



better together

CASE HISTORY

Zenit Uniqa, Molib-tech et Vulkollan pour les relevages contraignants dans l'industrie céramique

Contexte

Emilgroup est une des entreprises leaders dans le secteur de la céramique. Présente dans plus de 70 pays, elle distribue 30 000 m² de carreaux chaque jour.

Le groupe nous a chargés de nous occuper du relevage des déchets provenant de l'usinage de la céramique, à l'aide d'électropompes résistant dans le temps à la force abrasive des liquides pompés – barbotine et eaux provenant des processus d'équerrage des carreaux, contenant des déchets et des corps solides très abrasifs – qui nécessitent une technologie de manutention appropriée, en mesure de garantir résistance et fiabilité.

Solution

Tout d'abord, il a fallu trouver les électropompes adaptées. La série Uniqa, équipée de roue vortex, en plus de laisser un passage libre intégral, garantit une moindre usure des parties hydrauliques, ce qui est essentiel pour ce type d'application. Chaque électropompe Uniqa est conçue sur le lieu de travail selon une logique modulaire et utilise des moteurs de classe premium IE3, de façon à garantir une bonne efficacité énergétique.

Chaque roue a été revêtue de Molib-tech, une couche de carbure de molybdène appliquée « à froid » qui donne une dureté de surface remarquablement supérieure à la fonte. En outre, le corps de la pompe a été revêtu d'une couche de Vulkollan appliquée par jets, pour augmenter ultérieurement la durée des composants hydrauliques.

Ceci permet de garantir la résistance nécessaire des parties hydrauliques à la barbotine et aux fragments de céramique, fortement abrasifs.

Les avantages

L'installation d'Uniqa a garanti efficacité énergétique et fiabilité ; le Molib-tech® et le Vulkollan ont rendu les parties hydrauliques résistantes à l'usure des liquides chargés.

Les arrêts d'installation pour réparation ont considérablement diminué, jusqu'aux opérations normales d'entretien programmées, nécessaires pour les applications les plus contraignantes. Les délais de production et les ressources énergétiques ont été optimisés.

Aujourd'hui, l'installation de relevage pour barbotine et eaux provenant de l'usinage de la céramique fonctionne parfaitement et les responsables sont pleinement satisfaits de leur investissement.



Phases d'usinage de la céramique



La roue vortex avec le revêtement en Molib-tech



Le revêtement des parties hydrauliques d'Uniqa en Vulkollan

Client	Emilgroup				
Profil de la société	Production de céramique				
Emplacement	Fiorano Modenese (MO)	Pays	Italie	Région	Europe
Application	Levage des eaux usées de processus				
Produits installés	ZUG V080D 11/4AW 266SA				
Date	Mars 2019				