



better together

# Hard Cast Iron

Ce matériau permet de fabriquer des roues très résistantes, idéales pour être utilisées avec des eaux non dégrillées particulièrement denses et abrasives

## Pourquoi Hard Cast Iron ?

La nécessité actuelle d'avoir des pièces aux propriétés mécaniques de plus en plus élevées a poussé au développement d'un nouveau matériau, **Hard Cast Iron**.

Grâce à sa composition chimique complexe, Hard Cast Iron est plus résistant que la fonte grise généralement utilisée, et présente une valeur de dureté comprise entre **450 et 500 HB**.

Ainsi, Hard Cast Iron possède des caractéristiques uniques de résistance et ténacité, qui permettent d'utiliser ce matériau pour les pièces soumises à de fortes contraintes.



## Applications

L'**Hard Cast Iron** est généralement utilisé lorsque les autres matériaux ne sont pas fiables à cause des contraintes mécaniques et chimiques de l'environnement de travail, et il est particulièrement adapté en cas de fluides abrasifs.

Il peut être utilisé en cas de liquides acides et agressifs dans l'industrie chimique et métallurgique, avec des eaux chargées et sableuses sur des chantiers et dans l'industrie minière, dans le relevage des déchets chargés et d'égout non dégrillés au sein des stations d'épuration et de traitement.



Cette solution a permis d'augmenter la résistance des pièces hydrauliques des pompes avec broyeur **UNIQA série Chopper (ZUG CP)**, garantissant une meilleure durée et une exceptionnelle fiabilité du produit.

La roue UNIQA Chopper en Hard Cast Iron, grâce à l'action combinée avec le couteau en acier AISI 431, est en mesure de **couper les corps solides et filamenteux** contenus dans les déchets, évitant tout **blocage** ou **bouchage**. Présentant une bonne tenue de coupe, le couteau est particulièrement résistant à l'**abrasion**.

## Composition chimique d'Hard Cast Iron

Nom ASTM A532	Classe II
Type B	Dénomination 15% Cr-Mo

Les nombreux éléments qui composent Hard Cast Iron permettent d'obtenir un matériau très performant qui n'a pas besoin de traitements de surface supplémentaires tels que revêtement ou traitement céramique.

