





water solutions

# Potenza ed efficienza con i diffusori d'aria tubolari Zenit Oxytube

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DEI REFLUI PER IL CONSORZIO NIP DI PORDENONE

Questa tipologia di diffusori con membrana in elastomero microforata è particolarmente indicata per la realizzazione di sistemi di aerazione estraibili ad elevato rendimento e trasferimento di ossigeno, limitando il consumo di energia elettrica per il funzionamento.

La rete di distribuzione dell'aria, completamente in acciaio inox, è stata progettata in modo da essere semplicemente poggiata sul fondo della vasca e collegata alla tubazione principale di adduzione dell'aria tramite calate flangiate: le rampe risultano quindi facilmente estraibili anche con vasca piena ed in esercizio. In questo modo è possibile effettuare le operazioni di manutenzione senza dover fermare l'impianto e svuotare la vasca, evitando lunghe e costose operazioni.

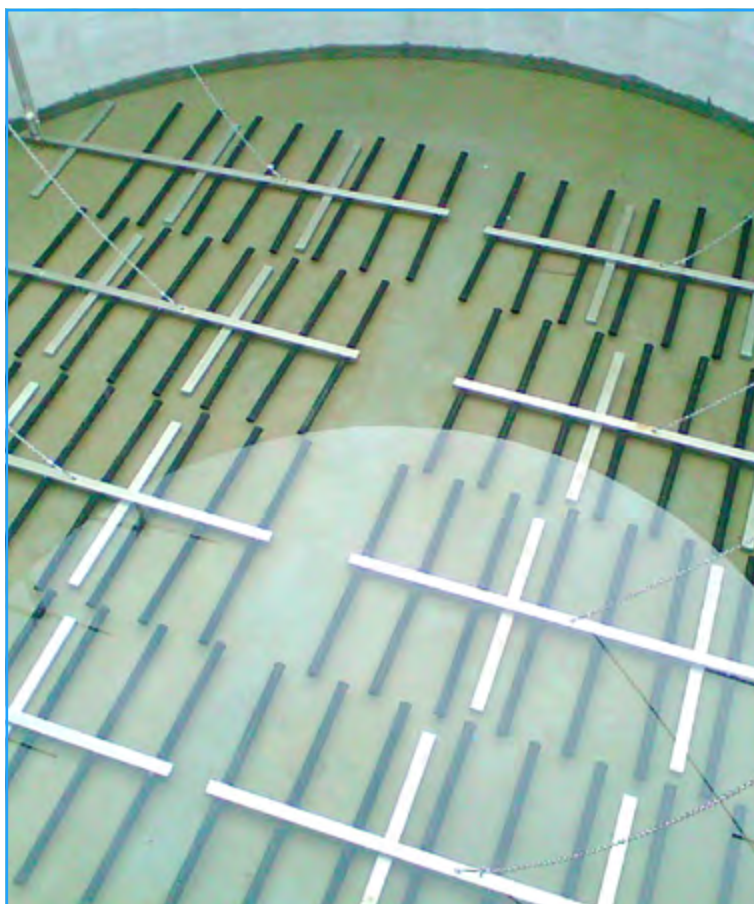
Questa soluzione centrava pienamente le richieste del cliente di affidabilità, efficienza energetica e facilità di manutenzione. Ma come comportarsi con l'elettrodotto aereo che sovrastava la vasca?

Per consentire l'estrazione del sistema di aerazione Zenit appena installato senza interferire con la linea dell'alta tensione e mantenendosi a debita distanza di sicurezza i nostri tecnici hanno suddiviso la calata in tre sezioni di adeguata lunghezza. In questo modo le operazioni di manutenzione e smontaggio delle rampe possono avvenire in tutta sicurezza semplicemente collegando e scollegando meccanicamente le rampe in acciaio attraverso un sistema di staffe di sollevamento e tiranti costruito ad-hoc per l'impianto; il tutto in perfetta sicurezza e a debita distanza dalla linea dell'alta tensione.

## Benefici

Alla conclusione dei lavori l'impianto si presenta come un moderno sistema di aerazione, caratterizzato da diffusori di aria tubolari Zenit Oxytube con valori di efficienza di trasferimento di ossigeno in linea con le migliori tecnologie disponibili sul mercato. L'intero sistema è stato costruito nella sua configurazione estraibile che permette il funzionamento continuo nel tempo senza necessità di fermo impianto per manutenzione.

Il refluo risulta oggi ottimamente miscelato e ossigenato, i costi energetici sono contenuti e le manutenzioni effettuate senza vuotare la vasca e a distanza di sicurezza dalla rete elettrica. Tutte le richieste del Consorzio sono state rispettate, con grande soddisfazione da parte del gestore e dei nostri tecnici.



L'impianto finito con gli Oxytube Zenit pronti a entrare in funzione



L'impianto in funzione

<b>Cliente</b>	Consorzio per il Nucleo di Industrializzazione della Provincia di Pordenone			
<b>Profilo azienda</b>	Gestore impianti industriali			
<b>Luogo</b>	Meduno (PD)	<b>Paese</b>	Italia	<b>Area</b> Europa
<b>Applicazione</b>	Depurazione acque reflue industriali			
<b>Prodotti installati</b>	Diffusori d'aria			
<b>Data</b>	Luglio, 2017			