































ÉLECTROPOMPES SUBMERSIBLES AÉRATION ET MÉLANGE STATIONS DE RELEVAGE PANNEAUX DE COMMANDE





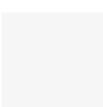












UNIQA® SUBMERSIBLES **HAUTE PERFORMANCE**

Conçues pour un usage professionnel et intensif, les électropompes UNIQA sont utilisées dans les épurateurs civils et industriels, pour le relevage des eaux d'égouts et pour l'acheminement des eaux usées avec corps solides.

Les moteurs sont mis au point pour atteindre la classe énergétique Premium (IE3), conformément à la norme EN 60034-30. Ils garantissent un rendement élevé et une faible consommation d'énergie.





ъ.	11.07111
Puissance	
Pôles	2/4/6
Refoulement	-
	DN65 ÷ DN150 H
Passage libre	max. 150 mm
Débit maxi	116.0 l/s
Hauteur maxi	79.5.0 m
Roue	vortex



Puissance 1.1 ÷ 355 kW Pôles
Passage libre max. 160 x 110 mm Débit maxi 1240.0 l/s Hauteur maxi 100.0 m Roueà canaux avec système anti-clogging et anti-engorgement



Puissance 4 ÷	I I KW
Pôles2	
Refoulement	
DN:	50 ÷ 2" H
Passage libre	
Débit maxi 9 l/	
Hauteur maxi 64	
Roueave	c système
dila	cérateur



DN50 ÷ 2" H Passage libre max. 7.5 mm Débit maxi 11.8 l/s Hauteur maxi 64.9 m Roue à grande hauteur manométrique	Puissance Pôles Refoulement	2
	Passage libre Débit maxi Hauteur maxi Roue	max. 7.5 mm 11.8 l/s 64.9 m à grande hauteur



Puissance	
Pôles Refoulement	
	DN80 ÷ DN200
Passage libre	
Débit maxi	283.0 l/s
Hauteur maxi	83.0 m
	Roue de hachage en
	hard cast iron en standard





- Protections thermiques intégrées au stator
- Roulements longue durée (jusqu'à 100.000 heures)
- Arbre d'entraînement en acier AISI 431 (AISI 329 en option)
- Systèmes de contrôle des infiltrations dans le compartiment garnitures (de série) et dans le moteur (en option)
- Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium dans la grande chambre à huile
- Refoulement de DN50 à DN500
- Passage libre ample pour chaque modèle
- Température de travail jusqu'à 40°C (jusqu'à 60°C en option)

Gamme certifiée ATEX :









SYSTÈMES DE MÉLANGE



Ils sont surtout utilisés dans les processus d'égalisation, d'homogénéisation et de dénitrification, dans l'élimination des phosphates et lorsque le mélange et l'agitation des liquides sont nécessaires pour réduire la sédimentation.



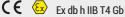
	Fonte EN-GJL250
Moteurs	0.75 ÷ 4.5 kW - 4/6/8 pôles
Hélice	716 ÷ 1444 tr/min
	Acier INOX
	Ø200 - Ø300 - Ø400
Transmission	Directe
Poussée	155 ÷ 1060 N



Motors Hélice	Fonte EN-GJL250 3 ÷ 7.5 kW - 4/6 pôles 177 ÷ 300 tr/min Acier INOX Ø650
Transmission	Avec réducteur 800 ÷ 2100 N









	Acier INOX
Motors	0.75 / 1.1 kW - 4 pôles
Hélice	1380 - 1396 tr/min
	Acier INOX
	Ø200
Transmission	Directe
Poussée	155 / 210 N

SYSTÈMES D'AÉRATION

UNE LIGNE COMPLÈTE DE PRODUITS POUR LE SECTEUR DE L'ÉPURATION DES EAUX



Ligne de produits d'aération pour l'épuration des eaux d'origine civile et industrielle. La gamme du Groupe Zenit inclut des disques diffuseurs d'air de 9" et 12", des diffuseurs d'air tubulaires de 2" et des aérateurs submersibles type Venturi.



OXYPLATE 9"/12"

Diamètre extérieur	270/340 mm
Débit min. de fonctionnement	2 Nm3/h
Débit max. de fonctionnement	6/10 Nm3/h
Débit limite	10/15 Nm3/h
Surface active	0.038/0.06 m ²
Épaisseur de la membrane	2 ± 0,15 mm



OXYTUBE 500/750/1000

Diametre exterieur	63 mm
Longueur de la perforation500/750/1	
Débit min. de fonctionnement 1/2/	
Débit max. de fonctionnement 6/9/1	2 Nm³/h
Débit limite 10/15/2	0 Nm³/h
Şurface active0.09/0.135/	0.18 m ²
Épaisseur de la membrane 1.7 ±	0.2 mm





OXYINOX L305/L610

Matériau du corpsAcier INC	
Diamètre trous sup./inf 4/8 m	ım
Raccord fileté3/4" NI	PT
Débit nominal 20.0/40.0 Nm ³	/h
Débit min. de fonctionnement . 3,5/7,0 Nm ³	/h
Débit max. de fonctionnement40/80 Nm ³	/h
Pertes de charge au débit nominal ~9.5 d	m



JETOXY 50

Corps/ Cône diffuseur . /is	
IFTOXY 80 ± 300	Acici inox

	•
Corps	Fonte GJL-250
	Acier INOX - AISI 304
Diaphragme	Vulkollan
	Acier INOX

PANNEAUX DE COMMANDE

MONOPHASÉES ET TRIPHASÉES, À DÉMARRAGE DIRECT OU À ÉTOILE/TRIANGLE



Les panneaux de commande électroniques et électromécaniques Zenit peuvent piloter toutes les électropompes submersibles, monophasées et triphasées, à démarrage direct ou à démarrage étoile/triangle.



ÉLECTROMÉCANIQUES STANDARDS

Panneaux de commande électromécaniques pour la gestion de 1, 2 ou 3 pompes monophasées, triphasées avec démarrage direct ou triphasées avec démarrage étoile-triangle, fabriqués avec les meilleurs composants disponibles sur le marché pour garantir une fiabilité élevée et la disponibilité des pièces détachées.



ÉLECTROMÉCANIQUES FULL SERVICE

Panneaux de commande électromécaniques spéciaux comprenant le démarrage et l'extinction progressive des pompes par soft-starter intégré, ou le fonctionnement du moteur à vitesse variable par inverseur de fréquence (inverter) qui permet de réguler le point de fonctionnement des pompes.





ÉLECTRONIQUES STANDARDS

Panneaux de commande électroniques pour la gestion de 1, 2 ou 3 pompes monophasées de 0,37 à 2,2 kW de puissance, ou de 1, 2 ou 3 pompes triphasées de 0,55 à 15 kW de puissance. Conçus pour un usage avec flotteurs ou sondes de niveau, les panneaux peuvent être configurés pour alterner les pompes et pour déclencher l'alarme de niveau minimum ou maximum.



ÉLECTRONIQUES FULL SERVICE

Outil moderne pour gérer et contrôler le système de pompage. Avec son menu multilingue, celui-ci permet de sélectionner la logique de fonctionnement la plus adaptée à ses propres exigences pour optimiser les coûts d'exploitation et de maintenance. L'APP (option) permet d'avoir toujours sous la main la gestion complète de tous les systèmes

E/S

Les modèles série S et série E sont parfaits pour les petites stations de relevage, où les produits doivent avoir une taille compacte et une très grande fiabilité.





 Puissance
 0.37 ÷ 1.5 kW

 Pôles
 2

 Refoulement
 GAZ1½"-2" V

 GAZ2" DN50 H

 Passage libre
 max. 15 mm

 Débit maxi
 12.9 l/s

 Hauteur maxi
 18.4 m

 Roue
 multicanaux ouverte







 Puissance
 0.9 kW

 Pôles
 2

 Refoulement
 GAZ1½"-DN32 H

 Passage libre

 Débit maxi
 4.4 l/s

 Hauteur maxi
 20.5 m

 Roue
 avec système

 dilacérateur





La série O se distingue principalement par le moteur à bain d'huile qui, avec sa solide structure en fonte, apporte une très grande fiabilité, même pour un usage intensif.







DRX, DRY et DGX sont en acier INOX CF8-M (AISI 316) et ont une roue multicanaux ouverte. DRB et DGB sont en bronze B10 et ont une roue multicanaux ouverte (DRB) et vortex pour des eaux chargees (DGB).





















USTRIE LÉGÈRE

Grey

Série Grey, des électropompes submersibles pour le drainage et pour le relevage civil et industriel, équipées de moteurs efficaces et fiables.

Basé sur l'expérience accumulée avec la série UNIQA, le projet Grey revoit complètement la conception des hydrauliques et des moteurs pour garantir une performance extraordinaire, la réduction de la consommation énergétique et une polyvalence exceptionnelle dans la plage de 0.55 à 18.5 kW.





Puissance Pôles	
	.GAZ1½" - 2½" V
	. 2" DN32 ÷ DN150 H
Passage libre	
Débit maxi	. 105.6 l/s
Hauteur maxi	. 24.5 m
Roue	. vortex



Puissance 0.55 ÷ 18.5 kW
Pôles2/4/6
Refoulement 11/2" ÷ 21/2" V
11/2" DN32 ÷ DN250 H
Passage libre max. 100x70 mm
Débit maxi 205.3 l/s
Hauteur maxi 50 m
Roue multicanaux ouverte



Puissance1	1 - 7 5 LW
	. I = 1.3 KW
Pôles2	
Refoulement 1	⁄2" DN32/ 2" DN50 F
Passage libre	
Débit maxi8	
Hauteur maxi 5	
Roued	vec système
di	lacérateur



Puissance 1.1 ÷ 7.5 kW
Pôles2
Refoulement 1½" DN32/ 2" DN50 H
Passage libre max. 10 mm
Débit maxi 10.5 l/s
Hauteur maxi 51.9 m
Roueà grande hauteur
manométrique



Puissance.. . 2.2 ÷ 15 kW Pôles.. 80-100 Refoulement. Passage libre... .. max. 44 mm 75.5 l/s Débit maxi. Hauteur maxi... 33 4 m roue à canaux avec Roue système de coupure Tsurumi 🥔 TSURUMI PUMP

- de 0.55 à 18.5 kW, à 50 et 60 Hz
- 2 garnitures mécaniques dans la chambre à huile
- Structure en fonte
- Protections thermiques intégrées au stator
- Arbre d'entraînement en acier AISI 431
- Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium dans une grande chambre à huile
- Refoulement de DN32 à DN250
- Passage libre ample

Gamme certifiée ATEX :





Ex db h IIB T4 Gb

2460 II 2G



LIFTING BOX

DES SOLUTIONS POUR LA COLLECTE ET POUR LE RELEVAGE DES EAUX USÉES



Flood Pump KIT, le kit vide-cave Zenit inclut une pompe DR steel 25 et un tuyau flexible de refoulement dans une pratique boîte. Le flotteur incorporé déclenche la pompe automatiquement. Tous les matériaux résistent à la corrosion.



Flood Pump Kit

Vidange des locaux inondés - Eaux claires ou peu chargées Crépine d'aspiration en acier INOX - Boîte en plastique - Tuyau de refoulement - Raccords et accessoires

Pompe incluse	DR steel 25	Passage librema	ax. 10 mm
Puissance	0.25 kW	Débit maxi	2.08 l/s
Pôles	2	Hauteur d'élévation maxi	8m
Refoulement	GAZ1¼" V	Dim600 x 400	x 260 mm



pumpBOX associe un réservoir robuste en polyéthylène à une pompe Zenit individuelle ou double, créant un système complet de collecte et de relevage des eaux noires et grises d'origine civile.



miniBOX

Système de collecte et de relevage pour eaux urbaines ou eaux grises.
Compacte, peu bruyant et fiable, il est facile d'utilisation et ne requiert pas de creusement ou de travaux de maçonnerie.

Capacité	751	Installation	Extérieure
Pompes installée	1/2	Refoulement	DN40
Puissance			



miniBOX

Système de collecte et de relevage pour eaux urbaines ou eaux grises. Compacte, peu bruyant et fiable, il est facile d'utilisation et ne requiert pas de creusement ou de travaux de maçonnerie.

Capacité	1151	Refoulement	DN80
Pompes installée	1/2 Grey DG	Mise en marche	. Automatique,
Puissance	1.1 ÷ 3.Ó kW	avec Capteur de ni	veau 4÷20 mA
Installation	Extérieure		



L'idéal pour la collecte et pour le relevage des eaux claires, des eaux de pluie, des eaux usées dans des puisards sous le niveau du réseau d'égouts. Toute la gamme utilise les pompes Serie bluePRO.
Température max. liquide 40°C.













Gamme avec capacité maximale de 19 000 litres pour résister aux pressions du sous-sol et pour garantir une grande rapidité de pose. Les stations de relevage *liftBOX* peuvent intégrer une ou deux électropompes submersibles avec roue vortex, avec roue à canaux ou avec broyeur.

Température max. liquide 40°C.



Capacité	650 ÷ 1450 l
Nombre de pompes	
Pompes recommandées	Grey DG/GR
Uniqa	a ZUG V/ ZUG GR
C° max. liquide	40°C
Entrées	DN 125/160
Sortie	DN50
Dim. (mm)01000	x H 1200 ÷ 2300





EAUX CHARGÉES



	5800 ÷ 19000 l
	lées Grey DG/GR
	Uniga ZUG V/ ZUG GR
Entrées	DN 250/315/400
Sortie	DN 50/80/100/150
Dim. (mm)Ø2	2280 x H 2070 ÷ 5670

ESTIQUES - COLLECTIVES

 $0.25 \div 1.5 \text{ KW}$ 50/60 HZ



Pompes submersibles haute performance en acier INOX de dimension compactes, parfaites pour un usage domestique et pour le collectif.







La **Série blue** est principalement destinée à un usage domestique et collectif. Elle se caractérise par une taille compacte et par une grande fiabilité.







La **Série bluePRO** convient à toutes les applications qui exigent une grande performance ou un usage intensif et prolongé dans le cadre domestique et dans le collectif.











ZENO O

SÉLECTIONNEZ ET CONFIGUREZ LE PRODUIT ZENIT QUI RÉPOND AU MIEUX À VOS BESOINS.















A TSURUMI PUMP COMPANY







Pour plus d'informations, veuillez visiter le site www.zenit.com