



APLICACIONES

# DOMÉSTICAS - RESIDENCIALES

0.25 ÷ 1.5 KW

50/60 HZ

*steel*

Bombas sumergibles de acero inoxidable de alto rendimiento y dimensiones compactas para garantizar un uso óptimo en entornos domésticos y en pequeñas instalaciones civiles.



**DG**

Potencia ..... 0.37 ÷ 0.75 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1¼"-1½" V  
 Paso libre..... max 40 mm  
 Caudal máx..... 6.7 l/s  
 Altura máx..... 10.1 m  
 Turbina ..... vortex



**DR**

Potencia ..... 0.25 ÷ 0.75 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1¼"-1½" V  
 Paso libre..... max 12 mm  
 Caudal máx..... 6.3 l/s  
 Altura máx..... 15.8 m  
 Turbina ..... multicanal abierta

*blue*

La serie *blue* se destina principalmente a instalaciones en entornos domésticos y residenciales y se caracteriza por sus dimensiones compactas y una gran fiabilidad.



**DG**

Potencia ..... 0.3 ÷ 0.74 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1½" V  
 Paso libre..... max 40 mm  
 Caudal máx..... 7.8 l/s  
 Altura máx..... 12.0 m  
 Turbina ..... vortex



**DR**

Potencia ..... 0.3 ÷ 0.74 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1¼" V  
 Paso libre..... 7 mm  
 Caudal máx..... 5.4 l/s  
 Altura máx..... 14.5 m  
 Turbina ..... multicanal abierta

*bluePRO*

La serie *bluePRO* se utiliza cuando se necesitan prestaciones elevadas o bien en caso de uso pesado y prolongado en entornos domésticos y residenciales.



**DG**

Potencia ..... 0.37 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1½" - 2" V  
 Paso libre..... max 50 mm  
 Caudal máx..... 12.8 l/s  
 Altura máx..... 15.3 m  
 Turbina ..... vortex



**DR**

Potencia ..... 0.37 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1¼" - 2" V  
 Paso libre..... max 15 mm  
 Caudal máx..... 11.8 l/s  
 Altura máx..... 17.0 m  
 Turbina ..... multicanal abierta



**GR**

Potencia ..... 0.74 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1½"-DN32 H  
 Paso libre..... -  
 Caudal máx..... 5.7 l/s  
 Altura máx..... 27.7 m  
 Turbina ..... con sistema de trituración



**AP**

Potencia ..... 0.74 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1½"-DN32 H  
 Paso libre..... max 6 mm  
 Caudal máx..... 7.3 l/s  
 Altura máx..... 27.3 m  
 Turbina ..... de gran altura de elevación



[zenit.com/steel](http://zenit.com/steel)

[zenit.com/blue](http://zenit.com/blue)

[zenit.com/bluePRO](http://zenit.com/bluePRO)

# zeno

PUMP SELECTOR

SELECCIONE Y CONFIGURE EL PRODUCTO ZENIT QUE MEJOR SE ADAPTE A SUS NECESIDADES.

[zenit.com/zenonavigator](http://zenit.com/zenonavigator)





# APLICACIONES CIVILES-PROFESIONALES

0.37 ÷ 18.5 KW

50/60 HZ

E/S

Los modelos de la **serie E** y la **serie S** son ideales para pequeñas instalaciones de elevación donde se necesiten dimensiones compactas y gran fiabilidad.



**DGE**

Potencia ..... 0.37 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1½" ÷ 2" V  
 ..... 2" DN50 H  
 Paso libre..... max 50 mm  
 Caudal máx..... 11.9 l/s  
 Altura máx..... 17.6 m  
 Turbina ..... vortex



**DRE**

Potencia ..... 0.37 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1¼"-2" V  
 ..... 2" DN50 H  
 Paso libre..... max 15 mm  
 Caudal máx..... 12.9 l/s  
 Altura máx..... 18.4 m  
 Turbina ..... multicanal abierta



**GRE**

Potencia ..... 1.7 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 2"-DN32 H  
 Paso libre..... -  
 Caudal máx..... 6.4 l/s  
 Altura máx..... 27.6 m  
 Turbina ..... con sistema de  
 ..... trituración



**APE**

Potencia ..... 1.7 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 2"-DN32 H  
 Paso libre..... 7 mm  
 Caudal máx..... 9.7 l/s  
 Altura máx..... 25.1 m  
 Turbina ..... de gran altura  
 ..... de elevación



**GRS**

Potencia ..... 0.9 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1½"-DN32 H  
 Paso libre..... -  
 Caudal máx..... 4.4 l/s  
 Altura máx..... 20.5 m  
 Turbina ..... con sistema de  
 ..... trituración



**APS**

Potencia ..... 0.9 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1½"-DN32 H  
 Paso libre..... 7 mm  
 Caudal máx..... 6.3 l/s  
 Altura máx..... 20.5 m  
 Turbina ..... de gran altura  
 ..... de elevación

O

La característica principal de la **serie O** es el motor en baño de aceite que, junto con la robusta estructura de hierro fundido, aporta a estos modelos gran fiabilidad incluso en condiciones de trabajo especialmente pesadas.



**DGO**

Potencia ..... 0.37 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2/4  
 Salida..... 1½" ÷ 2½" V  
 ..... 2" DN50 H  
 ..... DN65/80 H  
 Paso libre..... max 80 mm  
 Caudal máx..... 16.4 l/s  
 Altura máx..... 17.5 m  
 Turbina ..... vortex



**DRO**

Potencia ..... 0.37 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1¼" ÷ 2 V  
 ..... 2" DN50 H  
 Paso libre..... max 15 mm  
 Caudal máx..... 13.3.0 l/s  
 Altura máx..... 18.7 m  
 Turbina ..... multicanal abierta

ALEACIONES  
ESPECIALES

**DRX**, **DRY** y **DGX** están hechos de acero inoxidable CF8-M (AISI 316) y tienen turbina multicanal abierta.  
**DGB** y **DRB** son fabricadas en bronce B10 y cuentan con impulsor multicanal abierto.



**DGX**

Potencia ..... 0.37 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2/4  
 Salida..... 2" V  
 ..... DN65-DN80 H  
 Paso libre..... max 60 mm  
 Caudal máx..... 18.4 l/s  
 Altura máx..... 13.7 m  
 Turbina ..... vortex



**DRX**

Potencia ..... 0.37 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1¼"-2" V  
 Paso libre..... max 15 mm  
 Caudal máx..... 12.5 l/s  
 Altura máx..... 17.3 m  
 Turbina ..... multicanal abierta



**DRY**

Potencia ..... 2.4 ÷ 15 kW  
 Polos..... 2/4  
 Salida..... DN65 ÷ DN100 H  
 Paso libre..... max 80 mm  
 Caudal máx..... 72.8 l/s  
 Altura máx..... 38.3 m  
 Turbina ..... multicanal abierta



**DGB**

Potencia ..... 0.37 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 2" V  
 Paso libre..... 38 mm  
 Caudal máx..... 10.6 l/s  
 Altura máx..... 13.9 m  
 Turbina ..... vortex



**DRB**

Potencia ..... 0.37 ÷ 1.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1¼"-2" V  
 Paso libre..... max 15 mm  
 Caudal máx..... 12.5 l/s  
 Altura máx..... 17.5 m  
 Turbina ..... multicanal abierta

[zenit.com/E-S](http://zenit.com/E-S)

[zenit.com/O](http://zenit.com/O)

[zenit.com/XYB](http://zenit.com/XYB)

**ZENO**  
SPARE PARTS

SELECCIONE LAS PIEZAS DE REPUESTO ORIGINALES DE ZENIT A TRAVÉS DE NUESTRA PLATAFORMA EN LÍNEA.

[zenit.com/zenonavigator](http://zenit.com/zenonavigator)



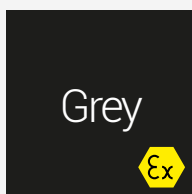
# S-INDUSTRIALES LIGERAS

serie

# Grey

**Serie Grey**, electrobombas sumergibles para drenaje y elevación en instalaciones civiles e industriales con motores eficientes y fiables.

Desarrollado sobre la base de la experiencia adquirida con la Serie UNIQA, el proyecto Grey nace de la renovación completa del diseño de las hidráulicas y los motores para garantizar altas prestaciones, un consumo reducido y una versatilidad de uso excepcional en el segmento de 0.55 a 18.5 kW.



**DGG**

Potencia ..... 0.55 ÷ 15 kW  
 Polos..... 2/4  
 Salida..... 1½" - 2½" V  
 ..... 2" DN32 ÷ DN150 H  
 Paso libre..... max 125mm  
 Caudal máx..... 105.6 l/s  
 Altura máx ..... 24.5 m  
 Turbina ..... vortex



**DRG**

Potencia ..... 0.55 ÷ 18.5 kW  
 Polos..... 2/4/6  
 Salida..... 1½" ÷ 2½" V  
 ..... 1½" DN32 ÷ DN250 H  
 Paso libre..... max 100x70 mm  
 Caudal máx..... 205.3 l/s  
 Altura máx ..... 50 m  
 Turbina ..... multicanal abierta



**GRG**

Potencia ..... 1.1 ÷ 7.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1½" DN32/ 2" DN50 H  
 Paso libre..... -  
 Caudal máx..... 8.4 l/s  
 Altura máx ..... 53.3 m  
 Turbina ..... con sistema de  
 ..... trituración



**APG**

Potencia ..... 1.1 ÷ 7.5 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... 1½" DN32/ 2" DN50 H  
 Paso libre..... max 10 mm  
 Caudal máx..... 10.5 l/s  
 Altura máx ..... 51.9 m  
 Turbina ..... de gran altura  
 ..... de elevación



**CTG**

Potencia ..... 2.2 ÷ 15 kW  
 Polos..... 4  
 Salida..... 80-100  
 Paso libre..... max 44 mm  
 Caudal máx..... 75.5 l/s  
 Altura máx ..... 33.4 m  
 Turbina ..... de canal con  
 sistema de corte Tsurumi TSURUMI PUMP



#### Motor

- de 0.55 a 18.5 kW a 50 y 60 Hz
- doble cierre mecánico en la cámara aceite

- Estructura de hierro fundido
- Protecciones térmicas integradas en el estator
- Eje motor de AISI 431
- Dos cierres mecánicos de carburo de silicio en amplia cámara de aceite
- Salida de DN32 a DN250
- Amplio paso libre

Gama homologada ATEX:

Ex db II B T4 Gb  
 2460 II 2G





# APLICACIONES INDUSTRIALES - DEPURACIÓN

1.1 ÷ 355 KW

ALTA EFICIENCIA

50/60 HZ

# UNIQA®

ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES DE ALTA EFICIENCIA

Las electrobombas de la serie UNIQA, diseñadas para usos profesionales y pesados, se destinan a sistemas de depuración civiles e industriales, elevación en alcantarillado y conducción de aguas residuales con presencia de cuerpos sólidos.

Los motores han sido diseñados para alcanzar la clase de eficiencia Premium (IE3) según lo dispuesto por la norma EN 60034-30 y garantizan altas prestaciones con bajo consumo de energía.

Uniqua



**ZUG V**

Potencia ..... 1.1 ÷ 37 kW  
 Polos..... 2/4/6  
 Salida..... -  
 ..... DN65 ÷ DN150 H  
 Paso libre..... max 150 mm  
 Caudal máx..... 116.0 l/s  
 Altura máx..... 79.5.0 m  
 Turbina ..... vortex



**ZUG OC**

Potencia ..... 1.1 ÷ 355 kW  
 Polos..... 2/4/6/8  
 Salida..... -  
 ..... DN65 ÷ DN500 H  
 Paso libre..... max 160 x 110 mm  
 Caudal máx..... 1240.0 l/s  
 Altura máx..... 100.0 m  
 Turbina ..... turbina de canales con sistema antibloqueo y antigripado



**ZUG GR**

Potencia ..... 4 ÷ 11 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... -  
 ..... DN50 ÷ 2" H  
 Paso libre..... -  
 Caudal máx..... 9 l/s  
 Altura máx..... 64 m  
 Turbina ..... con sistema de trituración



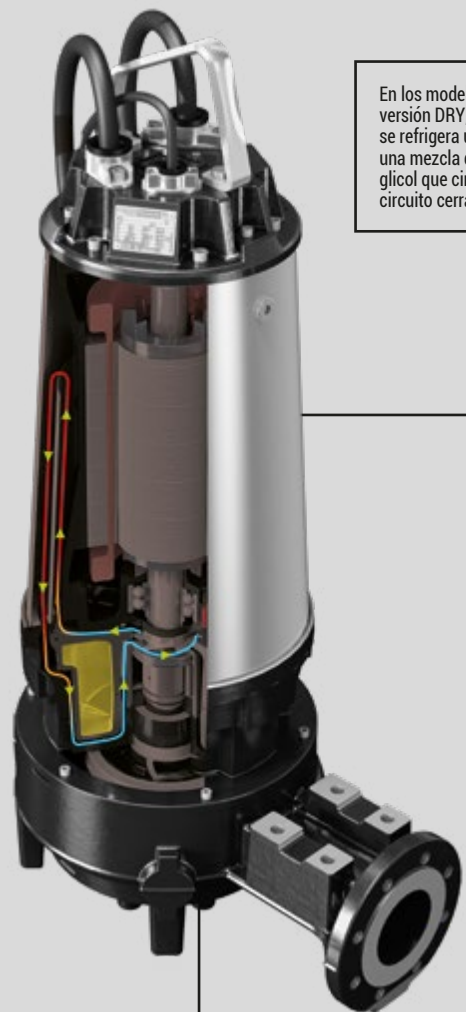
**ZUG HP**

Potencia ..... 4 ÷ 15 kW  
 Polos..... 2  
 Salida..... -  
 ..... DN50 ÷ 2" H  
 Paso libre..... max 7.5 mm  
 Caudal máx..... 11.8 l/s  
 Altura máx..... 64.9 m  
 Turbina ..... de gran altura de elevación



**ZUG CP**

Potencia ..... 1.5 ÷ 75 kW  
 Polos..... 2/4/6  
 Salida..... -  
 ..... DN80 ÷ DN200  
 Paso libre..... -  
 Caudal máx..... 283.0 l/s  
 Altura máx..... 83.0 m  
 Turbina ..... Impulsor de la bomba trituradora en hard cast iron como estándar



En los modelos de la versión DRY, el motor se refrigera usando una mezcla de agua y glicol que circula por un circuito cerrado especial.

- Estructura de hierro fundido
- Protecciones térmicas integradas en el estator
- Cojinetes de larga duración (hasta 100 000 horas)
- Eje motor de acero AISI 431 (AISI 329 bajo pedido)
- Sistema de supervisión de las infiltraciones de agua en el compartimento de cierres (de serie) y en el motor (bajo pedido)
- Dos cierres mecánicos de carburo de silicio en amplia cámara de aceite
- Salida de DN50 a DN500
- Amplio paso libre declarado en cada modelo
- Temperatura de trabajo hasta 40 °C (hasta 60 °C bajo pedido)

Gama homologada ATEX:

WET

DRY



Ex db h IIB T4 Gb  
2460 II 2G



Ex db h IIB T4 Gb  
Ex h tb IIIC T135°C Db  
2460 II 2GD



# LIFTING BOX

## SOLUCIONES PARA LA RECOGIDA Y LA EVACUACIÓN DE LAS AGUAS RESIDUALES

### Flood pump KIT

**Flood Pump KIT**, el kit contra inundaciones de Zenit incluye una bomba DR steel 25 y un tubo de salida flexible, contenidos en una práctica caja. El flotador incorporado posibilita el funcionamiento automático. Todos los materiales son resistentes a la corrosión.



#### Flood Pump Kit

Achique de locales inundados - Aguas claras o poco cargadas  
Rejilla de aspiración - Caja de plástico - Tubo de salida - Racores y accesorios

Bomba incluida.....DR steel 25 Paso libre.....max 10 mm  
Potencia.....0.25 kW Caudal máx.....2.08 l/s  
Polos.....2 Altura máx.....8 m  
Salida.....1¼" V Dim.....600 x 400 x 260 mm

### pump BOX

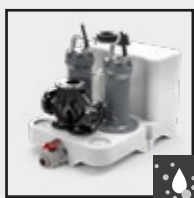
**pumpBOX** combina un robusto depósito de polietileno con una bomba Zenit simple o doble, dando lugar a un completo sistema de recogida y elevación de aguas negras y grises de origen urbano.



#### pumpBOX

Sistema de recogida y elevación de aguas grises y residuales.  
Compacto, silencioso y fiable, preparado para su uso y no requiere trabajos de excavación o de albanilería.

Capacidad.....75 l Instalación.....Exterior  
Bomba instalada.....1/2 Salida.....DN40  
Power.....GRbluePRO Accionamiento.....Automático  
Power.....0.74 ÷ 1.5 kW ..... con Sensor de nivel 4÷20 mA



#### pumpBOX

Sistema de recogida y elevación de aguas grises y residuales.  
Compacto, silencioso y fiable, preparado para su uso y no requiere trabajos de excavación o de albanilería.

Capacidad.....115 l Salida.....DN80  
Bomba instalada.....1/2 Grey DG Accionamiento.....Automático  
Power.....1.1 ÷ 3.0 kW ..... con Sensor de nivel 4÷20 mA  
Instalación.....Exterior

### blue BOX

Idóneas para recoger y elevar aguas claras, aguas pluviales y aguas residuales en instalaciones colocadas por debajo de la red de alcantarillado.

Toda la gama utiliza bombas de la serie **Serie bluePRO**.  
Temperatura máx. líquido 40 °C.



60

Número de bombas ..... 1  
Bombas recomendadas.....  
.....DGbluePro, GRbluePro  
Entrada.....13 x Ø63 - 110  
Salida [Tubo].....1 x G1½" recto [PVC]  
.....+ 1 x G1½" acodado [PVC]  
Dim. (mm).....h520 x 484 x 585



90

Número de bombas ..... 1  
Bombas recomendadas.....  
.....DGbluePro, GRbluePro  
Entrada.....19 x Ø63 - 110  
Salida [Tubo].....1 x G1½"-G2" recto [PVC]  
.....+ 1 x G1½" acodado [PVC]  
Dim. (mm).....h620 x 484 x 585



150

Número de bombas ..... 1  
Bombas recomendadas.....  
.....DGbluePro, GRbluePro  
Entrada.....19 x Ø63 - 110  
Salida [Tubo].....1 x G1½"-G2" recto [PVC]  
.....+ 1 x G1½" acodado [PVC]  
Dim. (mm).....h635 x 544 x 804



250

Número de bombas ..... 1  
Bombas recomendadas.....  
.....DGbluePro, GRbluePro  
Entrada.....33 x Ø63 - 110  
Salida [Tubo].....FIJA 1 x G1½"-G2" recto [PVC]  
+ 1 x G1½" acodado [PVC] / DAC 1 x G2" recto [PVC]  
Dim. (mm).....h855 x 494 x 904



500

Número de bombas .....1/2  
Bombas recomendadas.....  
.....DGbluePro, GRbluePro  
Entrada.....43 x Ø63 - 110  
Salida [Tubo].....FIJA 1 x G1½"-G2" recto [PVC]  
+ 1 x G1½" acodado [PVC] / DAC 1 x G2" recto [PVC]  
Dim. (mm).....h855 x 1004 x 904

### liftBOX

Gama de hasta 19 000 litros diseñada para soportar las presiones del subsuelo y garantizar un tiempo de instalación reducido.

Las estaciones de elevación **liftBOX** pueden utilizarse con una o dos electrobombas sumergibles internas con turbina vortex, de canales o trituradora.  
Temperatura máx. líquido 40 °C.



S

Capacidad.....650 ÷ 1450 l  
Número de bombas .....1/2  
Bombas recomendadas.....DG/GR Grey  
.....Uniqa ZUG V/ ZUG GR  
Entrada.....DN 125/160  
Salida.....DN50  
Dim. (mm).....Ø1000 x H 1200 ÷ 2300



M

Capacidad.....200 ÷ 4050 l  
Número de bombas .....1/2  
Bombas recomendadas.....DG/GR Grey  
.....Uniqa ZUG V/ ZUG GR  
Entrada.....DN 125/160/200/250  
Salida.....DN 50/80  
Dim. (mm).....Ø1250 x H 2300 ÷ 4100

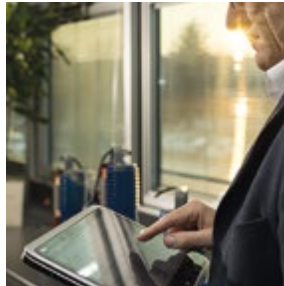


L

Capacidad.....5800 ÷ 19000 l  
Número de bombas .....2  
Bombas recomendadas.....DG/GR Grey  
.....Uniqa ZUG V/ ZUG GR  
Entrada.....DN 250/315/400  
Salida.....DN 50/80/100/150  
Dim. (mm).....Ø2280 x H 2070 ÷ 5670

 SOLUCIÓN PARA DRENAJE Y ACHIQUE

 SOLUCIÓN PARA AGUAS CARGADAS



A  TSURUMI PUMP COMPANY



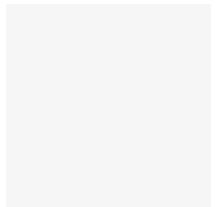
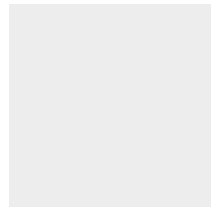
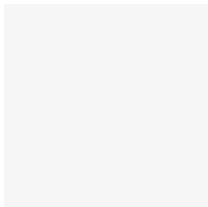
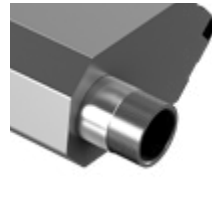
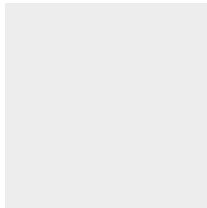
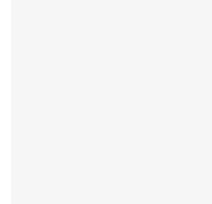
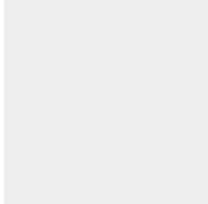
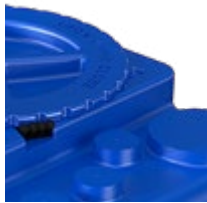
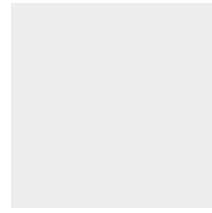
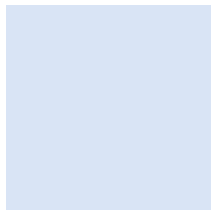
Para mayor información, visitar el sitio web [www.zenit.com](http://www.zenit.com)

Los datos indicados no se considerarán vinculantes. **Zenit** se reserva el derecho de introducir modificaciones en el producto sin aviso previo. Este catálogo se puede descargar en formato digital en la siguiente dirección: [www.zenit.com](http://www.zenit.com)

Cod. 290400051  
Rev. 20 - 03/2025

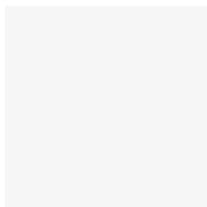
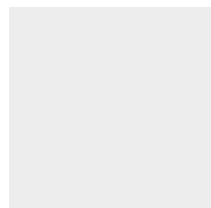
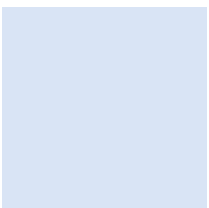


A Tsurumi Pump Company



# VISIÓN GENERAL DE PRODUCTO

ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES  
AIREACIÓN Y MEZCLA  
ESTACIONES DE ELEVACIÓN  
CUADROS





# SISTEMAS DE MEZCLA

SOLUCIONES DISEÑADAS PARA EL SECTOR DE LA DEPURACIÓN DE AGUAS 50/60 HZ

## MIXER



Se emplean principalmente en los procesos de regulación de caudales, homogeneización y desnitrificación, en la eliminación de los fosfatos y siempre que sea necesario mezclar o remover los líquidos para reducir la sedimentación.



ZMD

Estructura..... Hierro fundido EN-GJL250  
 Motores..... 0.75 ÷ 4.5 kW - 4/6/8 polos  
 Hélice..... 716 ÷ 1444 rpm  
 ..... Acero inoxidable  
 ..... Ø200 - Ø300 - Ø400  
 Transmisión..... Directa  
 Empuje..... 155 ÷ 1060 N



ZMR

Estructura..... Hierro fundido EN-GJL250  
 Motores..... 3 ÷ 7.5 kW - 4/6 polos  
 Hélice..... 177 ÷ 300 rpm  
 ..... Acero inoxidable  
 ..... Ø650  
 Transmisión..... Con reductor  
 Empuje..... 800 ÷ 2100 N

Modelos disponibles también en versión certificada ATEX

CE Ex db h IIB T4 Gb  
 2460 II 2G



ZMXD

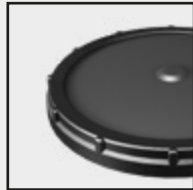
Estructura..... Acero inoxidable  
 Motores..... 0.75 / 1.1 kW - 4 polos  
 Hélice..... 1380 - 1396 rpm  
 ..... Acero inoxidable  
 ..... Ø200  
 Transmisión..... Directa  
 Empuje..... 155 / 210 N

# SISTEMAS DE AIREACIÓN

LÍNEA COMPLETA DE PRODUCTOS PARA EL ÁMBITO DE LA DEPURACIÓN DE AGUAS

## AIREACIÓN

Línea de productos dedicados a la aireación y dirigidos a la depuración de aguas de origen civil e industrial. La gama del Grupo Zenit incluye difusores de aire de disco de 9" y 12", difusores tubulares de 2" y aireadores sumergidos de tipo Venturi.



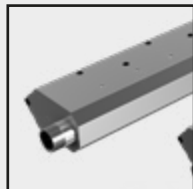
### OXYPLATE 9"/12"

Diámetro externo..... 270/340 mm  
 Caudal mín. operativo..... 2 Nm<sup>3</sup>/h  
 Caudal máx. operativo..... 6/10 Nm<sup>3</sup>/h  
 Caudal límite..... 10/15 Nm<sup>3</sup>/h  
 Superficie activa..... 0,038/0,06 m<sup>2</sup>  
 Espesor membrana..... 2 ± 0,15 mm



### OXYTUBE 500/750/1000

Diámetro externo..... 63 mm  
 Longitud perforaciones..... 500/750/1000 mm  
 Caudal mín. operativo..... 1/2/3 Nm<sup>3</sup>/h  
 Caudal máx. operativo..... 6/9/12 Nm<sup>3</sup>/h  
 Caudal límite..... 10/15/20 Nm<sup>3</sup>/h  
 Superficie activa..... 0,09/0,135/0,18 m<sup>2</sup>  
 Espesor membrana..... 1,7 ± 0,2 mm



### OXYINOX L305/L610

Material del cuerpo..... Acero inoxidable  
 Diámetro agujeros sup./inf..... 4/8 mm  
 Conexión roscada..... 3/4" NPT  
 Caudal nominal..... 20,0/40,0 Nm<sup>3</sup>/h  
 Caudal mín. operativo..... 3,5/7,0 Nm<sup>3</sup>/h  
 Caudal máx. operativo..... 40/80 Nm<sup>3</sup>/h  
 Pérdidas de carga con caudal nominal..... ~9,5 cm



### JETOXY 50

Cuerpo / cono difusor..... GJL-250  
 Tornillería..... Acero inoxidable

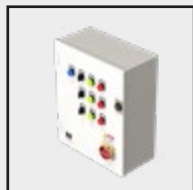
### JETOXY 80 ÷ 300

Cuerpo..... Hierro fundido GJL-250  
 Cono difusor..... Acero inoxidable - AISI 304  
 Diafragma..... Vulkollan  
 Tornillería..... Acero inoxidable

# CUADROS

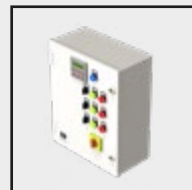
MONOFÁSICAS Y TRIFÁSICAS DE ARRANQUE DIRECTO O ESTRELLA/TRIÁNGULO

## CUADROS



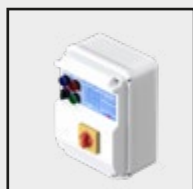
### ELECTROMECAÑICOS ESTÁNDAR

Cuadros electromecánicos idóneos para la gestión de 1, 2 o 3 bombas monofásicas, trifásicas de arranque directo o trifásicas de arranque estrella/triángulo, realizados con los mejores componentes disponibles en el mercado para garantizar una elevada fiabilidad y la disponibilidad segura de recambios.



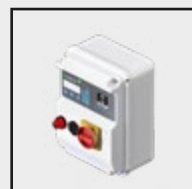
### ELECTROMECAÑICOS FULL SERVICE

Cuadros electromecánicos especiales que incluyen el arranque y apagado gradual de las máquinas mediante el sistema de arranque progresivo integrado o el funcionamiento del motor a velocidad variable mediante el convertidor de frecuencia integrado (variador), que permite ajustar el punto de trabajo de las bombas.



### ELECTRÓNICOS ESTÁNDAR

Cuadros electrónicos idóneos para la gestión de 1, 2 o 3 bombas monofásicas con potencia de 0,37 a 2,2 kW o bien 1, 2 o 3 bombas trifásicas con potencia de 0,55 a 15 kW. Diseñados para usarse con interruptores de flotador o sondas de nivel, permiten configurar el uso alterno de las bombas y la salida de la alarma de nivel mínimo y máximo.



### ELECTRÓNICOS FULL SERVICE

Moderna herramienta de gestión y control del sistema de bombeo que, por medio de un menú multilingüe, permite seleccionar la lógica de utilización más adecuada para las exigencias del usuario a fin de optimizar los costes de funcionamiento y mantenimiento. Una aplicación específica (opcional) pone la gestión integral de las instalaciones al alcance de la mano.