



# Uniqa reduce los costes de elevación en Israel

## Situación

Hadera es una ciudad israelí fundada en 1891 por unas cuantas familias de agricultores. Hoy en día es un importante centro comercial con más de 77.000 habitantes.

El municipio de Hadera necesitaba actualizar la planta de tratamiento de aguas residuales local, reemplazando las bombas sumergibles antiguas, que ya no eran eficientes, y las unidades B-WATER, que llevaban 25 años en funcionamiento y ya no se fabricaban. Las bombas se encargaban de canalizar las aguas residuales civiles hasta la planta de tratamiento.

El municipio de Hadera nos pidió que nos encargáramos de sustituir sus bombas con una solución más moderna y eficiente.

## Solución

En colaboración con nuestros socios en Israel de MADAN Technologies, hemos suministrado tres bombas Zenit Uniqa, seleccionadas para el punto de funcionamiento de 1.000 m<sup>3</sup>/h a 10 metros de altura.

En función del servicio requerido, cada Uniqa se compone de una combinación motor-hidráulica elegida para proporcionar un rendimiento óptimo en el punto de funcionamiento concreto.

Las antiguas unidades B-WATER contaban con motores de 55 kW y tenían una eficiencia hidráulica bastante pobre con solo el 60%. En cambio, con las nuevas bombas de la serie Uniqa, hemos mejorado la eficiencia hidráulica en 15 puntos hasta el 75%.

## Ventajas

Gracias al fuerte soporte local y al servicio profesional proporcionado por MADAN Technologies, hemos ayudado al cliente a ahorrar 11 kW/hora en costes de energía.

Traducido en gastos anuales, esto conlleva un ahorro de más de 6.000 euros al año (5.500 horas de funcionamiento/año x 0,10 euros/kWh de coste de energía).

Como consecuencia, tanto la empresa que gestiona la planta de tratamiento de aguas residuales de Hadera como el municipio están muy satisfechos.

Con la solución Zenit, se han podido reducir los costes de funcionamiento, gracias a una eficiencia energética superior y a los bajos costes de mantenimiento, mientras que la fiabilidad y la calidad de las bombas de la serie Zenit Uniqa han conseguido reducir drásticamente el riesgo de paradas del sistema y los tiempos de inactividad no deseados.



<b>Customer</b>	Hadera municipality				
<b>Perfil de la compañía</b>	Municipality				
<b>Ubicación</b>	Hadera	<b>País</b>	Israel	<b>Area</b>	Asia
<b>Aplicación</b>	Civil wastewaters lifting				
<b>Installed Products</b>	ZUG OC300B 45.6 AW 405 x 3				
<b>Fecha</b>	January, 2019				