better together

# Hard Cast Iron

Questo materiale consente di realizzare giranti ad elevata resistenza idonee per l'impiego con liquidi non grigliati particolarmente carichi e abrasivi.

## Perchè Hard Cast Iron?

Oggi, la necessità di componenti dalle proprietà meccaniche sempre più elevate, ha portato allo sviluppo di un nuovo materiale chiamato **Hard Cast Iron**.

Grazie alla sua complessa composizione chimica, l'Hard Cast Iron è più resistente della ghisa grigia generalmente utilizzata e presenta un valore di durezza compreso tra **450 e 500 HB**.

Questo conferisce all'Hard Cast Iron caratteristiche uniche di resistenza e tenacità che rendono questo materiale idoneo alla realizzazione di particolari sottoposti a forti sollecitazioni.



## Applicazioni

L'**Hard Cast Iron** è generalmente utilizzato laddove altri materiali risultano inaffidabili in relazione alle sollecitazioni meccaniche e chimiche dell'ambiente di lavoro ed è particolarmente indicato in presenza di fluidi abrasivi.

Trova impiego in presenza di liquidi acidi e aggressivi nell'industria chimica e metallurgica, con acque cariche e sabbiose in cantieri edili e industria estrattiva, nel sollevamento di reflui carichi e fognari non grigliati in impianti di depurazione e trattamento.



Con questa soluzione, è stato possibile incrementare la resistenza dei componenti idraulici delle pompe trituratrici **UNIQA serie Chopper (ZUG CP)** garantendo una maggiore durata e una eccezionale affidabilità del prodotto.

La girante UNIQA Chopper in Hard Cast Iron, grazie all'azione combinata con il coltello in acciaio AISI 431, è in grado di **tagliare i corpi solidi e filamentosi** contenuti nel refluo evitando qualunque possibile **bloccaggio** o **intasamento**, presenta un'elevata tenuta del taglio ed è particolarmente resistente **all'abrasione**.

## Composizione chimica dell'Hard Cast Iron

Nome ASTM A532	Classe II
Tipo B	Designazione 15% Cr-Mo

I numerosi elementi che compongono l'Hard Cast Iron consentono di ottenere un materiale altamente performante che non richiede ulteriori trattamenti superficiali come rivestimento o ceramicatura.

