ZENIT

A TSURUMI PUMP COMPANY

DOMESTICO/RESIDENZIALE

STAZIONI DI SOLLEVAMENTO
PER ACQUE DI SCARICO
DOMESTICHE E RESIDENZIALI

pump BOX

zenit.com

IT

Raggiungere la rete fognaria troppo lontana o ad un livello superiore? Con ***pumpBOX*** è possibile.

pumpBOX è una stazione di sollevamento preassemblata certificata secondo le norme EN 12050-1 e 12050-2 che consente la raccolta e il rilancio in fognatura delle acque reflue provenienti da lavabi, WC, docce e lavatrici in ambito domestico, quando la rete fognaria risulta irraggiungibile per gravità o distanza.

pumpBOX combina un robusto serbatoio in polietilene a una pompa Zenit singola o doppia, dando origine ad un sistema completo di raccolta e sollevamento delle acque nere e grigie di origine domestica e residenziale.

Compatto, silenzioso e affidabile, ***pumpBOX*** è già pronto all'uso e non richiede scavi nè opere di muratura.

Le diverse configurazioni con una o due pompe, vortex o trituratrici, conferiscono a ***pumpBOX*** un'elevata versatilità e ne consentono l'impiego in molteplici situazioni, dalla singola unità abitativa al complesso residenziale.

Perchè scegliere la soluzione ***pumpBOX***?

Tempi
pumpBOX viene fornito gia cablato e preassemblato.
Tutti le connessioni elettriche e idrauliche sono eseguite in fabbrica e deve essere solo collegato ai rispettivi impianti con una significativa riduzione dei tempi di installazione

Spazi
pumpBOX comprende serbatoio, pompa e raccorderia completa di valvole di ritegno in unico sistema compatto e razionale.
Non sono necessari ulteriori accessori così da garantire un ingombro limitato e un'installazione ottimale in ogni ambiente.

Costi
Orientare la scelta su un unico prodotto completo significa ottimizzare i costi di acquisto non solo perchè si evitano spese accessorie ma anche per i vantaggi rappresentati dall'avere un solo riferimento commerciale.
Ridurre l'incidenza che le voci di installazione, manutenzione e trasporto hanno sul progetto, determina un notevole risparmio senza ripercussioni sulla qualità del risultato finale.

Semplice da installare

Inquadra il QR-code guarda il video di installazione!

Caratteristiche

- Serbatoio in PE certificato EN 12 050-1, 12050-2
- Volume nominale 75 litri (versione GR) o 115 litri (versione DG)
- Colore bianco per una immediata verifica del livello di liquido all'interno
- Robusta costruzione monoblocco con piedi di rinforzo interni
- Silenzioso (<70 dB), ermetico a liquidi e odori
- Ampia finestra di ispezione Ø90mm sulla parete superiore
- Versione GR (pompa trituratrice) oppure DG (vortex)
- Versione con pompa singola oppure doppia
- Raccorderia e valvole di ritegno in PVC senza manutenzione (versione GR)
- Doppia valvola di ritegno in ghisa flangiata UNI (versione DG)
- Galleggiante per allarme di massimo livello di serie
- Sistema automatico di start/stop della pompa tramite sensore di livello

Applicazioni

Abitazioni civili

Reflui carichi con fibre e filamenti

pumpBOX-GR

Pompa con coltello trituratore
P_2 = 1.1 - 1.5 kW - 2 poli

Complessi residenziali

Liquidi carichi con corpi solidi

pumpBOX-DG

Pompa con girante vortex
P_2 = 1.1 - 3.0 kW - 2 poli
P_2 = 1.5 - 2.2 kW - 4 poli

Come è fatto

1. Serbatoio in polietilene di elevato spessore, ermetico a odori e liquidi. Robusta costruzione monoblocco con piedi di rinforzo interni e asole di fissaggio al pavimento integrate nello stampo.

2. Fondo sagomato internamente per favorire l'aspirazione dei solidi e ridurre l'accumulo di sedimenti che possono generare cattivi odori e ridurre il volume utile del serbatoio.

3. Valvola per svuotamento d'emergenza in posizione ribassata (possibilità di collegamento ad una pompa a mano opzionale).

4. Raccordi di mandata in PVC e valvole ritegno in ghisa (modelli GR). Doppia valvola di ritegno in ghisa con flangia UNI (modelli DG).

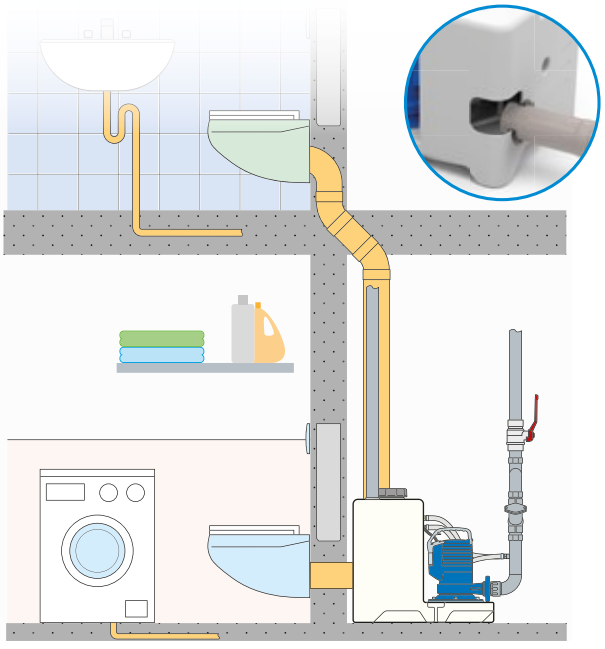
5. Sistema di sfiato dell'aria con filtro a carboni attivi e possibilità di collegamento a tubazione esterna DN40.
La valvola di sicurezza con galleggiante assicura la chiusura ermetica del condotto in caso di innalzamento del livello ed impedisce possibili fuoriuscite di liquido.

Quadro elettrico per la gestione della stazione di sollevamento (disponibile separatamente)

6. Allarme di massimo livello tramite interruttore a galleggiante in acciaio INOX.

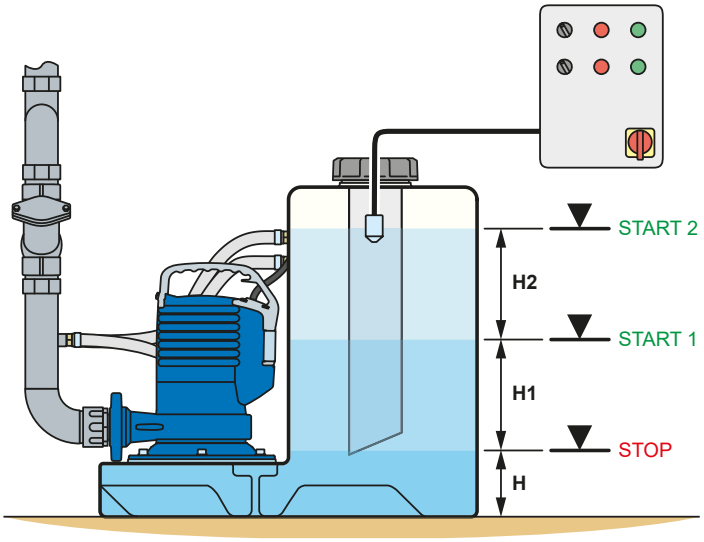
7. Dispositivo di start/stop pompe tramite sensore di pressione.

8. Predisposizione per tubazione di ingresso dall'alto o dalle pareti laterali e posteriore (altezze standard h 180, 250, 315 mm per connessione diretta al WC). Guarnizioni Ø75-110 mm incluse.



Dispositivo automatico di start/stop

L'avviamento e l'arresto della pompa avvengono tramite un dispositivo automatico in grado di rilevare il livello di liquido all'interno del serbatoio.
Il sistema può utilizzare un **sensore di livello** da collegare ad un quadro elettrico. Il dispositivo è alloggiato all'interno del serbatoio e può essere estratto attraverso un'ampia finestra di ispezione da Ø90mm svitando la ghiera di bloccaggio del coperchio a tenuta ermetica.



Sensore di livello

Consente il rilevamento costante del livello di liquido e l'impostazione delle soglie di start/stop della pompa principale e di quella secondaria (se installata).

Grazie all'ampio range di lettura, permette di utilizzare tutto il volume disponibile ottimizzando il funzionamento.

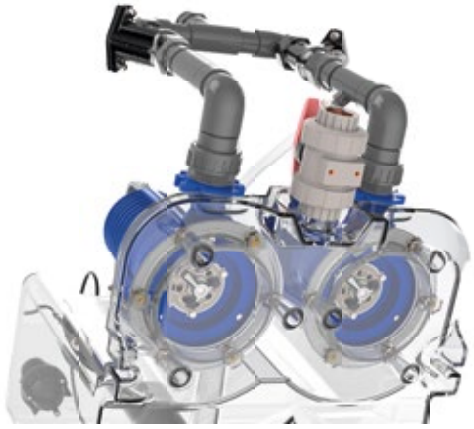
Utilizza un sensore standard da 4-20 mA.

Sistema di pompaggio

Le stazioni di sollevamento ***pumpBOX*** possono essere equipaggiate con pompe trituratrici o vortex, con configurazione singola o doppia, a seconda del tipo di refluo e del carico di lavoro da svolgere.
Tutti i motori hanno due tenute meccaniche in carburo di silicio (SiC-SiC) in camera olio ispezionabile per conferire al sistema la massima affidabilità.

Pompe *GR bluePRO*

Pompe con **girante trituratrice** ad alta prevalenza idonee per reflui carichi con fibre e filamenti.
Versione monofase fornita con protezione amperometrica e disgiuntore per garantire un'elevata coppia di spunto e un'efficace azione di taglio anche in fase di avviamento.



Coltello rotante
A tre lame in acciaio al cromo con speciale trattamento per conferire maggiore affidabilità nel taglio di corpi solidi.

Pompe *Grey DGG*

Pompe a **girante vortex** con ampio passaggio libero indicate per l'utilizzo in presenza di liquidi carichi con corpi solidi.

Passaggio libero
La girante vortex arretrata e la conformazione interna del serbatoio garantiscono un ampio passaggio libero e un funzionamento regolare anche in presenza di corpi solidi di grandi dimensioni

Dati tecnici e prestazioni

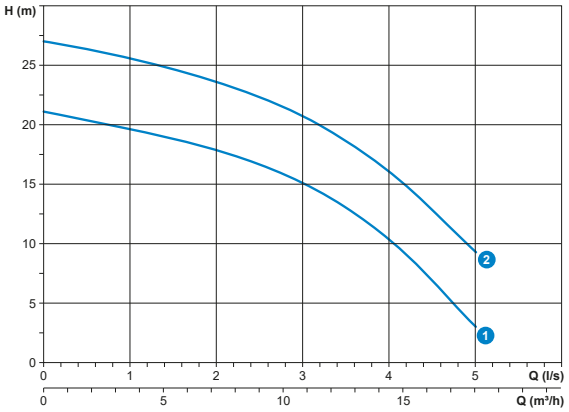
pumpBOX DG 115S 150/2 M
❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻

❶ Nome prodotto
❷ Tipologia pompa installata .....**DG**= vortex, **GR**= trituratrice
❸ Capacità nominale serbatoio (litri)
❹ Nr. pompe installate .....**S**= 1 (singola), **D**= 2 (doppia)
❺ Potenza (HPx100)/poli
❻ Fasi motore .....**M**= Monofase, **T**= Trifase

pumpBOX-GR

girante con coltello trituratore

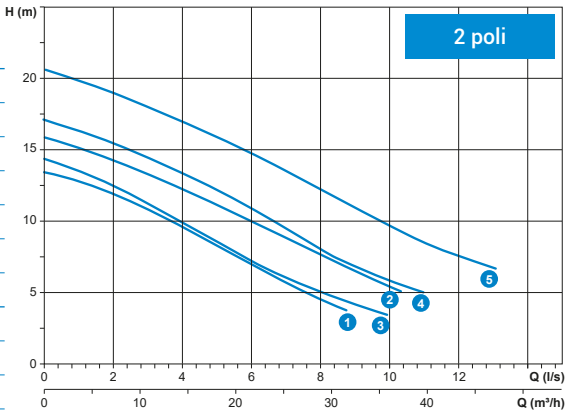
Modello	nr pompe	V/~ (50Hz)	P_2(kW)/ poli	Corrente (A)	Passaggio libero (mm)	kg
❶ *pumpBOX* GR 75S 150/2 M	1	230/1	1.1/2	7.5	-	59
❶ *pumpBOX* GR 75S 150/2 T	1	400/3	1.1/2	3.2	-	59
❷ *pumpBOX* GR 75S 200/2 M	1	230/1	1.5/2	10	-	61
❷ *pumpBOX* GR 75S 200/2 T	1	400/3	1.5/2	4.3	-	61
❶ *pumpBOX* GR 75D 150/2 M	2	230/1	1.1/2	7.5	-	84
❶ *pumpBOX* GR 75D 150/2 T	2	400/3	1.1/2	3.2	-	84
❷ *pumpBOX* GR 75D 200/2 M	2	230/1	1.5/2	10	-	88
❷ *pumpBOX* GR 75D 200/2 T	2	400/3	1.5/2	4.3	-	88



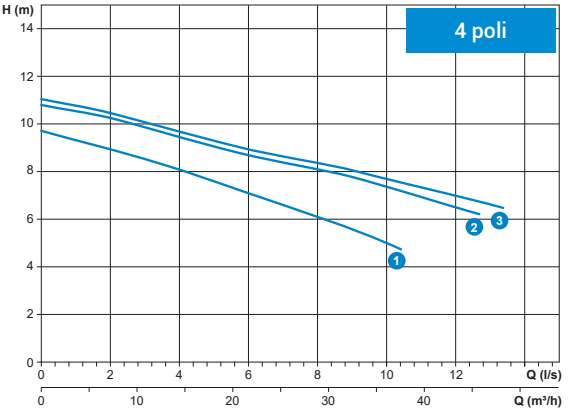
pumpBOX-DG

girante vortex

Modello	nr pompe	V/~ (50Hz)	P_2(kW)/ poli	Corrente (A)	Passaggio libero (mm)	kg
❶ *pumpBOX* DG 115S 150/2 M	1	230/1	1.1/2	6.6	50	60.9
❷ *pumpBOX* DG 115S 200/2 M	1	230/1	1.5/2	9.3	50	61.3
❶ *pumpBOX* DG 115S 150/2 T	1	400/3	1.1/2	2.4	50	60.9
❷ *pumpBOX* DG 115S 200/2 T	1	400/3	1.5/2	3.3	50	61.3
❸ *pumpBOX* DG 115S 250/2 T	1	400/3	1.8/2	3.7	50	57.9
❹ *pumpBOX* DG 115S 300/2 T	1	400/3	2.2/2	4.6	50	70.3
❺ *pumpBOX* DG 115S 400/2 T	1	400/3	3.0/2	6.4	50	72.1
❶ *pumpBOX* DG 115D 150/2 M	2	230/1	1.1/2	6.6	50	91.0
❷ *pumpBOX* DG 115D 200/2 M	2	230/1	1.5/2	9.3	50	98.8
❶ *pumpBOX* DG 115D 150/2 T	2	400/3	1.1/2	2.4	50	91.0
❷ *pumpBOX* DG 115D 200/2 T	2	400/3	1.5/2	3.3	50	98.8
❸ *pumpBOX* DG 115D 250/2 T	2	400/3	1.8/2	3.7	50	92.0
❹ *pumpBOX* DG 115D 300/2 T	2	400/3	2.2/2	4.6	50	116.8
❺ *pumpBOX* DG 115D 400/2 T	2	400/3	3.0/2	6.4	50	120.4

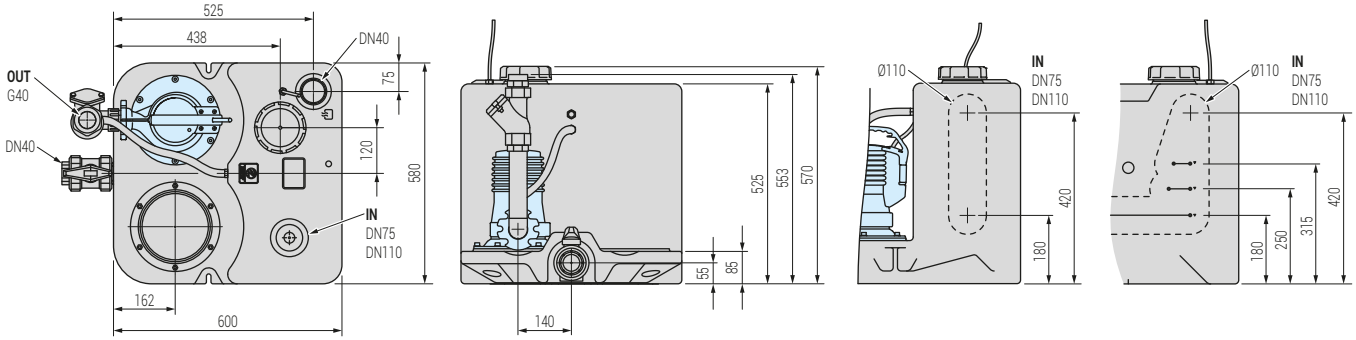


Modello	nr pompe	V/~ (50Hz)	P_2(kW)/ poli	Corrente (A)	Passaggio libero (mm)	kg
❶ *pumpBOX* DG 115S 200/4 T	1	400/3	1.5/4	3.4	45	72.8
❷ *pumpBOX* DG 115S 250/4 T	1	400/3	1.8/4	4.3	45	75.6
❸ *pumpBOX* DG 115S 300/4 T	1	400/3	2.2/4	5.2	45	75.6
❶ *pumpBOX* DG 115D 200/4 T	2	400/3	1.5/4	3.4	45	121.3
❷ *pumpBOX* DG 115D 250/4 T	2	400/3	1.8/4	4.3	45	126.9
❸ *pumpBOX* DG 115D 300/4 T	2	400/3	2.2/4	5.2	45	126.9

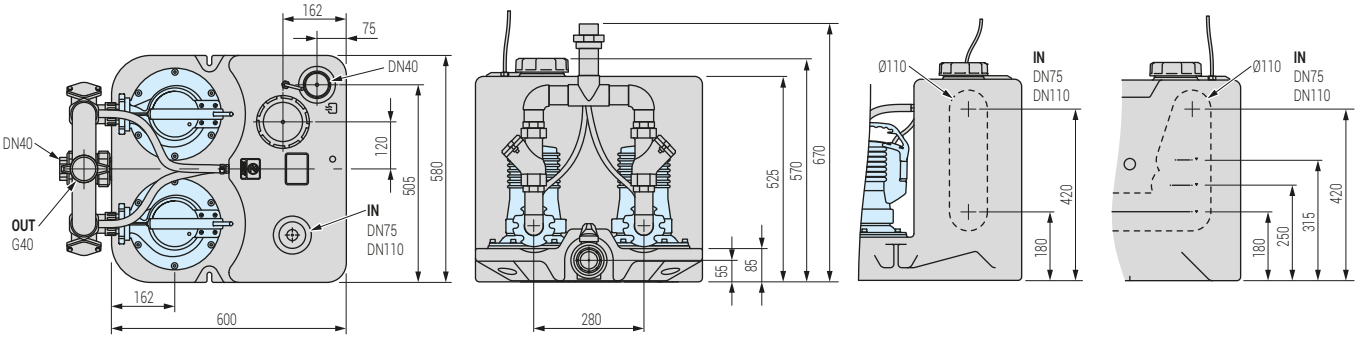


Dimensioni

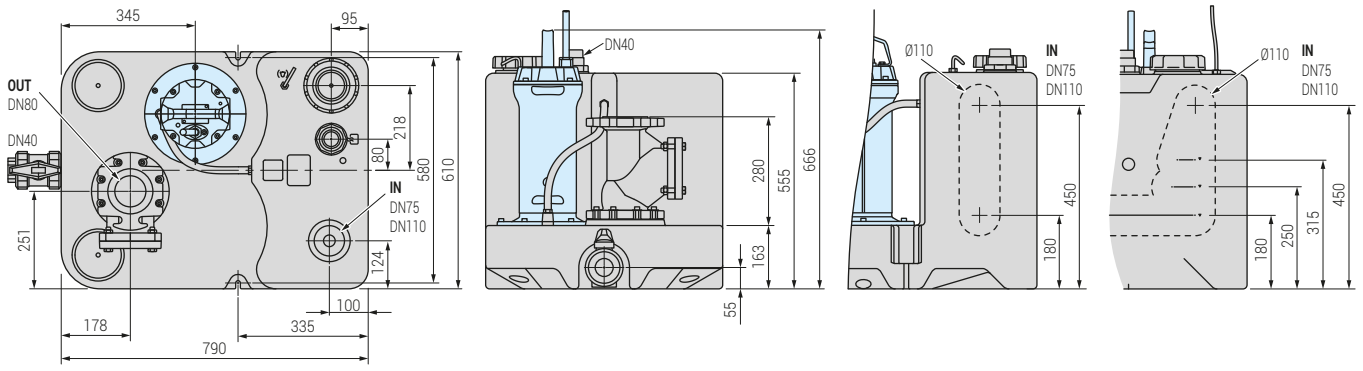
pumpBOX-GR - girante con coltello trituratore - versione pompa singola



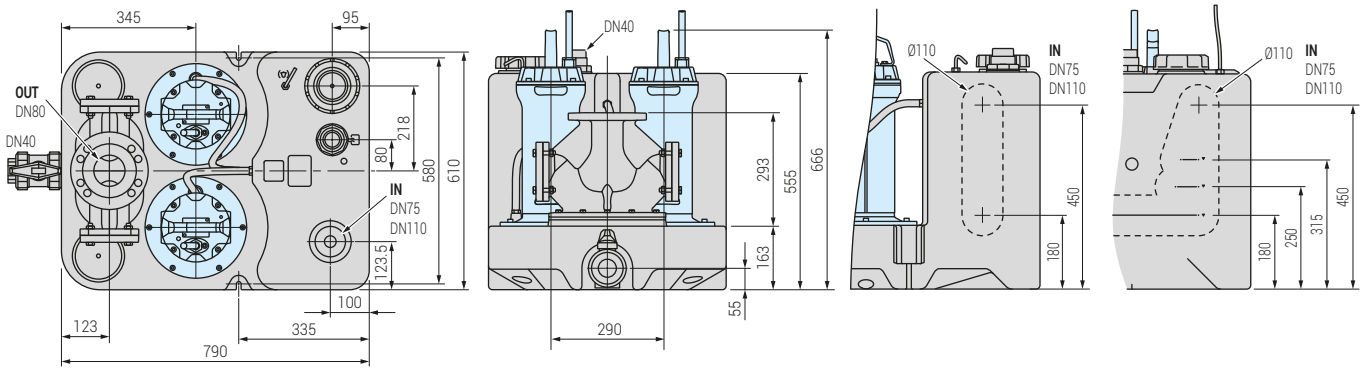
pumpBOX-GR - girante con coltello trituratore - versione pompa doppia

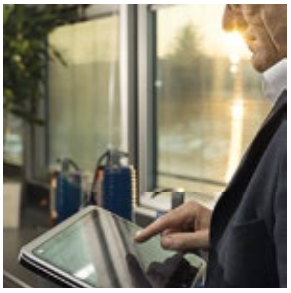


pumpBOX-DG - girante vortex - versione pompa singola



pumpBOX-DG - girante vortex - versione pompa doppia





ZENIT

A TSURUMI PUMP COMPANY

Per maggiori informazioni visitare il sito www.zenit.com

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi. Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.
Questo catalogo può essere scaricato in versione digitale al seguente indirizzo: www.zenit.com

Cod. 290400084
Rev. 3 - 05/2024