CASE HISTORY

La pompa Uniqa risolve i problemi di intasamento nell'impianto fognario di Dubai

Situazione

L'impianto di depurazione di Al Awir è uno dei principali centri di trattamento delle acque reflue a Dubai. È stato notevolmente ampliato negli ultimi anni.
La prima fase dell'impianto è stata progettata con una capacità giornaliera di 260.000 m³, ma a dicembre 2007 si trattavano quasi 500.000 m³ di reflui.
La seconda fase dell'impianto ha aggiunto 65.000 m³ di capacità ed è stata avviata nel gennaio 2008. La terza fase dell'impianto ha aggiunto una capacità extra di 80.000 m³.

Il progetto copre un'area di 670 ettari. Ha la capacità di trattare 400.000 m³ di acque reflue ogni giorno. Nel 2011, questo impianto è stato selezionato come Progetto dell'anno per il riutilizzo dell'acqua, nell'ambito degli annuali MEED Quality Awards.
La struttura presenta diverse aree critiche e problemi di intasamento. Il sollevamento di effluenti particolarmente pesanti per la presenza di corpi solidi provocava intasamenti regolari delle pompe, che dovevano essere frequentemente rimosse per le riparazioni.

Impianto.

Soluzione

Analizzando il tipo di applicazione e la particolare natura del liquido da trattare, il nostro team tecnico, in collaborazione con il partner locale Bin Moosa & Daly, ha suggerito l'utilizzo della pompa ZUG OC100H 7,5/4AW 260, serie Uniqa premium-efficiency Motori IE3, idraulica a canale aperto con girante Ø260mm e mandata DN100.

Dopo alcuni test, il cliente ha dato il via libera alla fornitura di Uniqa per sostituire la pompa esistente.

ZUG Uniqa Chopper.

Benefici

Dall'installazione della pompa, il funzionamento si è svolto senza intoppi, con soddisfazione di tutti.

In particolare, non si sono verificati ostruzioni o intasamenti.
L'efficacia della girante a canale aperto unita all'efficienza dei motori delle pompe Uniqa hanno permesso al cliente non solo di limitare la manutenzione, ma anche di ottimizzare i consumi energetici: con una sensibile riduzione dei costi di gestione.

Cliente	Municipalità di Dubai				
Profilo azienda	Municipalità				
Luogo	Dubai	**Paese**	Italia	**Area**	Europa
Applicazione	Sollevamento acque reflue				
Prodotti installati	*ZUG OC100H 7,5/4AW 260*				
Data	May 2018				