



water solutions



Elettropompe sommergibili

- Serie E - S
- Serie O
- Serie F
- Serie N
- Serie P
- Serie Leghe speciali
- Serie **UNIQA**



Stazioni di sollevamento

- *blueBOX*
- BOX PRO



Aerazione e miscelazione



Accessori idraulici ed elettrici





Scopri la tua soluzione Zenit per il mercato industriale

Tutti i prodotti Zenit sono concepiti sulla base della medesima filosofia:
soddisfare le esigenze dei nostri clienti.

INDICE

Benvenuto in ZENIT	4
Chi siamo	6
La nostra struttura	8
Campi di applicazione	12
Elettropompe sommergibili	20
Stazioni sollevamento	48
Aerazione e miscelazione	58
Accessori idraulici	72
Accessori elettrici	84
ZENO Navigator Suite	90
I nostri valori	92
Panoramica prodotti	94



water solutions

VOGLIAMO PROPORCI COME
PARTNER AFFIDABILE E QUALIFICATO
NELL'OFFERTA DI SERVIZI E SOLUZIONI
PER IL TRATTAMENTO DELL'ACQUA

Benvenuto in ZENIT

Vogliamo proporci come partner affidabile e qualificato nell'offerta di servizi e soluzioni per il trattamento dell'acqua.

Con la nostra esperienza e competenza, ci consideriamo un interlocutore ideale per offrire la risposta più competitiva e adatta a qualsiasi esigenza.

Il motto "water solutions" definisce esattamente questo obiettivo.

Il nostro know-how sui processi di trattamento dell'acqua si è consolidato nel tempo grazie alla capacità di crescere e trasformarci.

L'innovazione è alla base della nostra attività.

Possiamo perciò affermare che storicità e dinamismo sono i tratti che più ci rappresentano, rispecchiano le nostre origini e individuano gli obiettivi futuri.

In Zenit, promuoviamo e sosteniamo un ambiente di lavoro creativo e motivante da cui possano nascere idee e soluzioni in grado di soddisfare ogni nuova esigenza del mercato e dei nostri partner.

Realizziamo attraverso processi produttivi efficienti e strategie aziendali sostenibili, prodotti affidabili in grado di semplificare e migliorare il lavoro di chi li utilizza.

Fiducia e integrità sono i pilastri delle relazioni con i nostri fornitori, clienti e dipendenti.

Zenit è fondata su un principio semplice: progettare ottimizzando, produrre innovando.

Zenit Board of Directors



Da sinistra:
Lorenzo Botton
Massimiliano Volta
Davide Botton

(Zenit BOD)





La sede di Zenit

La sede produttiva principale del gruppo Zenit si trova in Italia. Essa rappresenta anche il centro nevralgico per la ricerca e l'innovazione.





Chi siamo

Zenit ha una storia che inizia oltre sessant'anni fa in un'officina meccanica di Modena.

Nel tempo, è cresciuta fino a diventare un'azienda dalla forte presenza internazionale, che ogni giorno viene portata avanti da centinaia di dipendenti, partner e collaboratori in tutto il mondo.

Siamo cresciuti grazie al talento e alla professionalità di persone con solide competenze nella progettazione e realizzazione di tecnologie per il trattamento delle acque. Questa filosofia è rappresentata ancora oggi da significativi investimenti nelle risorse umane, che rappresentano da sempre una nostra importante priorità.

La dimensione familiare delle nostre origini ha contribuito a mantenere tuttavia una struttura snella e flessibile.

La dedizione di ogni collaboratore assicura che le nostre capacità siano sempre sfruttate al meglio e che i nostri clienti ricevano sempre servizi e prodotti d'eccellenza.

La notevole crescita degli ultimi anni ha comportato l'apertura di filiali e uffici all'estero per garantire una maggiore presenza nei mercati internazionali. Questa espansione è motivata dalla volontà di allargare i nostri orizzonti, riducendo così le distanze per offrire un servizio migliore.

Ci differenziamo dalla concorrenza perché diamo priorità assoluta alle esigenze del cliente, che rappresentano l'elemento portante su cui si basano le nostre strategie di crescita.

ZENIT RICONOSCE
L'IMPORTANZA
DEL GRADO DI
SODDISFAZIONE DEI
PROPRI CLIENTI



Cosa facciamo

Il core business dell'azienda è rappresentato dalla progettazione, produzione e distribuzione di elettropompe sommergibili ad uso domestico, civile ed industriale.

Attraverso la costante acquisizione di nuove competenze e abilità tecnologiche, la gamma dei nostri prodotti viene costantemente migliorata, perfezionata e ampliata.

Offriamo una vasta gamma di stazioni di sollevamento, prodotti destinati all'aerazione e miscelazione, strumenti di gestione e controllo.

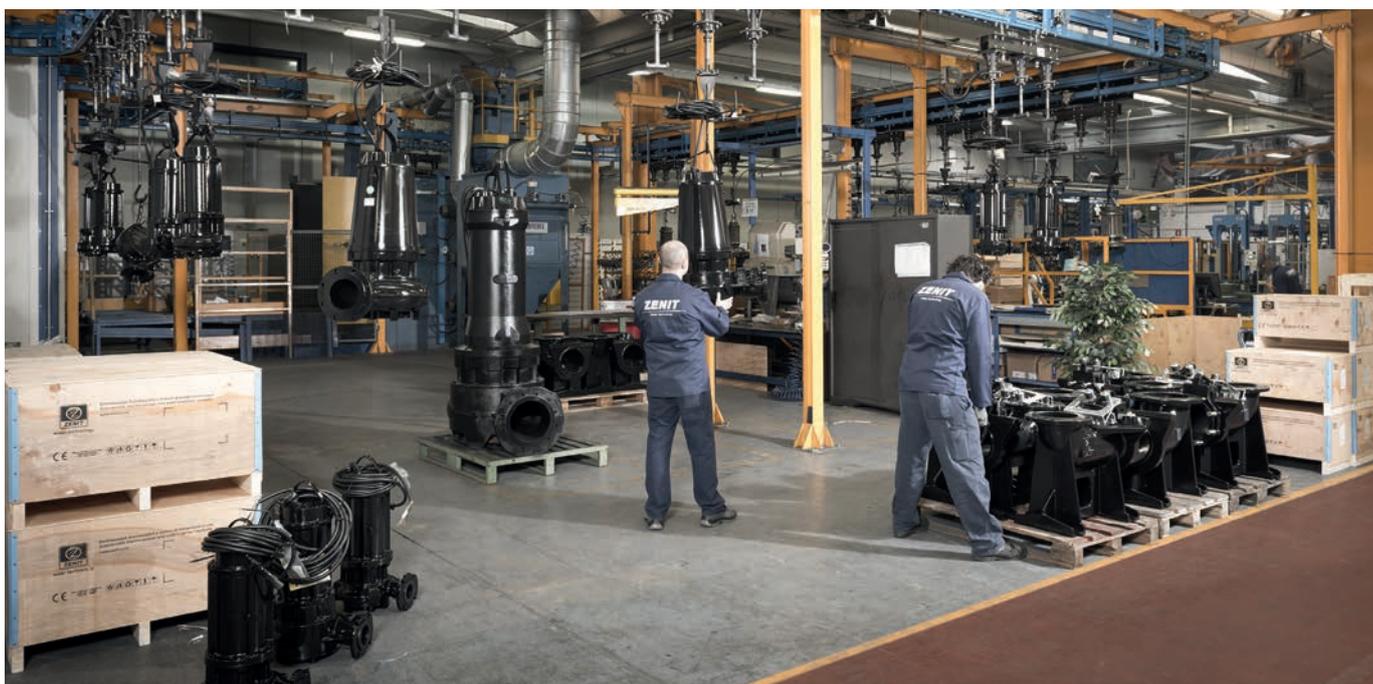
Forniamo anche pacchetti completi di soluzioni per il trattamento dell'acqua con i relativi servizi aggiuntivi, in grado di soddisfare le richieste più esigenti del mercato e dei nostri clienti.

Come agiamo

Orientamento al cliente, propensione all'innovazione e specializzazione sono i tratti distintivi di Zenit che hanno consentito un costante sviluppo dell'azienda.

La nostra missione è quella di essere un partner di riferimento in ogni circostanza ove siano richieste professionalità ed esperienza.

Lavoriamo accompagnando il cliente in ogni fase del suo progetto: dalla scelta della soluzione ideale alla progettazione del prodotto e dell'impianto, dalla supervisione costante nelle fasi di installazione all'assistenza post vendita a 360 gradi.





Modena
Italia



Bascharage
Lussemburgo



Suzhou
Cina



Singapore
Singapore

La nostra struttura

Zenit è un'azienda con una forte presenza a livello internazionale, grazie alla quale è in grado di rispondere direttamente alle esigenze dei propri clienti.

L'odierna organizzazione del Gruppo Zenit è frutto di strategie ed intuizioni imprenditoriali che hanno reso possibile la sua internazionalizzazione.

Il Gruppo è composto da diverse unità, che operano perseguendo un obiettivo comune e condiviso, impegnate nella produzione e distribuzione dei prodotti legati al trattamento delle acque reflue.

IL GRUPPO ZENIT È FRUTTO
DI UN MIX VINCENTE DI
STRATEGIE ED INTUZIONI
IMPRENDITORIALI

Referenze

Operiamo in tutto il mondo per fornire soluzioni per il trattamento delle acque reflue.



TRATTAMENTO ACQUE
(Italia)
Sollevamento liquami



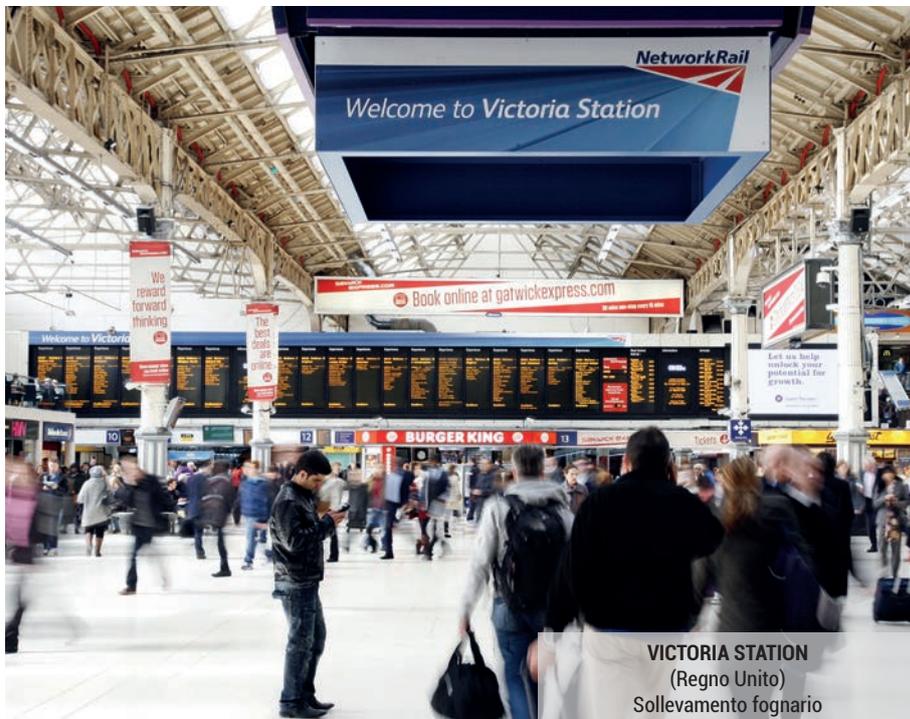
STADIO ASIAN GAMES
(Cina)
Stazione di sollevamento



CIRCUITO F1 MARINA BAY
(Singapore)
Drenaggio acque piovane e di falda



KIA MOTORS
(Slovacchia)
Processi industriali di lavaggio e ricircolo



VICTORIA STATION
(Regno Unito)
Sollevamento fognario



MINISTERO DEL PETROLIO
(Iraq)
Drenaggio acque con tracce di idrocarburi





La soluzione per voi

I NOSTRI CLIENTI SONO FIDELIZZATI PERCHÈ LE LORO NECESSITÀ SONO IL PUNTO DI PARTENZA PER TUTTE LE NOSTRE ATTIVITÀ

Zenit offre:

- Un'ampia gamma di soluzioni personalizzate in ambito, domestico civile e industriale.
- Prodotti affidabili ed efficienti, idonei anche a condizioni di lavoro difficili e gravose, in grado di ridurre i tempi di installazione e ottimizzare i costi di gestione.
- Componentistica standard e immediata disponibilità di ricambi per contenere i costi e i tempi di manutenzione.
- Un servizio completo di assistenza pre e post vendita per dare piena soddisfazione al Cliente e creare una relazione solida e duratura.

I VALORI DI PRODOTTO



PARTNERSHIP ED ESPERIENZA

Competenze trasversali e affiancamento pre e post vendita a servizio del cliente



EFFICIENZA E QUALITÀ

Test e simulazioni sui prodotti per garantire una qualità superiore



PROGRAMMAZIONE E LOGISTICA

Rigorosa programmazione della produzione per offrire un servizio puntuale



Campi di applicazione

La gestione responsabile delle acque rappresenta oggi l'obiettivo principale di aziende e municipalità che abbracciano la filosofia della coscienza ambientale e intendono operare nel rispetto delle normative vigenti.

Ogni progetto che ci viene commissionato richiede soluzioni specifiche, proprie delle caratteristiche del sistema.

Per questo, le nostre soluzioni sono sviluppate su misura con l'obiettivo di:

- Incrementare l'efficienza delle installazioni
- Ridurre i consumi energetici
- Ridurre i tempi di installazione senza compromessi qualitativi e normativi
- Ridurre al minimo i costi accessori
- Ridurre al minimo le interruzioni di servizio e i disagi per l'utilizzatore

Per questo motivo, forti della nostra esperienza nel settore del trattamento delle acque reflue, abbiamo sviluppato competenze trasversali per affiancare il cliente nella selezione, installazione ed utilizzo di pompe sommergibili e sistemi di trattamento acque, instaurando una partnership che va oltre il tradizionale rapporto cliente-fornitore.

Ogni prodotto è concepito sulla base della medesima filosofia produttiva:

OGNI CAMPO DI
APPLICAZIONE
RICHIEDE SOLUZIONI
SPECIFICHE ALLO SCOPO
DI OTTIMIZZARE LE
PRESTAZIONI E INNALZARE
IL LIVELLO DI EFFICIENZA

progettazione rigorosa dei particolari, lavorazioni con macchine a controllo numerico di ultima generazione e severi test a fine linea a garanzia di un perfetto assemblaggio.

Grazie ai nostri motori ad alta efficienza, alle idrauliche modulari ottimizzate sul punto di lavoro e a materiali innovativi specifici per il tipo di liquido al quale sono destinati, i nostri prodotti sono realmente realizzati su misura e si adattano a molteplici impieghi.

Tutto ciò permette ai nostri clienti di trovare sempre la soluzione ideale selezionando prodotti, componenti e materiali che meglio si adattano alle proprie esigenze in qualsiasi tipologia di impianto per sollevamento, distribuzione, raccolta e trattamento delle acque.

Applicazioni CIVILI

Gamma di soluzioni in grado di rispondere ad elevati standard qualitativi e soddisfare le esigenze di progettisti e installatori per il rilancio delle acque reflue urbane.

Applicazioni INDUSTRIALI

Consulenza nel dimensionamento delle macchine e assistenza nelle operazioni di installazione per garantire il corretto funzionamento dell'impianto nei processi industriali.

Impianti di DEPURAZIONE

Fornitura di soluzioni e componenti per la depurazione delle acque reflue in qualsiasi fase del processo, dal sollevamento iniziale al rilancio in superficie.



Industria manifatturiera



Trasporto pubblico



Impianto di biogas



Trasformazione alimentare



Marittimo



Centrale elettrica

L'ELEVATA FLESSIBILITÀ DEI PROCESSI AZIENDALI CONSENTE DI REALIZZARE PRODOTTI E SOLUZIONI SU MISURA CHE SI ADATTANO A MOLTEPLICI IMPIEGHI



Edifici civili



Agricoltura



Cave e miniere



Impianto di depurazione



Industria chimica/
petrolchimica



Shopping center

Applicazioni CIVILI

La raccolta e lo smaltimento delle acque reflue urbane sono di primaria importanza per garantire non solo un corretto utilizzo delle risorse idriche ma anche la salvaguardia dei requisiti basilari di igiene ambientale.

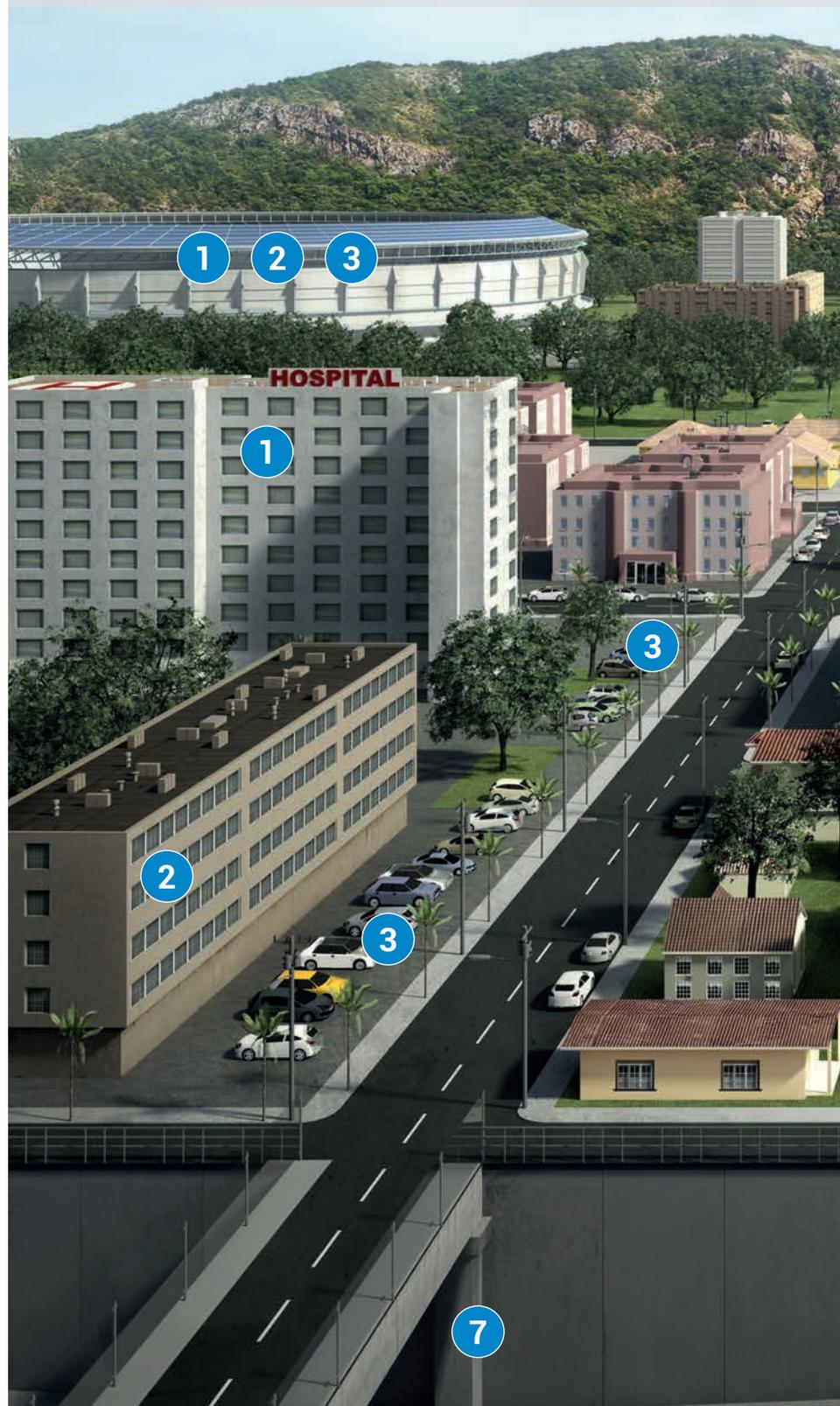
Applicazioni civili comprendono ospedali, hotels, centri commerciali, aeroporti, impianti sportivi, uffici, scuole. Edifici che richiedono impianti correttamente dimensionati per un elevato numero di utenze in situazioni spesso complesse e gravose.

Questi progetti su larga scala sono stati complicati negli ultimi anni dai cambiamenti climatici che hanno visto l'alternarsi, a distanza di poco tempo, di periodi di forte siccità ad altri caratterizzati da intense piogge ed alluvioni.

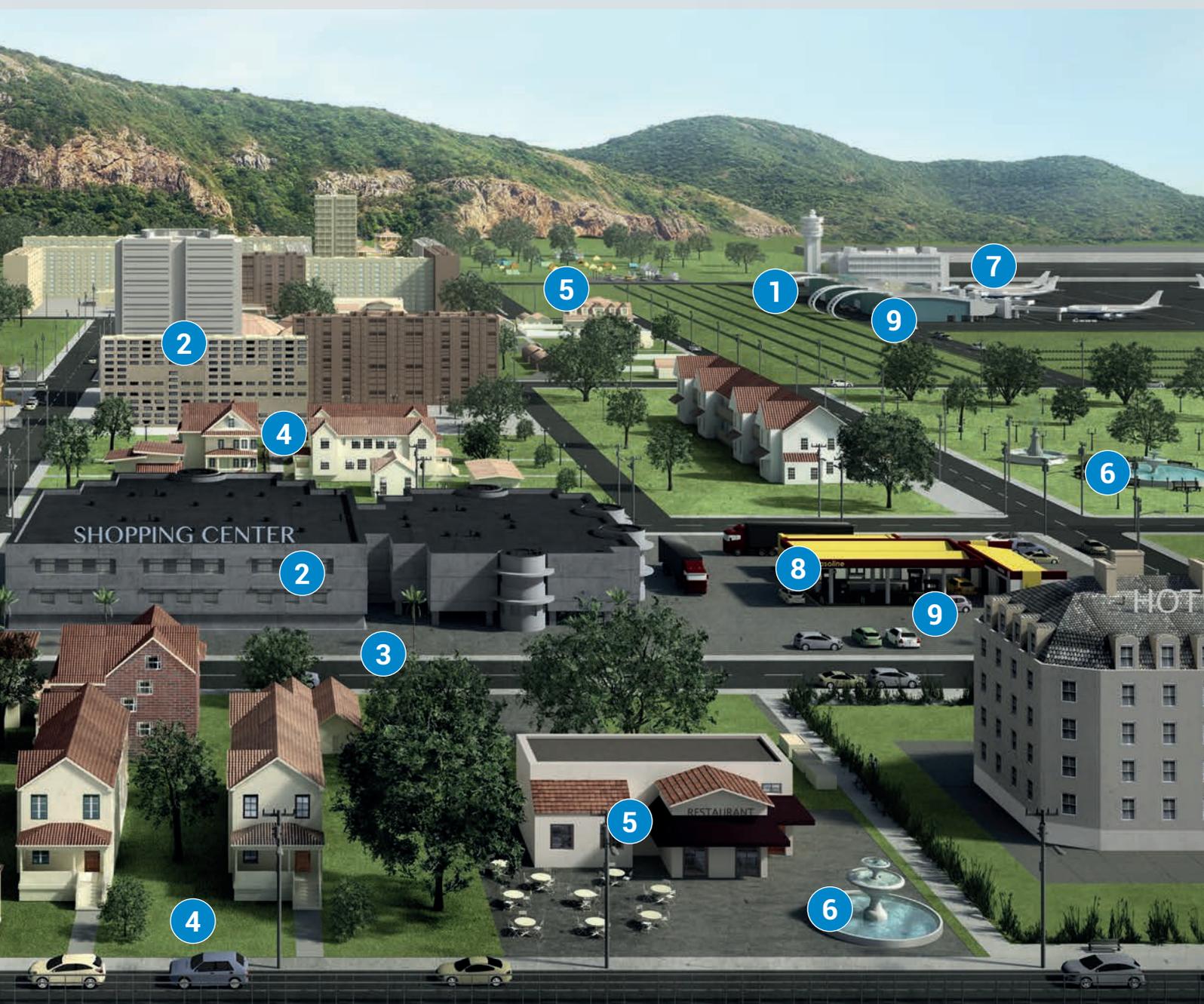
Le acque piovane e sotterranee devono essere rimosse in modo rapido ed efficiente per evitare danni alla comunità e alle proprietà pubbliche e private. Questo ha aumentato la richiesta di soluzioni affidabili e performanti in grado di movimentare acque reflue di drenaggio e piovane con presenza non solo di materiali solidi e fibrosi, ma anche di sostanze chimiche e abrasive.

Combinando competenze specifiche nel campo dell'impiantistica civile a prodotti di alta qualità, abbiamo sviluppato una gamma di soluzioni in grado di rispondere a elevati standard di affidabilità e soddisfare le esigenze di progettisti e installatori, nel totale rispetto delle più severe leggi e normative di settore.

- 1) Stazione di pompaggio acque nere da servizi igienici in pubbliche attività - uso gravoso (ospedali, stadi, aeroporti): **DGN, MAN, GRN, ZUG V**
- 2) Stazione di pompaggio acque nere da servizi igienici in pubbliche attività - uso normale (centri commerciali, uffici, scuole): **GR bluePRO, DGN**
- 3) Sollevamento da vasche di prima pioggia da aree verdi e parcheggi (ospedali, stadi, centri commerciali, scuole): **DRN, ZUG OC**



- 4) Sollevamento acque nere di origine civile e residenziale: **DGO, MAN, GR bluePRO, blueBOX**
- 5) Raccolta e sollevamento acque di scarico di bagni e cucine di attività ricettive (hotel, campeggi, ristoranti/bar): **GRN, ZUG V, MAN, DGN, blueBOX**
- 6) Pompaggio ad alta pressione di acque pulite per arredo urbano (fontane): **APE, APS, AP bluePRO, APN**
- 7) Drenaggio acque piovane e di falda (sottopassi, gallerie, stazioni, aeroporti): **ZUG V, ZUG OC, DRN, DGN**
- 8) Smaltimento acque con detergenti e idrocarburi: (autolavaggi, stazioni di servizio): **DRF, DRN**
- 9) Drenaggio acque da depositi di carburante (aeroporti, stazioni di servizio): **DRF, DRN**



Applicazioni INDUSTRIALI

La sfida più ardua nel trattamento delle acque reflue industriali è quella di evitare il verificarsi di interruzioni al normale funzionamento dell'impianto: a tal fine, un sistema di pompaggio affidabile ed efficiente è fondamentale.

Un sistema di trattamento ad alta efficienza assicura interruzioni minime e una tempestiva rimozione dei reflui per evitare la sedimentazione.

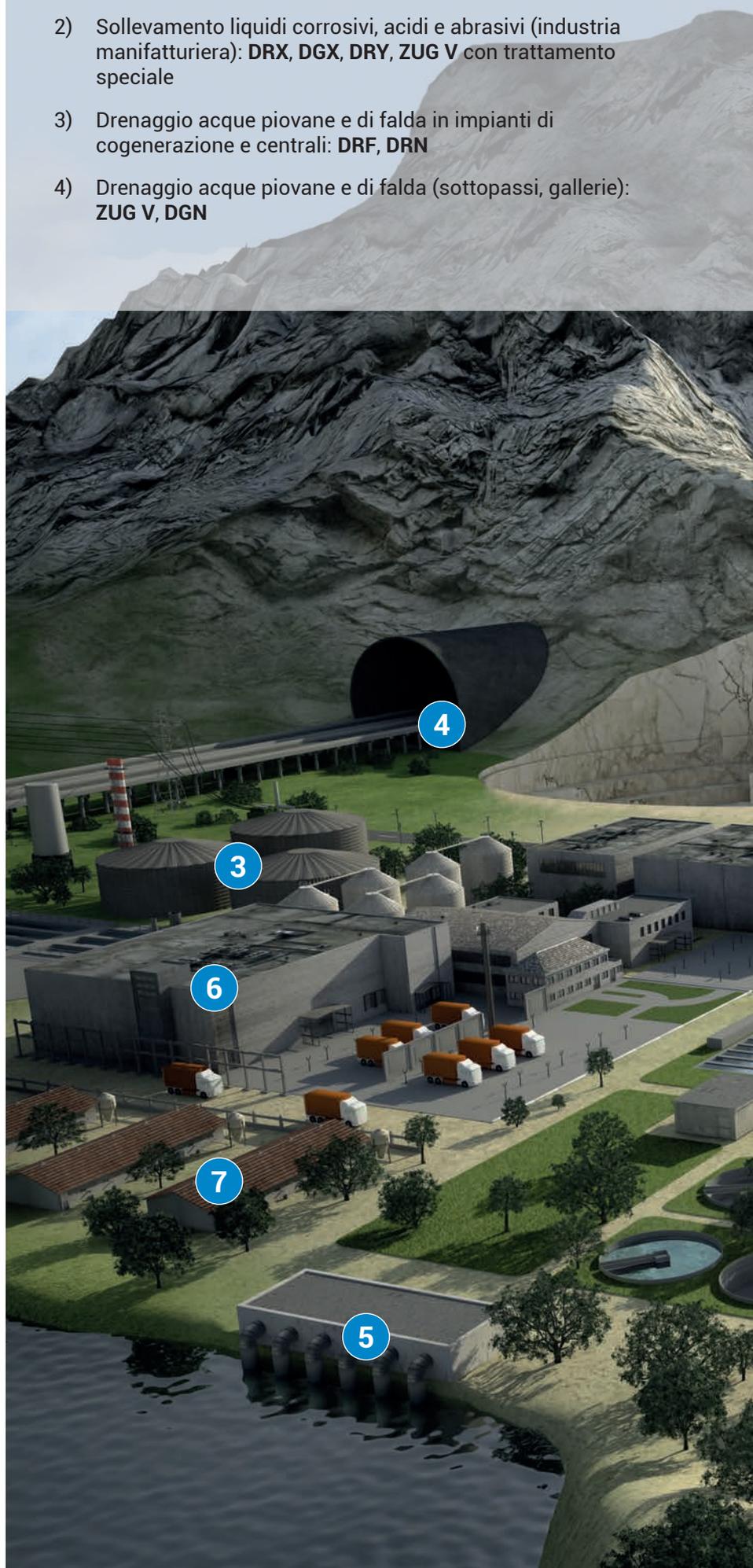
I processi di trattamento delle acque in ambito industriale variano in funzione del tipo di settore in cui opera l'impianto.

Lo smaltimento può interessare agenti chimici corrosivi e abrasivi, materiali fibrosi e voluminosi, acque salmastre altamente reattive fino a liquidi esplosivi, con alte densità e temperature.

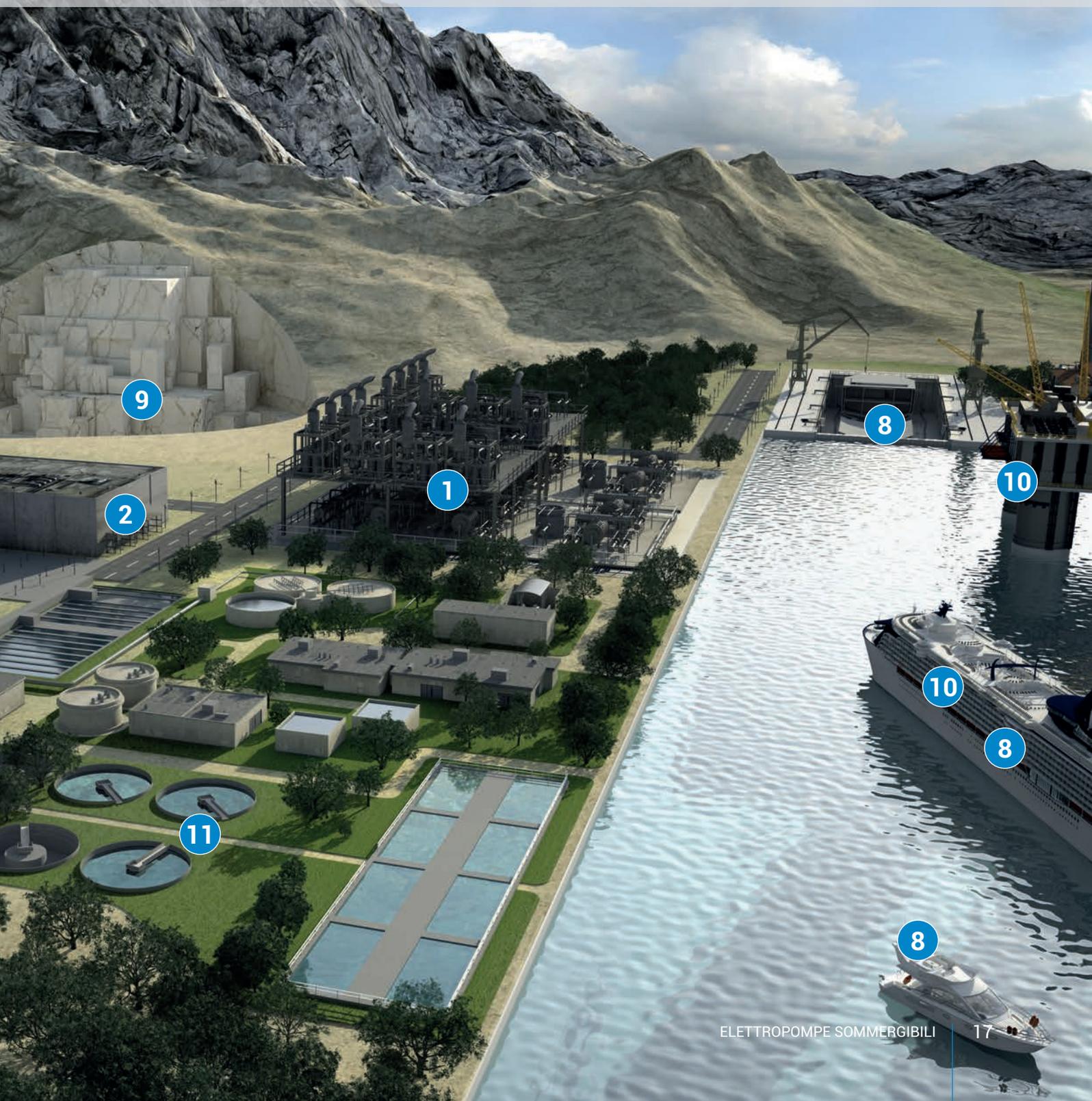
La scelta del prodotto deve essere fatta con cura per ottenere una perfetta rispondenza alle caratteristiche del sistema e l'installazione eseguita a regola d'arte per assicurare le migliori condizioni di lavoro e lunga vita ai componenti.

Per questi motivi forniamo consulenza nel dimensionamento delle macchine e assistenza nelle operazioni di installazione e manutenzione con ricambi e accessori sempre disponibili affinché il funzionamento dell'impianto sia continuo e regolare.

- 1) Drenaggio acque piovane con tracce di idrocarburi e composti chimici (industria chimica, petrolchimica): **DRF, DGF, MAF, DRN, DGN, MAN, ZUG OC**
- 2) Sollevamento liquidi corrosivi, acidi e abrasivi (industria manifatturiera): **DRX, DGX, DRY, ZUG V** con trattamento speciale
- 3) Drenaggio acque piovane e di falda in impianti di cogenerazione e centrali: **DRF, DRN**
- 4) Drenaggio acque piovane e di falda (sottopassi, gallerie): **ZUG V, DGN**



- 5) Bonifica: **ZUG OC**
- 6) Processi industriali di lavaggio (industria alimentare): **DRX, DRY**
- 7) Sollevamento acque con scarti di lavorazione (macelli, concerie): **MAN, DGN, ZUG V, ZUG CH**
- 8) Sollevamento e piccolo svuotamento di acqua salmastra (cantieri navali, imbarcazioni): **DRB, DGB**
- 9) Processi industriali di lavaggio e ricircolo (industria estrattiva): **VLP, ZUG V** (trattamento speciale della girante)
- 10) Sollevamento e depurazione di acque salmastre (navi e piattaforme offshore): **DRN, ZUG V, ZUG OC**
- 11) Impianto di depurazione: **PRS, PRX, PRO** (denitrificazione); **ZUG OC** (sollevamento primario); **ZUG OC, MAN** (ricircolo); **PRS, PRX, PRO** (miscelazione); **OXYPLATE; ZUG OC** (rilancio in superficie).



Impianti di DEPURAZIONE

Un impianto di depurazione è un sistema complesso la cui progettazione presuppone competenze specifiche, esperienza consolidata e prodotti affidabili.

Ogni fase del processo deve avvenire in condizioni ben precise e controllate per consentire la proliferazione dei batteri responsabili del trattamento biologico.

Noi di Zenit ci proponiamo come interlocutore ideale per la fornitura di componenti per la depurazione delle acque reflue grazie alla nostra ampia gamma di prodotti caratterizzati da elevata efficienza ed affidabilità, specifici per qualsiasi fase del processo, dal sollevamento iniziale al rilancio in superficie.

Per il pompaggio dei reflui, l'impiego di pompe UNIQA assicura elevate prestazioni idrauliche grazie a giranti ottimizzate sul punto di lavoro e ridotti consumi energetici in virtù dei motori ad alta efficienza in classe IE3.

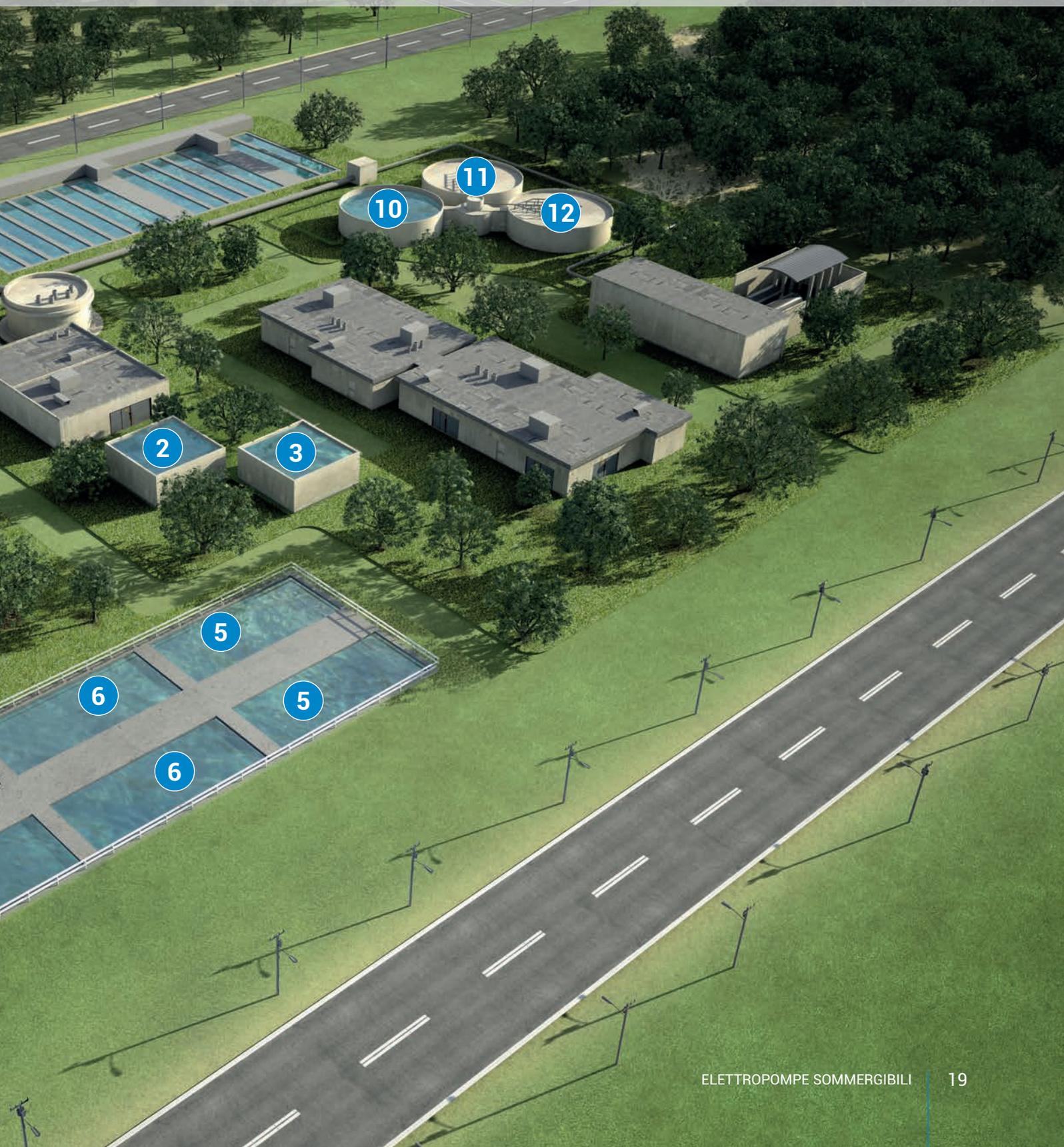
Nella fase di aerazione possono essere utilizzati i diffusori a membrana a bolle fini che consentono un elevato trasferimento di ossigeno con ridotti consumi. Per i processi di dissabbiatura è disponibile uno specifico diffusore in acciaio inox a bolle grosse.

Per la movimentazione dei fanghi durante i processi di equalizzazione, omogeneizzazione e denitrificazione, Zenit può fornire mixer e flow maker affidabili, semplici da installare e che richiedono limitata manutenzione.

- 1) Sollevamento iniziale: **ZUG V**
- 2) Equalizzazione, omogeneizzazione, accumulo: **PRS, PRX, PRO**
- 3) Dissabbiatura/disoleatura: **ZUG V, DGN, OXYINOX**
- 4) Rilancio intermedio: **ZUG OC, DRN, MAN**
- 5) Denitrificazione: **PRS, PRX, PRO**
- 6) Ossidazione/nitrificazione: **OXYPLATE, OXYTUBE, JETOXY, ZUG OC**



- 7) Ripartitore: **ZUG OC, DRN, MAN**
- 8) Sedimentazione secondaria: **ZUG OC, DRN, MAN**
- 9) Rilancio finale: **ZUG OC, DRN, MAN**
- 10) Accumulo fanghi: **PRO**
- 11) Digestione anaerobica fanghi: **PRO, DRN, MAN**
- 12) Digestione aerobica fanghi: **JETOXY**



ZENIT

GAMMA

PRODOTTI

» **Elettropompe sommergibili**

» Stazioni sollevamento

» Aerazione e miscelazione

» Accessori idraulici

» Accessori elettrici

Elettropompe sommersibili

Serie E - S • Serie O • Serie F • Serie N • Serie P
Serie **UNIQA**



Serie E - S O



Motore	a secco	a bagno d'olio
Potenza	0.9 ÷ 1.7 kW	0.37 ÷ 1.5 kW
Materiale pompa		
Ghisa	●	●
Acciaio		
Bronzo	-	-
Materiale girante		
Ghisa	●	●
Acciaio	-	-
Bronzo / Alluminio	-	-
Destinazione		
Acque chiare/poco cariche	-	DR
Acque luride con corpi solidi	-	DG
Acque reflue con corpi filamentososi	GR	-
Alta pressione	AP	-
Liquidi salmastri e aggressivi	-	-
Smalti e liquidi corrosivi	-	-
Bocca di mandata		
Bocca di mandata verticale	-	●
Bocca di mandata orizzontale	●	●
Fasi		
Monofase	●	●
Trifase	●	●
Installazione		
Sommersa	●	●
A secco	-	-
Certificazioni specifiche		
ATEX / SASO	SASO	SASO

F

N

P

UNIQA®



a secco	a secco	a bagno d'olio	a secco
0.55 ÷ 1.5 kW	1.1 ÷ 4.1 kW	4.6 ÷ 15.0 kW	3 ÷ 355 kW
•	•	•	•
-	-	-	-
•	•	•	•
-	-	-	•
-	-	-	•
DR	DR	DR	OC
DG	DG	DR / DG / SB	V / OC / CP
GR	GR	-	GR
AP	AP	-	HP
-	-	-	-
-	-	-	-
•	•	-	-
•	•	•	•
-	-	-	-
•	•	•	•
•	•	•	•
•(+)	•	-	•
ATEX	ATEX / SASO	-	ATEX

(*) Solo servizio S3

Serie E - S

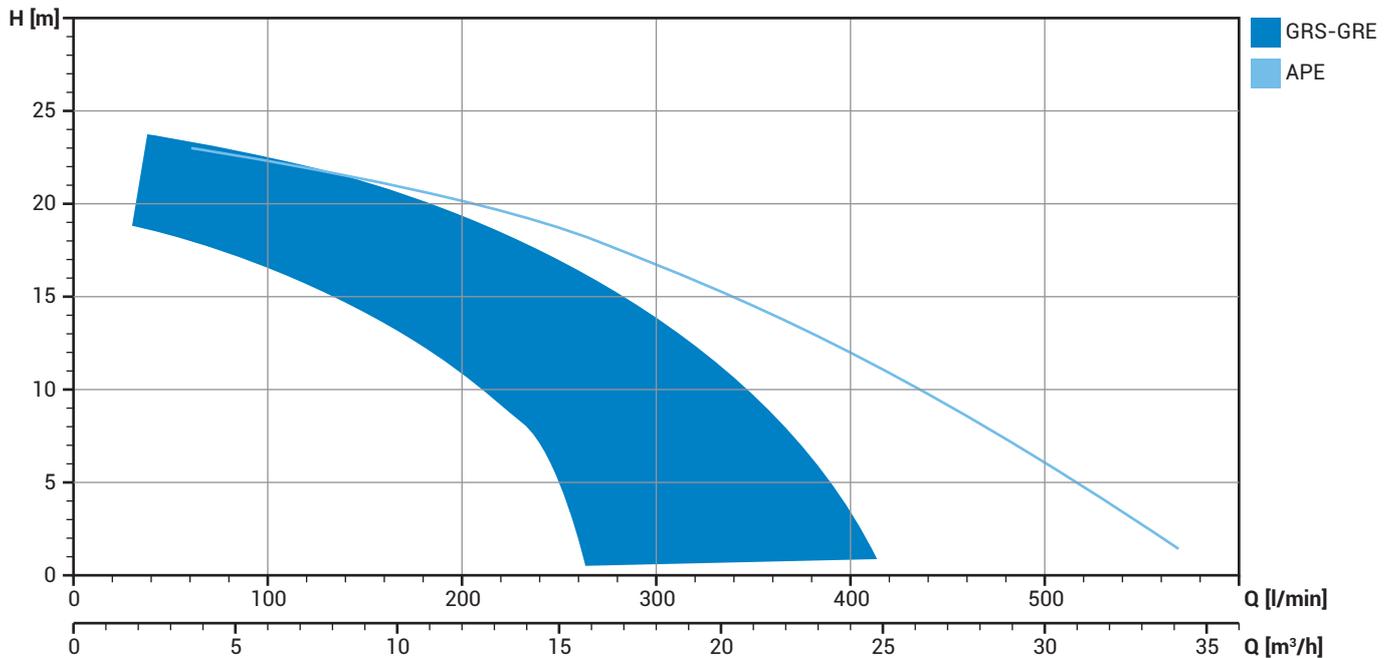
I modelli **serie S** e **serie E** sono ideali per installazioni in piccoli impianti di sollevamento in cui siano necessarie dimensioni compatte ed elevata affidabilità.

La massima flessibilità di installazione è garantita dalla bocca di mandata sia filettata che flangiata. Queste macchine presentano idraulica con trituratore (**GRS • GRE**), consigliata in presenza di liquidi carichi con fibre e filamenti, e ad alta prevalenza (**APE**), idonea per l'utilizzo con acque prevalentemente pulite e qualora sia necessario raggiungere elevati livelli di pressione.

I modelli **GRS** e **GRE** sono dotati di scatola esterna con disgiuntore e protezione amperometrica per garantire un funzionamento affidabile con liquidi carichi anche dopo lunghi periodi di inattività, quando si richiede una elevata coppia di spunto.

Ciascun modello è sottoposto a fine linea ad una prova in pressione per accertare la chiusura ermetica del vano motore e il corretto montaggio delle tenute meccaniche a garanzia di un'elevata affidabilità.

Campi di lavoro



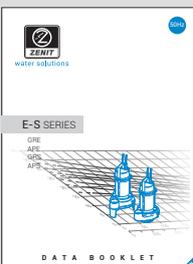
Materiali di costruzione

Involucro motore	Ghisa EN-GJL-250
Girante	Ghisa EN-GJL-250
Viterie	Acciaio inox - Classe A2-70
Guarnizioni standard	Gomma - NBR
Albero motore	Acciaio inox - AISI 431
Coltello trituratore	Acciaio al cromo
Verniciatura	Epossidica bicomponente con elevata resistenza alla corrosione

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi. Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.

Specifiche di impiego

Temperatura max di impiego	40°C
pH del liquido trattato	6 ÷ 14
Viscosità del liquido trattato	1 mm²/s
Profondità max di immersione	20 m
Densità del liquido trattato	1 Kg/dm³
Pressione acustica max	<70 dB
Max avviamenti ora	30



ZENIT
NAVIGATOR SUITE

Potete scaricare il **Data booklet** Tecnico completo con le curve idrauliche, dall'area download di zenit.com
Per selezionare la pompa più adatta alle vostre esigenze vi invitiamo ad utilizzare il configuratore **Zeno Pump Selector** dal sito zenit.com

Caratteristiche della gamma



GRE



GR [GRINDER]

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Sistema di triturazione con coltello rotante

- Acque cariche con corpi filamentosi e fibrosi
- Reflui fognari di origine domestica e civile

Alimentazione	220/240V ~1 - 380/400V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	1.7 kW
Poli	2
Mandata verticale	-
orizzontale	G 2" - DN32
Passaggio libero	-
Portata max	6.9 l/s
Prevalenza max	23.8 m



APE



AP [Alta Prevalenza]

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Griglia di aspirazione

- Sollevamenti di acque chiare e leggermente sabbiose
- Irrigazione e itticoltura

Alimentazione	220/240V ~1 - 380/400V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	1.7 kW
Poli	2
Mandata verticale	-
orizzontale	G 2" - DN32
Passaggio libero	max 7 mm
Portata max	9.5 l/s
Prevalenza max	23.0 m



GRS



GR [GRINDER]

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Sistema di triturazione con coltello rotante

- Acque cariche con corpi filamentosi e fibrosi
- Reflui fognari di origine domestica

Alimentazione	220/240V ~1 - 380/400V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	0.9 kW
Poli	2
Mandata verticale	-
orizzontale	G 1 1/2" - DN32
Passaggio libero	-
Portata max	4.4 l/s
Prevalenza max	18.8 m

Serie E - S



MANIGLIA

Maniglia di sollevamento e trasporto in acciaio inox.



CARCASSA

Robusta costruzione in ghisa.



BOCCA DI MANDATA

Bocca di mandata filettata GAS e flangiata DN32 per la massima flessibilità di installazione.



GRIGLIA [APE]

Griglia di aspirazione in acciaio inox.

Highlight

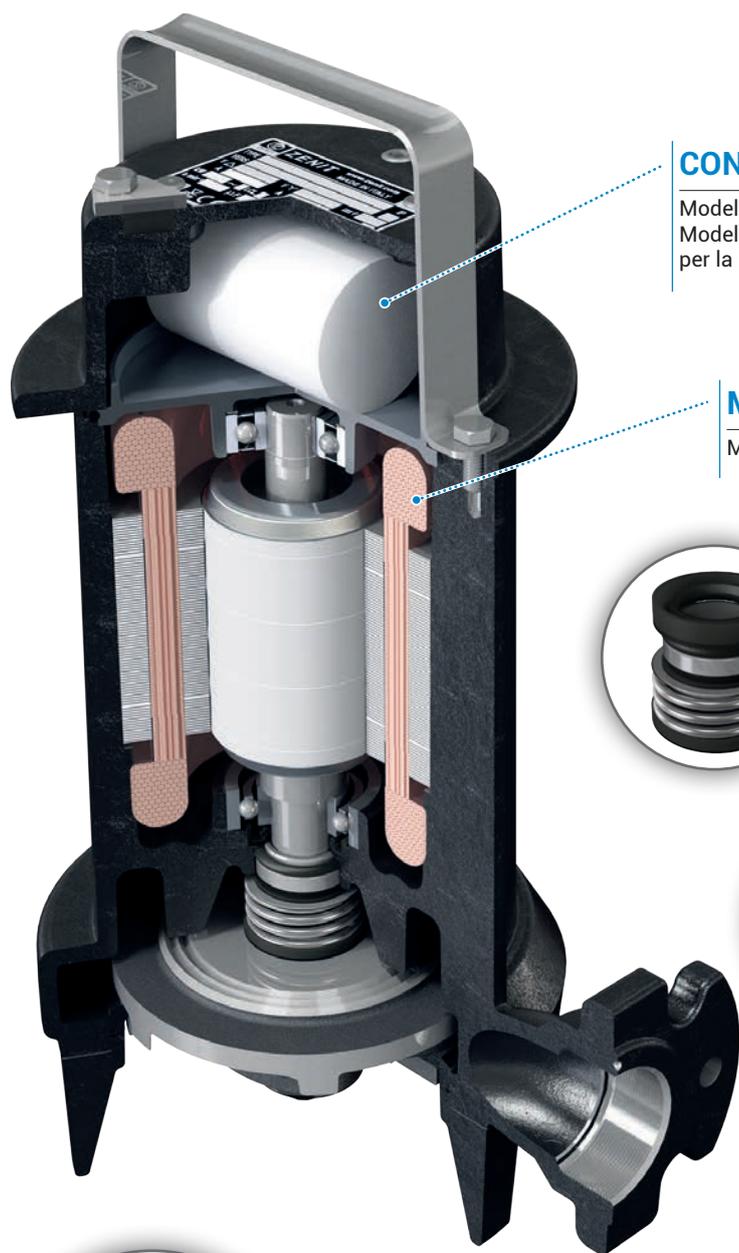


SEMPLICI E COMPATTI

Semplici e compatti, i modelli Serie S e Serie E sono ideali per installazioni in pozzetti di piccole dimensioni o come elettropompe di emergenza per svuotamento e irrigazione.

La disponibilità di modelli con interruttore a galleggiante incorporato rende questa gamma ancora più pratica e semplice da installare.

Serie E - S



CONDENSATORE/RELÈ

Modelli monofase con condensatore interno.
Modelli trifase equipaggiati da protezione termica e relè per la protezione del motore (optional).

MOTORE

Motore a secco con protezione termica.

TENUTE MECCANICHE

Una tenuta meccanica in carburo di silicio (SiC) e un anello di tenuta.

GIRANTE

La particolare lavorazione elicoidale sul retro della girante consente la lacerazione e l'espulsione dei corpi filamentososi ed impedisce il bloccaggio del motore.

DISGIUNTORE [GRE · GRS]

Modelli monofase corredati da scatola di comando con condensatore disgiuntore e protezione amperometrica.

COLTELLO TRITURATORE [GRE · GRS]

Sistema di triturazione costituito da un coltello rotante a tre lame e da un piatto con fori dai bordi affilati che taglia finemente i corpi filamentososi ed evita il bloccaggio della girante.



Serie O

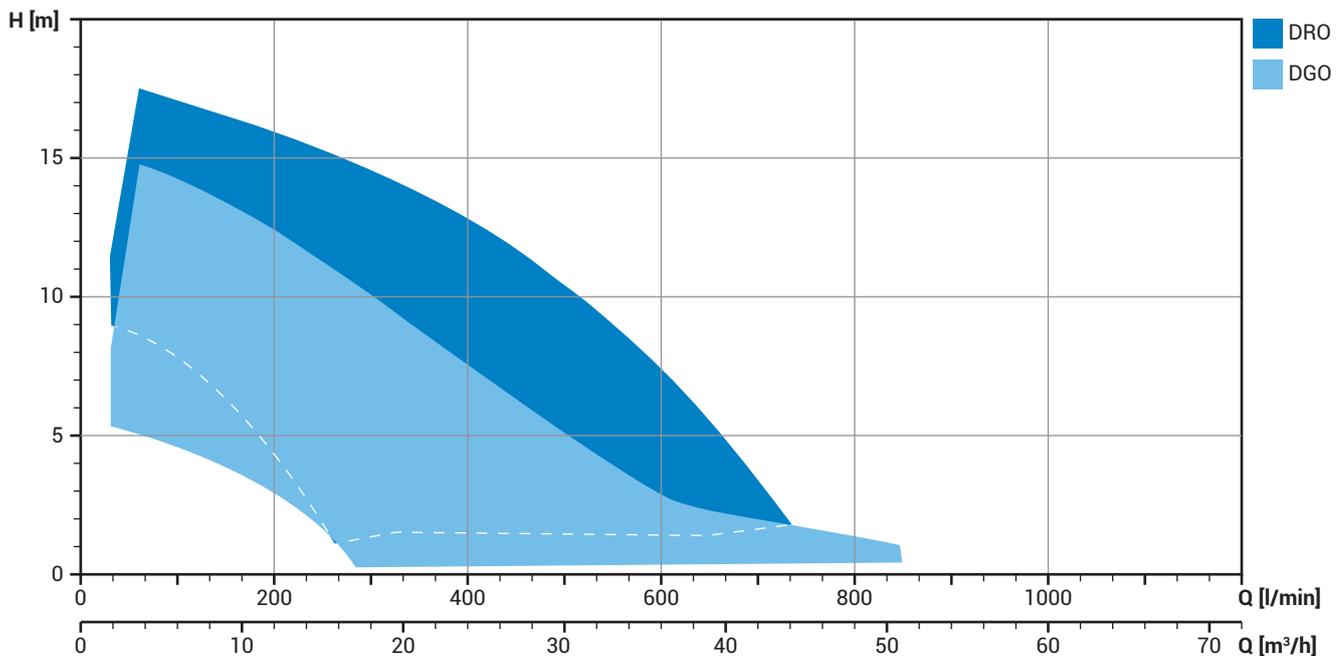
La caratteristica principale della **serie O** è il motore in bagno d'olio che, insieme alla robusta struttura in ghisa, conferisce a questi modelli elevata affidabilità anche in condizioni di lavoro particolarmente gravose.

La costruzione semplice e razionale consente un facile accesso alle parti interne e rende pratico qualsiasi intervento di pulizia e manutenzione. Per questo la **serie O** fin dal 1977, anno della sua introduzione sul mercato, ha costantemente soddisfatto le aspettative dei clienti più esigenti e rappresenta tuttora un punto di riferimento per qualsiasi installazione.

Sono disponibili modelli con girante vortex (**DGO**) ad ampio passaggio libero, consigliata per l'utilizzo con liquidi carichi e multicanale aperta (**DRO**), destinata prevalentemente al sollevamento di liquidi puliti o poco carichi.

Ciascun modello è sottoposto a fine linea ad una prova in pressione per accertare la chiusura ermetica del vano motore e il corretto montaggio delle tenute meccaniche a garanzia di un'elevata affidabilità.

Campi di lavoro



Materiali di costruzione

Involucro motore	Ghisa EN-GJL-250
Girante	Ghisa EN-GJL-250
Viterie	Acciaio inox - Classe A2-70
Guarnizioni standard	Gomma - NBR
Albero motore	Acciaio inox - AISI 431
Verniciatura	Epossidica bicomponente con elevata resistenza alla corrosione

Specifiche di impiego

Temperatura max di impiego	40°C
pH del liquido trattato	6 ÷ 14
Viscosità del liquido trattato	1 mm²/s
Profondità max di immersione	20 m
Densità del liquido trattato	1 Kg/dm³
Pressione acustica max	<70 dB
Max avviamenti ora	30

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi. Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.



ZENO
NAVIGATOR SUITE

Potete scaricare il **Data booklet** Tecnico completo con le curve idrauliche, dall'area download di zenit.com
Per selezionare la pompa più adatta alle vostre esigenze vi invitiamo ad utilizzare il configuratore **Zeno Pump Selector** dal sito zenit.com

DGO



DG [DRAGA]



- Girante vortex in ghisa
- Passaggio libero integrale

- Liquidi fognari
- Liquidi carichi con corpi solidi
- Stazioni di sollevamento in piccole installazioni civili e residenziali

DRO



DR [DRENO]



- Girante multicanale aperta in ghisa
- Griglia di aspirazione in acciaio inox

- Acque chiare o poco cariche
- Acque grigliate, di infiltrazione ed evacuazione sotterranea
- Irrigazione e prelievo da pozzi e bacini

Caratteristiche della gamma

Alimentazione	220/240V ~1 - 380/400V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	0.37 ÷ 1.5 kW
Poli	2 / 4
Mandata	verticale G 2"
	orizzontale G 2" - DN50 - DN65
Passaggio libero	max 65 mm
Portata max	14.1 l/s
Prevalenza max	14.8 m

Alimentazione	220/240V ~1 - 380/400V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	0.37 ÷ 1.5 kW
Poli	2
Mandata	verticale G 1¼" - G 2"
	orizzontale -
Passaggio libero	max 15 mm
Portata max	12.3 l/s
Prevalenza max	17.6 m

Serie 0



PRESSACAVO

Sistema pressacavo in acciaio inox che garantisce una perfetta tenuta stagna ma consente una semplice ed economica sostituzione del cavo o del galleggiante.



MANIGLIA

Maniglia di sollevamento e trasporto in acciaio inox.



CARCASSA

Robusta costruzione in ghisa.



GRIGLIA [DRO]

Griglia di aspirazione in acciaio inox.

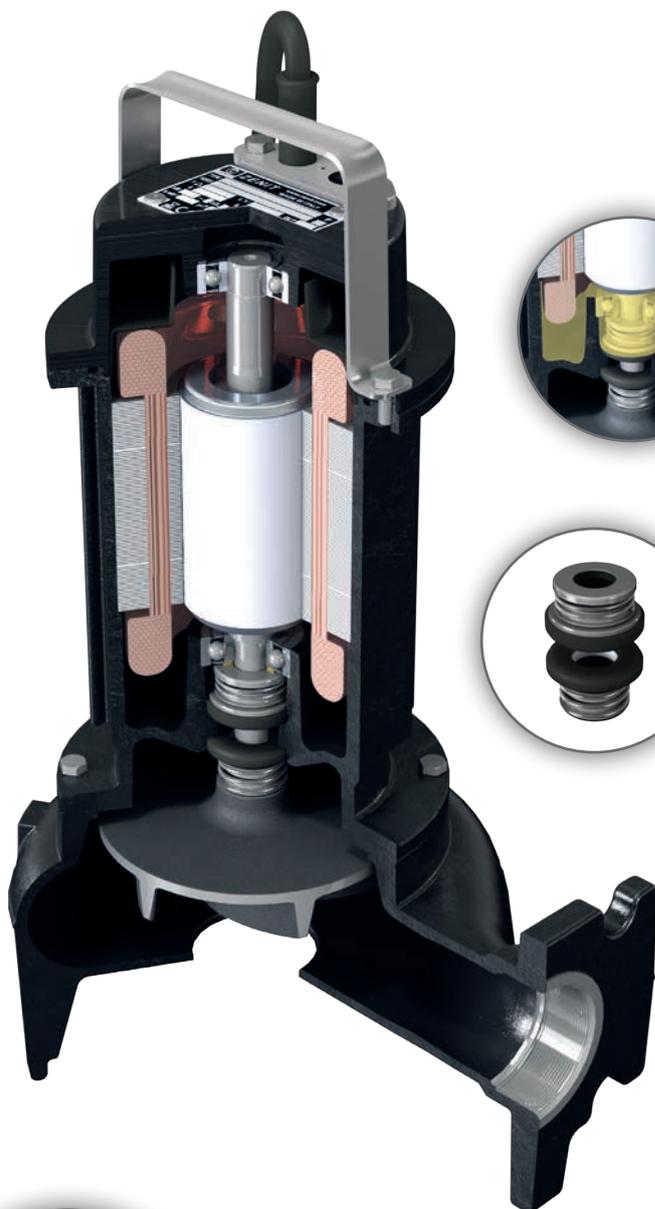
Highlight



DOPPIA PROTEZIONE

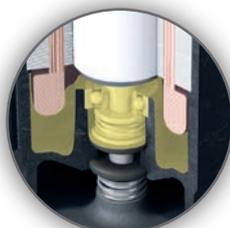
La salvaguardia del motore è garantita da una protezione termica a bimetallo installata nello statore e da una protezione amperometrica a riarmo manuale collocata in una scatola esterna che interrompe l'alimentazione al superamento di una certa soglia di corrente assorbita, ad esempio in caso di bloccaggio della girante.

Serie 0



MOTORE

Motore in bagno d'olio per consentire un efficace raffreddamento e carichi di lavoro anche gravosi.



TENUTE MECCANICHE

Una tenuta meccanica in carburo di silicio (SiC) e una in grafite allumina (Al) raffreddate da olio motore.



PASSAGGIO LIBERO [DGO]

Ampio passaggio libero che consente l'espulsione dei corpi solidi ed evita il bloccaggio della girante.



ANTI-CLOGGING SYSTEM [DRO]

Idraulica con sistema ACS (Anti-clogging system) che garantisce l'espulsione di piccoli corpi solidi in sospensione ed impedisce il bloccaggio della girante.



Serie F

La caratteristica che contraddistingue i modelli della **serie F** è l'omologazione alle norme ATEX che ne consente l'impiego laddove una normale elettropompa sommersibile non potrebbe essere utilizzata a causa della natura esplosiva dei liquidi o dell'ambiente.

Ogni particolare, dal cavo alla bulloneria, risponde a requisiti di massima sicurezza per eliminare i rischi di impiego in atmosfere potenzialmente esplosive.

Sono disponibili con girante vortex (**DGF**) ad ampio passaggio libero, consigliata per l'utilizzo con liquidi carichi; multicanale aperta (**DRF**), destinata prevalentemente al sollevamento di liquidi puliti o poco carichi; con trituratore (**GRF**), idonea in presenza di fibre e filamenti nel refluo; ad alta prevalenza (**APF**), destinata all'impiego con acque sabbiose e con corpi

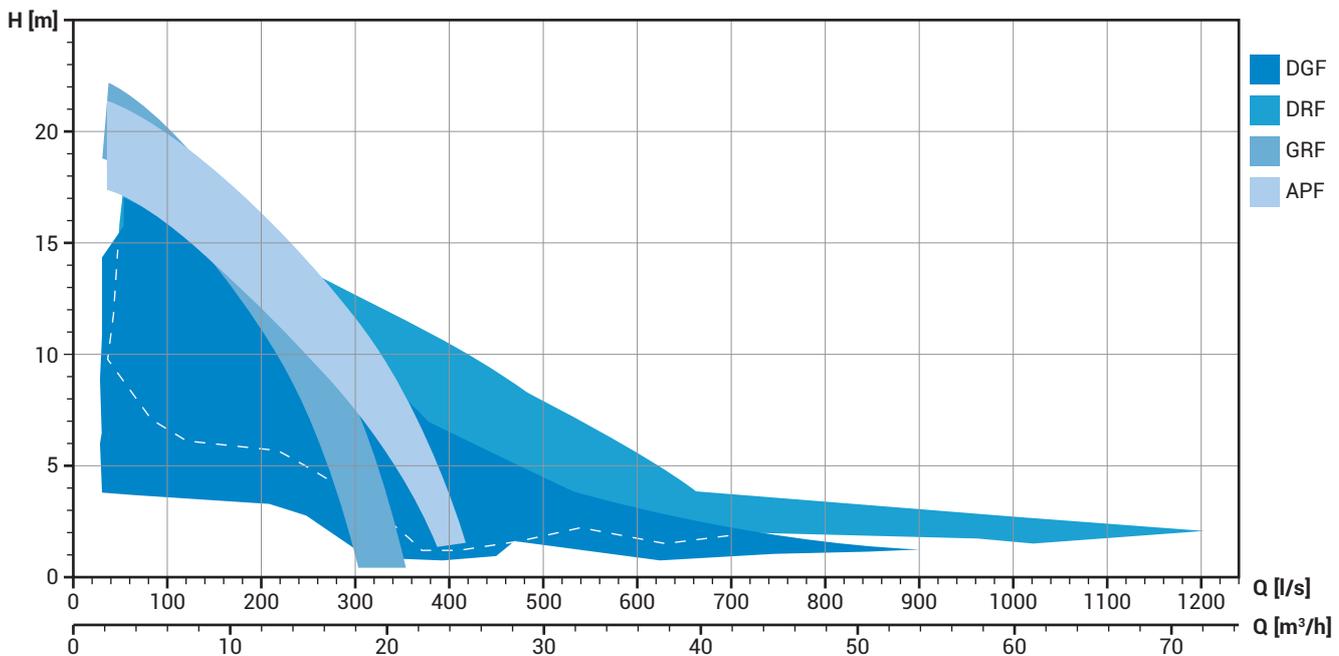
abrasivi in sospensione.

Le tenute meccaniche sono alloggiare in un'ampia camera olio ispezionabile che ne garantisce una lunga durata.

Nella camera olio può essere inserita una sonda opzionale che, collegata ad un quadro elettrico opportunamente predisposto, è in grado di segnalare l'eventuale infiltrazione d'acqua in seguito all'usura della tenuta meccanica più esterna in tempo utile per la sostituzione, preservando il motore.

Ciascun modello è sottoposto a fine linea ad una doppia prova in pressione per accertare la chiusura ermetica del vano motore e il corretto montaggio delle tenute meccaniche a garanzia di un'elevata affidabilità.

Campi di lavoro



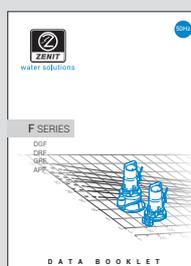
Materiali di costruzione

Involucro motore	Ghisa EN-GJL-250
Girante	Ghisa EN-GJL-250
Viterie	Acciaio inox - Classe A2-70
Guarnizioni standard	VITON
Albero motore	Acciaio inox - AISI 431
Coltello trituratore	Acciaio al cromo [solo GR]
Verniciatura	Epossidica bicomponente con elevata resistenza alla corrosione

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi. Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.

Specifiche di impiego

Temperatura max di impiego	40°C
pH del liquido trattato	6 ÷ 14
Viscosità del liquido trattato	1 mm ² /s
Profondità max di immersione	20 m
Densità del liquido trattato	1 Kg/dm ³
Pressione acustica max	<70 dB
Max avviamenti ora	30



ZENIT
NAVIGATOR SUITE

Potete scaricare il **Data booklet** Tecnico completo con le curve idrauliche, dall'area download di zenit.com
Per selezionare la pompa più adatta alle vostre esigenze vi invitiamo ad utilizzare il configuratore **Zeno Pump Selector** dal sito zenit.com



DGF

DG [DRAGA]

- Girante vortex in ghisa
- Passaggio libero integrale



- Liquidi fognari
- Liquidi carichi con corpi solidi
- Stazioni di sollevamento in installazioni civili e residenziali

Caratteristiche della gamma

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	0.55 ÷ 1.5 kW
Poli	2 / 4
Mandata verticale	G 1 1/2" - G 2" - G 2 1/2"
orizzontale	G 1 1/2" - G 2" - DN32
	DN50 - DN65 - DN80
Passaggio libero	max 80 mm
Portata max	15.1 l/s
Prevalenza max	17.0 m



DRF

DR [DRENO]

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Griglia di aspirazione



- Acque chiare o poco cariche
- Acque grigliate, di filtrazione ed evacuazione sotterranea
- Irrigazione e installazioni in cui si richiedono prestazioni idrauliche significative

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	0.55 ÷ 1.5 kW
Poli	2 / 4
Mandata verticale	G 1 1/2" - G 2"
orizzontale	G 1/2" - G 2" - DN32
	DN50 - DN65 - DN100
Passaggio libero	max 50 mm
Portata max	20.0 l/s
Prevalenza max	18.0 m



GRF

GR [GRINDER]

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Sistema di triturazione con coltello rotante



- Acque cariche con corpi filamentososi e fibrosi
- Reflui non grigliati di origine civile
- Stazioni di sollevamento in installazioni civili e residenziali

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	1.1 ÷ 1.5 kW
Poli	2
Mandata verticale	-
orizzontale	G 1 1/2" - DN32
Passaggio libero	-
Portata max	5.8 l/s
Prevalenza max	22.2 m



APF

AP [Alta Prevalenza]

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Elevata prevalenza manometrica



- Liquidi prevalentemente puliti o con piccoli corpi solidi o sabbia
- Acque di filtrazione leggermente sabbiose
- Ideale per la realizzazione di fontane e giochi d'acqua

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	1.1 ÷ 1.5 kW
Poli	2
Mandata verticale	-
orizzontale	G 1 1/2" - DN32
Passaggio libero	max 7 mm
Portata max	7.0 l/s
Prevalenza max	21.5 m

Serie F



MANIGLIA

Maniglia di sollevamento e trasporto in ghisa.



TEST DI PRESSIONE

Grano di chiusura del vano motore per test in pressione al quale è sottoposto ogni modello.



PRESSACAVO

Svitando la ghiera a filetto GAS è possibile fissare al pressacavo un tubo rigido o in gomma per proteggere il cavo di alimentazione.



GRIGLIA [DRF]

Griglia di aspirazione in polipropilene con basamento in ghisa sferoidale.

Highlight



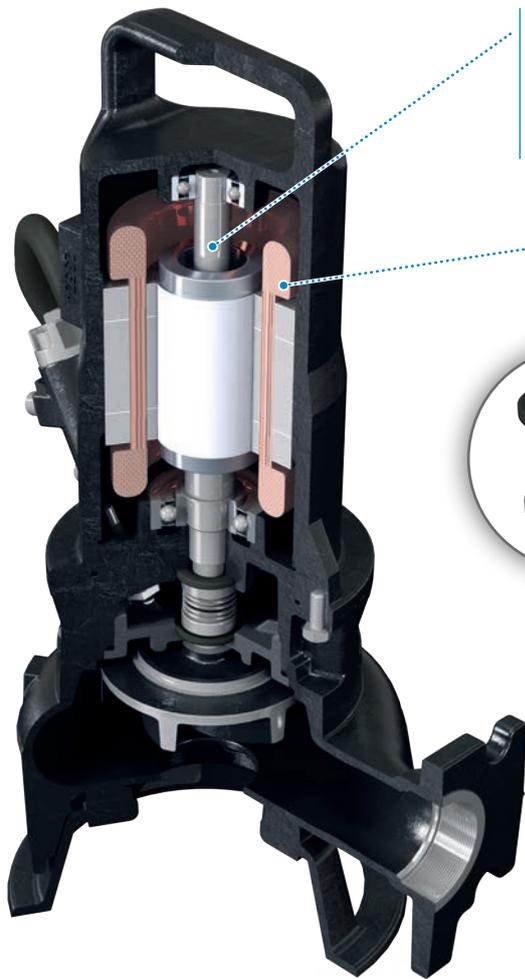
GAMMA ATEX

L'impiego di materiali affidabili e di soluzioni tecniche innovative rende la Serie F la gamma di elettropompe sommergibili certificate ATEX più compatte sul mercato.

La bocca di mandata filettata e flangiata consente la massima flessibilità di installazione.

La possibilità di richiedere modelli dotati di sonda per la segnalazione delle infiltrazioni d'acqua nella camera olio delle tenute meccaniche, rende questa gamma ancora più versatile e completa.

Serie F



ALBERO MOTORE [DGF · DRF]

Albero motore in acciaio inox AISI 431.
Accoppiamento della girante tramite giunto conico.

MOTORE

Motore ecologico a secco con protezioni termiche.

TENUTE MECCANICHE

Due tenute meccaniche in carburo di silicio (SiC) installate in camera olio.

SONDA

Sonda di umidità disponibile a richiesta.

GRIGLIA [APF]

Griglia di aspirazione in acciaio inox.

CAMERA OLIO

Ampia camera olio ispezionabile per garantire una lunga durata delle tenute meccaniche.

PASSAGGIO LIBERO [DGF]

Ampio passaggio libero che consente l'espulsione di corpi solidi ed evita il bloccaggio della girante.

COLTELLO TRITURATORE [GRF]

Sistema di triturazione costituito da un coltello rotante a tre lame e da un piatto con fori dai bordi affilati che taglia finemente i corpi filamentososi ed evita il bloccaggio della girante.

Serie N

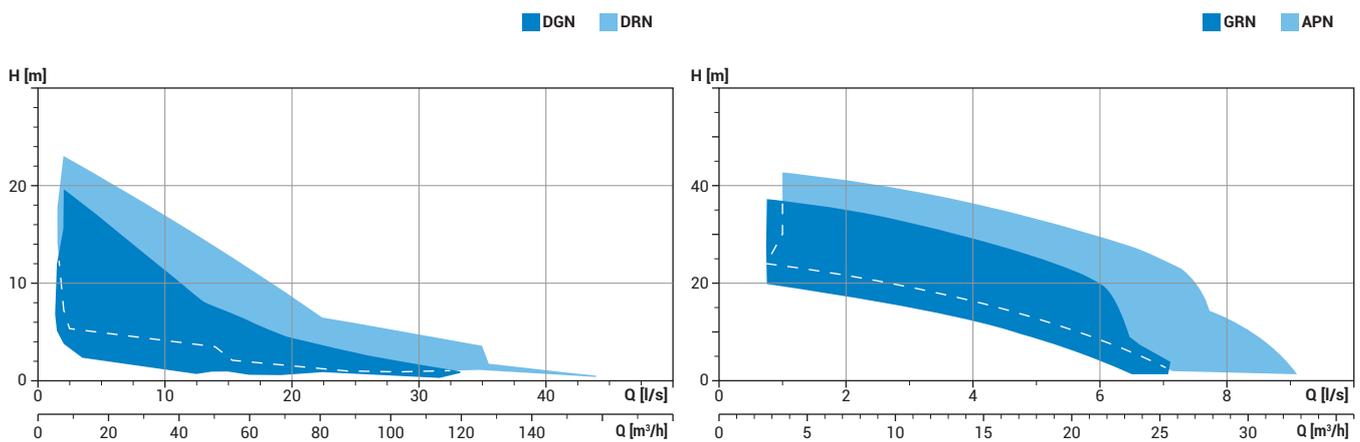
Molto spesso i gestori di impianti sono alla ricerca di prodotti in grado di soddisfare le più diverse esigenze di installazione: cercano modelli performanti e versatili, in grado di lavorare in condizioni di parziale sommersa, con un'ampia tipologia di giranti per il sollevamento di liquidi diversi ed eventualmente idonei per impiego in atmosfere esplosive.

Per rispondere a tutte queste necessità, Zenit propone la **serie N**, una gamma di elettropompe sommergibili per utilizzo professionale e gravoso, costruite per soddisfare severi requisiti di robustezza e affidabilità ma anche per rendere semplici ed economici gli interventi di manutenzione, riducendo al minimo i tempi di arresto dell'impianto.

Sono disponibili con girante vortex (**DGN**) ad ampio passaggio libero, consigliata per l'utilizzo con liquidi carichi; multicanale aperta (**DRN**), destinata prevalentemente al sollevamento di liquidi densi o poco carichi; con trituratore (**GRN**), idonea in presenza di fibre e filamenti; ad alta prevalenza (**APN**), destinata all'impiego con acque prevalentemente pulite, qualora sia necessario raggiungere elevati livelli di pressione.

Ciascun modello è sottoposto a fine linea ad una doppia prova in pressione per accertare la chiusura ermetica del vano motore e il corretto montaggio delle tenute meccaniche.

Campi di lavoro



Materiali di costruzione

Involucro motore	Ghisa EN-GJL-250
Girante	Ghisa EN-GJL-250
Viterie	Acciaio inox - Classe A2-70
Guarnizioni standard	Gomma - NBR
Albero motore	Acciaio inox - AISI 431
Coltello trituratore	Acciaio al cromo [solo GR]
Verniciatura	Epossidica bicomponente con elevata resistenza alla corrosione

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi.
Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.

Specifiche di impiego

Temperatura max di impiego	40°C
pH del liquido trattato	6 ÷ 14
Viscosità del liquido trattato	1 mm²/s
Profondità max di immersione	20 m
Densità del liquido trattato	1 Kg/dm³
Pressione acustica max	<70 dB
Max avviamenti ora	30

Potete scaricare il **Data booklet** Tecnico completo con le curve idrauliche, dall'area download di zenit.com

Per selezionare la pompa più adatta alle vostre esigenze vi invitiamo ad utilizzare il configuratore **Zeno Pump Selector** dal sito zenit.com



DGN

DG [DRAGA]

- Girante vortex in ghisa
- Passaggio libero integrale



- Liquidi biologici carichi e fognari
- Sollevamenti civili
- Idonea per depuratori, allevamenti e industrie

Caratteristiche della gamma

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	1.1 ÷ 4.1 kW
Poli	2 / 4 / 6
Mandata verticale	G 2½"
orizzontale	DN65 - DN80 - DN100 - DN150
Passaggio libero	max 150 mm
Portata max	33.3 l/s
Prevalenza max	19.7 m



DRN

DR [DRENO]

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Ampio passaggio libero



- Liquidi contenenti corpi solidi in sospensione
- Fanghi attivi a bassa e media densità
- Idonea per impianti fognari e allevamenti zootecnici

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	1.1 ÷ 4.1 kW
Poli	2 / 4 / 6
Mandata verticale	-
orizzontale	DN65 - DN80 - DN100 - DN150
Passaggio libero	max 100 mm
Portata max	44.0 l/s
Prevalenza max	23.0 m



GRN

GR [GRINDER]

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Sistema di triturazione con coltello rotante



- Liquidi carichi con corpi filamentosi e fibrosi
- Fanghi attivi con bassa e media densità
- Idonea per applicazioni professionali e gravose

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	1.8 ÷ 4.1 kW
Poli	2 / 4
Mandata verticale	-
orizzontale	G 1½" - G 2" - DN32
Passaggio libero	-
Portata max	7.1 l/s
Prevalenza max	44.4 m



APN

AP [Alta Prevalenza]

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Elevata prevalenza manometrica



- Acque chiare, meteoriche e di infiltrazione
- Acque chiare in fontane e giochi d'acqua
- Idonea per applicazioni in agricoltura, irrigazione e settore ittico

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	1.8 ÷ 4.1 kW
Poli	2
Mandata verticale	-
orizzontale	G 1½" - G 2" - DN32
Passaggio libero	max 10 mm
Portata max	9.1 l/s
Prevalenza max	42.8 m

Serie N



PRESSACAVO

Il deterioramento anomalo del cavo elettrico dovuto alle sollecitazioni chimiche e meccaniche causate dal liquido all'interno della vasca può essere evitato grazie ad un tubo rigido di protezione [Optional] nel quale alloggiare il cavo che può essere fissato direttamente al pressacavo grazie al filetto GAS universale.



SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO

Ogni modello serie N può essere installato con una camicia in acciaio che consente il raffreddamento del motore tramite il liquido trattato, se è sufficientemente pulito, oppure da una sorgente esterna in pressione.

In questo modo è garantito un funzionamento regolare e continuativo anche in condizioni di parziale sommergenza.



EX

Ogni modello serie N è disponibile in versione -EX con certificazione ATEX anche in versione con sonda di umidità e camicia di raffreddamento.

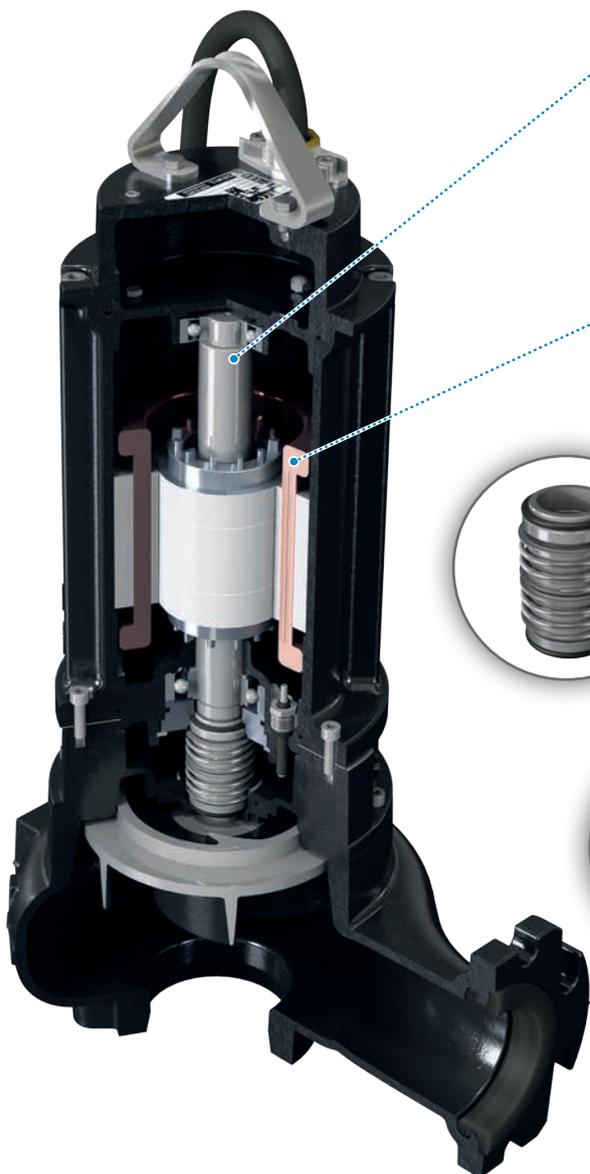
Highlight



MANUTENZIONE

La carcassa motore "aperta" conferisce ai modelli serie N un impareggiabile livello di riparabilità: le parti interne risultano ben accessibili e lo statore può essere facilmente estratto e sostituito oppure riavvolto mantenendolo all'interno della struttura.

Serie N



ALBERO MOTORE [DRN · DGN]

Albero motore in acciaio INOX AISI 431. Accoppiamento della girante tramite boccola che consente la regolazione del rasamento e il ripristino delle caratteristiche idrauliche anche in seguito all'usura dei componenti.

MOTORE

Motore ecologico a secco con protezioni termiche.

TENUTE MECCANICHE



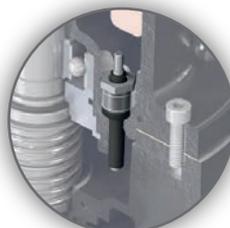
Due tenute meccaniche in carburo di silicio (SiC) chiuse all'interno di una camera olio ispezionabile per mezzo di una ghiera filettata. In questo modo le tenute meccaniche lavorano separate dai reflui ma l'accesso alla camera olio risulta estremamente semplificato e agevola le operazioni di manutenzione.

CAMERA OLIO



Ampia camera olio ispezionabile per garantire una lunga durata delle tenute meccaniche.

SONDA



Sonda di umidità nella camera olio delle tenute meccaniche disponibile a richiesta anche per modelli in versione ATEX.

PASSAGGIO LIBERO [DGN]

Ampio passaggio libero che consente l'espulsione dei corpi solidi ed evita il bloccaggio della girante.



ANTI-CLOGGING SYSTEM [DRN · GRN · APN]

La particolare conformazione della parte idraulica garantisce l'espulsione dei corpi solidi ed impedisce il bloccaggio della girante.



Serie P

Affidabilità e robustezza sono le caratteristiche principali dei modelli **serie P**, progettati per una destinazione gravosa in ambito civile, professionale e industriale.

I motori in bagno d'olio garantiscono un funzionamento prolungato anche con liquidi carichi e densi.

Il corredo di tre tenute meccaniche in olio assicura un funzionamento regolare e ridotti interventi di manutenzione.

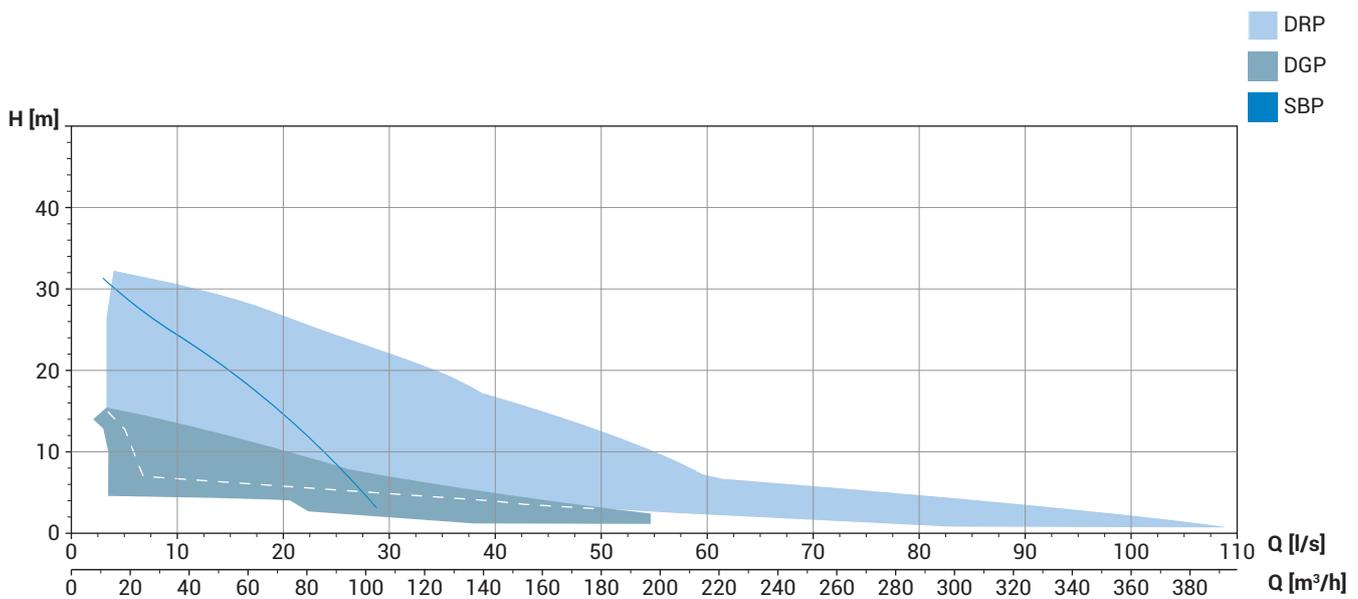
L'ampia scelta di giranti consente una destinazione di queste macchine a molteplici impieghi, dal sollevamento di acque pulite per irrigazione e

drenaggio al rilancio in fognatura di reflui carichi nei settori civile e zootecnico.

Sono disponibili con girante vortex (**DGP**) ad ampio passaggio libero, consigliata per l'utilizzo con liquidi carichi; multicanale aperta (**DRP**), destinata prevalentemente al sollevamento di fanghi e liquidi densi; bicanale chiusa (**SBP**), adatte per il convogliamento di fanghi e acque fognarie.

Ciascun modello è sottoposto a fine linea ad una doppia prova in pressione per accertare la chiusura ermetica del vano motore e il corretto montaggio delle tenute meccaniche a garanzia di un'elevata affidabilità.

Campi di lavoro



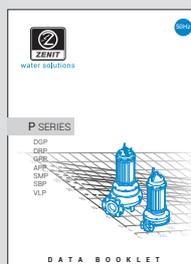
Materiali di costruzione

Involucro motore	Ghisa EN-GJL-250
Girante	Ghisa EN-GJL-250
Viterie	Acciaio inox - Classe A2-70
Guarnizioni standard	Gomma - NBR
Albero motore	Acciaio inox - AISI 431
Coltello tritratore	Acciaio al cromo [solo GR]
Verniciatura	Epossidica bicomponente con elevata resistenza alla corrosione

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi. Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.

Specifiche di impiego

Temperatura max di impiego	40°C
pH del liquido trattato	6 ÷ 14
Viscosità del liquido trattato	1 mm²/s
Profondità max di immersione	20 m
Densità del liquido trattato	1 Kg/dm³
Pressione acustica max	<70 dB
Max avviamenti ora	20



ZENIT
NAVIGATOR SUITE

Potete scaricare il **Data booklet** Tecnico completo con le curve idrauliche, dall'area download di zenit.com
Per selezionare la pompa più adatta alle vostre esigenze vi invitiamo ad utilizzare il configuratore **Zeno Pump Selector** dal sito zenit.com

Caratteristiche della gamma



DGP

DG [DRAGA]

- Girante vortex in ghisa
- Ampio passaggio libero



- Liquidi biologici carichi e fognari
- Sollevamenti civili
- Idonea per applicazioni gravose in depuratori, impianti fognari, industria e agricoltura

Alimentazione	380/400V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	4.6 ÷ 13.6 kW
Poli	4
Mandata verticale	-
orizzontale	DN65 - DN80 - DN100 - DN125
Passaggio libero	max 102 mm
Portata max	54.5 l/s
Prevalenza max	15.5 m



DRP

DR [DRENO]

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Ampio passaggio libero



- Acque molto cariche e con corpi solidi
- Fanghi attivi
- Idonea per applicazioni in depuratori, impianti fognari e industria

Alimentazione	380/400V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	4.6 ÷ 15.0 kW
Poli	2 / 4
Mandata verticale	-
orizzontale	DN80 - DN100 - DN125 - DN150
Passaggio libero	max 105 mm
Portata max	109.0 l/s
Prevalenza max	32.5 m



SBP

SB [SYSTEM B]

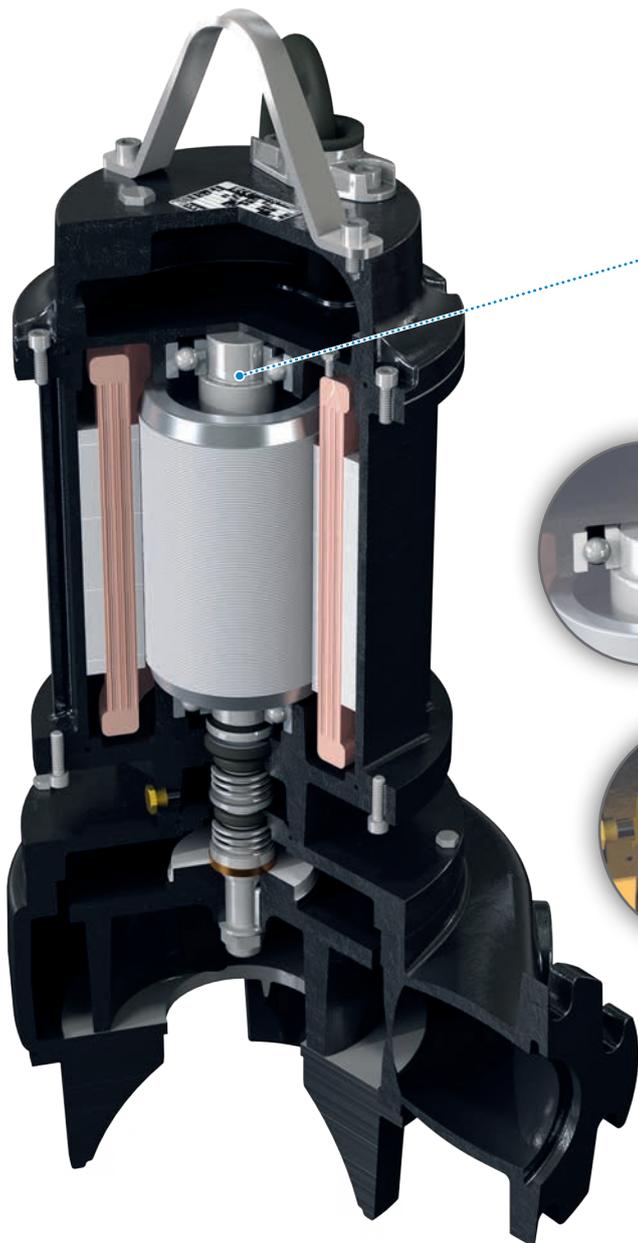
- Girante bicanale chiusa
- Ampio passaggio libero



- Fanghi industriali
- Acque cariche e liquidi biologici
- Impiego gravoso in impianti di depurazione

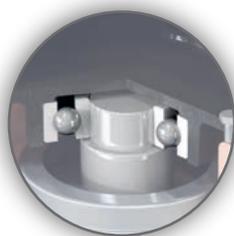
Alimentazione	380/400V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	7.2 kW
Poli	2
Mandata verticale	-
orizzontale	DN80
Passaggio libero	max 80 mm
Portata max	28.8 l/s
Prevalenza max	32.0 m

Serie P



MOTORE

Motore in bagno d'olio per consentire un efficace raffreddamento e carichi di lavoro anche gravosi. Protezioni termiche integrate nello statore.



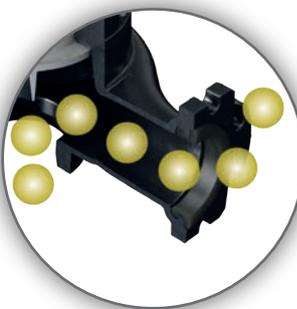
CUSCINETTI

Cuscinetti a sfera schermati autolubrificati a vita.



CAMERA OLIO

Camera olio ispezionabile per garantire lunga durata alle tenute meccaniche.

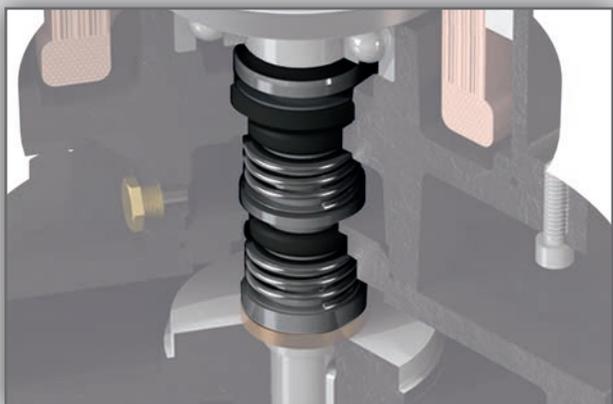


PASSAGGIO LIBERO

[DGP • DRP • SBP]

Ampio passaggio libero che consente l'espulsione dei corpi solidi ed evita il bloccaggio della girante.

Highlight



TRIPLA TENUTA MECCANICA

Due tenute meccaniche in carburo di silicio (SiC) e una in grafite allumina (Al) per garantire la massima affidabilità anche in caso di impieghi gravosi.



ZENIT
water technology

Serie UNIQA®

Le elettropompe **serie UNIQA**, concepite per una destinazione professionale e gravosa, sono destinate ad impianti di depurazione civili e industriali, sollevamenti fognari e convogliamento di reflui contenenti corpi solidi.

I motori sono progettati per raggiungere la classe di efficienza Premium (IE3) in accordo alla normativa EN 60034-30 e garantiscono elevate prestazioni con ridotti consumi energetici.

I tipi di idraulica sono diversi per adattarsi perfettamente a qualsiasi tipo di applicazione.

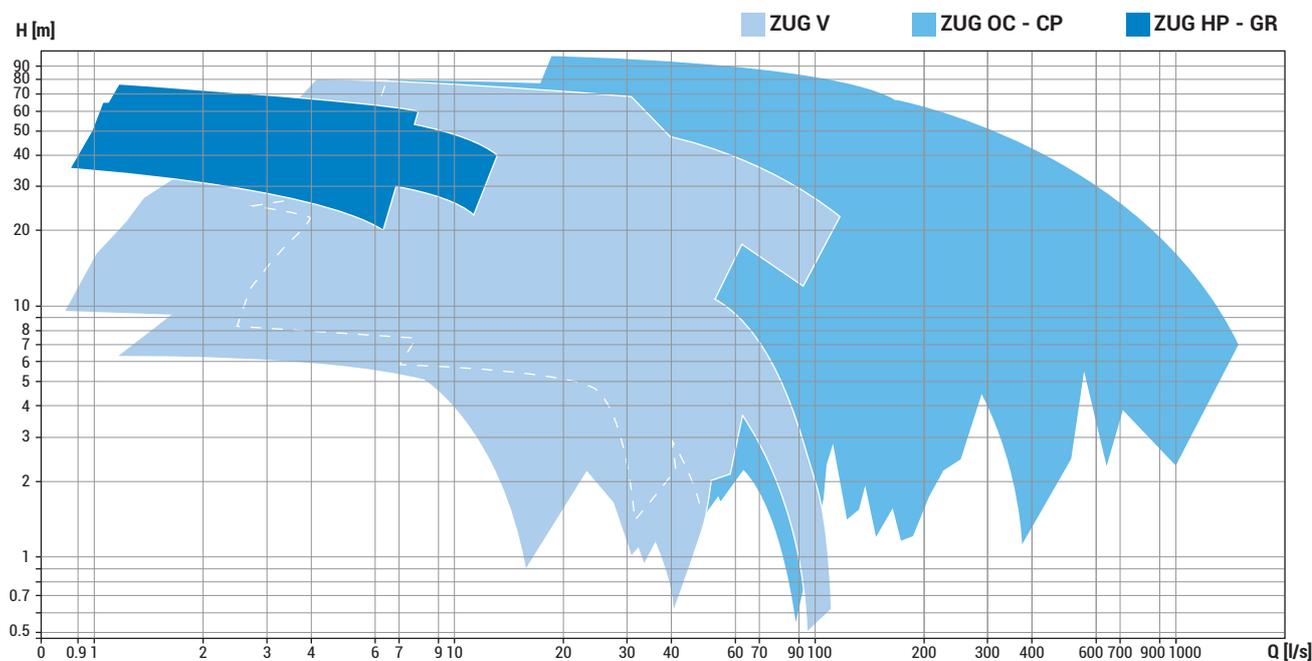
Sono disponibili modelli con girante vortex (**ZUG V**) a passaggio libero integrale; a canali (**ZUG OC**) con sistema anti-bloccaggio e anti-intasamento; chopper (**ZUG CP**) con sistema di taglio dei corpi triturbili di

qualsiasi forma e materiale; ad alta prevalenza (**ZUG HP**) in grado di raggiungere elevate prestazioni idrauliche; con sistema di triturazione (**ZUG GR**) destinati all'impiego con liquidi carichi e corpi filamentosi.

Sulla base delle prestazioni richieste, ogni modello viene ottenuto da una combinazione di motore e idraulica per raggiungere prestazioni ottimali sul punto di lavoro, ridotti consumi di energia ed elevata affidabilità grazie all'impiego dei materiali più idonei per il tipo di applicazione

L'intera gamma è disponibile nella versione DRY che non richiede apporto di liquido esterno e consente il funzionamento continuo dell'elettropompa (servizio S1) anche se parzialmente immersa o installata in camera a secco.

Campi di lavoro



Materiali di costruzione

Involucro motore	Ghisa EN-GJL-250
Girante	Ghisa EN-GJL-250
Viterie	Acciaio inox - Classe A2-70
Guarnizioni standard	Gomma - NBR
Albero motore	Acciaio inox - AISI 431
Coltello trituttore	Acciaio al cromo [solo ZUG GR]
Verniciatura	Epossidica bicomponente con elevata resistenza alla corrosione

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi. Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.

Specifiche di impiego

Temperatura max di impiego	40°C
pH del liquido trattato	6 ÷ 14
Viscosità del liquido trattato	1 mm ² /s
Profondità max di immersione	20 m
Densità del liquido trattato	max 1.1 Kg/dm ³
Pressione acustica max	<70 dB
Max avviamenti ora	20 [0 ÷ 10 kW], 15 [10 ÷ 160 kW], 10 [≥ 160 kW]



ZENO
NAVIGATOR SUITE

Potete scaricare il **Data booklet** Tecnico completo con le curve idrauliche, dall'area download di zenit.com
Per selezionare la pompa più adatta alle vostre esigenze vi invitiamo ad utilizzare il configuratore **Zeno Pump Selector** dal sito zenit.com

Caratteristiche della gamma



ZUG V

VORTEX

- Girante vortex in ghisa
- Passaggio libero integrale



- Liquidi biologici carichi e fognari
- Idonea per stazioni di pompaggio civili, sollevamento acque reflue in allevamenti e industrie

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	3 ÷ 45 kW
Poli	2 / 4
Mandata verticale	-
orizzontale	DN65 ÷ DN150
Passaggio libero	max 125 mm
Portata max	110.0 l/s
Prevalenza max	75.0 m



ZUG OC

OPEN CHANNEL

- Girante a canali in ghisa
- Ampio passaggio libero



- Liquidi contenenti corpi solidi in sospensione
- Idonea per impianti fognari, drenaggi e vasche di prima pioggia

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	3 ÷ 355 kW
Poli	2 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12
Mandata verticale	-
orizzontale	DN80 ÷ DN600
Passaggio libero	max 220 x 110 mm
Portata max	1600.0 l/s
Prevalenza max	100.0 m



ZUG CP

CHOPPER

- Girante a canali in ghisa con trattamento Molib-Tech™
- Sistema di taglio dei corpi solidi triturabili



- Liquidi carichi contenenti corpi solidi e fibre
- Idonea per impianti fognari, sollevamento di reflui non grigliati

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	3 ÷ 355 kW
Poli	2 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12
Mandata verticale	-
orizzontale	DN80 ÷ DN600
Passaggio libero	max 220 x 110 mm
Portata max	1600.0 l/s
Prevalenza max	100.0 m



ZUG GR

GRINDER

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Sistema di triturazione con coltello rotante



- Liquidi carichi con corpi filamentosi e fibrosi
- Idonea per applicazioni professionali e gravose

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	4 ÷ 11 kW
Poli	2
Mandata verticale	-
orizzontale	DN50 ÷ G 2"
Passaggio libero	-
Portata max	8.0 l/s
Prevalenza max	57.0 m



ZUG HP

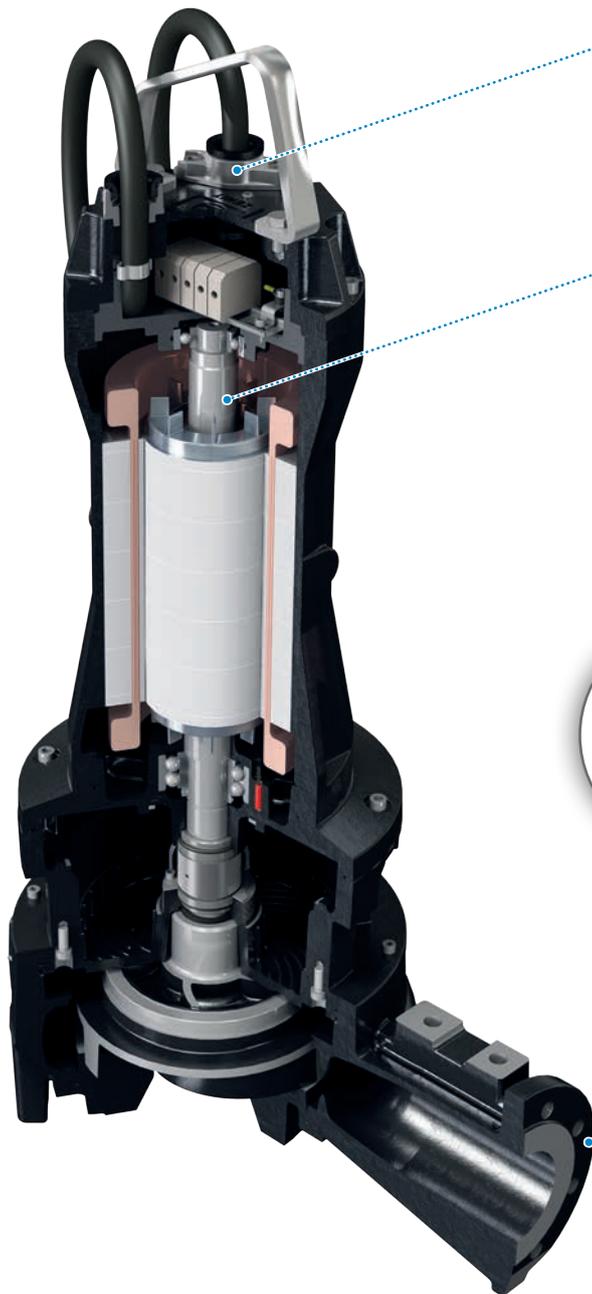
ALTA PREVALENZA

- Girante multicanale aperta in ghisa
- Elevata prevalenza manometrica



- Acque chiare, meteoriche e di infiltrazione
- Idonea per applicazioni in agricoltura, irrigazione e settore ittico

Alimentazione	380/400 V ~3
Frequenza	60 Hz
Potenza	4 ÷ 11 kW
Poli	2
Mandata verticale	-
orizzontale	DN50 ÷ G 2"
Passaggio libero	max 10 mm
Portata max	11.0 l/s
Prevalenza max	61.0 m



PRESSACAVO

Su richiesta viene eseguita la resinatura dell'ingresso dei cavi, prevenendo così ogni possibile infiltrazione di acqua all'interno del coperchio motore anche nel caso di lacerazione della guaina esterna del cavo.

ALBERO MOTORE

Albero motore in acciaio AISI 431.
Come optional può essere fornito l'albero in acciaio DUPLEX.



CUSCINETTI

Cuscinetti sovradimensionati per garantire 100.000 ore di lavoro.



TENUTE MECCANICHE

Due tenute meccaniche entrambe in carburo di silicio in camera olio e V-ring. L'olio può essere controllato e sostituito anche con l'elettropompa in posizione verticale, agendo su appositi tappi all'esterno del supporto.



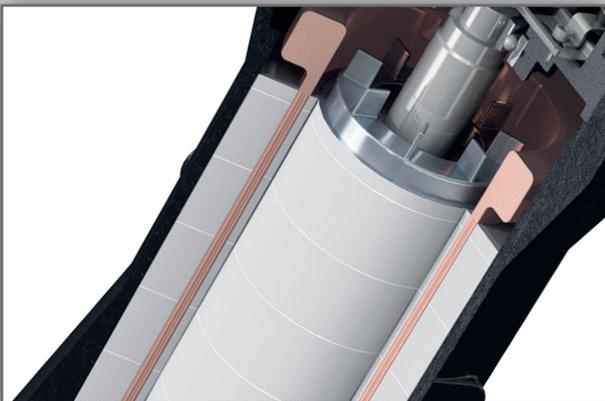
SONDE

Possibilità di installare sonde opzionali per la segnalazione di eventuali anomalie.
Sonda di infiltrazione acqua nella camera olio delle tenute meccaniche fornita di serie anche su modelli in versione ATEX.

FLANGIATURE

Sono disponibili differenti tipologie di forature delle flange, come ANSI, BS.

Highlight



MOTORE AD ALTA EFFICIENZA

Motore progettato per raggiungere la classe di efficienza PREMIUM [IE3] in accordo alla normativa EN 6034-30. Funzionamento garantito in modo S1 anche in acqua alla temperatura di 60° C o superiore. Generalmente, poiché i costi energetici hanno l'incidenza più alta rispetto alle altre voci di spesa, con un funzionamento continuativo il risparmio rispetto ad un sistema tradizionale sarà più significativo e la spesa per l'acquisto di un sistema ad elevata efficienza sarà recuperata in breve tempo, senza considerare gli indiscutibili vantaggi in termini di impatto ambientale.

IDRAULICA ININTASABILE

Tutte le componenti idrauliche sono state progettate per ottenere la più alta efficienza e le migliori prestazioni pur garantendo ampi passaggi liberi. Le giranti sono disponibili in ghisa, acciaio INOX, bronzo/alluminio o Molib-Tech™, un innovativo materiale che garantisce una durata sensibilmente maggiore rispetto ai tradizionali sistemi di cereamicatura.

Su tutti i modelli con idraulica a canali è presente un sistema di regolazione assiale che consente di ripristinare il rasamento della girante e mantenere inalterate le prestazioni anche in seguito alla normale usura dei componenti.

Il sistema ACS (Anti-Clogging System) è costituito da una scanalatura elicoidale di opportuna profondità incisa all'interno del diffusore.

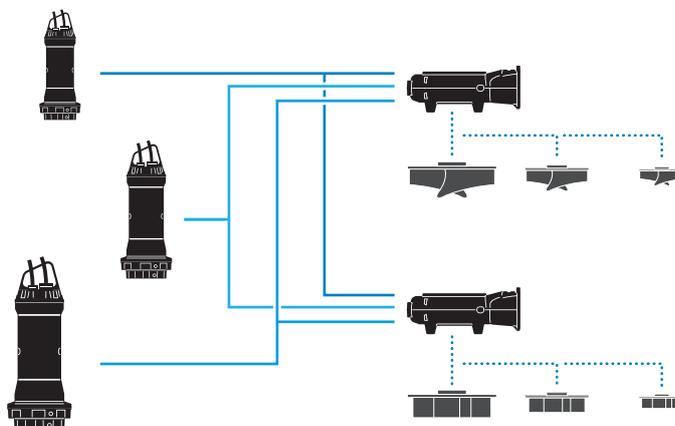
Questo accorgimento impedisce il bloccaggio della girante anche in presenza di liquidi fortemente carichi, consente lo strappo e la sfilacciatura di corpi filamentososi e conferisce all'idraulica la caratteristica di inintasabilità.



MODULARITÀ

La serie UNIQA è concepita secondo una logica modulare in cui il motore e la parte idraulica sono perfettamente accoppiati.

Questa caratteristica consente di ottenere macchine particolarmente affidabili grazie all'impiego di materiali specifici per il tipo di liquido al quale sono destinate e di raggiungere il massimo delle prestazioni in quanto ogni componente è ottimizzato in base al punto di lavoro e opportunamente dimensionato per garantire il minimo consumo di energia.



SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO BREVETTATO

Il raffreddamento del motore avviene tramite un sistema di ricircolo interno a "circuitto chiuso" brevettato.

In questo modo il fluido utilizzato nel processo non viene alterato nemmeno nel caso di un accidentale ingresso di liquido contaminato nella camera olio in seguito all'usura della prima tenuta meccanica.

Il funzionamento continuo è garantito anche in installazioni a secco e in condizioni di parziale sommergenza.



ATEX

Su richiesta sono disponibili modelli in versione ATEX per l'installazione in presenza di polveri, liquidi e gas potenzialmente esplosivi con sonda di infiltrazione acqua nella camera olio delle tenute meccaniche fornita di serie.

II 2G Ex db k IIB T4 / II 2D Ex tb IIIC T135°C

ZENIT

GAMMA

PRODOTTI

- › Elettropompe sommergibili
- › **Stazioni sollevamento**
- › Aerazione e miscelazione
- › Accessori idraulici
- › Accessori elettrici

Stazioni di sollevamento

*blue*BOX • BOX PRO



Stazioni di sollevamento

Le stazioni di sollevamento prefabbricate **blueBOX 400evo** e **BOX PRO** costituiscono un'efficace soluzione per la raccolta e il rilancio delle acque di scarico verso la fognatura, quando questa risulta irraggiungibile per gravità.

Trovano impiego principalmente nelle aree rurali o pedemontane a bassa densità abitativa sprovviste di una capillare rete di canalizzazione dei reflui.

In virtù dei loro molteplici vantaggi, le stazioni di sollevamento costituiscono oggi una scelta obbligata per chi desidera una soluzione economica, sicura ed ecocompatibile.

blue **BOX400**_{evo}



Idonee per la raccolta e il sollevamento di acque chiare, piovane e reflue provenienti da lavatrici, lavabi e wc in impianti collocati al di sotto della rete fognaria quali garage o seminterrati.

BOX^{PRO}



Stazioni di sollevamento in robusto polietilene a media densità, idonee per installazioni in impianti civili e residenziali di notevoli dimensioni.

Un Problema, una Soluzione

Le stazioni di sollevamento in polietilene si adattano a qualsiasi tipologia di impianto. In superficie o interrate, all'aperto o in ambienti chiusi trovano sempre la loro collocazione ideale con opere edili ridotte e una rapida installazione.

Contenere i costi

A differenza delle comuni vasche in cemento, le stazioni prefabbricate non necessitano di manutenzione e hanno una maggiore resistenza alle sollecitazioni chimiche e meccaniche alle quali vengono sottoposte dalle sostanze fecali raccolte, con un significativo risparmio.

Questione di peso

Un materiale leggero e resistente come il polietilene assicura una minore incidenza nei costi di trasporto e rende più semplice la movimentazione e l'installazione della stazione di sollevamento garantendo, nello stesso tempo, una elevata affidabilità.

Energia Sì, ma solo quando serve

Concepito per un utilizzo razionale e ottimizzato dell'energia elettrica grazie al corretto dimensionamento dell'elettropompa in funzione della capacità del serbatoio e all'impiego di interruttori a galleggiante che gestiscono tutte le funzioni di start/stop.



blue **BOX400**_{evo}

blueBOX 400evo è una vasca in polietilene di alta qualità, versatile e semplice da installare.

Trova impiego per la raccolta di acque chiare, piovane e reflue provenienti da caditoie, lavatrici, lavabi e WC in impianti collocati al di sotto della rete fognaria.

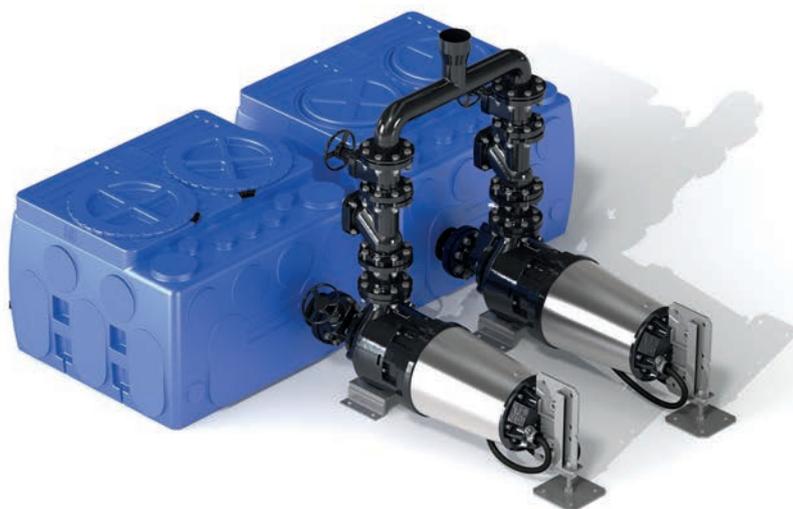
L'ampia capacità da 400 litri lo rende particolarmente adatto all'impiego in contesti residenziali e industriali.

Numerosi accorgimenti tecnici consentono una installazione semplificata e un utilizzo ottimale con ridotta manutenzione.

blueBOX 400evo può essere equipaggiato con un massimo di 2 pompe in caso sia necessario garantire un'elevata portata ed un eventuale funzionamento con cicli di alternanza per evitare avviamenti frequenti.

Le pompe possono essere installate sia all'interno che all'esterno della vasca per adattarsi a qualsiasi tipo di impianto.

LE CARATTERISTICHE
DI ROBUSTEZZA
ED AFFIDABILITÀ DI
blueBOX, RENDONO
QUESTE STAZIONI DI
SOLLEVAMENTO LA
SOLUZIONE IDEALE PER
IMPIANTI RESIDENZIALI
E INDUSTRIALI



Caratteristiche della gamma

Capacità 400 litri

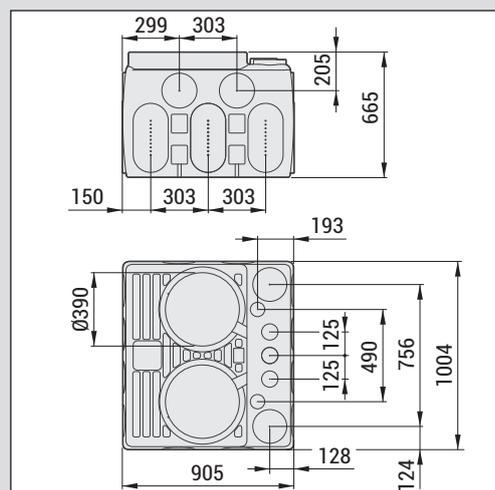
Doppio coperchio con chiusura a vite con bloccaggio di sicurezza e o-ring per la massima tenuta

Possibilità di fissaggio a pavimento tramite asole laterali

Predisposizione per il collegamento delle tubazioni di ingresso e mandata su ogni lato

Possibilità di utilizzo di galleggianti per la gestione dei livelli di start/stop

Compatibile con gamma *bluePRO* e *UNIQA*





COPERCHIO

Robusto coperchio calpestabile con chiusura a vite, bloccaggio di sicurezza e o-ring.



PRESSACAVO

Sistema pressacavo modulare BREVETTATO che consente di estrarre la pompa senza bisogno di scollegare o sfilare il cavo di alimentazione.



INGRESSI

Predisposizione per le tubazioni di ingresso e mandata delle acque reflue anche sulle pareti laterali.



FISSAGGIO

Asole per fissaggio a pavimento



MANIGLIE

Maniglie di sollevamento e trasporto integrate che facilitano la movimentazione manuale.



SVUOTAMENTO

Predisposizione per svuotamento di emergenza in posizione ribassata. Raccordo filettato incluso da montare in fase di installazione.



GUARNIZIONI

Bloccaggio a tenuta stagna delle tubazioni al BlueBOX tramite guarnizioni in gomma NBR. Non è necessario l'utilizzo di ulteriori prodotti sigillanti.

BOX PRO

La serie **BOX PRO** è costituita da stazioni di sollevamento in robusto polietilene a media densità, idonee per installazioni in impianti civili e residenziali di notevoli dimensioni.

Sono generalmente impiegate in zone in cui il drenaggio delle acque di scarico non è possibile per gravità.

L'installazione al di sotto del piano di campagna rende più semplice il collegamento al sistema di raccolta dei reflui fognari.

La speciale forma è studiata appositamente per resistere alle pressioni a cui la stazione è soggetta una volta installata. Le pareti interne, prive di asperità, favoriscono il perfetto svuotamento ed impediscono la formazione di incrostazioni che possono generare cattivi odori, a garanzia di un impiego ottimale.

Le stazioni di sollevamento **BOX PRO** possono essere impiegate con all'interno una o due elettropompe sommergibili con girante vortex, a canali o trituratrice.

L'installazione avviene tramite un dispositivo di accoppiamento da fondo che consente il rapido recupero dell'elettropompa in superficie anche senza ricorrere allo svuotamento del serbatoio.

I RIDOTTI TEMPI DI POSA
IN OPERA E LE TUBAZIONI
PREASSEMBLATE
ALL'INTERNO DEL
SERBATOIO RENDONO
BOX PRO PRONTO PER
ESSERE INSTALLATO
DIRETTAMENTE NEL
SOTTOSUOLO CON UN
SIGNIFICATIVO RISPARMIO
ANCHE NEI COSTI



Caratteristiche della gamma

Capacità da 1000 a 18000 litri

Possibilità di installazione di 1 o 2 pompe con dispositivo di accoppiamento da fondo

Predisposizione per 3 tubazioni di ingresso + 1 di mandata

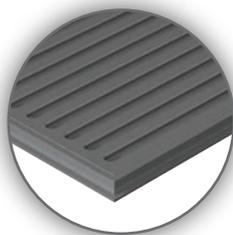
Doppia condotta di uscita dei cavi elettrici

Chiusino metallico carrabile

Possibilità di azionamento automatico delle pompe tramite galleggianti

Allarme anti-tracimazione

Valvola a saracinesca accessibile da finestra esterna separata dal coperchio principale (Solo modelli S e J)



COPERCHIO [OPTIONAL]

Coperchio metallico carrabile. Disponibile in opzione coperchio senza supporti, rotondo e con griglia per la raccolta dell'acqua piovana.



STRUTTURA

Realizzato in polietilene a "media densità" di elevato spessore, più resistente per l'impiego in ambienti a bassa temperatura. Totalmente riciclabile.



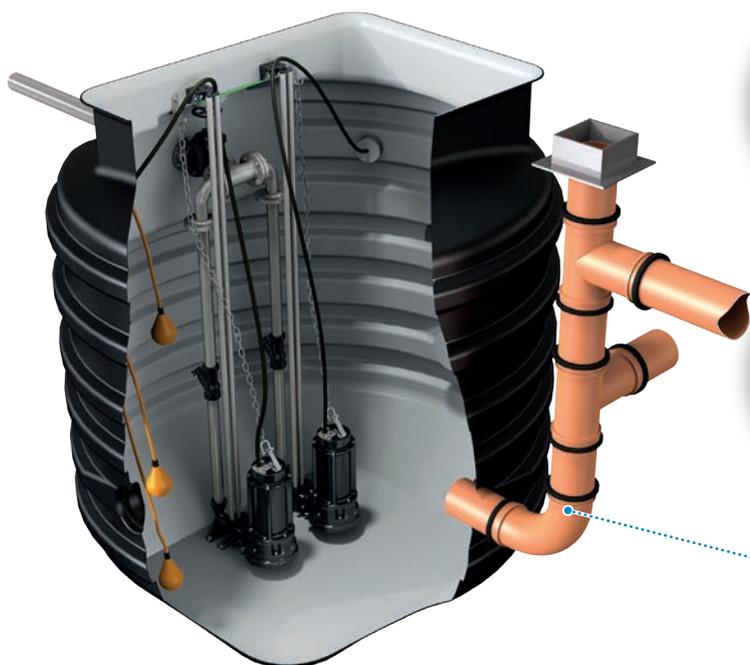
MESSA A TERRA

Collegamento a terra di ogni elemento metallico all'interno della stazione di sollevamento tramite rete equipotenziale.



CABLAGGIO

Due uscite Ø 110 mm per i cavi elettrici che facilitano le operazioni di collegamento al quadro delle elettropompe, dei galleggianti e di eventuali sonde ad ultrasuoni.



TUBAZIONE REGOLABILE

Un sistema di regolazione della tubazione di ingresso consente un efficace convogliamento delle acque reflue alla base della stazione di sollevamento in modo da superare eventuali dislivelli e ridurre la turbolenza, assicurando un flusso delle acque privo di perdite, intasamento e senza la fuoriuscita di odori.



INGRESSI

Predisposizione per 3 tubazioni di ingresso reflui Ø 160 mm con fissaggio rapido tramite guarnizioni in NBR senza l'impiego di prodotti sigillanti. Oltre alle predisposizioni standard fornite da Zenit, il cliente può realizzare a propria discrezione e responsabilità, ulteriori ingressi, assicurandone l'isolamento tramite guarnizioni.



VALVOLE DI NON RITORNO

Due valvole di non ritorno a palla (solo su stazioni con doppia mandata).



INSTALLAZIONE

Installazione dell'elettropompa con piede d'accoppiamento fissato al fondo tramite viti con guarnizione a tenuta ermetica e barre di rinforzo in acciaio. Sistema start/stop e di allarme anti tracimazione tramite galleggianti.

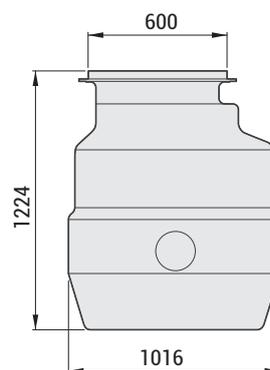


MANDATA

Tubo di mandata DN50 in ABS e DN80-100-150 realizzato in ferro duttile con rivestimento interno in malta di cemento secondo la normativa EN 545:2002 per garantire una maggiore resistenza meccanica ed alla corrosione. Disponibile in opzione tubo di mandata DN 50 in acciaio inox.

Tipo M

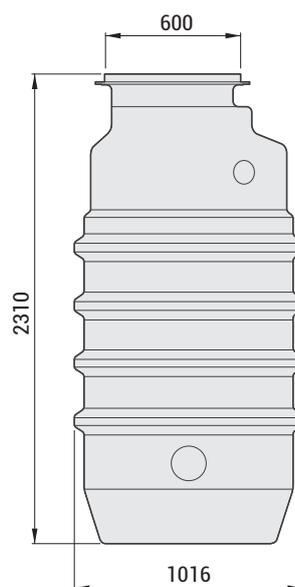
Soluzione ideale per piccole portate da una singola abitazione e dove la profondità di scavo è limitata



BOX PRO M	
Capacità [l]	1000
Numero pompe	1 / 2
Temperatura max liquido	40°C [fino a 90°C per breve periodo]
Ingressi [Ø max]	3xØ160 - 2xØ110 [Cavi]
Uscita	1/2 x DN50 ÷ DN150
 solo BOX PRO	85 ÷ 175

Tipo V

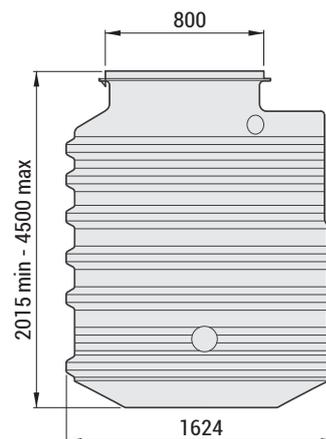
Il più diffuso per l'uso con abitazioni singole, servizi igienici o piccoli uffici fino a 10 persone



BOX PRO V	
Capacità [l]	2000
Numero pompe	1 / 2
Temperatura max liquido	40°C [fino a 90°C per breve periodo]
Ingressi [Ø max]	3xØ160 - 2xØ110 [Cavi]
Uscita	1/2 x DN50 ÷ DN150
 solo BOX PRO	134 ÷ 235

Tipo S

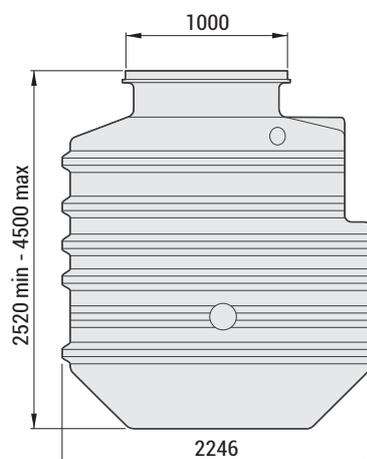
Idoneo per piccoli complessi industriali / commerciali, ristoranti, piccoli alberghi, case di cura, campeggi



BOX PRO S	
Capacità [l]	4000 ÷ 9500
Numero pompe	2
Temperatura max liquido	40°C [fino a 90°C per breve periodo]
Ingressi [Ø max]	3xØ160 - 2xØ110 [Cavi]
Uscita	1/2 x DN50 ÷ DN150
solo BOX PRO	242 ÷ 839

Tipo J

Consigliato per insediamenti di notevoli dimensioni come alberghi, ospedali e impianti di depurazione



BOX PRO J	
Capacità [l]	10000 ÷ 18000
Numero pompe	1 / 2
Temperatura max liquido	40°C [fino a 90°C per breve periodo]
Ingressi [Ø max]	3xØ160 - 2xØ110 [Cavi]
Uscita	1/2 x DN50 ÷ DN150
solo BOX PRO	422 ÷ 1508

ZENIT

GAMMA

PRODOTTI

- › Elettropompe sommergibili
- › Stazioni sollevamento
- › **Aerazione e miscelazione**
- › Accessori idraulici
- › Accessori elettrici

Aerazione e miscelazione

OXYPLATE 9"-12" • OXYTUBE 2 • OXYINOX
JETOXY 50 • JETOXY 80÷300
PRS • PRX • PRO



Aerazione e miscelazione

Zenit propone una linea di prodotti destinati all'aerazione e miscelazione rivolti al settore specifico della depurazione delle acque reflue di origine civile e industriale.



Diffusori d'aria a disco da 9" e 12" e tubolari da 2" con membrane in elastomero ad elevato rendimento di trasferimento d'ossigeno



Aeratori sommersi di tipo Venturi, che permettono un'efficace azione combinata di miscelazione ed aerazione, particolarmente adatti per vasche di omogeneizzazione e stoccaggio di prima pioggia



Mixer e flow-maker con eliche a profilo autopulente a trasmissione diretta e con riduttore

LE NOSTRE COMPETENZE
SPECIFICHE SONO AL
SERVIZIO DI PROGETTISTI
E INSTALLATORI CHE
OGNI GIORNO LAVORANO
NEL SETTORE DEL
TRATTAMENTO ACQUE

Oltre a fornire prodotti di elevato livello qualitativo, Zenit affianca la propria clientela con:

- **supporto nella selezione del prodotto** per garantire la miglior rispondenza alle caratteristiche dell'impianto e il raggiungimento delle performances richieste dal progettista
- **progettazione dell'impianto** sulla base di specifiche esigenze impiegando componenti ottimizzati per lavorare sul punto di lavoro con notevole risparmio nei costi energetici e di acquisto;
- **supervisione in fase di montaggio** per assicurare l'utilizzo di componenti originali e la loro corretta installazione, a garanzia del funzionamento e della qualità del sistema

DIFFUSORI D'ARIA



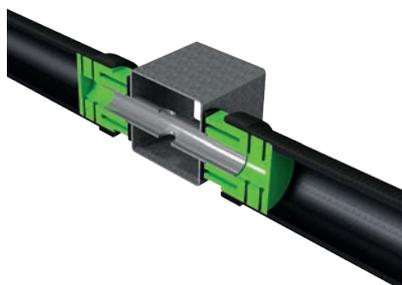
Zenit dispone di diffusori d'aria a membrana a disco e tubolari. Entrambi i modelli sono caratterizzati da membrana di alta qualità con foratura per una aerazione ad elevato trasferimento di ossigeno con perdite di carico contenute, limitando al massimo i consumi energetici necessari. I diffusori a disco possono essere dotati di valvola di ritegno a sfera integrata.

In base alle specifiche esigenze del cliente, Zenit è in grado di progettare la soluzione più efficiente e fornire il sistema di aerazione completo corredato di piani di montaggio dettagliati.

Funzionamento

Durante l'esercizio, la membrana si gonfia determinando l'apertura dei micro fori e la conseguente uscita dell'aria sotto forma di bolle fini.

All'arresto del soffiatore, la membrana si sgonfia e i micro fori si richiudono evitando ogni possibile infiltrazione del liquido. Inoltre, la parte centrale non forata e opportunamente sagomata funge da vera e propria valvola di ritegno.



Impiego

I diffusori d'aria a membrana sono generalmente impiegati nei processi di trattamento e depurazione acque in cui è necessario aerare i liquami per attivare processi biologici di ossidazione della sostanza organica e di nitrificazione.

Sono anche utilizzati in processi di pre-aerazione ed aerazione in vasche di ossidazione e impianti di digestione aerobica dei fanghi civili e industriali.



OXYPLATE 9"-12"

Diffusori d'aria a disco

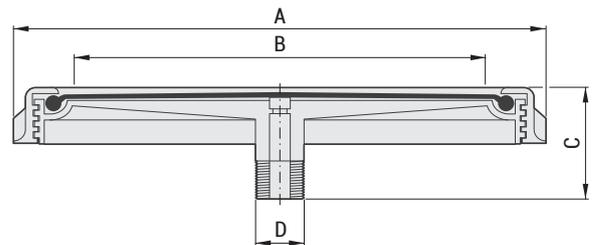
Diffusori a disco con membrana in elastomero micro forata per l'applicazione nei processi di depurazione delle acque in reattori con aerazione continua o intermittente, particolarmente indicati per la realizzazione di sistemi fissi ad elevato rendimento.

Qualità, disegno e foratura della membrana assicurano la migliore efficienza energetica intesa come bilancio ottimale fra trasferimento d'ossigeno e perdite di carico.



Caratteristiche tecniche

	OXYPLATE 9"	OXYPLATE 12"
Diametro esterno [mm]	270	340
Portata min. operativa [Nm ³ /h]	2	2
Portata max. operativa [Nm ³ /h]	6	10
Portata limite * [Nm ³ /h]	10	15
Superficie attiva [m ²]	0.038	0.06
Spessore membrana [mm]	2 ± 0.15	2 ± 0.15



Materiali di costruzione

Corpi diffusore	PP GF 30
Ghiera	PP GF 30
Membrana	EPDM LP / SILICONE

Dati con membrana EPDM LP a bolle fini. * Massimo 10 min/giorno per pulizia membrane, test ecc...

Dimensioni di ingombro (mm)

	A	B	C	D	E	kg
OXYPLATE 9"	270	200	76	3/4" NPT	32	0.7
OXYPLATE 12"	340	310	76	3/4" NPT	32	1.2

Accessori e componenti



ZENIT è in grado di progettare e realizzare sistemi di aerazione completi comprendenti diffusori a disco e reti di distribuzione aria preassemblate in PVC.

L'elevato grado di standardizzazione e l'impiego di componenti speciali di produzione ZENIT consentono la realizzazione di sistemi semplici, affidabili e di rapida installazione a costi contenuti pur utilizzando materiali di alta qualità quali i tubi in PVC PN10 e supporti in acciaio inox.

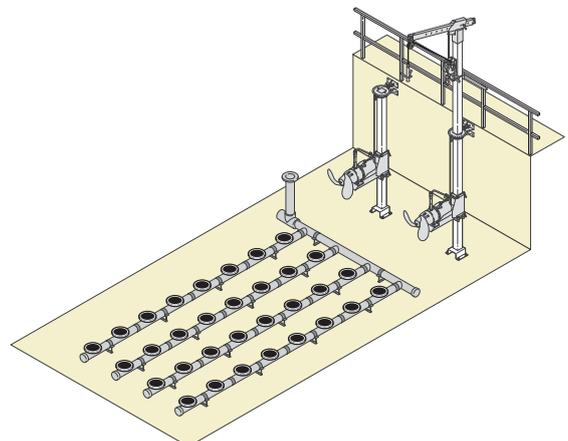
Per facilitare le operazioni di montaggio e manutenzione delle reti di diffusori, Zenit ha realizzato una serie di utensili che rendono ogni operazione rapida ed efficace.

Installazioni

I sistemi preassemblati sono concepiti per essere installati con semplicità e rapidità anche da personale non particolarmente esperto, seguendo le dettagliate istruzioni.

Tutte le connessioni sono realizzate con flange speciali auto-allineanti con guarnizione integrata.

I supporti sono facilmente regolabili in altezza (fino a 20 cm) in modo da consentire il livellamento anche con fondo vasca irregolare o in leggera pendenza.



OXYTUBE 2

Diffusori d'aria tubolari

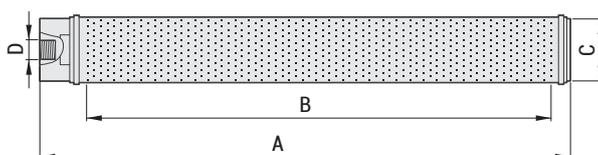
Sono particolarmente indicati per la realizzazione di sistemi di aerazione estraibili e in tutti i casi in cui sia necessario disporre di una grande superficie di diffusione con limitato numero di tubi per la distribuzione dell'aria.

I diffusori sono essenzialmente costituiti da una testata con attacco filettato, un supporto rigido in polipropilene e una membrana tubolare in elastomero microforata, bloccata con fascette in acciaio inox.



Caratteristiche tecniche

	OXYTUBE 2 500	OXYTUBE 2 750	OXYTUBE 2 1000
Diametro esterno [mm]	63	63	63
Lunghezza perforazioni [mm]	500	750	1000
Portata min. operativa [Nm ³ /h]	1	2	3
Portata max. operativa [Nm ³ /h]	6	9	12
Portata limite * [Nm ³ /h]	10	15	20
Superficie attiva [m ²]	0.09	0.135	0.18
Spessore membrana [mm]	1.7 ± 0.2	1.7 ± 0.2	1.7 ± 0.2



Materiali di costruzione

Membrana / Guarnizione	EPDM / SILICONE
Supporto	PP GF 30
Fascette	V2A [AISI 304]

Dimensioni di ingombro (mm)

	A	B	C	D	kg
OXYTUBE 2 500	560	500	63	¾" WR f	0.8
OXYTUBE 2 750	810	750	63	¾" WR f	1.1
OXYTUBE 2 1000	1060	1000	63	¾" WR f	1.3

Dati con membrana EPDM LP a bolle fini. * Massimo 10 min/giorno per pulizia membrane, test ecc...

Accessori e componenti



Sono disponibili membrane di diverso materiale per diverse applicazioni:

- EPDM LP a basso contenuto di plasticizzanti (<15%) per reflui civili con apporti industriali e reflui industriali con limitato contenuto di grassi, oli e idrocarburi. Massima temperatura operativa 80 °C;
- SILICONE per reflui industriali con elevato contenuto di grassi e idrocarburi. Massima temperatura operativa 100 °C;
- Connettori in acciaio inox per l'installazione dei diffusori in coppie contrapposte su collettore quadro 80x80 mm o 100x100 mm;
- Adattatori per collettori con forature preesistenti.

Installazioni

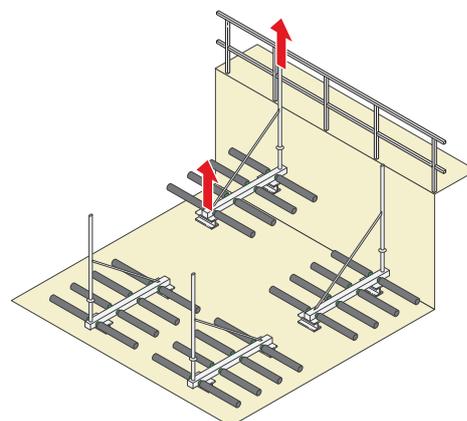
Particolarmente indicati per piccoli/medi impianti o in generale in tutti i casi in cui non sia possibile svuotare la vasca per effettuare la manutenzione, questi sistemi sono realizzati con rampe in acciaio inox essenzialmente costituite da un collettore quadro su cui sono montati i diffusori in coppie contrapposte, da un tubo di calata, da uno o più tiranti di rinforzo e da un sistema di drenaggio.

Le singole rampe sono semplicemente appoggiate sul fondo della vasca e collegate con una flangia alla tubazione principale dell'aria.

La stabilità è garantita da contrappesi che hanno anche la funzione di piedi d'appoggio.

Non sono necessari sistemi di guida né di ancoraggio.

Le rampe risultano, quindi, facilmente estraibili ed installabili con la vasca piena ed in esercizio.



OXYINOX

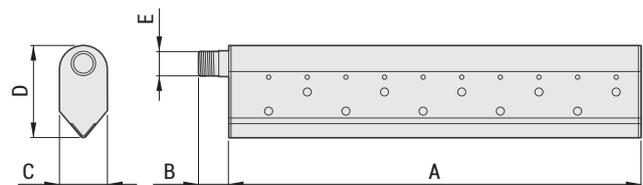
Diffusori d'aria tubolari a bolle grosse

Completamente realizzato in acciaio inox AISI 316, questo tipo di diffusore trova utilizzo ove sia necessario miscelare ed ossigenare il liquido. Applicazioni ideali sono i dissabbiatori ad insufflazione d'aria, le vasche per digestione aerobica, le vasche di pre-aerazione e più in generale qualsiasi installazione in cui sia necessario l'utilizzo di acciaio a causa della natura del liquido da trattare.



Caratteristiche tecniche

	L305	L610
Dimensioni bolle	grosse	grosse
Materiale corpo	AISI 316	AISI 316
Diametro fori superiori [mm]	4	4
Diametro fori inferiori [mm]	8	8
Lunghezza totale [mm]	305	610
Attacco filettato	3/4" NPT	3/4" NPT

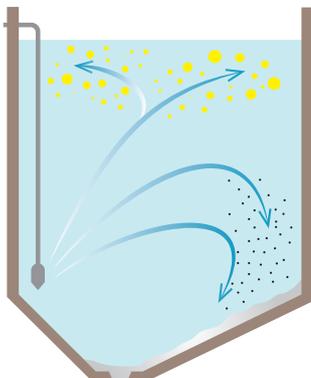


Prestazioni

Portata nominale [Nm ³ /h]	20.0	40.0
Portata minima operativa [Nm ³ /h]	3.5	7.0
Portata massima operativa [Nm ³ /h]	40.0	80.0
Perdite di carico alla portata nominale [cm] (profondità 4 m)	~ 9.5	~ 9.5

Dimensioni di ingombro (mm)

	A	B	C	D	E	kg
L305	305	28	50	100	3/4" NPT	1.5
L610	610	28	50	100	3/4" NPT	3.0



L'aria immessa dal diffusore sotto forma di bolle grosse, combinandosi con il flusso di liquame, determina un moto a spirale che favorisce la sedimentazione delle sabbie e la flottazione degli oli e dei grassi.



AERATORI SOMMERSI

Gli aeratori sommersi a principio "Venturi" permettono un'efficace azione combinata di miscelazione ed aerazione e sono particolarmente adatti per vasche di omogeneizzazione e stoccaggio di prima pioggia.

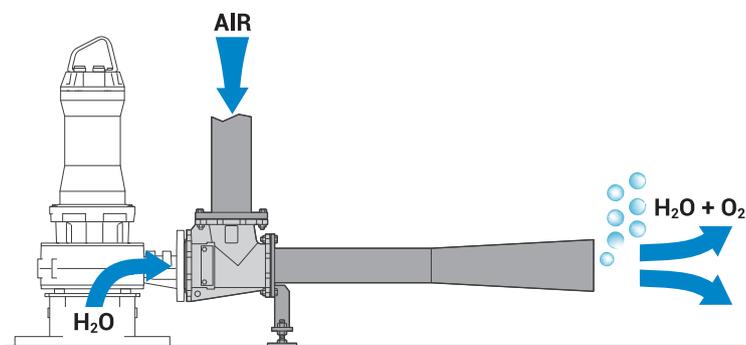
Sono realizzati con elettropompe sommergibili con potenze fino a 30 kW e idrauliche a canali ad ampio passaggio libero abbinata ad eiettori della serie "OXY".

Gli OXY 80 e 150 presentano un diaframma in materiale poliuretano (Vulkollan) che grazie ad un sistema brevettato è facilmente intercambiabile senza disassemblare la pompa dall'eiettore. Il dispositivo OXY 80 presenta una flangiatura idonea ad essere accoppiata con elettropompe con bocca di mandata DN80 e DN100.



Funzionamento

Nei dispositivi OXY il liquido convogliato viene miscelato all'aria per effetto "Venturi", creando una miscela contenente bolle medio-fini che aumentano la superficie di contatto e favoriscono uno scambio di ossigeno ad elevato rendimento.



Impiego

I sistemi di ossigenazione sommersi OXY sono utilizzati in ambito civile e industriale in impianti di depurazione e trattamento fanghi o quando è necessario combinare un'azione di ossigenazione e movimentazione delle acque.

Per l'installazione non è necessario lo svuotamento della vasca.



JETOXY 50

Sistemi di aerazione sommersi

I JETOXY 50 sono costituiti da un eiettore tipo venturi a cui è accoppiata una elettropompa sommergibile di potenza compresa tra 0.37 a 1.5 kW con girante multicanale aperta o vortex.

In base alle proprie esigenze è possibile selezionare i modelli di JETOXY direttamente dalla curva prestazionale, ottimizzando i consumi.

Impiego

- Allevamenti ittici, piccole vasche di depurazione, pozzetti di accumulo.

Caratteristiche

- Corpo in ghisa (GJL-250);
- Idoneo all'utilizzo con pompe DRO e DGO;
- Possibilità di accoppiamento fisso sulla pompa o possibilità di fissaggio sulla base della vasca, utilizzando l'accoppiamento automatico (tipo DAC).

Composizione

- Corpo OXY (cono + diaframma integrato);
- Flangia a scorrimento con guarnizione e viti in acciaio inox;
- Guida tubi.

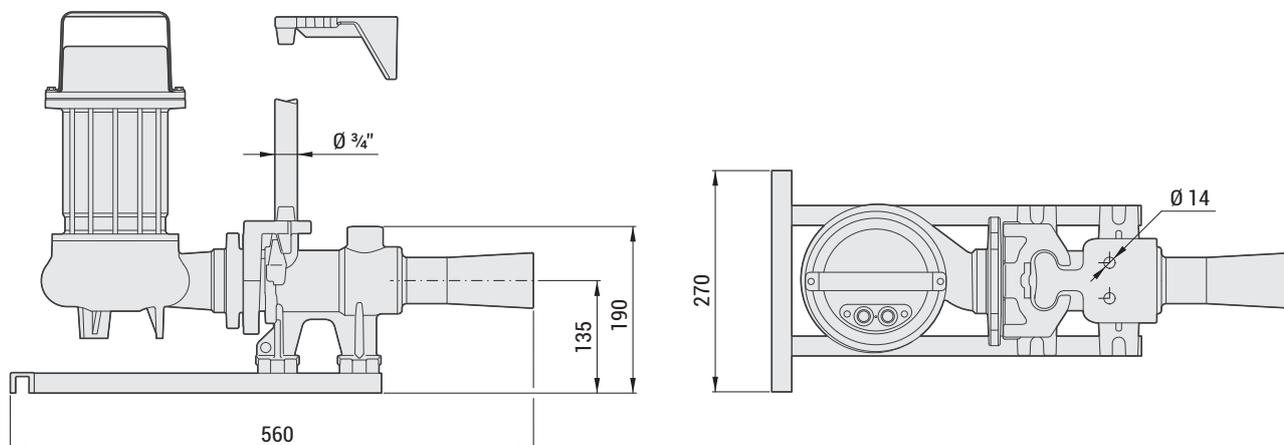
Materiali

Corpo	Ghisa GJL-250
Cono diffusore	Ghisa GJL-250
Viterie	Acciaio inox
Verniciatura	Epossivinilica



Un particolare dettaglio tecnico realizzato sul corpo OXY consente il fissaggio meccanico (tramite viti) tra la l'eiettore e la flangia a scorrimento accoppiata all'elettropompa, rendendo il sistema solidale e pertanto idoneo anche ad un'installazione mobile.

Dimensioni di ingombro



JETOXY 80÷300

Sistemi di aerazione sommersi

I JETOXY 80÷300 sono costituiti da un eiettore tipo venturi con diaframma intercambiabile a cui è accoppiata una elettropompa sommergibile di potenza compresa tra 2.2 e 30 kW.

Le tipologie di girante possono essere multicanale aperta, monocanale aperta, mono e bi canale chiusa in base al tipo di liquido che deve essere trattato.

Impiego

- Vasche di accumulo, omogeneizzazione, equalizzazione, vasche di prima pioggia, vasche di ossidazione.

Caratteristiche

- Struttura in ghisa;
- Cono diffusore in acciaio inox;
- Diaframma intercambiabile per la regolazione della portata a sostituzione facilitata in caso di usura (SISTEMA BREVETTATO).

Composizione

- Corpo OXY;
- Diaframma intercambiabile;
- Cono diffusore in acciaio inox;
- Viteria in acciaio inox;
- Tubo di aspirazione aria con filtro a camino e gancio di sollevamento in acciaio zincato;
- Tirante di collegamento tra elettropompa e tubo di aspirazione;
- Basamento in acciaio zincato/ghisa sferoidale.

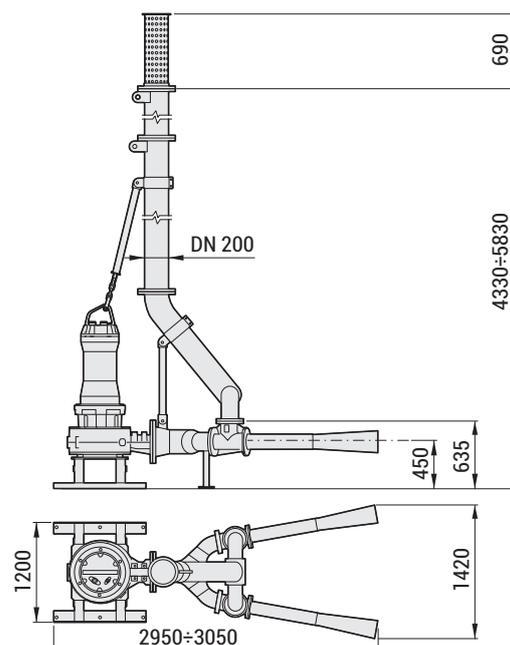
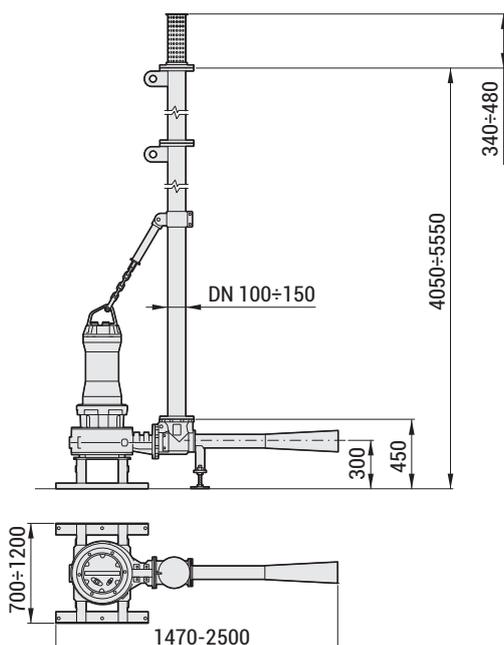
Materiali

Corpo	Ghisa GJL-250
Cono diffusore	Acciaio inox - AISI 304
Diaframma	Vulkollan
Viterie	Acciaio inox
Verniciatura	Epossivinilica ecologica



La gamma degli OXY 80-150 prevede un diaframma in materiale poliuretano (Vulkollan) che grazie a un sistema brevettato è facilmente intercambiabile senza disassemblare la pompa dall'eiettore.

Dimensioni di ingombro



MIXERS E FLOW-MAKERS

Oggi i miscelatori sommersi rappresentano i componenti essenziali dei moderni impianti di trattamento acque. Sono impiegati principalmente nei processi di equalizzazione, omogeneizzazione e denitrificazione, nell'abbattimento dei fosfati e qualora sia richiesta la miscelazione o l'agitazione dei liquidi per ridurre la sedimentazione.

I miscelatori ZENIT della serie PROpeller sono caratterizzati da:

- Economia di esercizio, perché garantiscono una elevata efficienza grazie a motori in classe IE3;
- Versatilità, in quanto possono essere installati in vasche di qualunque forma e dimensione;
- Flessibilità, grazie ai numerosi accessori di installazione che ne permettono il corretto posizionamento in qualunque punto della vasca;
- Facilità di montaggio e manutenzione grazie alla carpenteria per il sollevamento rapido ed alla vasta gamma di accessori che consentono ogni tipo di regolazione e orientamento della macchina.

Selezionare il giusto mixer per ogni esigenza non è semplice: devono essere presi in considerazione molti fattori e l'esperienza gioca un ruolo determinante.

Per ottenere una corretta selezione del prodotto occorre considerare come interagiscono fra loro i seguenti parametri:

- forma, dimensioni e geometria della vasca;
- materiale e attrito delle pareti;
- elementi di resistenza all'interno della vasca (tubi, aeratori ecc.);
- distanza tra l'elica del miscelatore e le pareti della vasca;
- tipo di liquido da trattare e suo peso specifico;
- distanza tra i mixer (nel caso di installazioni multiple).



ZENIT vi supporta nella selezione del giusto PROpeller

ZENIT vi supporta nella selezione del mixer che più si addice alle vostre necessità mettendo a disposizione la propria decennale esperienza nel trattamento acque.

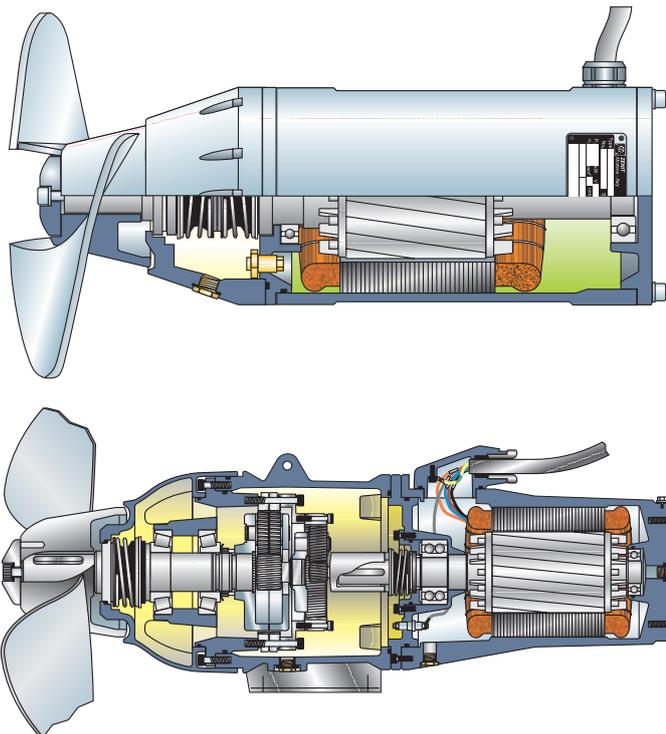
E' sufficiente contattare i nostri tecnici addetti al Servizio Clienti e comunicare i dati relativi l'impianto per avere, in breve tempo, l'indicazione del miscelatore più idoneo alla vostra installazione.

PRS-PRX-PRO

Mixers

I mixer Zenit serie PRS, PRX e PRO sono realizzati in ghisa o in acciaio inox. Le eliche, a profilo autopulente, hanno diametro fino a 850 mm. I motori elettrici impiegati hanno potenza da 1.1 a 15 kW, a 4, 6 o 8 poli, a trasmissione diretta o con riduttore planetario.

Sono impiegati nei processi di miscelazione in cui sia necessario mantenere in movimento una notevole quantità di liquido per evitare la sedimentazione. Gli accessori di installazione in ferro zincato o acciaio inox permettono una grande flessibilità e rendono possibile il corretto posizionamento delle macchine anche in caso di installazioni multiple in una stessa vasca.



PRS

- Struttura in ghisa
- Elica in ferro Fe 510 (AISI 316 optional)
- Motori da 1.5 a 3.0 kW, a 6 e 8 poli
- Da 750 a 1000 rpm trasmissione diretta
- Idonei per l'impiego con max 3% di contenuto solido

PRX

- Struttura in acciaio AISI 316
- Elica in acciaio AISI 316
- Motori da 1.5 a 3.0 kW, a 6 e 8 poli
- Da 750 a 1000 rpm trasmissione diretta
- Idonei per l'impiego con max 3% di contenuto solido

PRO

- Struttura in ghisa
- Elica in ferro Fe 510 (AISI 316 optional)
- Motori da 1.1 a 15 kW, a 4 poli
- Da 222 a 350 rpm trasmissione con riduttore
- Idonei per l'impiego con max 12% di contenuto solido

Installazioni

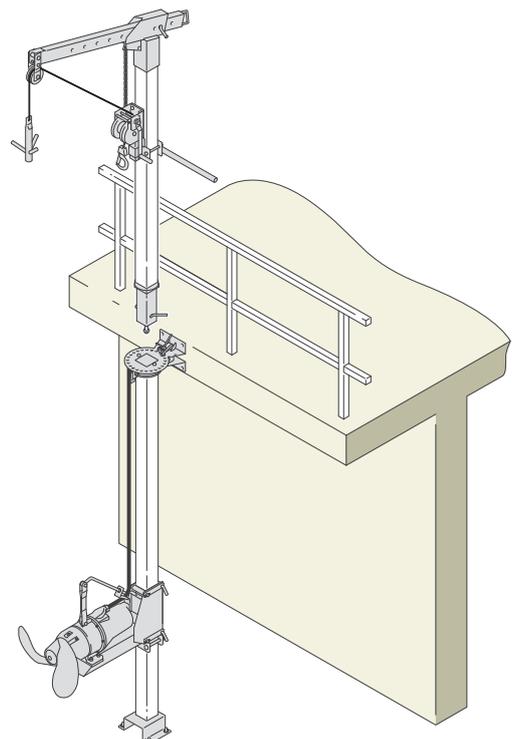
I mixer PROpeller sono corredati da una serie completa di accessori di installazione che permettono la posa e facilitano la manutenzione in qualsiasi tipo di vasca, oltre a garantire il corretto posizionamento del mixer grazie alle diverse regolazioni possibili.

Il mixer è fornito di base con slitta guida e con gancio di sollevamento, tutta la carpenteria può essere fornita in ferro zincato a caldo oppure in acciaio inox.

Tutti i sistemi di sollevamento sono realizzati con una struttura estremamente robusta, per garantirne l'efficienza e la durata.

Un ulteriore vantaggio si ottiene grazie alla totale scomponibilità in singoli pezzi che consente un assemblaggio dell'impianto anche senza mezzi di sollevamento.

Tutti i pali Zenit, grazie ad uno speciale attacco sulla parte superiore, consentono lo smontaggio del sistema di sollevamento per un utilizzo su molteplici installazioni.



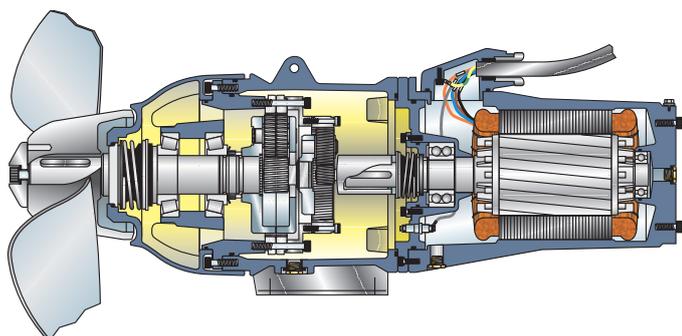
PRO

Flow-maker

I flow-maker Zenit serie PRO sono realizzati in ghisa con elica in acciaio inox. Le eliche, a profilo autopulente, hanno diametro fino a 2100 mm. I motori elettrici impiegati hanno potenza da 0.8 a 5.5 kW, a 4, o 6 poli, con riduttore planetario.

La grande elica a rotazione lenta permette di mantenere in movimento una elevata massa d'acqua con bassa velocità.

Sono utilizzati principalmente in vasche di ossidazione, denitrificazione e in tutte le installazioni in cui è necessario evitare la formazione di sedimento sul fondo delle vasche.



PRO

- Struttura in ghisa
- Elica in AISI 316
- Motori da 0.8 a 5.5 kW, a 4-6 poli
- Da 27 a 148 rpm trasmissione con riduttore
- Idonei per l'impiego con max 1 o 3% di contenuto solido

Installazioni

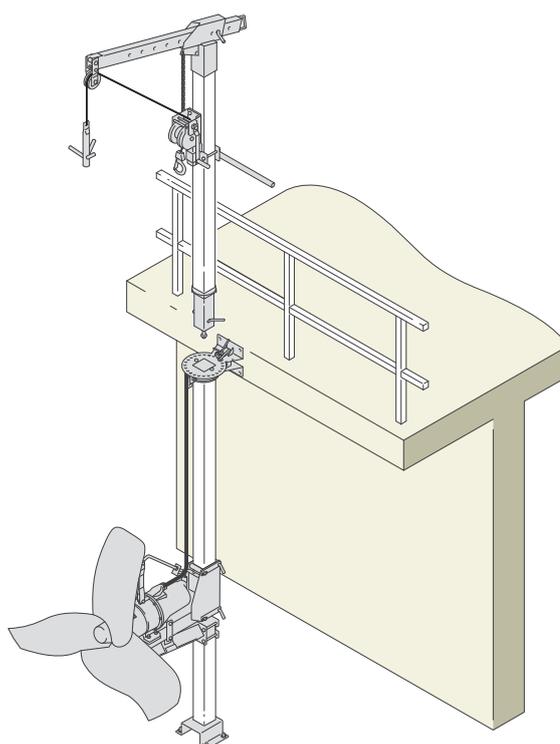
I flow-maker PRO sono corredati da una serie completa di accessori di installazione che permettono la posa e facilitano la manutenzione in qualsiasi tipo di vasca, oltre a garantire il corretto posizionamento nella vasca grazie alle diverse regolazioni possibili.

Il flow-maker è fornito di base con slitta guida e con gancio di sollevamento, tutta la carpenteria può essere fornita in ferro zincato a caldo oppure in acciaio inox.

Tutti i sistemi di sollevamento sono realizzati con una struttura estremamente robusta, per garantirne l'efficienza e la durata.

Un ulteriore vantaggio si ottiene grazie alla totale scomponibilità in singoli pezzi che consente un assemblaggio dell'impianto anche senza mezzi di sollevamento.

Tutti i pali Zenit, grazie ad uno speciale attacco sulla parte superiore, consentono lo smontaggio del sistema di sollevamento per un utilizzo su molteplici installazioni.





ZENIT

GAMMA

PRODOTTI

- › Elettropompe sommergibili
- › Stazioni sollevamento
- › Aerazione e miscelazione
- › **Accessori idraulici**
- › Accessori elettrici

Accessori idraulici

DAC-R • DAC-V • DAC-E • DAC-H • DAC-X

KBS • KBC • KBS-H

FLX

VAP • VAC • SRP

KCR

KFL • KAT



Dispositivi di accoppiamento

Con questo sistema è possibile estrarre la pompa e successivamente riposizionarla in modo rapido nella vasca senza ricorrere al suo svuotamento, spesso dispendioso e causa di prolungati arresti dell'impianto. Su tutta la gamma Zenit è assicurato il perfetto accoppiamento tra flangia e dispositivo di accoppiamento mediante una guarnizione in gomma.

UN ACCESSORIO
INDISPENSABILE PER
IL COLLEGAMENTO
IDRAULICO REVERSIBILE
DELLA POMPA ALLA
TUBAZIONE DI MANDATA



Innovazione

I dispositivi di accoppiamento da fondo Zenit possono essere a mandata orizzontale o verticale, per meglio adattarsi alle esigenze del cliente. Tutti i dispositivi di accoppiamento sono realizzati per ricevere 2 tubi guida che permettono di accompagnare la pompa in posizione di lavoro senza rotazioni indesiderate.

Inoltre, un sistema BREVETTATO riduce la sollecitazione meccanica sui tubi guida e semplifica l'operazione di disimpegno della pompa anche dopo un lungo periodo di immersione nel refluo.

Affidabilità

Per impianti con tubazioni di grandi dimensioni, Zenit ha sviluppato una gamma di dispositivi di accoppiamento in versione rinforzata in grado di sostenere pompe particolarmente pesanti.

Sono dotati di staffe di sostegno robuste e adeguatamente dimensionate e di un sistema di ancoraggio costituito da un gancio in ghisa fissato ad una specifica borchia prevista sul corpo pompa al posto della comune flangia a scorrimento accoppiata alla bocca di mandata.

[DAC-R]

Dispositivi di accoppiamento da fondo a mandata verticale in versione rinforzata per l'utilizzo con elettropompe di peso oltre 1300 kg.

Ancoraggio tramite flangia a scorrimento **[KAF]** (per modelli fino a mandata DN250) o gancio **[KGP]** con doppio tubo guida.

Sistema di innesto dei tubi guida BREVETTATO che riduce la sollecitazione meccanica e semplifica l'operazione di disimpegno della pompa.

Per garantire un'adeguata aspirazione ed evitare fenomeni di cavitazione, per alcuni modelli di pompa con motore di elevata potenza potrebbe essere necessario aumentare la distanza della bocca di aspirazione dal fondo della vasca.

Per consulenza tecnica contattare il servizio clienti Zenit.

- Modelli flangiati da DN100 a DN600
- Corpo in ghisa
- Flangia a scorrimento **[KAF]** in ghisa EN-GJL-250 (modelli a mandata max DN250)
- Gancio **[KGP]** in ghisa (modelli a mandata > DN250)
- Due tubi guida da Ø2" o Ø3"
- Viteria in acciaio inox
- Vernice epossivinilica
- Passaggio libero integrale



[DAC-V]

Dispositivi di accoppiamento da fondo a mandata verticale per utilizzo con pompe fino a 1300 kg.

Ancoraggio tramite flangia a scorrimento o gancio (mandata DN350) con doppio tubo guida.

Sistema di innesto dei tubi guida BREVETTATO che riduce la sollecitazione meccanica e semplifica l'operazione di disimpegno della pompa.

Per garantire un'adeguata aspirazione ed evitare fenomeni di cavitazione, per alcuni modelli di pompa con motore di elevata potenza potrebbe essere necessario aumentare la distanza della bocca di aspirazione dal fondo della vasca.

Per consulenza tecnica contattare il servizio clienti Zenit.

- Modelli filettati da GAS 1½" a GAS 2"
- Modelli flangiati da DN65 a DN350 con o senza espansione
- Corpo in ghisa
- Flangia a scorrimento in ghisa
- Gancio in ghisa (solo per modello a mandata DN350)
- Due tubi guida da Ø2" (Ø3" per modello a mandata DN350)
- Viteria in acciaio inox
- Vernice epossivinilica
- Passaggio libero integrale



[DAC-E]

Dispositivo di accoppiamento esterno **[DAC-E]** composto da due parti: una fissa, da collegare all'impianto, e una mobile, da unire alla pompa tramite un tubo di raccordo filettato opzionale.

Le due parti possono essere separate e accoppiate senza bisogno di utensili, semplicemente grazie ad un gancio che sfrutta il principio della leva.

La particolarità di questo sistema è che, rimanendo al di sopra del pelo libero dell'acqua, può essere installato senza ricorrere allo svuotamento della vasca, operazione spesso complessa e dispendiosa.

- Mandata filetto GAS 2"
- Corpo fisso in ghisa, corpo mobile in ghisa sferoidale
- Guarnizioni in gomma NBR
- Vernice epossivinilica
- Ancoraggio a parete tramite flangia DN50 PN10 oppure filetto GAS 2"
- Passaggio libero integrale



[DAC-H]

Dispositivi di accoppiamento da fondo a mandata orizzontale particolarmente compatti e idonei per installazioni in spazi ristretti. Utilizzano 2 tubi guida che permettono di accompagnare la pompa in posizione di lavoro senza rotazioni indesiderate.

Un sistema brevettato semplifica l'operazione di disimpegno della pompa e riduce la sollecitazione meccanica sui tubi guida.

In caso sia necessario modificare la direzione della mandata, è possibile accoppiare al dispositivo una normale curva a 90° filettata o flangiata.

- Modello flangia-filetto DN32-50 - GAS 2"
- Modelli flangiati da DN65 a DN250
- Corpo in ghisa
- Guarnizione in gomma NBR
- Viteria in acciaio inox
- Vernice epossivinilica
- Passaggio libero integrale



[DAC-X]

Dispositivi di accoppiamento da fondo in acciaio inox particolarmente indicati per l'impiego con pompe tipo DRY.

Permettono di ottenere un sistema completo resistente a liquidi acidi e chimicamente aggressivi.

- Modelli flangiati da DN65 a DN100
- Corpo e flangia in acciaio inox - AISI 316
- Guarnizione in NBR
- Passaggio libero integrale
- Indicato per installazioni in presenza di liquidi corrosivi o salini

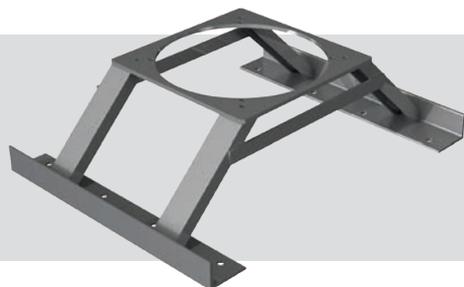


Basamenti

[KBS]

I basamenti **[KBS]** per installazione LIBERA consentono un rapido posizionamento della pompa nella vasca e garantiscono un'elevata stabilità grazie all'ampia superficie di appoggio.

- Costruzione in ghisa sferoidale o in acciaio zincato
- Completi di viti in acciaio inox



[KBC]

Curve di aspirazione **[KBC]** per il collegamento idraulico della pompa in camera a secco che garantisce la necessaria stabilità. A seconda dei modelli può essere necessario un sostegno supplementare in muratura o carpenteria metallica per raggiungere la corretta altezza della bocca di aspirazione.

- Costruzione in acciaio zincato
- Guarnizione in gomma NBR
- Completi di viti in acciaio inox



[KBS-H]

Sistema in carpenteria metallica per l'installazione orizzontale sommersa o in camera a secco.

- Costruzione in acciaio zincato
- Completi di viti in acciaio inox



Valvola di flussaggio

Nelle stazioni di sollevamento dove vengono raccolte le acque reflue degli impianti di scarico, si ha spesso formazione di sedimenti. Le sostanze solide nel tempo tendono a compattarsi, riducendo il volume utile delle vasche e causando molte volte l'intasamento della pompa.

Per la loro rimozione è necessario un intervento mirato che prevede un prolungato e dispendioso arresto dell'impianto.

La valvola di flussaggio **[FLX]** è un accessorio che, ad ogni riavvio dell'elettropompa, produce automaticamente un getto direzionabile in grado di movimentare il materiale solido nel pozzetto, evitando che il sedimento si depositi sul fondo.

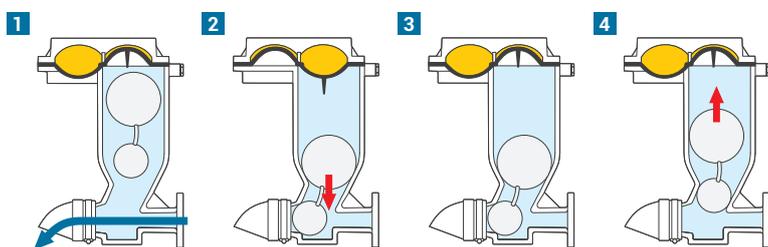
[FLX]

Valvola di flussaggio **[FLX]** realizzata in ghisa da installare direttamente sulla voluta della pompa tramite un giunto filettato.

Questo tipo di valvola applica il principio "Venturi" e non necessita di alimentazione elettrica.

Agendo su un regolatore, è possibile impostare la durata del tempo di chiusura della valvola tra 10 e 400 secondi sulla base delle dimensioni del pozzetto, della potenza della pompa o della quantità di sedimento da movimentare.

- Corpo in ghisa
- Sfere in gomma antiusura e a bassa rumorosità
- Connessione all'impianto tramite flangia a losanga compatibile con i modelli della concorrenza o con attacco filettato GAS 1 1/2"
- Regolazione del tempo di chiusura da 10 a 400 secondi
- Getto direzionabile



Requisiti di funzionamento

Prevalenza totale [m]	5÷20
Portata [l/min]	100÷17000
Temperatura liquido [°C]	0÷40
Portata massima pompa [l/min]	750÷17000
Peso minimo pompa [Kg]	70

Il cuore della valvola di flussaggio Zenit è rappresentato da un innovativo sistema BREVETTATO costituito da due sfere in gomma unite da un setto flessibile.

All'avviamento della pompa la valvola è aperta e il liquido presente nel pozzetto viene aspirato dalla pompa e messo in circolazione all'interno del pozzetto stesso così da portare in sospensione i sedimenti solidi presenti (fase 1).

Dopo un tempo stabilito dall'utente tramite un regolatore, la depressione creata nel corpo valvola richiama una membrana in gomma che spinge le due sfere verso il basso in modo da chiudere il flusso (fase 2) e permettere il convogliamento delle acque verso la mandata, prima che il materiale solido si depositi nuovamente sul fondo.

All'arresto della pompa, la depressione che si crea all'interno della valvola favorisce la risalita della membrana (fase 3) e delle sfere (fase 4) che aprono la valvola e la predispongono così per il ciclo successivo.

Ecco cosa accade

La formazione di deposito solido nella vasca (a sinistra) ha richiesto l'impiego di valvole di flussaggio per generare una turbolenza all'interno della vasca e favorire il mantenimento in sospensione dei corpi solidi (a destra).



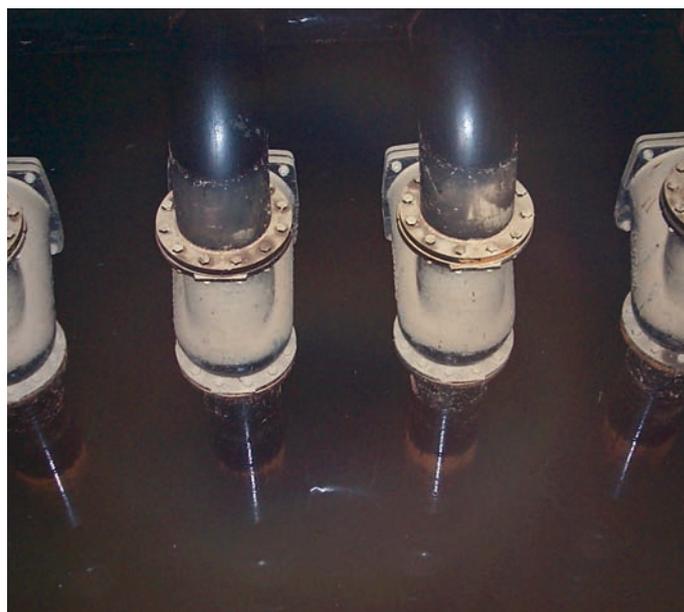
Valvole di ritegno e saracinesche

Le valvole di ritegno Zenit, certificate EN 12050-4 appendice ZA norma EN 12050-4, sono state progettate per l'impiego anche con liquidi carichi allo scopo di offrire la totale garanzia di funzionamento in condizioni di lavoro gravose.

Il sistema a palla affondante assicura un passaggio libero integrale in quanto, alla massima apertura, la valvola presenta la condotta principale completamente libera, riducendo sensibilmente le perdite di carico.

La possibilità di installazione in posizione orizzontale o verticale garantisce una elevata versatilità e un montaggio ottimale.

In condizione di acque chiare non abrasive, si possono utilizzare le valvole a clapet. I modelli Zenit sono realizzati con corpo e disco in ghisa EN-GJL-250 e sede in ottone e gomma EPDM. Il leveraggio, che permette il movimento del meccanismo, è in ghisa GJS 400 per garantire la massima affidabilità. La rispondenza a norme progettuali internazionali facilita l'installazione e le rende compatibili a qualsiasi flangia unificata.



Le valvole a saracinesca a ghigliottina, con comando a volantino, ricoprono varie funzioni e vengono usate come organi di intercettazione per regolare il flusso in una tubazione o isolare temporaneamente un settore di impianto.

Le valvole a saracinesca sono costituite da un corpo in ghisa EN-GJL-250 nel quale si trovano i meccanismi per ottenere una otturazione parziale o totale del flusso.

Questo prodotto è predisposto per ricevere un servomotore per consentire un'apertura/chiusura anche parziale da remoto (senza intervento manuale).

Le saracinesche Zenit sono realizzate in ghisa EN-GJL-250, la sede di scorrimento della ghigliottina è in ottone per garantire la manovrabilità nel tempo anche dopo lunghi periodi di inutilizzo.

La flangiatura a norme UNI assicura una perfetta intercambiabilità.

Sono impiegate principalmente in impianti di distribuzione, trattamento acque reflue di origine civile e industriali in genere.



[VAP]

Valvole di ritegno a palla **[VAP]**, certificate EN 12050-4, progettate per l'impiego anche con liquidi carichi allo scopo di offrire la totale garanzia di funzionamento in condizioni di lavoro gravose.

Passaggio libero integrale con ridotte perdite di carico.

Possibilità di installazione in posizione orizzontale o verticale per un montaggio sempre ottimale.

- Modelli filettati da GAS 1 ¼" a GAS 2"
- Modelli flangiati da DN65
- Corpo in ghisa con guarnizioni in gomma incluse
- Otturatore a palla affondante in gomma NBR
- Chiusura garantita da gomma contro gomma
- Viterie in acciaio inox
- Vernice epossidica resistente a liquidi aggressivi
- Passaggio libero integrale
- Coperchio facilmente asportabile per l'ispezione dell'impianto



[VAC]

Valvole a clapet **[VAC]** idonee per acque chiare non abrasive. Realizzate con corpo e disco in ghisa e sede in ottone e gomma EPDM.

Leveraggio in ghisa GJS 400 per garantire la massima affidabilità.

La rispondenza a norme progettuali internazionali facilita l'installazione e le rende compatibili a qualsiasi flangia unificata.

- Modelli flangiati da DN100
- Corpo e battente in ghisa
- Guarnizioni in gomma EPDM
- Sedi in ottone
- Vernice epossidica resistente a liquidi aggressivi
- Possibilità di installazione in posizione orizzontale o verticale
- Vite utilizzabile per la parziale apertura manuale della valvola. Questo accorgimento è particolarmente utile per lo svuotamento della tubazione a monte della valvola durante eventuali interventi di manutenzione



[SRP]

Saracinesche a ghigliottina **[SRP]** in ghisa EN-GJL-250 con sede della lama in bronzo per garantire il perfetto scorrimento anche dopo lunghi periodi di inutilizzo.

La flangiatura a norme UNI assicura una perfetta intercambiabilità a tubazioni di impianti preesistenti.

- Modelli flangiati da DN50
- Corpo in ghisa
- Asta in acciaio inox con o-ring di tenuta
- Sedi in bronzo
- Vernice epossidica
- Possibilità di installazione in posizione orizzontale o verticale
- Passaggio libero integrale in posizione di massima apertura



Raccordi a curva

I raccordi di mandata **[KCR]** sono realizzati per essere accoppiati alla bocca di mandata della pompa o all'interno di impianti, consentendo, in entrambi i casi, un cambio di direzione di 90° con ridotto raggio di curvatura.

Possono essere di tipo flangia-flangia oppure flangia-filetto, con passaggio libero integrale.

Un ulteriore vantaggio è garantito dal ridotto raggio di curvatura, che consente di ottenere una dimensione di ingombro inferiore rispetto a tutti gli altri accessori in commercio.

I materiali di costruzione possono essere ghisa EN-GJL-250, acciaio zincato o acciaio inox a seconda dei modelli.



[KCR]

- Filetto GAS 2"
- Corpo in acciaio inox
- Passaggio libero integrale



- Flangiatura UNI - filetto GAS
- Corpo in ghisa
- Vernice epossidica;
- Guarnizione in NBR
- Passaggio libero integrale



- Flangiatura UNI
- Corpo in ghisa o acciaio zincato
- Vernice epossidica;
- Guarnizione in NBR
- Passaggio libero integrale



Flange [KFL]

Gamma completa di flange filettate e a saldare con foratura a norma UNI EN 1092-1 per la massima compatibilità.

- Flangia in ghisa con verniciatura epossidica



- Flangia in ghisa con verniciatura epossidica

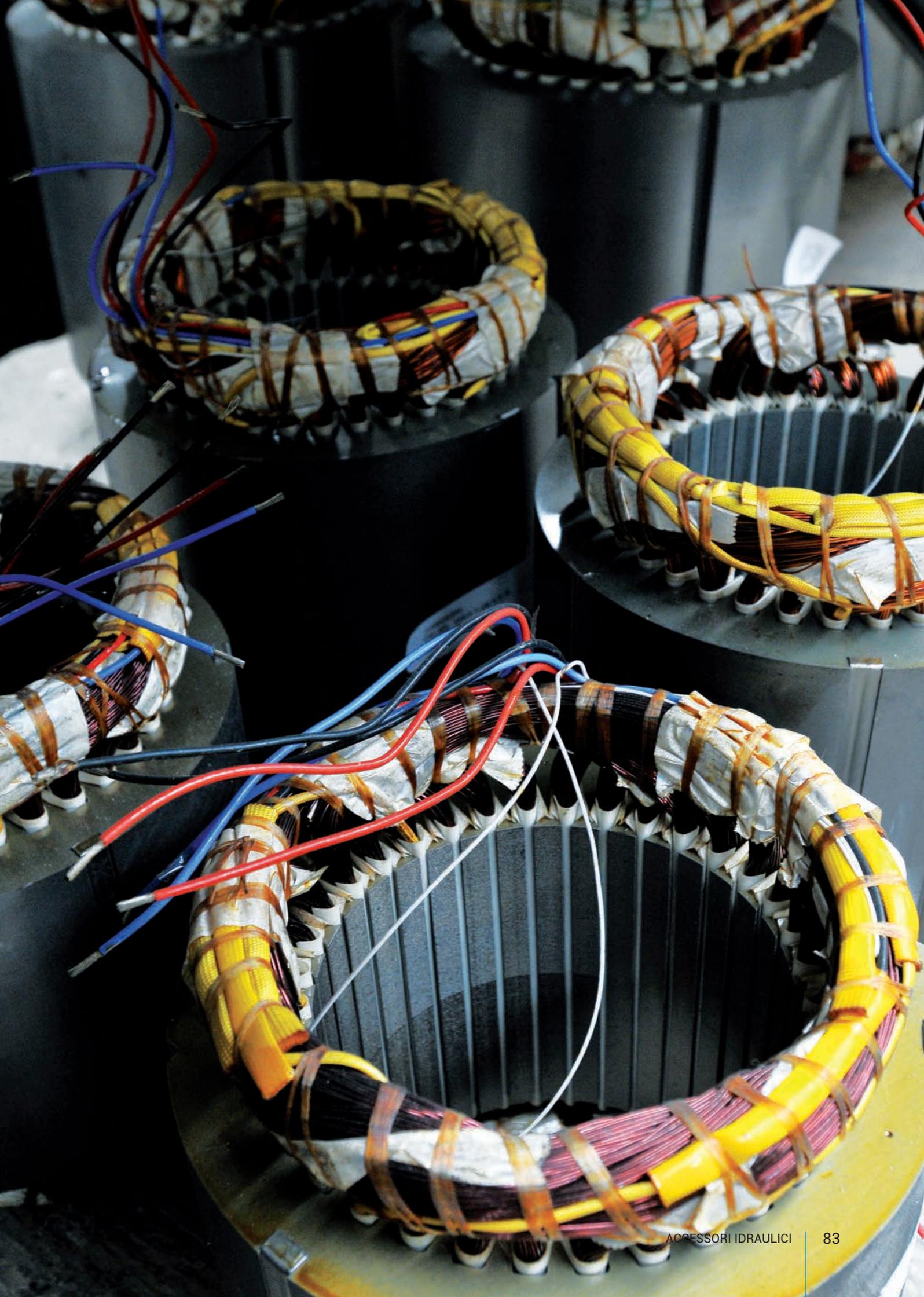


Catene [KAT]

Catene in acciaio inox idonee per la movimentazione di pompe e accessori.

- Catene in acciaio inox
- Idonee per il sollevamento di pompe da vasche e pozzi





ZENIT

GAMMA

PRODOTTI

- › Elettropompe sommergibili
- › Stazioni sollevamento
- › Aerazione e miscelazione
- › Accessori idraulici
- › **Accessori elettrici**

Accessori elettrici

QUADRI • ALLARMI
GALLEGGIANTI



QUADRI

Elettromeccanici

I quadri elettromeccanici Zenit sono idonei per la gestione di qualsiasi elettropompa sommergibile monofase e trifase ad avviamento diretto o star/delta.

Sono progettati per l'impiego con interruttori a galleggiante e sonde di livello.

Alla vasta gamma di prodotti standard, si affiancano quadri personalizzati su specifiche esigenze del cliente.

Cablaggi eseguiti con cura

Tutti i cablaggi interni sono realizzati in modo estremamente chiaro e razionale. I cavi di collegamento sono identificati da etichette numerate per permettere un semplice riferimento allo schema e facilitare qualsiasi intervento da parte del personale tecnico.

Inoltre, l'attenzione per l'assemblaggio si traduce in un prodotto qualitativamente migliore, in cui è minore il rischio di guasti e malfunzionamenti.

Rispetto delle normative

Ogni quadro è realizzato nel rispetto delle normative vigenti in materia di costruzioni elettriche. Per tutti i quadri è fornita una completa documentazione, gli schemi elettrici e dichiarazione di conformità CE.

Qualità

I quadri vengono realizzati con la migliore componentistica presente sul mercato per garantire una elevata affidabilità e un sicuro reperimento dei ricambi.

Sono sottoposti a severi controlli funzionali e qualitativi prima della consegna.

Vantaggi

I quadri elettromeccanici ed elettronici Zenit sono ottimizzati per l'impiego con pompe sommergibili e la ricca dotazione di accessori li rende versatili e affidabili.

Avere un solo interlocutore per la fornitura delle macchine e dei sistemi di controllo si traduce in sicuri vantaggi in termini economici e per quanto riguarda i tempi di intervento.

- Trasformatore 24V per circuiti ausiliari
- Ingresso in bassissima tensione per comando da pressostato o galleggiante
- Ingresso per comando da pressostato o galleggiante contro la marcia a secco
- Selettori per il funzionamento del motore in AUTO-SPENTO-MANUALE (standard)
- Luce spia blu presenza rete (standard)
- Luce spia verde di motore in funzione (standard)
- Luce spia rossa di allarme motore in protezione (standard)
- Contattori di linea a 24 Vac in AC3
- Relè termici protezione sovraccarico su ogni motore con scala regolabile
- Sezionatore generale con blocco-porta
- Involucro metallico
- Uscita con pressacavi antistrappo
- Grado di protezione IP55
- Relè alternanza



Accessori optional

- Relè alternanza
- Allarme sonoro 90 dB – ingresso comando da galleggiante o pressostato
- Allarme visivo
- Allarme sonoro con batteria a tampone
- Controllo sequenza e mancanza fasi
- Controllo di livello cablato
- Kit sonde di livello per protezione marcia a secco
- Kit Voltmetro
- Kit Amperometro

	Modelli disponibili					
	Q3M	Q2T	Q3T	Q1ST	Q2ST	Q3ST
Ingresso rete 230V ± 10% ~ 1 50/60 Hz	●	-	-	-	-	-
Ingresso rete 400V ± 10% ~ 3 50/60 Hz	-	●	●	●	●	●
Trasformatore 230/24 V per circuiti ausiliari	●	-	-	-	-	-
Trasformatore 400/24 V per circuiti ausiliari	-	●	●	●	●	●
Spia "Presenza rete"	●	●	●	●	●	●
Spia "Motore in funzione"	●	●	●	●	●	●
Spia "Allarme motore in protezione"	●	●	●	●	●	●
Involucro metallico	●	●	●	●	●	●
Sezionatore generale con bloccaporta	●	●	●	●	●	●
Uscita con pressacavi antistrappo	●	-	●	●	●	-
Grado di protezione IP 55	●	●	●	●	●	●
Contattori di linea a 24 Vac, dimensionato in AC3	●	●	●	●	●	●
Contattori di stella a 24 Vac, dimensionato in AC3	-	-	-	●	●	●
Contattori di triangolo a 24 Vac, dimensionato in AC3	-	-	-	●	●	●
Ingresso in bassissima tensione per comando da pressostato o interruttore a galleggiante	●	●	●	●	●	●
Ingresso in bassissima tensione per comando da pressostato o interruttore a galleggiante contro la marcia a secco	●	●	●	●	●	●
Selettore per il funzionamento del motore in AUTO-SPENTO-MANUALE	●	●	●	●	●	●
Temporizzatore scambio stella-triangolo regolabile 0÷30"	-	-	-	●	●	●
Relè termico protezione sovraccarico su ogni motore con scala regolabile ripristinabile internamente	●	●	●	●	●	●
Controllo di livello cablato	●	●	●	●	●	●
Controllo sequenza e mancanza fasi cablato	-	-	-	●	●	●
Relè alternanza	●	●	●	-	●	●
Relè alternanza 2 pompe Undecal 24V~	●	-	●	-	-	-
Relè alternanza 3 pompe Undecal 24V~	●	-	●	-	-	-
Fusibile di protezione circuiti ausiliari	-	-	-	●	●	●
Fusibili di protezione motore	-	-	-	●	●	●
Allarme sonoro 90 dB – ingresso comando da galleggiante o pressostato	●	●	●	●	●	●
Allarme visivo – completo di morsetti ingresso comandi	●	●	●	●	●	●
Allarme sonoro con batteria a tampone (comporta cambio box)	-	●	-	●	●	●
Kit 03 sonde di livello per protezione marcia a secco	●	●	●	-	-	-
Kit Voltmetro 500 V F.S. cablato	●	●	●	●	●	●
Kit Amperometro 25 A F.S. cablato	●	●	●	●	●	●
Kit Amperometro 40 A F.S. cablato	●	●	●	●	●	●
Kit Amperometro 60 A F.S. cablato	●	●	●	●	●	●
Kit Amperometro 100 A F.S. cablato	●	●	●	●	●	●
Kit Amperometro 150 A F.S. cablato	-	-	-	●	-	-
Kit Amperometro 200 A F.S. cablato	-	-	-	●	-	-

ALLARMI

Avvisatore autoalimentato

I dispositivi di allarme consentono la segnalazione acustica o acustico/visiva in caso di anomalie dell'impianto, quali ad esempio mancanza di tensione di rete, permettendo un tempestivo intervento. La batteria tampone interna garantisce una lunga autonomia di esercizio.

- Alimentazione 1~ 50/60Hz 230V +/- 10%;
- Ingresso in bassissima tensione per comando allarme da contatti puliti N.A e N.C.;
- Led spia verde "Presenza Tensione";
- Led spia rossa "allarme livello";
- Led spia rossa "esclusione allarme sonoro";
- Sirena allarme 90 dB a 1 mt.;
- Lampeggiatore elettronico rosso (solo modello SLA1);
- Pulsanti di esclusione/inclusione allarme sonoro;
- Pulsante di ripristino allarme;
- Carica batteria e batteria tampone per alimentazione 24h;
- Selettore interno "allarme continuo/autoripristinabile";
- Selettore interno inserimento temporizzazione sirena;
- Regolatore temporizzazione allarme sonoro 0-180";
- Involucro in ABS;
- Uscita con pressacavi antistrappo;
- Grado di protezione IP55.



GALLEGGIANTI

Per il comando di elettropompe

I galleggianti Zenit sono specifici per l'utilizzo con pompe sommergibili e possono essere facilmente dotati di contrappeso per una precisa taratura dei livelli di intervento. I galleggianti di tipo LEVEL sono indicati per l'installazione in vasche di grandi dimensioni in virtù della loro ampia escursione e sono ideati per l'utilizzo con liquidi carichi. Sono di tipo multicontatto e possono pertanto essere collegati in configurazione "normalmente chiuso" o "normalmente aperto", con funzione quindi sia di riempimento sia di svuotamento.

I galleggianti MAC3 sono consigliati per l'installazione con acque chiare o poco cariche e possono essere utilizzati con funzione di solo svuotamento in quanto concepiti per la sola modalità di ON/OFF.





ZENO

NAVIGATOR SUITE

La tua soluzione a portata di click

Zeno Navigator è la piattaforma servizi on line e mobile di Zenit per la gestione del processo di pre e post vendita.

Realizzato per rispondere alle esigenze degli operatori del settore, che voi siate uno studio di ingegneria, un gestore d'impianti o un installatore, il portale ZENO è lo strumento più efficace per la gestione della vostra attività.

L'applicazione ZENO Pump Selector offre un valido supporto per la selezione e configurazione delle elettropompe e consente di determinare il prodotto che corrisponde ai parametri di ricerca in maniera puntuale selezionandolo per il punto di lavoro oppure scegliendo direttamente la tipologia idraulica.

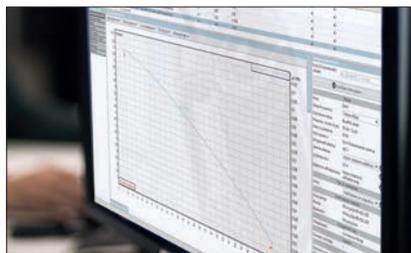
ZENO Navigator Suite

Web: zenonavigator.zenit.com

Mobile, ZenoApp su smartphone e tablet disponibile per iPhone e Android

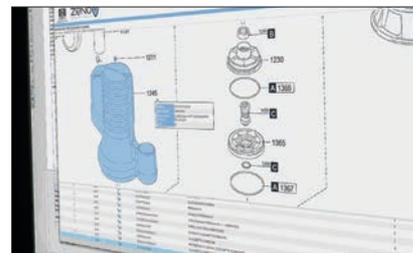


Offline, su supporto digitale



Pump Selector

L'applicazione che offre un valido supporto durante l'intero processo di selezione e configurazione delle elettropompe Zenit fino alla generazione dell'offerta finale.



Spare Parts

Uno strumento semplice e veloce, che con pochi click vi consentirà di selezionare facilmente il pezzo di ricambio di cui necessitate, aggiungerlo al carrello e inviare automaticamente l'ordine.



zenonavigator.zenit.com



Academy

Nella sezione Academy troverete tutte le informazioni utile per la conoscenza e la formazione dei prodotti e servizi Zenit.



Servizio Post-vendita

Zenit ha fatto della cura progettuale e costruttiva il proprio biglietto da visita. A fronte di qualsiasi problema, Zenit fornisce un'assistenza garantita dai propri rivenditori in tutto il mondo.



Download

A vostra disposizione una libreria di documenti di approfondimento tecnici e commerciali Zenit e del settore.

I nostri valori

Innovazione

Siamo in grado di generare nuove idee attraverso l'ascolto e il dialogo con tutti gli interlocutori; di adottare processi snelli, in un'ottica di costante miglioramento dei prodotti e dei servizi.

La nostra organizzazione flessibile e dinamica ci consente di fornire un valore aggiunto, "quel qualcosa in più" come elemento per differenziarsi e farsi apprezzare.

Centralità del Cliente

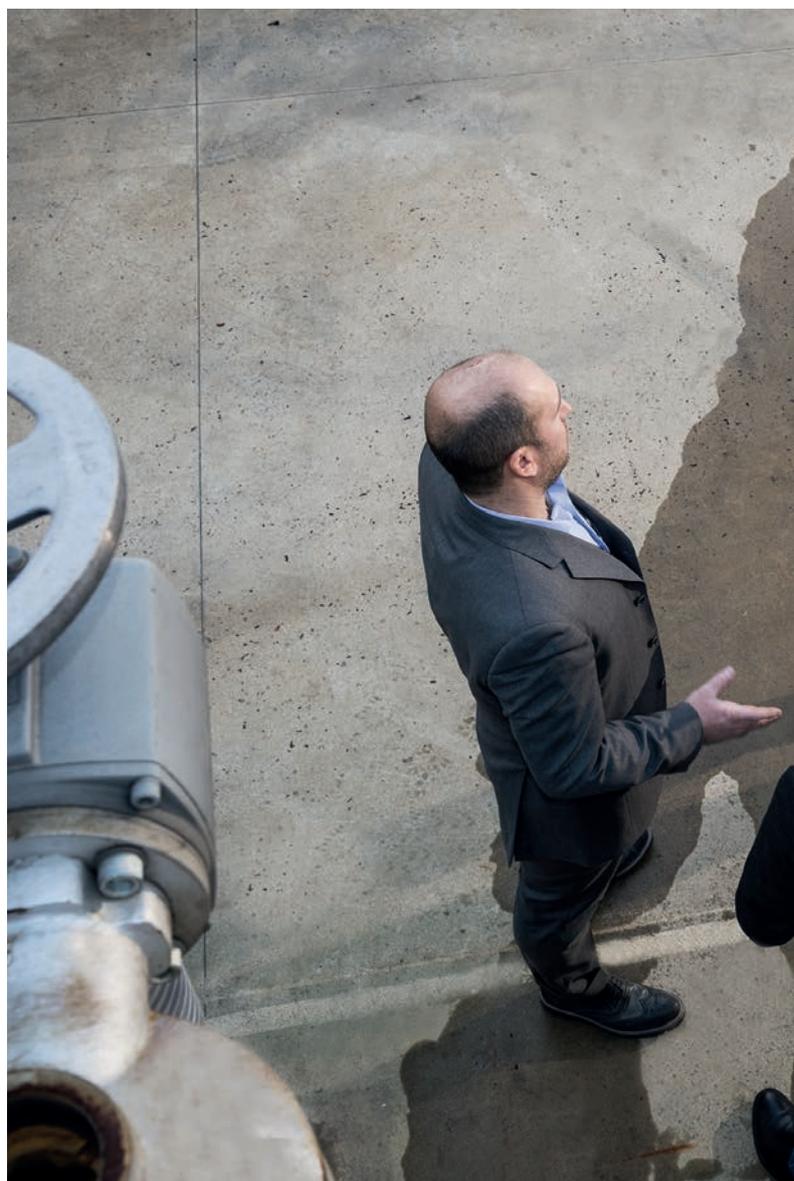
Poniamo le esigenze del cliente al centro dei processi aziendali.

In Zenit operiamo con questi criteri, in modo che i rapporti personali tra fornitore e cliente possano godere di maggiore efficacia comunicativa, restando sempre improntati alla massima professionalità.

Storicità

La storicità del marchio Zenit è basata sul lavoro di persone competenti e appassionate che negli anni hanno dato valore e credibilità alle nostre soluzioni.

Storicità significa avere basi solide su cui poter contare e capacità di mantenere le promesse a garanzia della qualità del prodotto e nel rispetto delle scelte dei nostri clienti.



I VALORI CHE CI GUIDANO,
CHE VOGLIAMO CI
IDENTIFICHIAMO E CI FACCIAMO
APPREZZARE RISPETTO AI
COMPETITORS, ISPIRANO
IL COMPORTAMENTO
DI TUTTI NOI: DALLE
SCELTE STRATEGICHE,
ALL'OPERATIVITÀ QUOTIDIANA



Impegno

Nell'esercizio della nostra attività, riconosciamo l'importante valore della responsabilità sociale, impegnandoci nella realizzazione di opere affidabili e sicure.

Inoltre, reinvestiamo parte dell'utile aziendale per promuovere lo sviluppo della comunità locale e per finanziare progetti di natura sociale, poiché crediamo che la nostra crescita dipenda anche dal benessere e dalla stabilità della società in cui viviamo.

Orientamento delle persone

Il nostro stile si distingue per la passione che unisce competenza e professionalità nella realizzazione di ogni progetto. Una passione che motiva e coinvolge, portando con sé entusiasmo, determinazione e impegno. Per questo crediamo nel coinvolgimento attivo di tutti i collaboratori nelle dinamiche aziendali, promuovendo la loro formazione e crescita professionale.

Specializzazione

La filosofia dell'azienda si può ricondurre ad un unico obiettivo : soddisfare le esigenze dei nostri clienti. Questo si traduce in una progettazione rigorosa dei particolari con avanzati software di calcolo e standard qualitativi elevati, ottenuti con un'attenta selezione delle materie prime, con lavorazioni meccaniche eseguite da macchine di ultima generazione e procedure aziendali certificate.

Efficienza

Cerchiamo di usare bene le nostre risorse - umane, energetiche e finanziarie - e di integrarle al meglio fra di loro in modo da produrre soluzioni efficienti.

Solo così si ottengono risultati duraturi nel tempo e si conquista la fiducia di chi ha scelto Zenit.

ZENIT

PANORAMICA PRODOTTI

» Water solutions



Elettropompe - Domestico

Un'ampia gamma di elettropompe sommergibili con giranti a canali, vortex o con sistema di triturazione che trovano impiego nel settore domestico.



nanoBOX

nanoBOX è una vasca in polietilene idonea per la raccolta di acque provenienti da scarichi domestici come lavatrici, docce e lavabi (non idonea per WC).



Aerazione e miscelazione

Una linea di prodotti destinata all'aerazione e miscelazione per il settore della depurazione delle acque di origine civile e industriale.



Elettropompe - Professionale

Un'ampia gamma di elettropompe sommergibili che consente di soddisfare ogni esigenza nel settore industriale e professionale.



Uniqa - Alta efficienza

La gamma **UNIQA** si propone come soluzione ideale per qualsiasi tipologia di installazione in ambito civile e industriale grazie all'ampia scelta di motori ad alta efficienza fino a 355 kW.



blueBOX

La serie **blueBOX** è costituita da vasche in polietilene rotostampato di alta qualità per la raccolta di acque di scarico bianche e nere.



BOX PRO

La serie **BOX PRO** è costituita da stazioni di sollevamento in robusto polietilene a media densità, idonee per installazioni in impianti civili e residenziali di notevoli dimensioni.



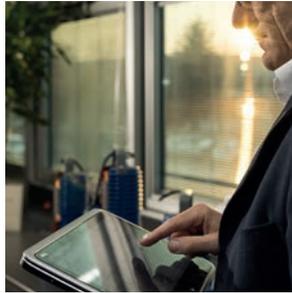
Accessori idraulici

La nostra gamma di accessori comprende basamenti, dispositivi d'accoppiamento, valvole di ritegno, saracinesche e valvole di flusso.



Accessori elettrici

Un'ampia scelta di quadri elettrici, elettronici, allarmi e centraline di telecomando per gestire in maniera funzionale ed efficiente il tuo impianto.



water solutions

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi.
Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.

Per maggiori informazioni visitare il sito www.zenit.com

Codice: 29040050000200001
Revisione: 01

Questo catalogo può essere scaricato in versione digitale al seguente indirizzo: www.zenit.com