



better together

CASE HISTORY

Zenit Uniqa, molib-tech y vulkollan para operaciones de bombeo difíciles en la industria cerámica

Situación

Emilgroup es una de las empresas líderes en el sector cerámico, presente en más de 70 países con 30 000 m2 de azulejos entregados diariamente.

El Grupo nos pidió que nos encargáramos del bombeo de los residuos procedentes de la fabricación del material cerámico, suministrando bombas eléctricas capaces de resistir con el tiempo la fuerza abrasiva de los líquidos bombeados: barbotina y agua procedentes de los procesos de recorte de las baldosas, que contienen residuos altamente abrasivos y cuerpos sólidos y requieren una tecnología que pueda garantizar resistencia y fiabilidad.

Solución

En primer lugar, decidimos qué bombas eléctricas íbamos a utilizar, y la serie Uniqa, equipada con un impulsor de vórtice que, además del paso libre integral, garantiza un desgaste menor de las piezas hidráulicas, resultó perfecta para este tipo de aplicación. Cada bomba eléctrica Uniqa está diseñada según el punto de funcionamiento requerido de acuerdo con una lógica modular y utiliza motores de clase premium IE3 para garantizar una alta eficiencia energética.

Cada impulsor va recubierto con Molib-tech, una capa de carburo de molibdeno aplicado "en frío" que proporciona una dureza superficial considerablemente superior que el hierro fundido. Además, el cuerpo de la bomba se revistió con una capa de Vulkollan aplicada por pulverización para aumentar aún más la vida útil de los componentes hidráulicos.

De esta manera, se pudo garantizar la resistencia necesaria de las piezas hidráulicas a la barbotina y a los fragmentos cerámicos, altamente abrasivos.

Ventajas

La instalación de Uniqa ha garantizado la eficiencia energética y la fiabilidad; Molib-tech® y Vulkollan han hecho que las piezas hidráulicas sean resistentes al desgaste de los líquidos con partículas sólidas.

Los tiempos de inactividad para reparaciones se han reducido drásticamente a las operaciones habituales de mantenimiento programado, algo necesario en aplicaciones tan exigentes. Se han optimizado los tiempos operativos y los recursos energéticos.

Hasta la fecha, el sistema de bombeo para la barbotina y el agua procedentes de la fabricación cerámica es completamente funcional y la dirección se ha mostrado muy satisfecha con la inversión realizada.



Fases de fabricación de la cerámica



El impulsor de vórtice con el revestimiento Molib-tech



El revestimiento del sistema hidráulico de Uniqa en vulkollan

Customer	Emilgroup		
Perfil de la compañía	Fabricación cerámica		
Ubicación	Fiorano Modenese (MO)	País	Area
Aplicación	Elevación de aguas residuales de proceso		
Installed Products	ZUG V080D 11/4AW 266SA		
Fecha	Marzo 2019		