



Zenit Uniqa per un depuratore all'avanguardia

water solutions

ZENIT UNIQA, EFFICIENZA ENERGETICA IN UN DEPURATORE ALL'AVANGUARDIA IN ITALIA

Situazione

Nelle vicinanze di Borghetto Santo Spirito, nota località marittima della costa ligure, sorge il Depuratore omonimo che raccoglie giornalmente circa 30.000 metri cubi di effluenti dai 90.000 residenti delle località vicine.

L'impianto è noto per essere tecnologicamente all'avanguardia nel settore depurativo e per la sua perfetta integrazione con l'ambiente. Come parte di un progetto pilota della Comunità Europea, il depuratore mira non solo all'auto sufficienza energetica, ma alla produzione di energia rinnovabile da reimmettere nella rete.

Il gestore del ciclo idrico locale, Servizi Ambientali S.p.a., ci ha chiesto di selezionare le elettropompe necessarie per il sollevamento ed il rilancio dei reflui di origine civile da una stazione di collettamento, a livello zero, all'impianto di depurazione situato a circa 60 metri di altitudine. Requisito principale, l'efficienza energetica.

Soluzione

I tecnici del Gruppo Zenit sono intervenuti per studiare la migliore soluzione per il sollevamento ed il rilancio dei reflui, in un impianto dove la prerogativa è l'efficienza energetica. La scelta non poteva che cadere sulla serie ad alta efficienza Premium (IE3), la Serie UNIQA. In particolare il modello Zenit UNIQA 160kW DRY a canali. Le elettropompe serie UNIQA sono concepite per una destinazione professionale e gravosa; sono perciò perfette per il convogliamento di reflui contenenti corpi solidi.

Le elettropompe UNIQA sono tutte dotate di camicia di raffreddamento, a circuito idraulico indipendente, che consente il funzionamento continuo in servizio S1 anche se parzialmente immersa o addirittura totalmente scoperta.

Benefici

Grazie all'installazione delle elettropompe UNIQA oggi il depuratore di Borghetto Santo Spirito incrementa la sua efficienza energetica. La caratteristica principale di UNIQA è essere sempre progettata sulla base delle prestazioni richieste dal committente, dotando ogni modello di una combinazione unica di motore e idraulica per raggiungere prestazioni ottimali sul punto di lavoro, ridotti consumi di energia ed elevata affidabilità grazie all'impiego dei materiali più idonei per il tipo di applicazione.

I gestori del ciclo idrico integrato locali sono molto soddisfatti delle performance della Serie UNIQA e dei benefici che la gestione efficiente del ciclo idrico regalerà ai cittadini ed all'ambiente circostante.



L'impianto di depurazione



Fasi di installazione di UNIQA



Dettaglio del DAC [dispositivo di accoppiamento]

Cliente	Municipalità locale				
Profilo azienda	Servizi integrati				
Luogo	Borghetto Santo Spirito	Paese	Italia	Area	Europa
Applicazione	Applicazioni civili				
Prodotti installati	Zenit UNIQA 160kW DRY a canali				
Data	Settembre, 2018				