



water solutions

Puissance et efficacité avec les diffuseurs d'air tubulaires Zenit Oxytube

Ces diffuseurs d'air à membrane en élastomère micro-perforé sont particulièrement indiqués pour les systèmes d'aération amovibles à haut rendement et à haut transfert d'oxygène, tout en limitant la consommation électrique nécessaire au fonctionnement.

Le réseau de distribution de l'air, entièrement en acier inox, a été conçu de sorte à être tout simplement déposé sur le fond de la cuve et raccordé à la tuyauterie principale d'amenée de l'air par des descentes flasquées. Les rampes sont ainsi faciles à extraire, y compris quand la cuve est pleine et en cours de fonctionnement. Les opérations de maintenance peuvent avoir lieu sans arrêter le fonctionnement de la station, sans vider la cuve et sans mettre en œuvre des opérations longues et coûteuses.

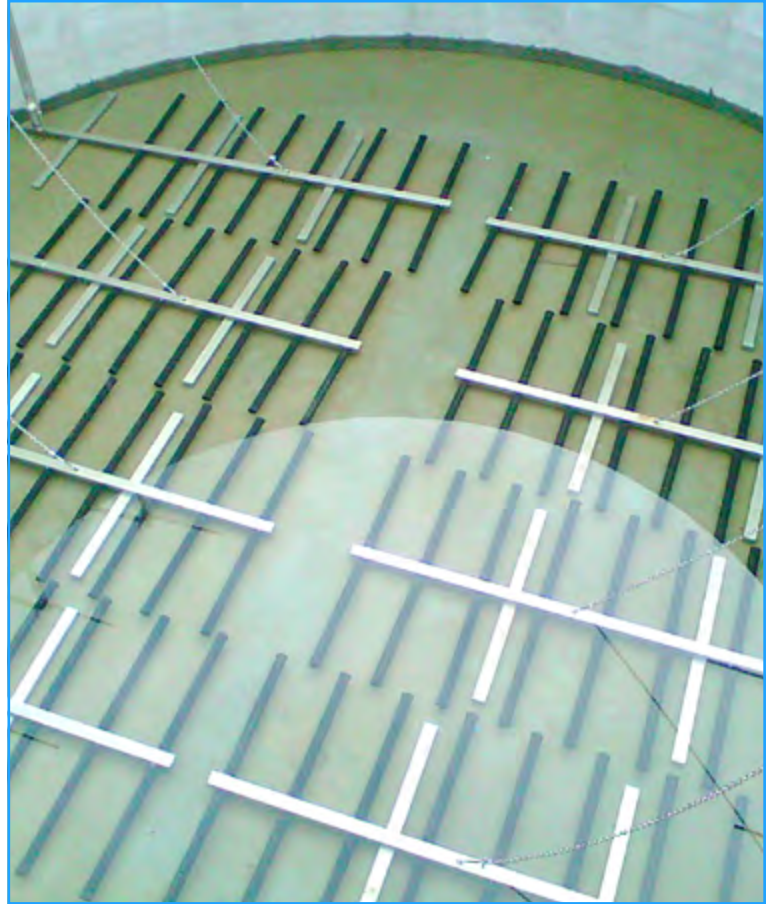
Cette solution répondait parfaitement à la demande du client en termes de fiabilité, d'efficacité énergétique et de simplicité de maintenance. Mais quelle était la procédure à suivre pour la ligne électrique aérienne qui passait au-dessus de la cuve ?

Pour pouvoir extraire le système d'aération Zenit à peine installé sans risquer de toucher la ligne haute tension et en se tenant à distance de sécurité, nos techniciens ont divisé la descente en trois parties de longueur identique. De cette manière, les opérations de maintenance et démontage des rampes peuvent se faire en toute sécurité, simplement en connectant et en déconnectant mécaniquement les rampes en acier par des étriers de levage et par des tirants faits tout spécialement pour la station. Toutes les interventions se font en parfaite sécurité et à distance de la ligne haute tension.

Avantages

Au terme des travaux, la station compte un système d'aération moderne avec des diffuseurs d'air tubulaires Zenit Oxytube garantissant une efficacité et un transfert d'oxygène conformes aux meilleures technologies du marché. Le système repose sur une configuration amovible qui autorise un service continu, sans interruption du fonctionnement pour les besoins de maintenance.

Le mélange et l'oxygénation des eaux usées sont maintenant optimisés, les dépenses énergétiques sont limitées et les opérations de maintenance sont effectuées sans vider la cuve et à distance de sécurité de la ligne haute tension. Toutes les exigences du Consorzio ont été remplies, à la grande satisfaction de l'exploitant et de nos techniciens.



Customer	Consortium for the Industrialization Unit of the Province of Pordenone				
Company Profile	Industrial plant manager				
Location	Meduno (PD)	Country	Italy	Area	Europe
Application	Industrial wastewater treatment				
Installed Products	OXY Tube Air diffusers				
Date	July, 2017				