



Serie *Grey*

Soluzione ideale per il sollevamento di acque reflue, pulite o cariche in impianti civili e industriali.

Questa nuova gamma è stata concepita per garantire un funzionamento regolare e il massimo livello di efficienza e affidabilità rispettando elevati standard qualitativi e costruttivi.

In particolare, la **serie Grey** è stata progettata seguendo criteri che la rendono robusta e affidabile grazie all'impiego di materiali innovativi e ad un'attenta selezione delle materie prime.

Nello stesso tempo, la struttura semplice e razionale rende queste macchine versatili nell'installazione e comode nella manutenzione.

I motori garantiscono un ridotto consumo energetico e sono ideali per qualsiasi impiego grazie alla loro bassa rumorosità e ad una contenuta temperatura d'esercizio.

Sono disponibili con girante multicanale aperta (**DRENO**), vortex a passaggio libero integrale (**DRAGA**), monocanale aperta (**MA**), con sistema di triturazione (**GRINDER**) e ad alta prevalenza (**AP**).

0.25 ÷ 1.5 kW

steel blue

Domestique / Collectif

0.37 ÷ 22 kW

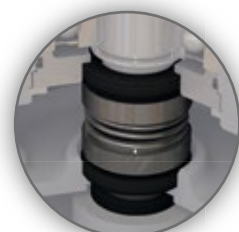
Grey

Civil / Industrie légère

1 ÷ 355 kW

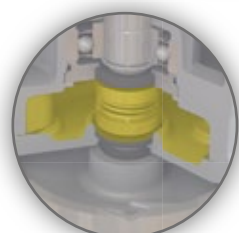
UNIQA

Professionnel / Épuration
Industrie lourde



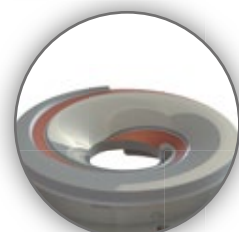
TENUTE MECCANICHE + V-RING

Due tenute meccaniche in carburo di silicio (SiC-SiC) chiuse all'interno di una camera olio ispezionabile. In questo modo le tenute meccaniche non entrano mai in contatto con eventuali corpi solidi o filamentososi contenuti nel refluo.



CAMERA OLIO

Ampia camera olio ispezionabile per garantire una lunga durata delle tenute meccaniche.



ANTI-CLOGGING SYSTEM

La particolare conformazione della parte idraulica garantisce l'espulsione dei corpi solidi ed impedisce il bloccaggio della girante.



Serie UNIQA *Chopper*

La soluzione definitiva ai problemi di intasamento di pompe e tubazioni negli impianti di sollevamento di acque cariche con rifiuti solidi.

Zenit ha ampliato la gamma **UNIQA**, sviluppando modelli con motori ad alta efficienza e un'idraulica Chopper ad alto rendimento specifica per acque fortemente cariche, in grado di tritare ed espellere qualsiasi corpo solido triturabile presente nel refluo grazie ad un efficace dispositivo di taglio ottenuto con una progettazione rigorosa e l'impiego di materiali innovativi come il

carburo di molibdeno.

Il cuore del sistema consiste in un robusto coltello con bordo affilato a rasamento con la pala della girante a canali capace di distruggere corpi solidi di qualsiasi forma e materiale evitando non solo il bloccaggio della girante ma anche l'accumulo di residui all'interno dell'idraulica e della tubazione, garantendo un funzionamento regolare dell'impianto e la perfetta funzionalità della stazione di sollevamento.



MOTORE AD ALTA EFFICIENZA

Motore in efficienza PREMIUM IE3, che garantisce elevate prestazioni e ridotti consumi energetici.



TENUTE MECCANICHE

Due tenute meccaniche in carburo di silicio (SiC-SiC) chiuse all'interno di una camera olio ispezionabile. In questo modo le tenute meccaniche non entrano mai in contatto con eventuali corpi solidi o filamentososi contenuti nel refluo.



GIRANTE

Idraulica ad alta efficienza con girante a canali e coltello trituratore in grado di tagliare i corpi solidi e filamentososi presenti nel refluo evitando qualunque possibile bloccaggio o intasamento.



Serie UNIQA *Mixer*

Nuova gamma di mixer in ghisa con elica in acciaio a profilo autopulente con diametro da 200 a 800 mm. Motore ad alta efficienza a trasmissione diretta da 0.75 a 4 kW a 4, 6 o 8 poli e con riduttore da 4 a 18 kW a 4 o 6 poli.

I Mixer Zenit sono caratterizzati da:

- Economia di esercizio, perché garantiscono una elevata efficienza grazie ai motori in classe IE3;
- Versatilità, in quanto possono essere installati in vasche di qualunque forma e dimensione;

- Flessibilità, grazie ai numerosi accessori di installazione che ne permettono il corretto posizionamento in qualunque punto della vasca;
- Facilità di montaggio e manutenzione grazie alla vasta gamma di accessori.

Sono impiegati principalmente nei processi di equalizzazione, omogeneizzazione e denitrificazione, nell'abbattimento dei fosfati e qualora sia richiesta la miscelazione o l'agitazione dei liquidi per ridurre la sedimentazione.

0.75 ÷ 4 kW

Helice Ø 200 mm
Ø 300 mm
Ø 450 mm

4 - 6 - 8 pôles
TRANSMISSION DIRECTE

4 ÷ 18.5 kW

Helice Ø 550 mm
Ø 650 mm
Ø 800 mm

4 - 6 pôles
TRANSMISSION À RÉDUCTEURS



TENUTE MECCANICHE

Doppia tenuta meccanica in carburo di silicio (SiC-SiC) in camera olio con sonda di umidità.

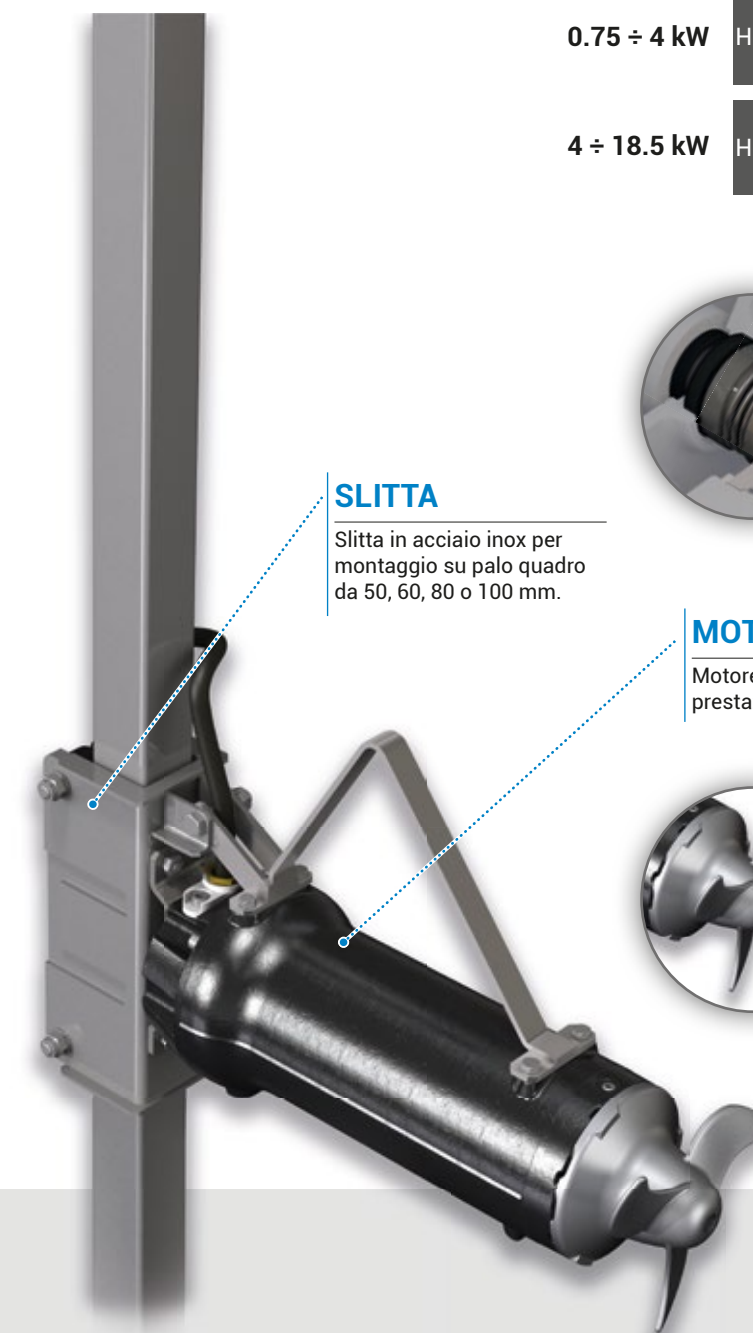
SLITTA

Slitta in acciaio inox per montaggio su palo quadro da 50, 60, 80 o 100 mm.



ELICA

Elica in acciaio AISI 316 con tre pale a profilo autopulente che garantisce elevata efficienza idraulica e limitati interventi di manutenzione.





Cos'è ZENIT CUBE

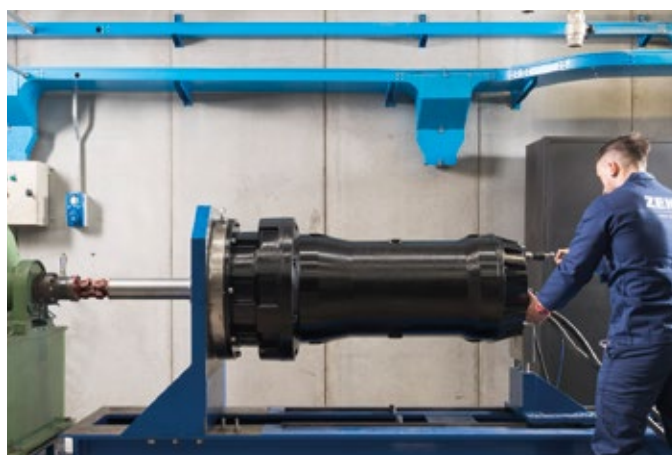
Zenit Cube è un incubatore di innovazioni. Identifica lo sviluppo di nuove idee e soluzioni, di prodotti e servizi innovativi prossimi ad essere introdotti sul mercato. Idee e prodotti che Zenit desidera condividere e "far toccare con mano" ai nostri clienti in modo da instaurare un dialogo e raccogliere le loro opinioni. Zenit Cube non è solo un dipartimento di ricerca e sviluppo, ma un concept che trae origine dal nostro DNA e che coinvolge l'intera struttura aziendale:

- si *genera* dai valori Zenit (innovazione, efficienza, centralità del cliente) che guidano le nostre scelte strategiche
- *nasce* dall'osservazione quotidiana del mercato da parte delle persone Zenit sul territorio
- si *sviluppa* nell'area tecnica, dove le informazioni e le idee vengono tradotte in una progettazione rigorosa dei particolari ed in elevati standard qualitativi
- *prende* forma in produzione attraverso lavorazioni eseguite da macchine di ultime generazione e procedure aziendali certificate
- *cresce* e si *evolve* grazie ai nostri clienti, la cui opinione è sempre al centro del processo decisionale di Zenit

Dietro ogni innovazione esiste un'organizzazione in grado di identificare, sviluppare e mettere sul mercato prodotti, soluzioni e servizi concepiti per soddisfare le esigenze dei nostri clienti.



ZENITCUBE
incubating innovation



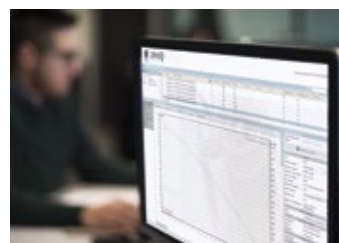
ZENO NAVIGATOR

Oltre a prodotti e soluzioni, "Zenit Cube" si occupa di concepire anche nuovi strumenti e servizi a supporto dell'operatività quotidiana dei nostri interlocutori. Con questa filosofia Zenit ha sviluppato Zeno Navigator, un insieme di strumenti per la ricerca e configurazione dei prodotti e dei ricambi Zenit, che permetterà di effettuare online, ma anche offline, numerose operazioni in maniera facile ed intuitiva.

Zeno PumpSelector è il configuratore online di elettropompe (disponibile anche come APP Android ed iPhone ed in versione PC Desktop offline) con cui è possibile selezionare, dimensionare e configurare con estrema precisione i prodotti anche sulla base di un punto di lavoro.

È il Pump Selector che si preoccupa di fare i calcoli necessari e di proporvi il prodotto Zenit più adatto alle vostre esigenze. Il tool mette inoltre a disposizione un'ampia documentazione tecnica relativa ai prodotti selezionati: curve, scheda prodotto, specifiche tecniche, manuale di installazione, disegni dimensionali e parti di ricambio: tutti strumenti utili nel caso in cui si voglia sostituire un modello di pompa o si voglia procedere ad un adeguamento dell'impianto.

Zeno Spare Parts è il selettore di parti di ricambio originali Zenit. I tempi di individuazione dei ricambi sono più rapidi grazie ai filtri di ricerca per numero di serie, codice o descrizione. Trovare il ricambio, compilare e gestire l'ordine è semplice e veloce. Zeno Spare Parts è uno strumento che offre notevoli vantaggi in termini di efficienza. Zeno Navigator renderà quindi immediato il download di documenti, recuperare i progetti salvati, consultare report e gestire i ricambi. Tutto in un unico ambiente, con un unico account.



zeno NAVIGATOR SUITE

Download on the App Store

GET IT ON Google play

zenonavigator.zenit.com



water solutions

Codice: 29040021241800000
Revisione: 0



water solutions



serie
Grey
CHOPPER
UNIQA
Mixer
UNIQA

zenit.com



ZENITCUBE
incubating innovation