



A  TSURUMI PUMP COMPANY

CIVIL/INDUSTRIEL



POMPES
SUBMERSIBLES HAUTE
PERFORMANCE

 **UNIQA**®





UNIQA®

Innovation.

Fiabilité.

Efficacité.



Pourquoi UNIQA ?

La gamme **UNIQA** est la solution concrète pour le pompage des eaux usées dans les applications civiles et industrielles.

Les principes fondamentaux du projet s'expriment par **3 concepts clés**, que les ingénieurs Zenit ont suivi pour mettre au point un produit ultra technologique.



INNOVATION

Innover, soit améliorer et s'améliorer.
Nous avons répondu haut la main aux demandes d'un marché en évolution continue, et nous avons travaillé avec passion pour fabriquer un produit de première qualité qui est, aujourd'hui, le fleuron de la gamme Zenit.
UNIQA est innovante dans les performances et dans les solutions techniques.



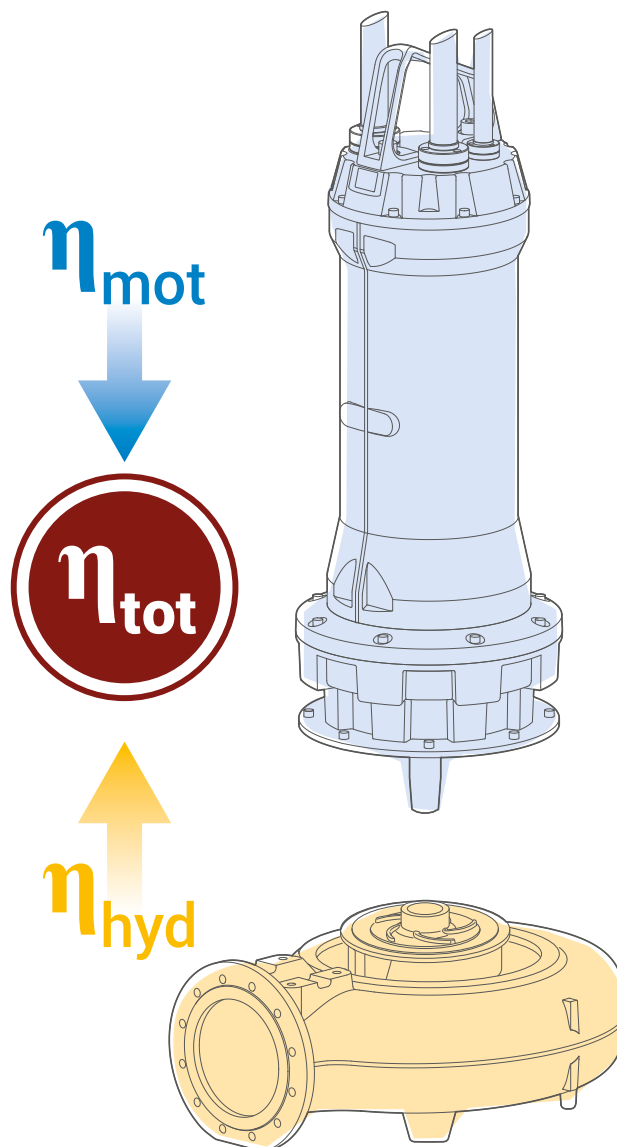
FIABILITÉ

La qualité d'un produit dépend avant tout de sa **fiabilité** qui doit garantir un service régulier, mais peu d'interventions de maintenance.
UNIQA se base sur une étude de projet minutieuse, sur des usinages mécaniques effectués sur des centres d'usinage ultra sophistiqués, sur un assemblage scrupuleux où l'expérience de l'opérateur est encore un facteur déterminant.



EFFICACITÉ

Les coûts d'exploitation ont, en général, une incidence plus importante que les autres dépenses (achat, installation, maintenance). C'est pour cette raison que les ingénieurs cherchent de les optimiser pour réduire les frais de gestion.



La gamme **UNIQA** utilise un concept **modulaire** : grâce à la large gamme disponible, un **moteur** en classe de rendement Premium IE3 basse consommation peut être accouplé à un **corps hydraulique** haute performance optimisé sur le point de fonctionnement.

Le rendement total grimpe et se traduit par un avantage considérable en termes de coûts et d'impacts sur l'environnement.

Solutions sur mesure

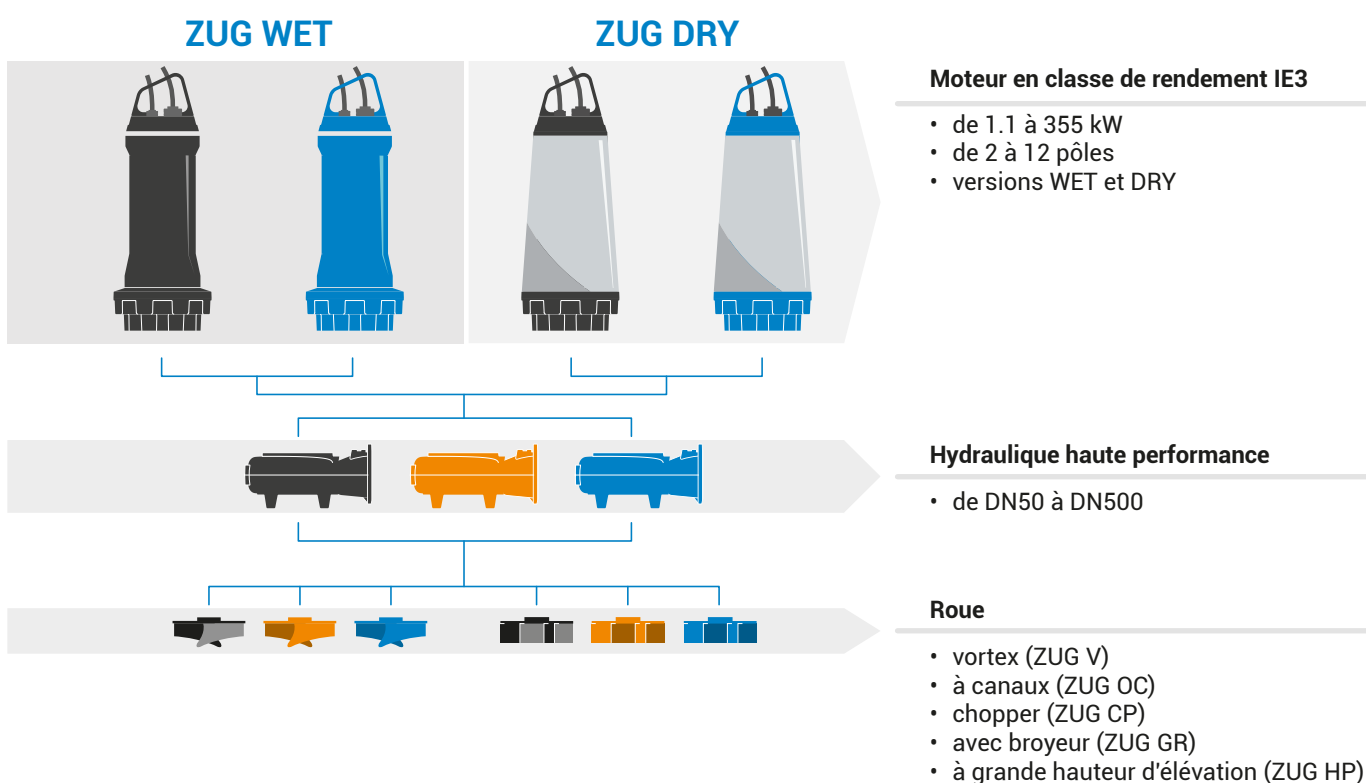
Chaque modèle **UNIQA** est mis au point pour donner la performance maximale sur le point de fonctionnement et pour faire baisser la consommation énergétique avec des moteurs en classe de rendement IE3 et avec un groupe hydraulique à haute performance.

Avec sa mentalité de multinationale et avec sa flexibilité, Zenit apporte des réponses efficaces et fournit des produits et des solutions vraiment « sur mesure ».

Une gamme modulaire

La série **UNIQA** exploite le concept de la **modularité**. Cette démarche se traduit, pour le client, par une infinité de combinaisons **moteur-hydraulique-matériau**, pour toujours obtenir des modèles optimisés pour l'application prévue.

En pratique, il est possible de monter, sur un groupe hydraulique de diamètre et matériau déterminés, des moteurs de différents régimes et puissances pour obtenir le meilleur rendement, ainsi que de sélectionner des roues de différents types, dimensions et matériaux en fonction de l'application prévue.



Plus de matériaux, plus de fiabilité

Pour les applications spéciales et spécifiques, le groupe hydraulique en fonte peut être remplacé par une solution alternative en bronze, en acier INOX ou *Molib-tech™*, un **matériau innovant** qui garantit une performance constante aussi en présence de liquides très abrasifs et une durée de fonctionnement sensiblement meilleure par rapport aux traditionnels systèmes de protection en céramique.

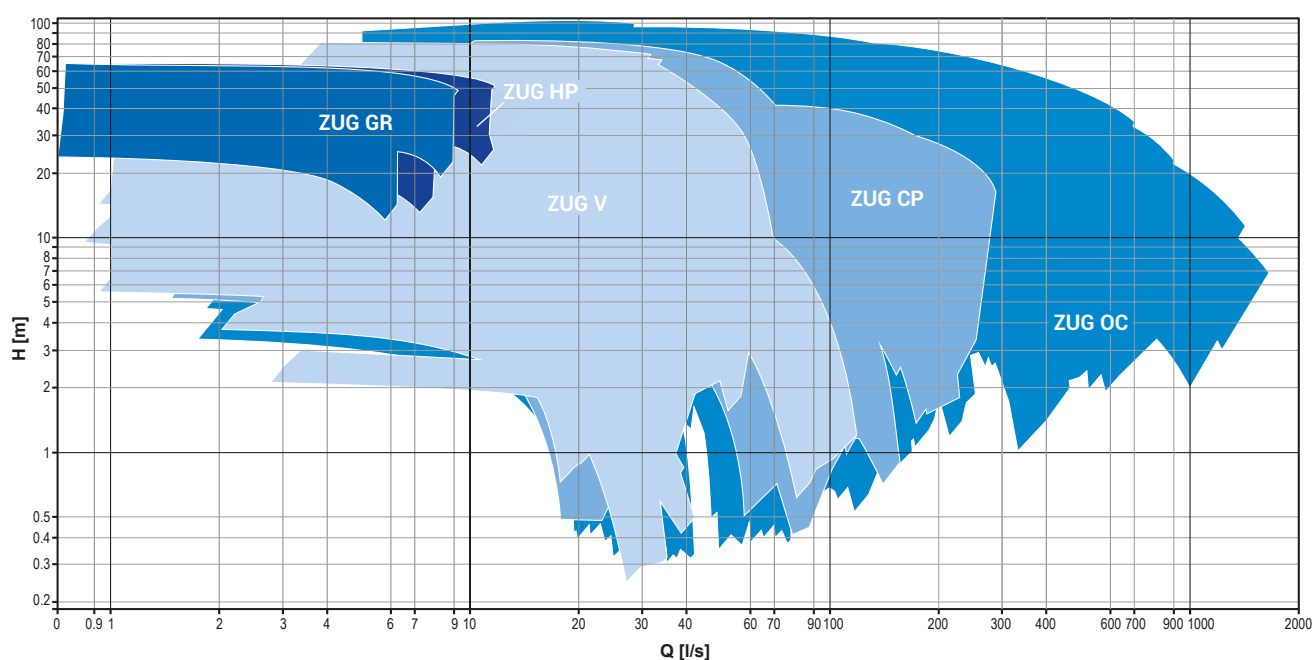
Les interventions de maintenance seront ainsi moins fréquentes. Les immobilisations et leurs conséquences se réduiront, et par rapport aux systèmes classiques de pompage, les frais de gestion auront une incidence inférieure sur le budget.

Caractéristiques

- Structure en fonte
- Moteur électrique en classe H de 1.1 à 355 kW en classe de rendement IE3
- Versions de 50 et 60 Hz
- Protections thermiques intégrées au stator
- Roulements longue durée (jusqu'à 100 000 heures)
- Arbre d'entraînement en acier AISI 431 (AISI 329 en option)
- Systèmes de contrôle des infiltrations dans le compartiment garnitures (de série) et dans le moteur (en option).
- Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium dans la grande chambre à huile et V-ring.
- Refoulement de DN50 à DN500
- Passage libre ample pour chaque modèle
- Système de refroidissement à chemise fermée avec recirculation interne
- Température de travail jusqu'à 40°C (jusqu'à 60°C en option)
- Certification ATEX



Aperçu général des plages de fonctionnement



Matériaux

	De série	En option
Poignée	Acier INOX	-
Bloc moteur	EN-GJL 250	Acier INOX
Arbre d'entraînement	AISI 431	AISI 329
Chemise de refroidissement	AISI 304	-
Garnitures	NBR	VITON
Vis	Acier inox A2-70	A4-80
Hydraulique	EN-GJL 250	AISI 316 / AISI 329 Duplex / Molib-tech™
Roue	EN-GJL 250	AISI 316 / AISI 329 Duplex / Molib-tech™

Équipement de série et en option

	De série	En option
Tension d'alimentation	400 V	230, 500, 230/400, 440, 500/866 V
Classe de rendement	IE3 - Premium Efficiency	IE2 - High Efficiency
Alimentation	3~ 50 Hz	VFD - 60Hz
Démarrage	Y Δ	Direct, Soft start
Température ambiante maximale	40°C	60°C ou plus
Type de câble	S1RN8-F ou équivalent	EMC (VFD)
Longueur de câble	10 m	20 - 30 - 40 - 50 m
Peinture	Époxy à deux composants - 200 µm	Époxy à deux composants - 400 µm
Type d'installation	Submersible	À sec
Contrôle	Moteur	Capteurs thermiques bimétalliques (150 °C)
		Thermistors PTC/PT100
	Chambre à huile	Double sonde à signal unique pour la détection de l'eau ou de l'humidité
		Sonde simple pour la détection de l'eau ou de l'humidité
	Compartiment de la plaque à bornes	Sonde simple pour la détection de l'eau ou de l'humidité
	Roulements	-
		Thermistors PTC/PT100
Anodes protectrices	NON	OUI
Certification ATEX	NON	OUI

Ces valeurs sont données à titre purement indicatif.
Zenit se réserve le droit d'apporter des modifications au produit sans préavis.



Manuel de données techniques

Les données techniques et le rendement hydraulique des principaux modèles **UNIQA** figurent dans le **manuel de données techniques** qui peut être téléchargé depuis le site Internet.
www.zenit.com

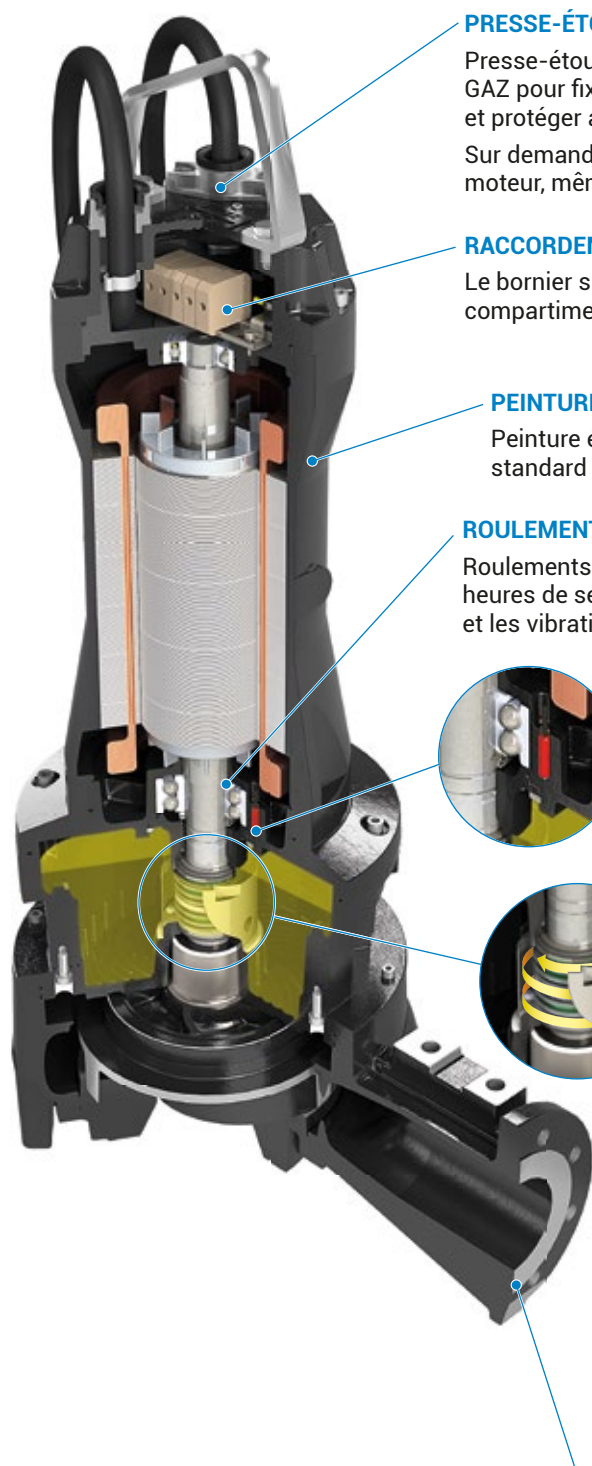


L'application **ZENO Pump Selector** apporte une aide essentielle pour la sélection et pour la configuration des électropompes. Elle permet d'identifier précisément le produit correspondant aux paramètres de recherche, selon le point de fonctionnement ou directement selon les caractéristiques hydrauliques.



Description

	(Version WET)	(Version DRY)
	II 2G Ex db h IIB T4 Gb	II 2GD Ex db h IIB T4 Gb Ex h tb IIIC T135°C Db



PRESSE-ÉTOUPE

Presse-étoupe anti-arrachement. Il suffit de dévisser la bague à filetage GAZ pour fixer au presse-étoupe un tuyau rigide ou un tuyau en caoutchouc et protéger ainsi le câble contre les contraintes physiques et mécaniques. Sur demande, jonction résine pour prévenir les infiltrations d'eau dans le moteur, même avec gaine extérieure déchirée.

RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

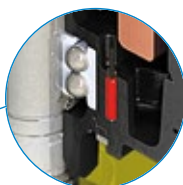
Le bornier simplifie les branchements électriques. Il se trouve dans un compartiment étanche qui peut être équipé d'un détecteur d'infiltration.

PEINTURE

Peinture époxy à deux composants épaisseur standard 200 µm (max 400 µm sur demande).

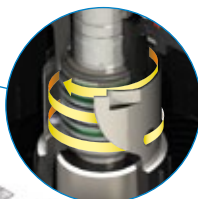
ROULEMENTS

Roulements à billes graissés à vie et dimensionnés pour garantir 100 000 heures de service. En option, des capteurs peuvent contrôler la température et les vibrations pour garantir un fonctionnement optimal.



SONDE D'HUMIDITÉ

Sonde de série pour la détection de l'eau ou de l'humidité dans la chambre à huile des garnitures mécaniques. De série aussi sur les modèles ATEX.



GARNITURES MÉCANIQUES

Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium dans la chambre à huile et le V-ring garantissent une très grande fiabilité, même dans les applications intensives. Grâce à une pièce spéciale (oil lifter), le joint mécanique supérieur reste toujours bien lubrifié et mieux protégé contre l'usure.

Pas d'imprévus

En cas d'usure de la garniture mécanique extérieure, le **capteur** signale l'infiltration d'eau dans la chambre à huile.

La seconde garniture mécanique garantit le fonctionnement provisoire de la pompe et permet de **programmer l'intervention** de maintenance, sans entraîner une immobilisation imprévue de tout le système.

ASPIRATION et REFOULEMENT

Les brides d'aspiration et de refoulement peuvent être fournies avec n'importe quel alésage (UNI, ANSI, BS, etc.) pour garantir une compatibilité parfaite avec le système et les accessoires.

Système de refroidissement exclusif

Sur les modèles en version DRY, le moteur est refroidi par la circulation d'un mélange d'eau et de glycol à l'intérieur d'un circuit fermé spécial.

La circulation du mélange à l'intérieur de la pompe est assurée par une **roue axiale** solidaire de l'arbre et par la conception particulière de la **double chemise de refroidissement** en acier qui réalise l'**échange de chaleur** entre le moteur et l'extérieur.

Grâce à ce système unique en son genre :

- le mélange de refroidissement reste **toujours séparé des eaux usées** dans lesquelles la pompe est plongée, sans risque de contamination, ni même en cas d'infiltration d'eau dans la chambre à huile suite à l'usure de la première garniture mécanique ;
- les garnitures mécaniques se trouvent dans une **chambre à huile séparée** du système de refroidissement et elles peuvent être remplacées sans devoir vider le circuit.

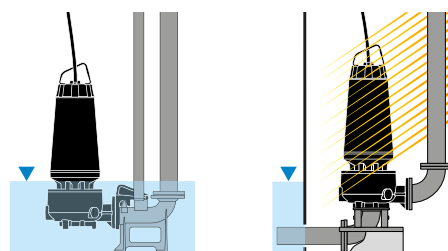
Bouchon de contrôle du niveau et de remplissage du liquide de refroidissement

Double chemise de refroidissement en acier INOX



Roue axiale de circulation

S1



Le service continu (**service S1**) de la pompe est garanti, même en installation à sec, en immersion partielle ou sous haute température.



Hydraulique vortex



Hydraulique à canaux



Hydraulique chopper



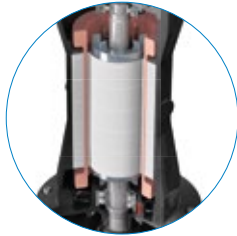
Hydraulique à broyeur



Hydraulique à grande hauteur d'élévation

Moteur haut rendement

Le cœur de la gamme **UNIQA** comporte des moteurs électriques à haut rendement, dont les caractéristiques garantissent une très grande performance et un fonctionnement continu.



- Rendement **PREMIUM IE3**
- Classe **NEMA A**
- Isolation **classe H** pour tous les modèles de la gamme.

Service **S1** garanti même dans une eau à 60 °C ou plus.

Hydraulique imbouchable

Tous les composants hydrauliques ont été conçus avec des logiciels de dernière génération pour obtenir le rendement maximal et les **meilleures performances**, tout en garantissant un passage libre ample.

Sur tous les modèles avec hydraulique à canaux, un **système de réglage axial** permet de réinitialiser le jeu de la roue et de maintenir les performances inchangées, même suite à l'usure des composants.

Le système **ACS (Anti-Clogging System)** présente une rainure hélicoïdale de profondeur adéquate, gravée sur le diffuseur.

Cette configuration prévient le blocage de la roue, même en présence d'eaux très chargées, et elle permet de déchirer et de déchiqueter les corps filamenteux. Dans ce cas, l'hydraulique est qualifiée d'imbouchable.



Des matériaux nouveaux pour encore plus de fiabilité

Dans le but d'optimiser encore plus les propriétés mécaniques, des **nouveaux matériaux** ont été mis au point pour renforcer la résistance des composants qui peuvent ainsi être utilisés avec des liquides très chargés et abrasifs.

MOLIB-TECH



Ce matériau, appelé **Molib-tech™**, est une alternative à la classique protection en céramique. Il s'agit de l'**application d'une couche de matériau haute résistance sur la fonte** pour améliorer les **caractéristiques mécaniques et la performance** du produit. Contrairement au revêtement céramique classique, la **couche uniforme** du matériau ne modifie pas la régulation du jeu ni ne diminue la performance.

HARD CAST IRON



Grâce à sa composition chimique complexe, Hard Cast Iron est plus résistant que la fonte grise généralement utilisée, et présente une valeur de **dureté comprise entre 450 et 500 HB**. Ainsi, Hard Cast Iron possède des caractéristiques uniques de **résistance et ténacité**, qui permettent d'utiliser ce matériau pour les pièces soumises à de fortes contraintes.

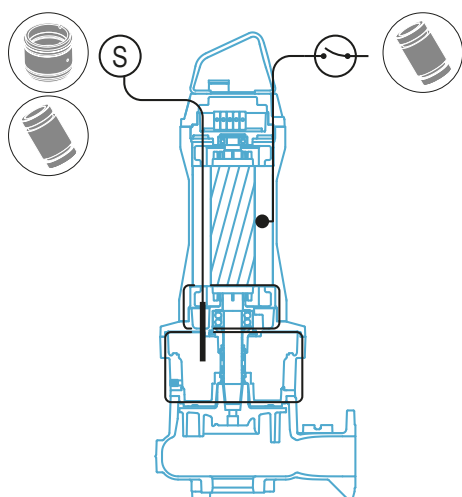


Contrôle

Chaque modèle **UNIQA** peut être équipé de sondes pour signaler rapidement toutes les anomalies, pour permettre une intervention immédiate et pour protéger la pompe contre les éventuels dommages. De plus, le système de contrôle permet de collecter des données sur le fonctionnement des appareils installés, ainsi que de **planifier la maintenance** de façon précise pour éviter une immobilisation imprévue de tout le système.

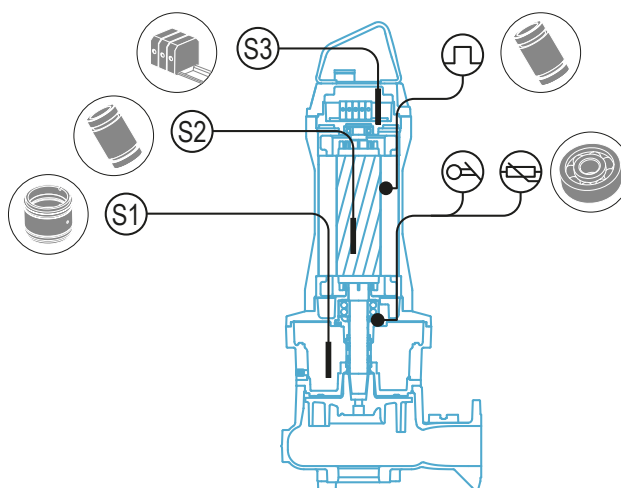
DE SÉRIE

- **Capteurs** thermiques bimétalliques (moteur)
- **Double sonde à signal unique (S)** en mesure de détecter la présence d'eau ou d'humidité dans la chambre à huile des garnitures mécaniques et/ ou dans le moteur



EN OPTION

- **Thermistors** PTC/PT100 (moteur)
- **Sondes simples** pour la détection de l'eau ou de l'humidité dans :
(S1) chambre à huile des garnitures mécaniques
(S2) compartiment moteur
(S3) compartiment de la plaque à bornes
- **Capteur (PT100)** pour signaler toute surchauffe anormale des roulements
- **Capteur de vibrations** pour signaler l'éventuel déséquilibre de la roue en cas de dommages ou cavitation



Maintenance

La gamme **UNIQA** a fait l'objet d'une étude de projet minutieuse et rationnelle pour garantir une **maintenance simple** et le **remplacement rapide** des pièces d'usure.

CÂBLE

Tous les raccordements électriques sont facilement accessibles dans le couvercle supérieur. Un bornier permet de vite débrancher un câble en vue de son remplacement.

GARNITURES MÉCANIQUES

Une fois la roue démontée, il suffit de dévisser la bague d'arrêt des garnitures mécaniques pour accéder à la chambre à huile.

HUILE

Des bouchons accessibles depuis l'extérieur simplifient la vidange de l'huile dans la chambre à huile, que l'installation de la pompe soit horizontale ou verticale.

ROUEMENTS

Leurs caractéristiques standards limitent les frais de maintenance et permettent de trouver facilement les pièces détachées.

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Le mélange d'eau et de glycol utilisé pour refroidir le moteur se trouve dans un circuit fermé. Pas de remplacement nécessaire même en cas d'utilisation prolongée.



Recherche et développement

Zenit dispose d'un bureau en mesure de mettre au point des **solutions révolutionnaires**. Ses techniciens spécialisés utilisent des logiciels de conception assistée et des systèmes de simulation 3D en dynamique des fluides.

CHAQUE PRODUIT ZENIT EST
LE RÉSULTAT D'UNE ORGANISATION
MODERNE ET FLEXIBLE DU TRAVAIL
AU SEIN DE L'ENTREPRISE,
D'UNE ÉTUDE DE PROJET MINUTIEUSE
ET D'UN ASSEMBLAGE SCRUPULEUX.

Pendant l'étude de projet, il est possible de prévoir le comportement hydraulique des appareils et d'en analyser les points critiques avant le prototypage, ce qui réduit les coûts et les délais de réalisation.

Le bureau de **Recherche et Développement** peut compter sur un nouveau laboratoire d'essais avec, entre autres, une cuve carrée de 9 mètres de côté et 10 mètres de profondeur qui peut contenir 750 m³ d'eau. Cette cuve sert à réaliser les essais techniques sur tous les produits.



Assistance

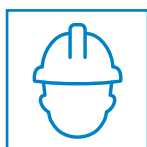
Customer orientation ne veut pas seulement dire « produit de qualité », mais également « assistance non-stop des clients » à toutes les étapes pour obtenir une totale satisfaction et pour instaurer une collaboration solide qui va bien au-delà du simple rapport commercial.

Zenit a structuré ses activités pour fournir les services suivants :



ASSISTANCE TECHNIQUE AVANT-VENTE

Pour aider les ingénieurs et les techniciens à choisir la solution la plus avantageuse pour leur système, en termes non seulement de coûts, mais aussi de rendements .



CONSEILS TECHNIQUES

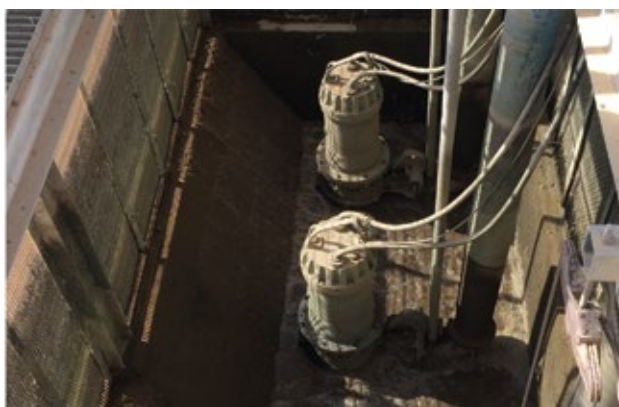
Pour fournir une assistance aux techniciens et responsables de chantier pour l'installation des appareils, avec une documentation détaillée et des visites des lieux .



SERVICE APRÈS-VENTE

Pour assister les techniciens de maintenance et les réparateurs avec un service efficace de distribution des pièces détachées et avec un large réseau de centres d'assistance agréés.

Chaque application a



NOUS SOMMES
IMPLANTÉS DANS
LE **MONDE** ENTIER
POUR FOURNIR DES
SOLUTIONS EN
MATIÈRE DE TRAITEMENT
DES EAUX USÉES



sa solution **UNIQA®**



CHAQUE MODÈLE
UNIQA EST
OPTIMISÉ POUR
L'APPLICATION
PRÉVUE



Applications

Relevage pour génie civil



Application

La collecte et l'évacuation des **eaux usées civiles** sont essentielles pour garantir le respect des règles de salubrité.

Dans ces applications, les appareils doivent être correctement dimensionnés en raison des nombreux systèmes desservis et, très souvent, de leur utilisation complexe et intensive.

Caractéristiques

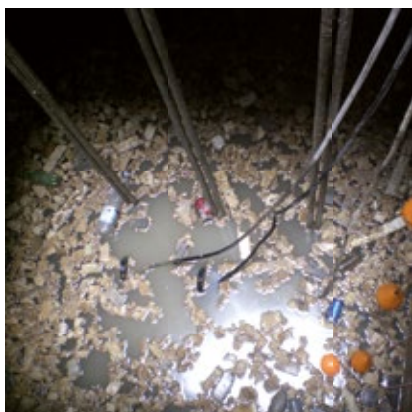
Eaux chargées avec corps solides

Solution

ZUG V, ZUG OC



Relevage des eaux d'égout



Application

Le relevage des **eaux d'égout** constitue un problème complexe qui exige des produits fiables en raison de la présence de corps solides et des très nombreux démarrages/heure généralement effectués par les appareils.

Caractéristiques

Eaux usées brutes non filtrées avec corps solides de grande taille

Solution

ZUG CP, ZUG GR



Drainage



Application

L'évacuation des eaux **de pluie** et **souterraines** doit être rapide pour ne pas nuire à la collectivité ni aux propriétés publiques et privées.

Les systèmes doivent donc faire preuve de performance, parce qu'ils doivent pouvoir drainer les eaux usées et les eaux de pluie qui contiennent non seulement des corps solides, mais également des polluants et des substances abrasives.

Caractéristiques

Eaux usées avec corps solides et impuretés provenant des bassins de première pluie et du lavage des rues et places.

Solution

ZUG V, ZUG OC à passage libre ample



Industrie



Application

Dans les productions industrielles, les systèmes de pompage et les équipements doivent être fiables et efficaces pour garantir des grandes performances et éviter ainsi les immobilisations imprévues. Ces systèmes peuvent se caractériser par une grande hauteur d'élévation. Ils fonctionnent en présence d'eaux ou atmosphères explosibles contaminées par des substances chimiques et corrosives, d'eaux saumâtres ou eaux de processus, de températures élevées.

Caractéristiques

Eaux noires et eaux de processus

Solution

ZUG OC avec roue en Molib-tech™, acier INOX ou bronze, avec certification ATEX



Agriculture



Application

Le relevage des **eaux usées en agriculture** est l'un des défis les plus complexes en raison des conditions difficiles de travail. Les eaux à transporter sont souvent très chargées, denses, avec des corps filamenteux qui doivent être broyés avant d'atteindre l'égout principal.

Caractéristiques

Eaux chargées avec corps solides et fibreux

Solution

ZUG CP, ZUG V



Jeux d'eaux et irrigation



Application

Le pompage des **eaux d'irrigation** et des **jeux d'eaux dans les parcs à thèmes** comporte des difficultés qui ne doivent pas être sous-estimées, en raison de la forte pression nécessaire et de la présence éventuelle de sable et de particules en suspension. Ce genre d'application exige des moteurs haut régime à longs cycles de fonctionnement, ainsi que des matériaux très résistants à l'usure.

Caractéristiques

Eaux claires ou peu chargées

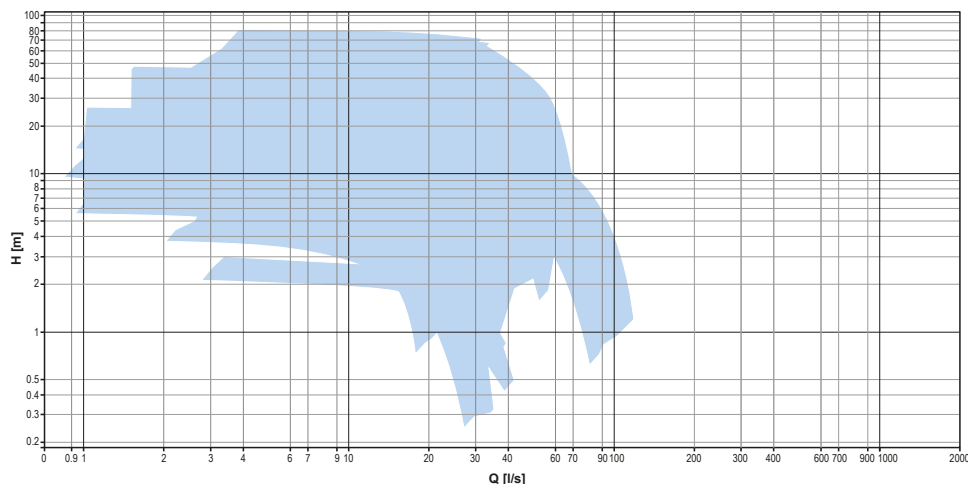
Solution

ZUG HP



ZUG V

Plages de fonctionnement



Caractéristiques de la gamme

Puissance	3 ÷ 45 kW
Pôles	2 / 4
Refoulement	DN65 ÷ 150
Passage libre	max 125 mm
Débit max	110 l/s
Hauteur d'élévation max	75 m

Hydraulique

- Roue vortex en fonte
- Passage libre intégral

Pour

- Liquides biologiques chargés et eaux d'égouts
- L'idéal pour les stations civiles de pompage, le relevage des eaux usées en élévation et dans les industries

Exigence

- Relevage des eaux provenant des bassins de première pluie

Difficultés

- Eaux usées avec impuretés, corps solides et polluants
- Longues périodes d'inactivité alternées avec des cycles fréquents de travail

Solution Zenit

UNIQA avec roue vortex (ZUG V) :

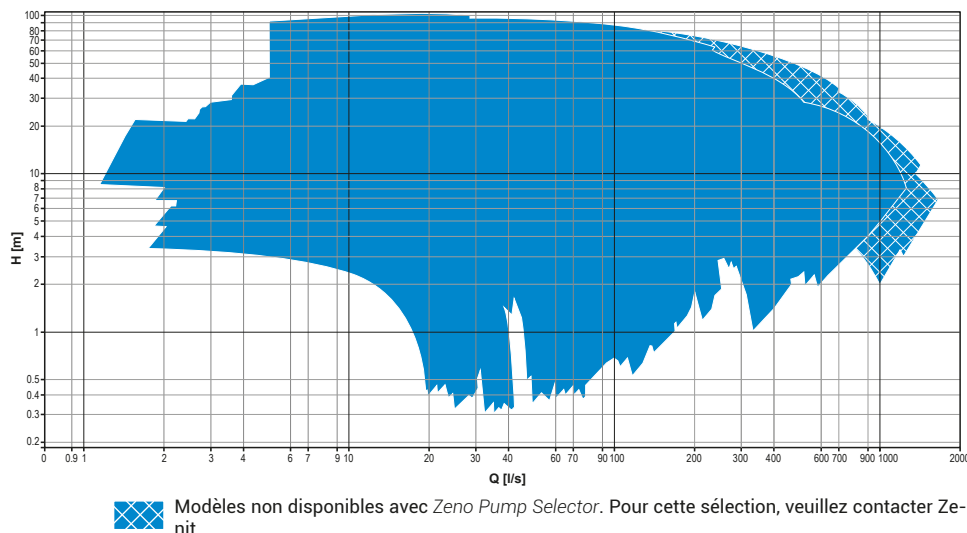
- passage libre intégral qui empêche le blocage de la roue et garantit un service régulier
- moteurs haut rendement classe IE3 qui diminuent la consommation d'énergie pour limiter les coûts d'exploitation, y compris en cas de fonctionnement prolongé

Station de relevage eaux de pluie provenant des cuves de réception (Italie)
4 pompes ZUG V 100B 5,5/4 AW



ZUG OC

Plages de fonctionnement



Caractéristiques de la gamme

Puissance	1.1 ÷ 355 kW
Pôles	2 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12
Refoulement	DN65 ÷ 500
Passage libre	max 220 x 110 mm
Débit max	1600 l/s
Hauteur d'élévation max	100 m

Hydraulique

- Roue à canaux en fonte
- Passage libre ample

Pour

- Eaux avec corps solides en suspension
- L'idéal pour les égouts, les drainages et les cuves de première pluie



Exigence

- Relevage des eaux usées chargées, débit élevé

Difficultés

- Eaux chargées et denses avec traces de substances explosibles

Solution Zenit

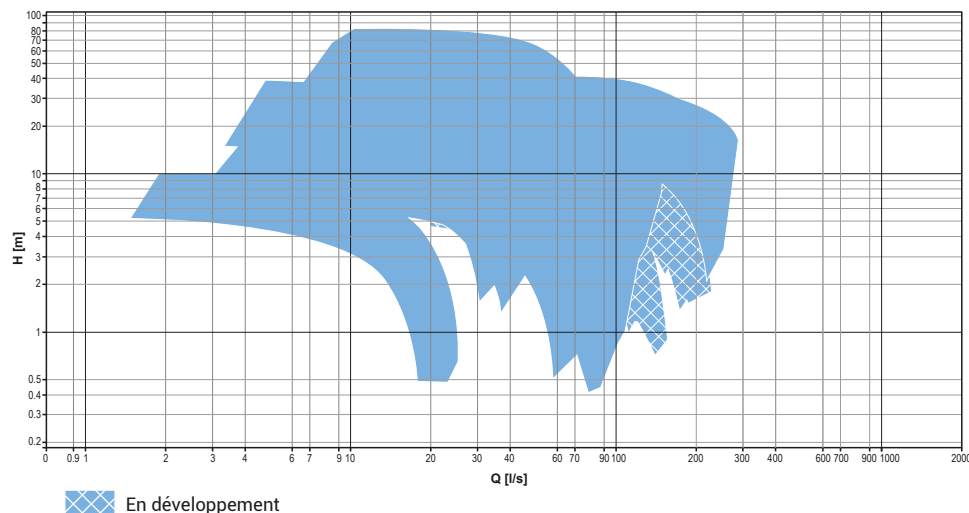
UNIQA avec roue à canaux (ZUG OC)

- haute performance hydraulique
- version avec chemise de refroidissement pour autoriser le service S1 à sec.
- utilisation avec vanne de brassage pour garder en mouvement les eaux usées et réduire ainsi le curage des cuves de réception

Station de pompage eaux usées civiles (Thaïlande)
12 pompes ZUG OC 300G 315/4 AD

ZUG CP

Plages de fonctionnement



Caractéristiques de la gamme

Puissance	1.1 ÷ 75 kW
Pôles	2 / 4 / 6
Refoulement	DN80 ÷ 200
Passage libre	-
Débit max	281.2 l/s
Hauteur d'élévation max	82.7 m

Hydraulique

- Roue de hachage en *hard cast iron* en standard
- Système de découpe des corps broyables

**Rendement hydraulique seulement -3/5 %
par rapport à une classique roue à canaux**

Pour

- Liquides chargés contenant des corps solides et fibreux
- L'idéal pour les égouts et le relevage des eaux usées non filtrées

Exigence

- Relevage boues d'égout non filtrées

Difficultés

- Présence de corps solides de diverses natures et tailles

Solution Zenit

UNIQA avec roue chopper (ZUG CP) :

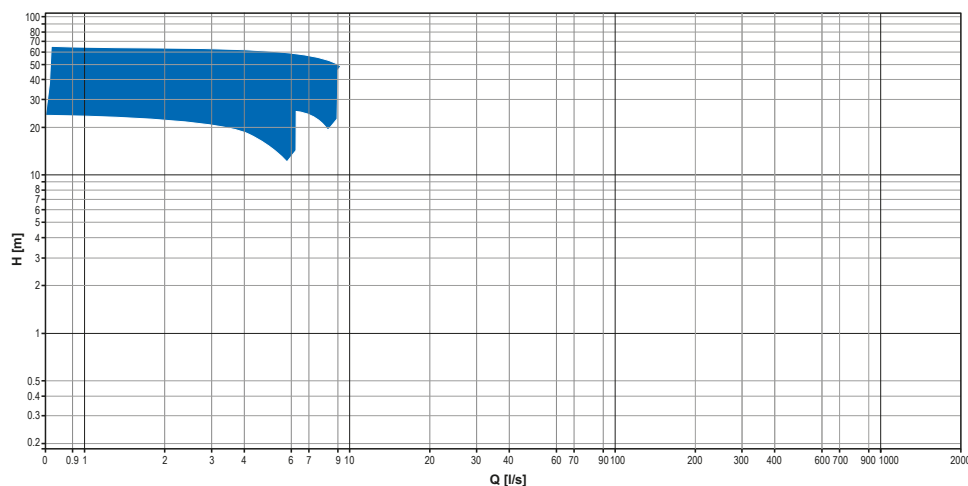
- roue avec système de découpe
- haut débit pour assurer un pompage rapide et éviter la sédimentation

Station de pompage eaux d'égout chargées (Italie)
4 pompes ZUG CP 250B 45/6 AW



ZUG GR

Plages de fonctionnement



Caractéristiques de la gamme

Puissance	4 ÷ 11 kW
Pôles	2
Refoulement	DN50 ÷ G2"
Passage libre	-
Débit max	8.0 l/s
Hauteur d'élévation max	57 m

Hydraulique

- Roue multicanaux ouverte en fonte
- Broyeur avec couteau rotatif à trois lames

Pour

- Eaux chargées avec corps filamenteux et fibreux
- Idéale pour les applications professionnelles et intensives



Exigence

- Pompage des eaux usées chargées avec corps solides broyables

Difficultés

- Présence de déchets organiques et déchets de production

Solution Zenit

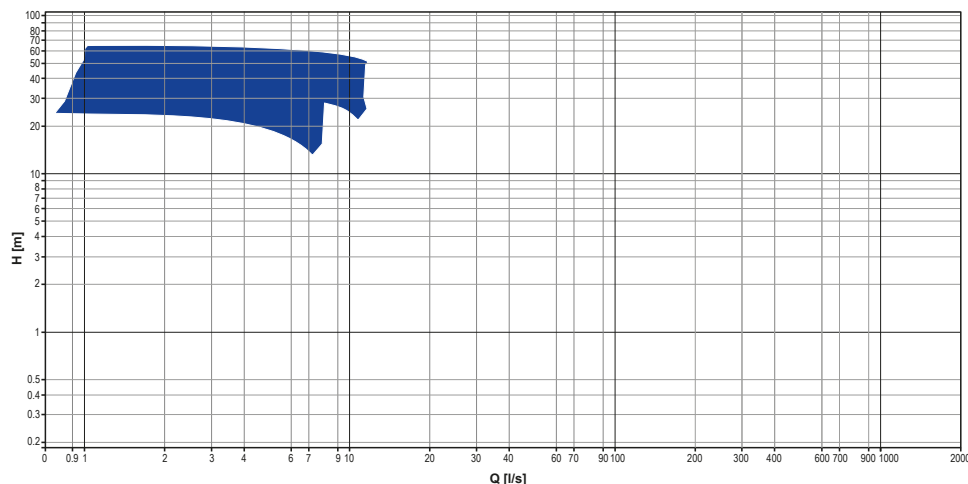
UNIQA grinder (ZUG GR)

- couteau triangulaire rotatif en acier pour couper les corps solides et fibreux
- moteurs en classe de rendement IE3 à basse consommation, pour un fonctionnement prolongé et des démarrages fréquents

Relevage dans une station d'épuration industrielle (Chine)
3 pompes ZUG GR 050A 7,5/2 AW

ZUG HP

Plages de fonctionnement



Caractéristiques de la gamme

Puissance	4 ÷ 11 kW
Pôles	2
Refoulement	DN50 ÷ G2"
Passage libre	max 10 mm
Débit max	11.0 l/s
Hauteur d'élévation max	61 m

Hydraulique

- Roue multicanaux ouverte en fonte
- Très grande hauteur d'élévation

Pour

- Eaux claires, eaux de pluie et eaux d'infiltration
- Idéale pour les applications en agriculture, irrigation et pisciculture

Exigence

- Irrigation

Difficultés

- Très hautes pressions

Solution Zenit

UNIQA avec roue à grande hauteur d'élévation (ZUG HP)

- très grande performance hydraulique
- basse consommation d'énergie

Système de relevage des eaux épurées pour irrigation (Irlande)
2 pompes ZUG HP 050A 9/2 AW





Le monde UNIQA

UNIQA n'est pas qu'une gamme d'électropompes submersibles. **UNIQA** est une philosophie d'entreprise. C'est un monde qui conjugue efficacité et fiabilité, design et performance.

Zenit a appliqué les principes essentiels du projet **UNIQA** à des produits complémentaires pour partager avec eux son efficacité et sa fiabilité.



Mélangeurs

Nouvelle gamme de **mélangeurs** en fonte avec hélice en acier à profil autonettoyant de 200 à 650 mm de diamètre.

Moteur haut rendement

- à transmission directe de 0.75 à 4.5 kW, 4, 6 ou 8 pôles ;
- à réducteur de 4.0 à 7.5 kW, 4 pôles.

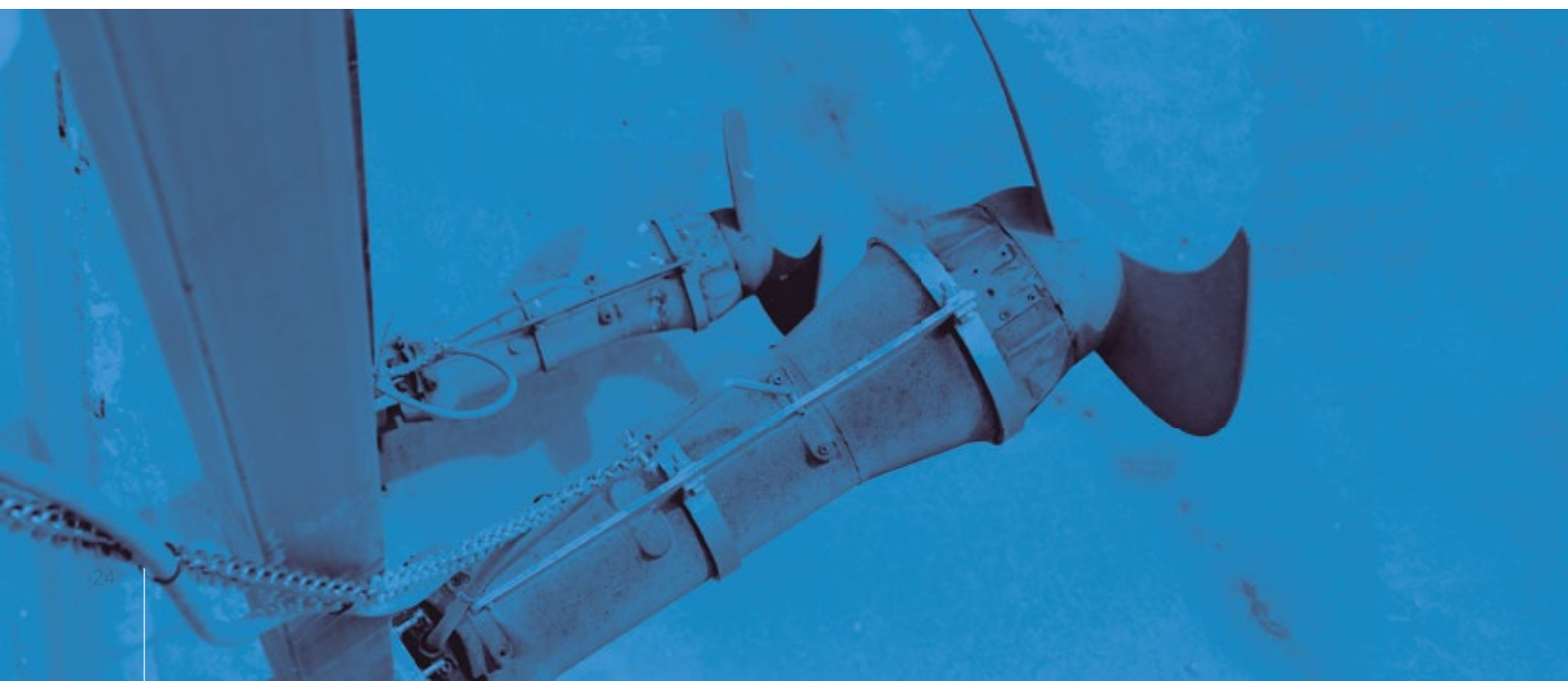


Aérateurs JetOXY

Les aérateurs submersibles **JetOXY** combinent efficacement le mélange et l'aération. Ils sont particulièrement indiqués pour les bassins d'homogénéisation et d'emmagasinement des eaux de première pluie.

Ils sont réalisés avec des électropompes submersibles UNIQA de 30 kW max. et avec des groupes hydrauliques à canaux à passage libre ample, accouplés à des éjecteurs de la série « OXY ».

Les OXY 80 et 150 ont un diaphragme en matière polyuréthane (Vulkollan) qui est facilement interchangeable sans démonter l'éjecteur.

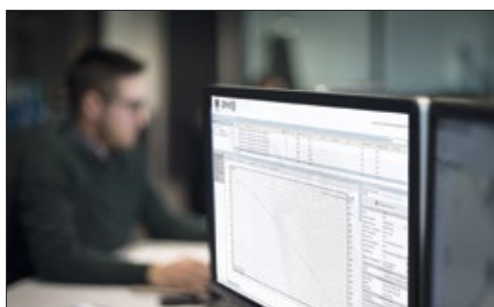


ZENO Navigator Suite : votre solution en un clic

La plateforme de services Zenit en ligne et mobile pour gérer l'avant- et l'après-vente.

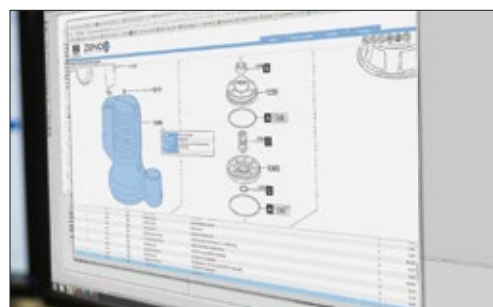
Fait pour répondre à toutes les exigences des professionnels (bureau d'études techniques, exploitant ou installateur), le portail ZENO est l'outil le plus efficace pour gérer vos activités.

L'application **ZENO Pump Selector** apporte une aide essentielle pour la sélection et pour la configuration des électropompes. Elle permet d'identifier précisément le produit correspondant aux paramètres de recherche, selon le point de fonctionnement ou directement selon les caractéristiques hydrauliques.



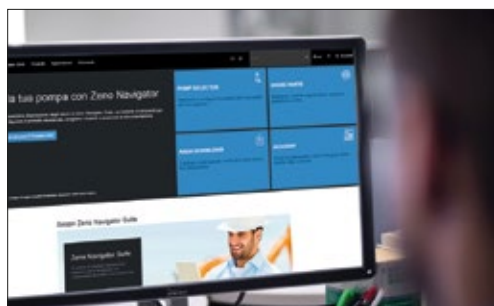
PUMP SELECTOR

L'application apporte une aide essentielle pour la sélection et pour la configuration des électropompes Zenit, ainsi que pour la génération de l'offre finale.



SPARE PARTS

En quelques clics, cet outil vous permettra de sélectionner, simplement et rapidement, la pièce détachée dont vous avez besoin, de l'ajouter au panier et de nous envoyer automatiquement la commande.



TÉLÉCHARGEMENT

Vous avez à votre disposition une bibliothèque de documents pour un approfondissement technique et commercial de Zenit et du secteur.



ACADEMY

La section Academy contient toutes les informations utiles pour connaître et pour apprendre à utiliser les produits et services Zenit.



Mobile, ZenoApp sur Smartphone et tablette,
disponible pour iPhone et Android

www.zenit.com



Groupe Zenit

Aujourd'hui, le groupe Zenit fait partie des principales entreprises nationales et internationales spécialisées dans la conception et la production d'électropompes submersibles à usage domestique, civil et industriel, et dans la conception et la production de technologies pour le traitement des eaux. L'extraordinaire savoir-faire et l'incroyable expérience de Zenit lui ont permis de mettre sur le marché une gamme complète de produits pour satisfaire à toutes les exigences, même les plus complexes.

Notre structure

Zenit est une entreprise moderne qui compte plus de 250 employés et 4 sièges dans le monde. Forte de son implantation territoriale, elle exerce un contrôle direct sur l'ensemble de ses marchés. Cette expansion est motivée par notre volonté d'élargir nos horizons, de réduire ainsi les distances pour offrir un meilleur service.

Les unités du groupe **Zenit** sont dotées chacune de leur propre organisation, et elles travaillent toutes dans un but commun.

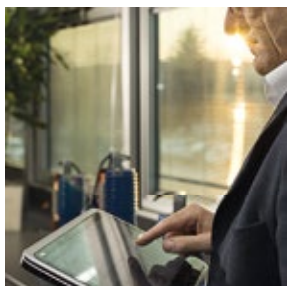
La dimension familiale de nos origines a contribué au maintien d'une structure souple et légère, en mesure de garantir des réponses rapides et efficaces.

NOUS VOULONS ÊTRE POUR
VOUS UN PARTENAIRE FIABLE
ET QUALIFIÉ, AVEC DES SERVICES
ET DES SOLUTIONS POUR LE
TRAITEMENT DE L'EAU.





Nous vous attendons sur
www.zenit.com



A  **TSURUMI PUMP** COMPANY



Pour plus d'informations, veuillez visiter le site www.zenit.com