



A Tsurumi Pump Company

CIVIL/INDUSTRIAL



ELECTROBOMBAS
SUMERGIBLES
DE ALTA EFICIENCIA

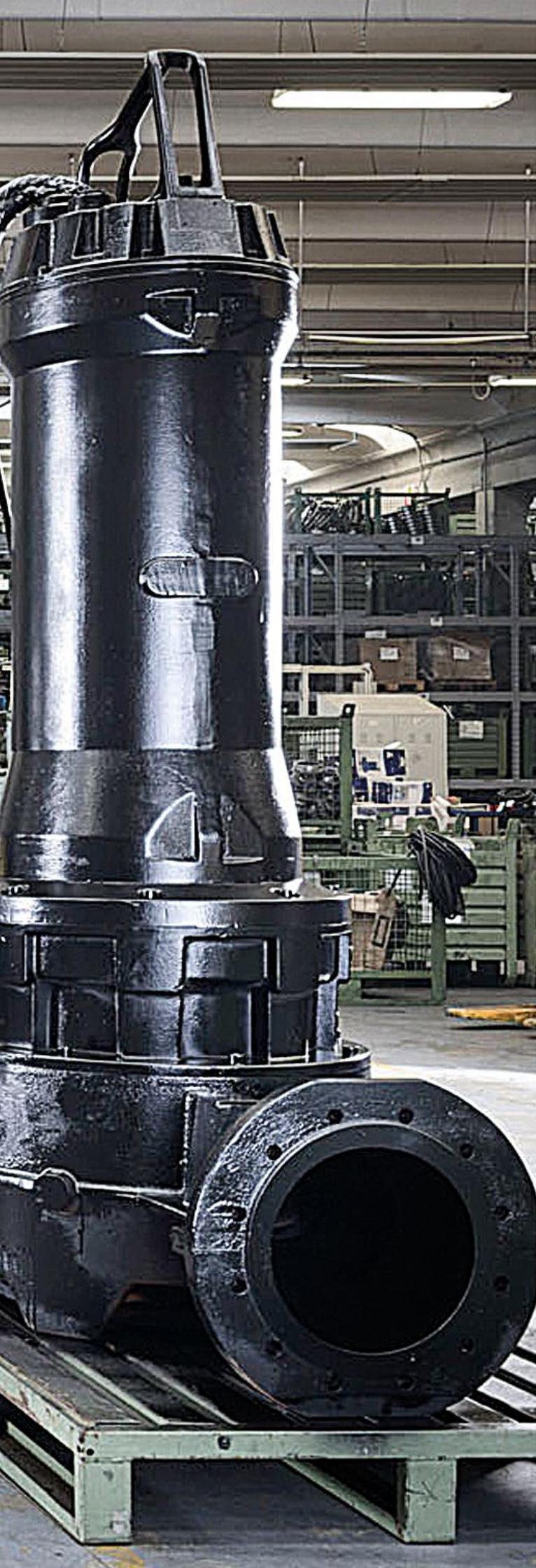
UNIQA®

zenit.com

ES



0000000000



 **UNIQA[®]**

Innovación

Fiabilidad

Eficiencia



¿Por qué UNIQA?

La gama **UNIQA** nace con el objetivo de ofrecer una respuesta concreta a las exigencias de bombeo de aguas residuales en ámbito civil e industrial.

Los principios cardinales del proyecto consisten en **tres conceptos clave** en los que se han basado los diseñadores de Zenit para realizar un producto tecnológicamente muy avanzado.



INNOVACIÓN

Innovar significa mejorar y mejorarse. Hemos respondido con entusiasmo a las exigencias de un mercado en continua evolución y nos hemos dedicado con pasión a la creación de un producto de alta calidad que actualmente representa el broche de oro de la gama Zenit. **UNIQA** es innovadora tanto por sus prestaciones como por las soluciones técnicas que la caracterizan.



FIABILIDAD

La calidad de un producto consiste sobre todo en su **fiabilidad**, que debe garantizar un funcionamiento regular con pocas intervenciones de mantenimiento. **UNIQA** es el resultado de un diseño muy atento y riguroso, de operaciones de mecanizado realizadas con centros de mecanizado de vanguardia, y de un montaje minucioso en el que la experiencia del montador todavía constituye un valor determinante.

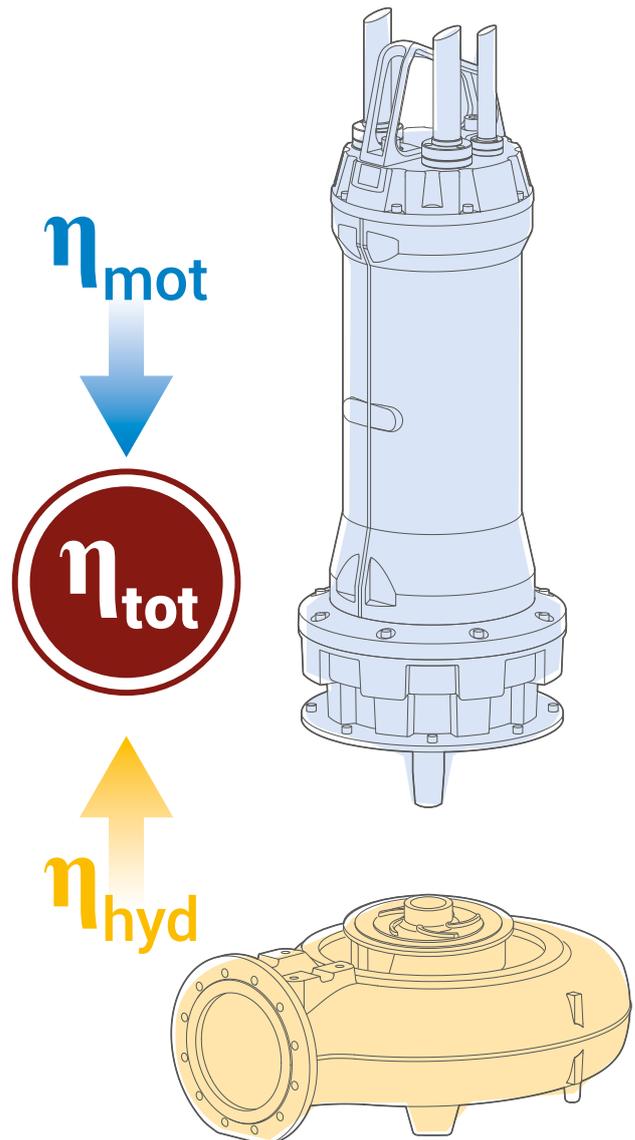


EFICIENCIA

Por lo general, el funcionamiento incide más en los costes que otros factores tales como el precio de compra, la instalación o el mantenimiento; por eso, los proyectistas intentan alcanzar la máxima eficiencia operativa para reducir los costes de gestión.

La gama **UNIQA** se ha realizado siguiendo un criterio **modular**: gracias a la amplia variedad disponible, es posible combinar un **motor** de clase de eficiencia energética Premium IE3 (que garantiza un consumo reducido) con un **cuerpo hidráulico** de alta eficiencia (optimizado según el punto de trabajo).

De esta forma, se consigue un rendimiento total elevado y se reducen sensiblemente los costes y el impacto ambiental.



Soluciones a medida

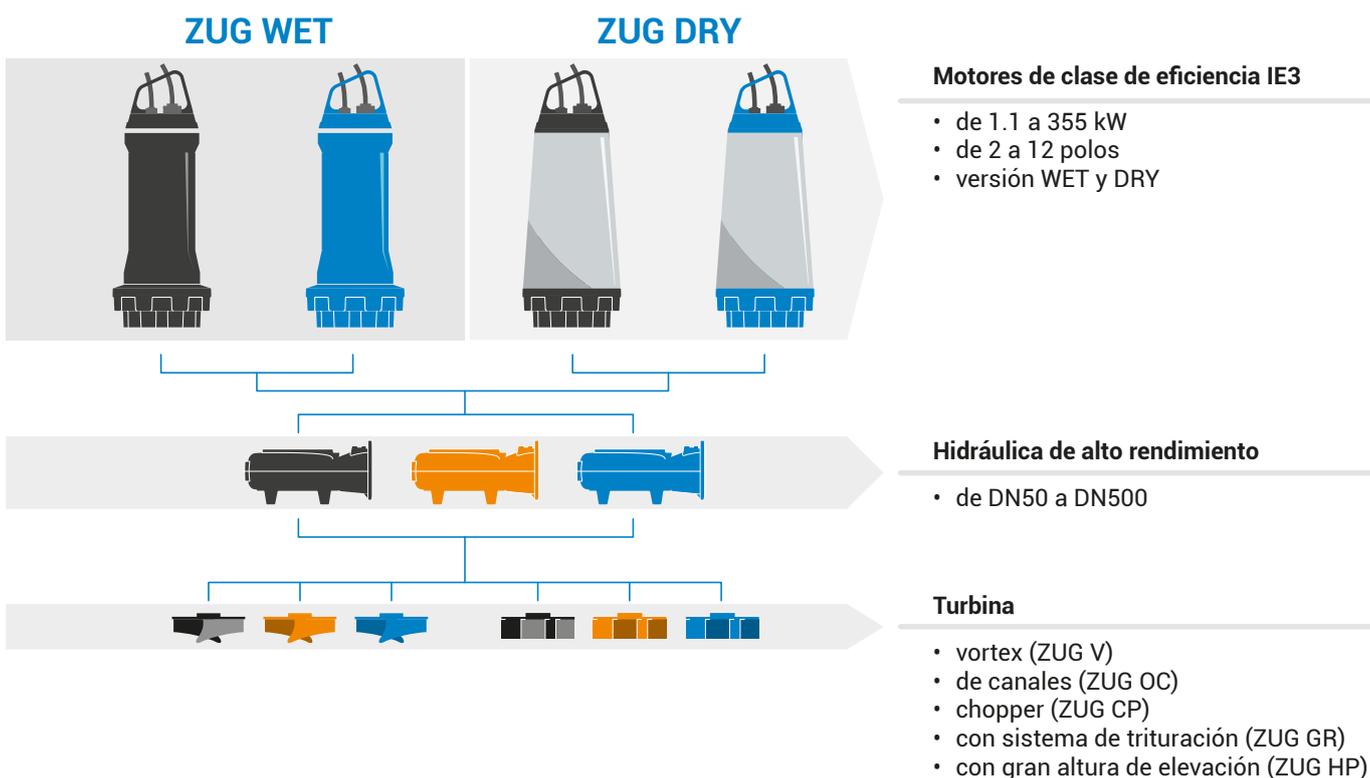
Cada modelo de **UNIQA** ha sido desarrollado para ofrecer el mejor rendimiento en el punto de trabajo y garantizar un consumo reducido de energía gracias a los motores de clase de eficiencia IE3 y la hidráulica de altas prestaciones.

Gracias a su enfoque multinacional y a su flexibilidad, Zenit garantiza respuestas eficaces y es capaz de ofrecer productos y soluciones verdaderamente confeccionados «a la medida».

Una gama modular

Durante el diseño de la serie **UNIQA** se ha empleado el concepto de la **modularidad**. Este enfoque consiste en poner a disposición del cliente una gran cantidad de combinaciones de **motor, hidráulica y material** a fin de crear siempre modelos optimizados para el uso al que se destinan.

En la práctica, en una hidráulica de determinado diámetro y material, es posible montar motores de diferente potencia y régimen para lograr el mejor rendimiento y seleccionar turbinas de distinto tipo, tamaño y construcción en función de las dificultades que plantea la aplicación prevista.



Más materiales, mayor fiabilidad

Para hacer frente a aplicaciones especiales y específicas, la hidráulica estándar de hierro fundido se puede sustituir por una solución alternativa de bronce, acero inoxidable o *Molib-tech™*, un **material innovador** que asegura prestaciones constantes incluso con líquidos muy abrasivos y una vida mucho más larga en comparación con los sistemas de recubrimiento cerámico tradicionales.

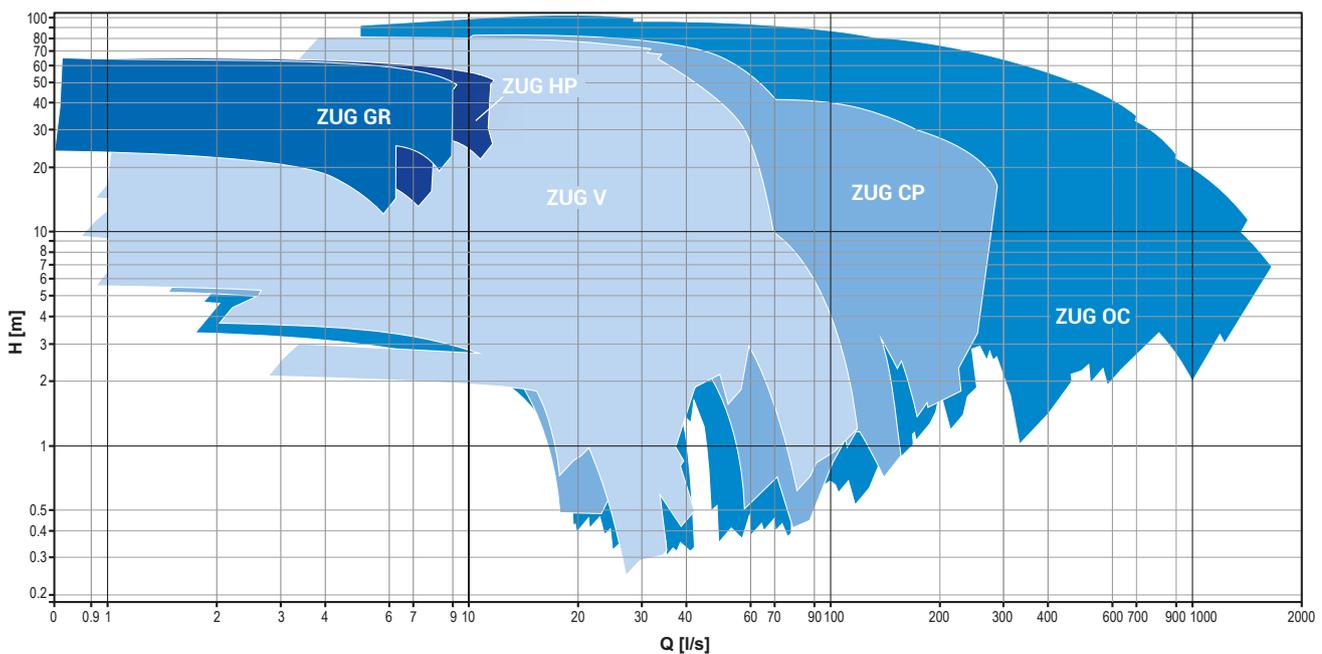
Esto permite disminuir la frecuencia de las intervenciones de mantenimiento y los inconvenientes relacionados con la parada de la instalación, así como reducir la repercusión de los costes de gestión en el balance general con respecto a los sistemas de bombeo tradicionales.

Características

- Estructura de hierro fundido
- Motor eléctrico de clase H, de 1.1 a 355 kW, y clase de eficiencia IE3
- Versiones de 50 y 60 Hz
- Protecciones térmicas integradas en el estator
- Cojinetes de larga duración (hasta 100 000 horas)
- Eje motor de acero AISI 431 (AISI 329 bajo pedido)
- Sistema de supervisión de las infiltraciones de agua en el compartimiento de cierres (de serie) y en el motor (bajo pedido)
- Dos cierres mecánicos de carburo de silicio en amplia cámara de aceite y junta V-ring
- Salida de DN50 a DN500
- Amplio paso libre declarado en cada modelo
- Sistema de refrigeración de camisa cerrada con recirculación interna
- Temperatura de trabajo hasta 40°C (hasta 60°C bajo pedido)
- Homologación ATEX



Panorámica de conjunto de los campos de aplicación



Materiales de fabricación

	Estándar	Opcional
Paño de elevación	Acero inoxidable	-
Conjunto del motor	EN-GJL 250	Acero inoxidable
Eje motor	AISI 431	AISI 329
Camisa de refrigeración	AISI 304	-
Juntas	NBR	VITON
Tornillería	Acero inoxidable A2-70	A4-80
Hidráulica	EN-GJL 250	AISI 316 / AISI 329 Dúplex / Molib-tech™
Turbina	EN-GJL 250	AISI 316 / AISI 329 Dúplex / Molib-tech™

Equipamiento estándar y opciones

		Estándar	Opcional
Tensión de alimentación		400 V	230, 500, 230/400, 440, 500/866 V
Clase de eficiencia		IE3 - Eficiencia Premium	IE2 - Alta eficiencia
Alimentación eléctrica		3~ 50 Hz	Variador de frecuencia - 60 Hz
Arranque		Estrella-triángulo	Directo, arranque progresivo
Temperatura ambiente máxima		40°C	60°C o superior
Tipo de cable		S1RN8-F o equivalente	CEM (Variador de frecuencia)
Longitud del cable		10 m	20 - 30 - 40 - 50 m
Pintura		Epoxi bicomponente / 200 µm	Epoxi bicomponente / 400 µm
Tipo de instalación		Sumergible	En seco
Supervisión	Motor	Sensores de temperatura bimetalicos (150 °C)	Termistores PTC/PT100
		Sonda doble de una sola señal para la detección de agua o humedad	Sonda simple para la detección de agua o humedad
	Cámara de aceite	Sonda doble de una sola señal para la detección de agua o humedad	Sonda simple para la detección de agua o humedad
	Compartimento de la placa de bornes	-	Sonda simple para la detección de agua o humedad
	Cojinetes	-	Termistores PTC/PT100
-		Sensores de vibración	
Ánodos de sacrificio		NO	Sí
Certificación ATEX		NO	Sí

Los datos indicados no se considerarán vinculantes.

Zenit se reserva el derecho de introducir modificaciones en el producto sin aviso previo.



Folleto de datos

Los datos técnicos y las prestaciones hidráulicas de los principales modelos de **UNIQA** se encuentran en el **Folleto de datos** correspondiente, que puede descargarse del sitio www.zenit.com

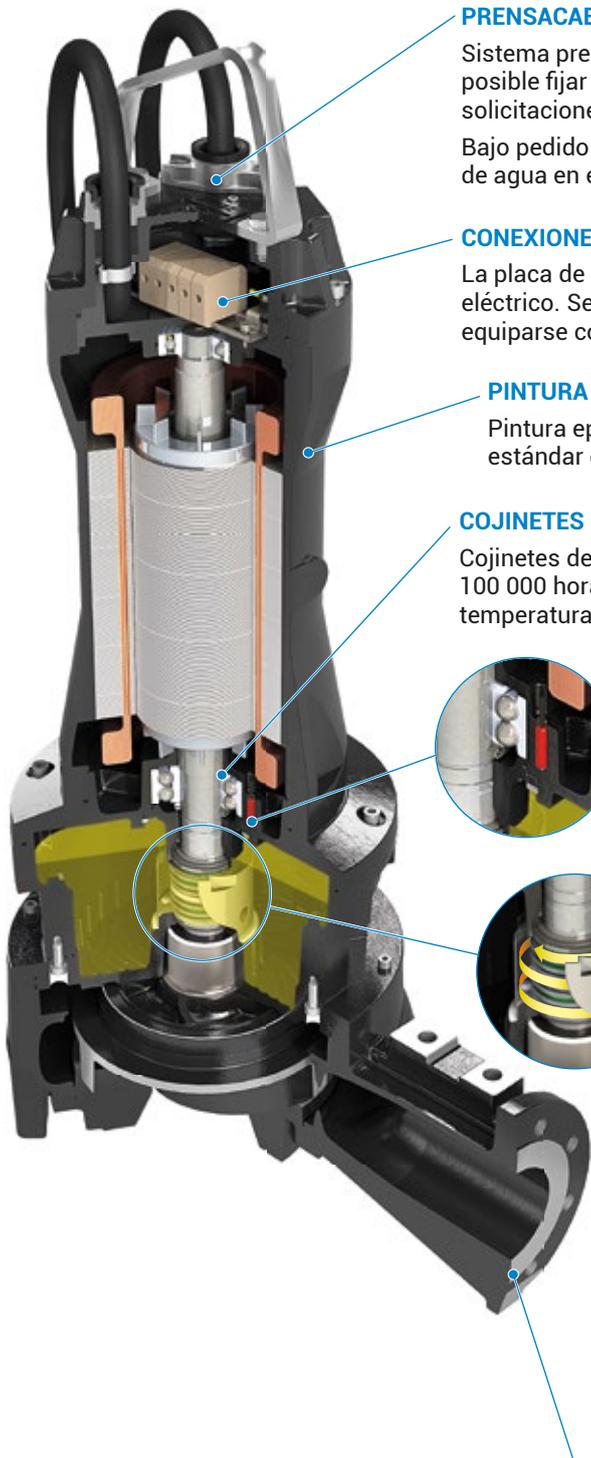


La aplicación **ZENO Pump Selector** es una excelente ayuda para la selección y la configuración de las electrobombas y permite encontrar el producto que responde puntualmente a los parámetros de búsqueda o bien seleccionándolo según el punto de trabajo o bien eligiendo directamente el tipo de hidráulica.



Cómo está hecha

	(Versión WET)	(Versión DRY)
	II 2G Ex db h IIB T4 Gb	II 2GD Ex db h IIB T4 Gb Ex h tb IIIC T135°C Db



PRENSACABLE

Sistema prensacable antitirones. Si se desenrosca el casquillo de rosca GAS, es posible fijar un tubo rígido o de goma al prensacable para proteger el cable contra sollicitaciones físicas y mecánicas.

Bajo pedido se efectúa un resinado especial para prevenir toda posible penetración de agua en el interior del motor, incluso si se desgarran la funda exterior.

CONEXIONES ELÉCTRICAS

La placa de bornes simplifica las operaciones de cableado eléctrico. Se encuentra en un compartimento estanco que puede equiparse con un sensor que detecta las infiltraciones.

PINTURA

Pintura epoxi bicomponente con espesor estándar de 200 µm (máx. 400 µm bajo pedido).

COJINETES

Cojinetes de bolas autolubricados de por vida y dimensionados para garantizar 100 000 horas de trabajo. Unos sensores instalados bajo pedido supervisan la temperatura y las vibraciones para garantizar un funcionamiento óptimo.



SONDA DE HUMEDAD

Sonda de serie para detectar agua o humedad en el interior de la cámara de aceite de los cierres mecánicos.
De serie también en modelos en versión ATEX.



CIERRES MECÁNICOS

Dos cierres mecánicos de carburo de silicio en cámara de aceite y junta V-ring que garantizan gran fiabilidad incluso en condiciones de uso pesado.

Gracias a un componente en concreto (oil lifter), el sello mecánico superior permanece lubricado y protegido contra el desgaste en todo momento y del modo más eficaz.

Sin imprevistos

Cuando se desgasta el cierre mecánico externo, el **sensor** avisa de la penetración de agua en la cámara de aceite.

El segundo cierre mecánico garantiza el funcionamiento provisional de la bomba y permite **programar la intervención** de mantenimiento sin tener que recurrir a paradas imprevistas de la instalación.

ASPIRACIÓN y SALIDA

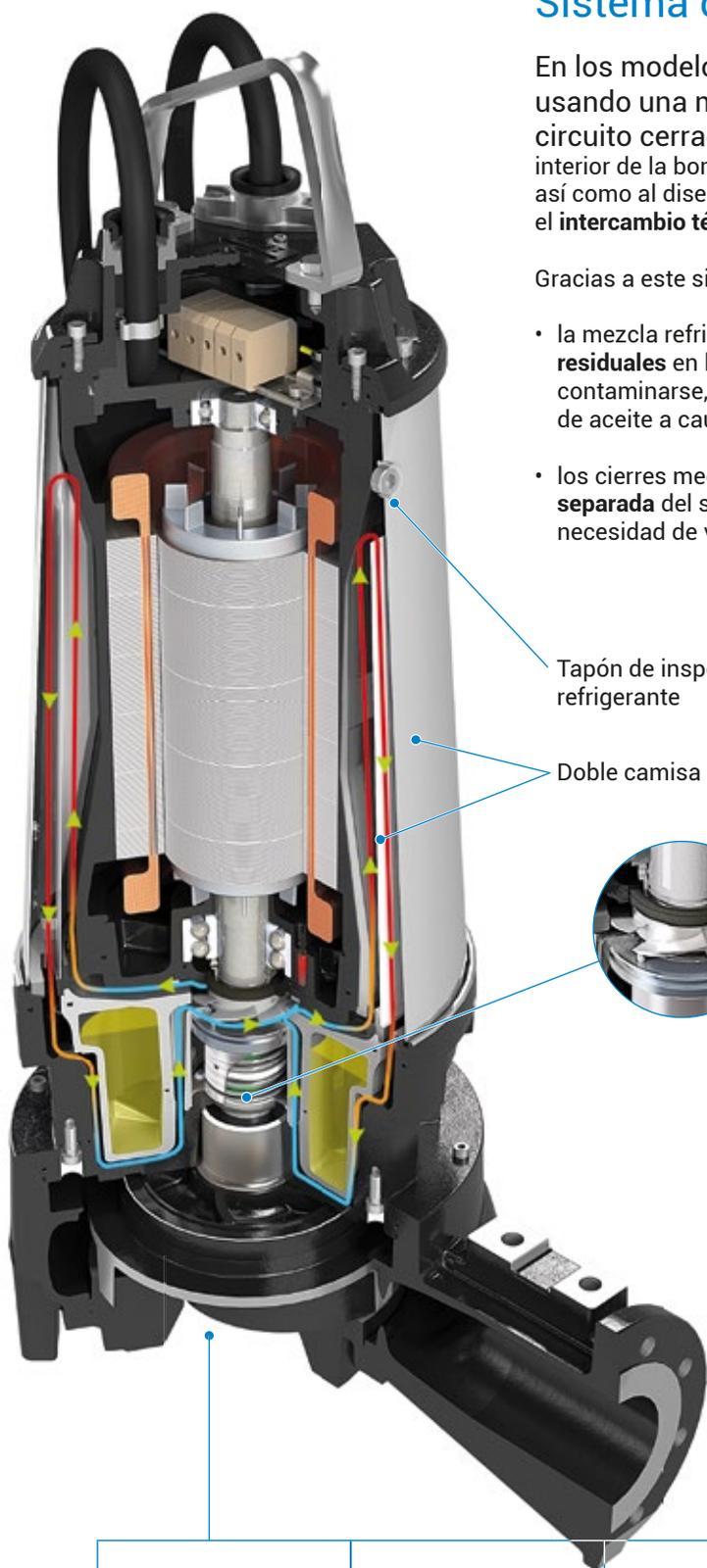
Las bridas de aspiración y de salida se pueden pedir con cualquier estándar de perforación (UNI, ANSI, BS, etc.) para garantizar una compatibilidad perfecta con la instalación y los accesorios empleados.

Sistema de refrigeración exclusivo

En los modelos de la versión DRY, el motor se refrigera usando una mezcla de agua y glicol que circula por un circuito cerrado especial. La recirculación de la mezcla en el interior de la bomba es posible gracias a una **turbina axial** unida al eje, así como al diseño especial de la **doble camisa** de acero, que garantiza el **intercambio térmico** necesario entre el motor y el ambiente exterior.

Gracias a este sistema único en su género:

- la mezcla refrigerante **siempre permanece separada de las aguas residuales** en las que está sumergida la bomba y no puede contaminarse, ni siquiera en caso de que entre agua en la cámara de aceite a causa del desgaste del primer cierre mecánico;
- los cierres mecánicos están instalados en una **cámara de aceite separada** del sistema de refrigeración y se pueden sustituir sin necesidad de vaciar el circuito.

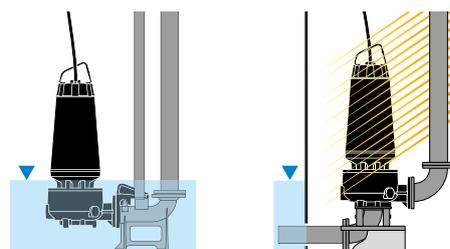


Tapón de inspección y llenado del líquido refrigerante

Doble camisa de acero inoxidable

Turbina axial de recirculación

S1



El funcionamiento continuo (**servicio S1**) de la bomba está garantizado incluso en instalaciones en seco, en condiciones de sumergencia parcial o en entornos con temperaturas elevadas.



Hidráulica vortex



Hidráulica de canales



Hidráulica chopper



Hidráulica trituradora



Hidráulica de gran altura de elevación

Motor de alta eficiencia

El corazón de la gama **UNIQA** está formado por motores eléctricos de alta eficiencia cuyas características garantizan elevados rendimientos y ciclos de trabajo continuos.



- Eficiencia **PREMIUM IE3**
- Clase **NEMA A**
- Aislamiento de **clase H** para todos los modelos de la gama

Funcionamiento en **modo S1**, incluso en agua a una temperatura de 60 °C o más.

Hidráulica inatascable

Todos los componentes hidráulicos han sido diseñados utilizando software de última generación para obtener la más alta eficiencia y las **mejores prestaciones**, garantizando además amplios pasos libres.

Todos los modelos con hidráulica de canales cuentan con un **sistema de ajuste axial** que permite restablecer el enrase de la turbina y mantener inalteradas las prestaciones incluso tras el desgaste normal de los componentes.

El sistema antibloqueo **ACS (Anti-Clogging System)** está formado por surcos helicoidales de profundidad idónea grabados en el interior del difusor.

Esta solución impide el bloqueo de la turbina, incluso en presencia de líquidos fuertemente cargados; rompe y desintegra los cuerpos filamentosos y hace que la hidráulica sea inatascable.



Mayor fiabilidad con nuevos materiales

La necesidad de componentes con propiedades mecánicas cada vez más elevadas ha dado lugar al desarrollo de **nuevos materiales** con los que es posible realizar componentes de alta resistencia, idóneos para el uso con líquidos muy cargados y abrasivos.

MOLIB-TECH



Este material, denominado **Molib-tech™**, es alternativo al recubrimiento cerámico tradicional y consiste en **aplicar una capa de material de gran resistencia sobre el hierro fundido** con el fin de mejorar las **características mecánicas y de rendimiento** del producto. A diferencia del tratamiento cerámico tradicional, la **capa uniforme** del material no conlleva ninguna modificación del enrase ni una reducción del rendimiento.

HARD CAST IRON



Gracias a su compleja composición química, el Hard Cast Iron es más resistente que el hierro fundido gris utilizado normalmente y presenta una **dureza comprendida entre 450 y 500 HB**. Esto aporta al Hard Cast Iron características únicas de **resistencia y tenacidad** que permiten utilizar este material en la fabricación de piezas que soportan una gran tensión.



ZENIT
water solutions

5,0t

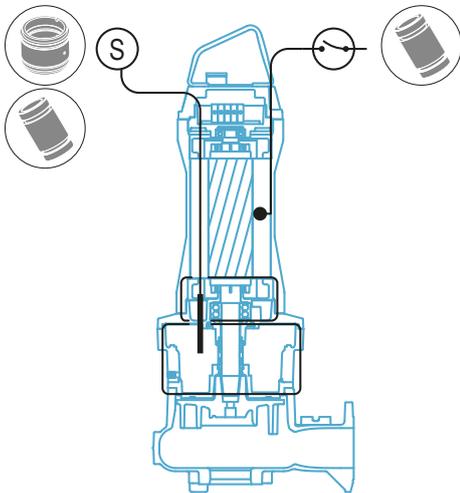
ALI

Supervisión

Todos los modelos de **UNIQA** pueden equiparse con sondas que avisan prontamente de cualquier anomalía y permiten actuar de inmediato para proteger la bomba contra posibles daños. Además, con el sistema de supervisión es posible recoger datos sobre el funcionamiento de las máquinas instaladas y **planificar el mantenimiento** atentamente para evitar paradas imprevistas de la instalación.

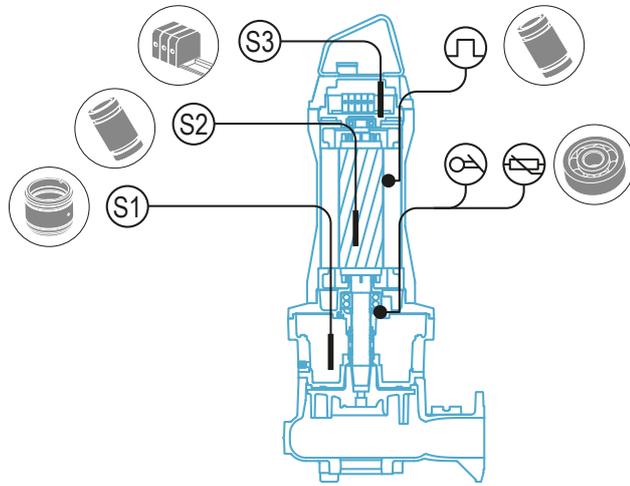
DE SERIE

- Sensores de temperatura **bimetálicos** (motor)
- **Sonda doble** de una sola señal (**S**) capaz de detectar la presencia de agua o humedad en la cámara de aceite de los cierres mecánicos y/o en el motor.



BAJO PEDIDO

- **Termistores** PTC/PT100 (motor)
- **Sondas simples** para la detección de agua o humedad en el interior de (**S1**) la cámara de aceite de los cierres mecánicos (**S2**) el compartimento del motor (**S3**) el compartimento de la placa de bornes
- **Sensor (PT100)** que avisa en caso de sobrecalentamiento anómalo cojinetes
- **Sensor de vibraciones** que indica el posible desequilibrio de la turbina a causa de daños o cavitación



Mantenimiento

El diseño atento y racional de la gama **UNIQA** ofrece **facilidad de mantenimiento** y permite la **rápida sustitución** de las piezas sometidas a desgaste.

CABLE

Todas las conexiones eléctricas quedan fácilmente al alcance en el interior de la tapa superior. Una placa de bornes facilita la desconexión del cable en caso de sustitución.

CIERRES MECÁNICOS

Una vez extraída la turbina, es posible acceder a la cámara de aceite de los cierres mecánicos simplemente desatornillando la abrazadera que los mantiene en su posición.

ACEITE

El aceite de la cámara que contiene los cierres mecánicos se cambia cómodamente gracias a los tapones accesibles desde el exterior y la bomba instalada tanto en posición horizontal como vertical.

COJINETES

Por sus características estándar, ofrecen un mantenimiento económico y son fáciles de encontrar en comercios.

LÍQUIDO REFRIGERANTE

La mezcla de agua y glicol utilizada para refrigerar el motor está contenida en un sistema cerrado y no es preciso sustituirla, ni siquiera en caso de uso prolongado.



Investigación y desarrollo

Zenit cuenta con un departamento capaz de crear **soluciones innovadoras** gracias a sus técnicos especializados, que usan programas de diseño asistido y sistemas de simulación fluidodinámica tridimensional.

TODOS LOS PRODUCTOS DE ZENIT SON EL RESULTADO DE UNA ORGANIZACIÓN EMPRESARIAL MODERNA Y FLEXIBLE, DE UN DISEÑO ATENTO Y RIGUROSO Y UN MONTAJE MINUCIOSO.

Durante las fases de diseño, es posible prever el comportamiento hidráulico de las máquinas y analizar los puntos críticos antes incluso de realizar el prototipo, con la consiguiente reducción de los costes y el tiempo de salida al mercado de los productos nuevos.

Además, el departamento de **investigación y desarrollo** ahora cuenta con un nuevo laboratorio de pruebas que dispone, entre otras cosas, de un depósito de planta cuadrada, de 9 m de lado y 10 m de profundidad, con capacidad para 750 m³ de agua, donde realizar verificaciones técnicas en cualquier producto.



Asistencia

Estar orientados al cliente no significa solo ofrecer productos de calidad, sino también asesorar a los clientes durante todas las fases del proceso, para garantizar que queden plenamente satisfechos y establecer una relación de colaboración sólida que va más allá de la relación comercial tradicional.

Zenit ha estructurado su organización con el fin de proporcionar servicios de:



ASISTENCIA PREVENTA

Para orientar a los ingenieros y proyectistas durante la elección de la solución más idónea para su sistema, no solo en términos de costes, sino también de rendimiento.



ASESORÍA

Para proporcionar un respaldo adecuado a los técnicos y los responsables de las obras durante las fases de instalación de las máquinas, gracias a la documentación detallada y a inspecciones in situ.



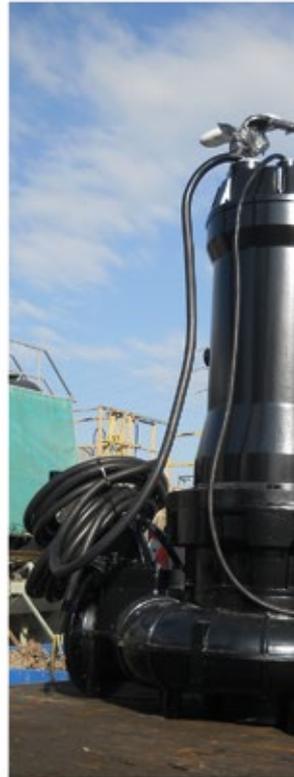
ASISTENCIA POSVENTA

Para ofrecer apoyo a los encargados del mantenimiento y la reparación, a través de un servicio eficiente de recambios y una red extensa de centros de asistencia autorizados.

Para cada tipo de aplicación



TRABAJAMOS EN
TODO EL **MUNDO**
CON EL OBJETIVO DE
PROPORCIONAR
SOLUCIONES
PARA EL TRATAMIENTO DE
AGUAS RESIDUALES.



hay una solución **UNIQA®**



CADA MODELO DE
UNIQA ESTÁ
OPTIMIZADO PARA
EL **USO** AL QUE
SE DESTINA



Aplicaciones

Elevación en instalaciones civiles



Aplicación

La recogida y la eliminación de **aguas residuales de origen civil** son operaciones de fundamental importancia para garantizar el cumplimiento de los requisitos básicos de higiene. Estas aplicaciones requieren instalaciones correctamente dimensionadas para un gran número de usuarios en situaciones a menudo complejas y de uso pesado.

Características

Aguas residuales cargadas con cuerpos sólidos

Solución

ZUG V, ZUG OC



Elevación en alcantarillado



Aplicación

La elevación de **aguas residuales de la red de alcantarillado** representa un problema complejo que requiere productos fiables, a causa de la presencia de cuerpos sólidos y del elevado número de arranques por hora al que normalmente están sometidas las máquinas.

Características

Aguas residuales sin tratar, no filtradas, con cuerpos sólidos de grandes dimensiones

Solución

ZUG CP, ZUG GR



Drenaje



Aplicación

Las aguas **pluviales y subterráneas** deben evacuarse de forma rápida para evitar que se produzcan daños en las comunidades y las propiedades públicas y particulares. Por este motivo, ha aumentado la demanda de soluciones eficientes, capaces de desplazar aguas residuales pluviales y de drenaje con presencia no solo de materiales sólidos, sino también de sustancias abrasivas y contaminantes.

Características

Aguas residuales con cuerpos sólidos e impurezas provenientes de tanques de primer lavado y del lavado de calzadas y estacionamientos.

Solución

ZUG V, ZUG OC con amplio paso libre



Industria



Aplicación

Los **procesos industriales** necesitan sistemas de bombeo y equipos fiables y eficientes para garantizar un rendimiento elevado y evitar paradas no programadas. Estas instalaciones pueden caracterizarse por la gran altura de elevación, líquidos o atmósferas explosivas contaminados por sustancias químicas y corrosivas, aguas salobres o de proceso, altas temperaturas.

Características

Aguas negras y aguas de proceso

Solución

ZUG OC con turbina disponible también en Molib-tech™, acero inoxidable o bronce con certificación ATEX



Agricultura



Aplicación

La elevación de **aguas residuales en entornos agrícolas** representa uno de los desafíos más difíciles, a causa de la complejidad de las condiciones en las que se trabaja. A menudo deben desplazarse líquidos muy cargados y densos que contienen cuerpos filamentosos que precisan ser triturados antes de entrar en el colector de aguas residuales.

Características

Aguas negras cargadas con cuerpos sólidos y fibras

Solución

ZUG CP, ZUG V



Juegos de agua e irrigación



Aplicación

No se debe subestimar las dificultades que plantea el bombeo de agua para la **irrigación** y los **parques temáticos**, debido a la alta presión necesaria y a la posible presencia de arena y partículas en suspensión. Se requieren motores con un alto régimen de giro y largos ciclos de funcionamiento, además de materiales especialmente resistentes al desgaste.

Características

Aguas claras o poco cargadas

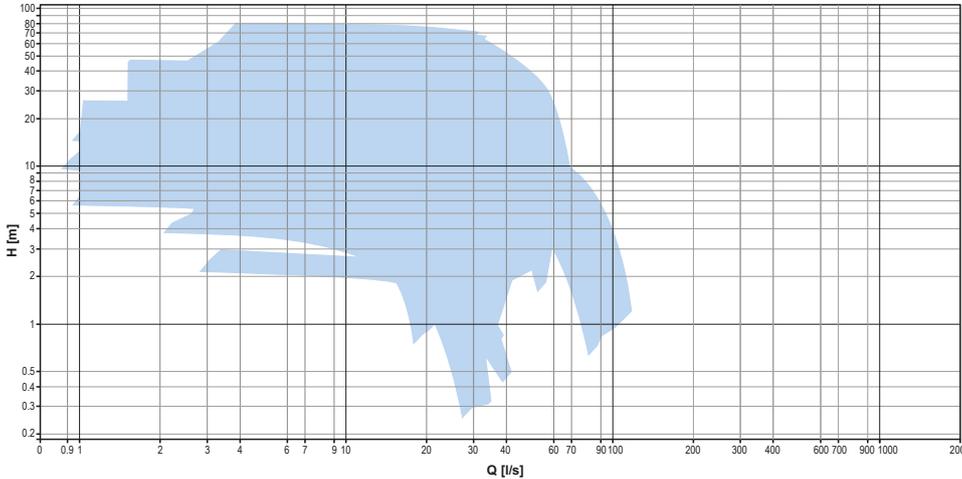
Solución

ZUG HP



ZUG V

Campos de aplicación



Características de la gama

Potencia	3 ÷ 45 kW
Polos	2 / 4
Salida	DN65 ÷ 150
Paso libre	max 125 mm
Caudal máx.	110 l/s
Altura máx.	75 m

Hidráulica

- Turbina vortex de hierro fundido
- Paso libre integral

Idónea para

- Líquidos biológicos cargados y cloacales no filtrados
- Idónea para estaciones de bombeo civiles, elevación de aguas residuales en explotaciones ganaderas e industrias

Necesidad

- Elevación de aguas desde tanques de primer lavado

Dificultades que plantea

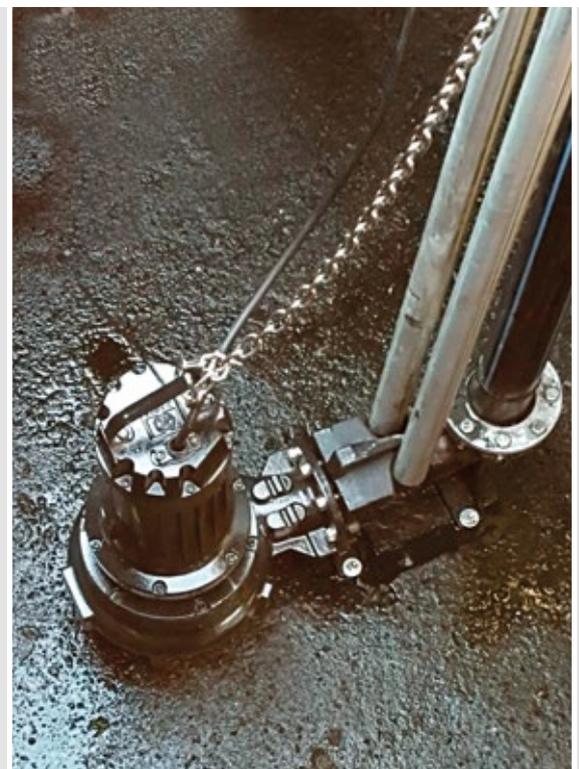
- Aguas residuales que contienen impurezas, cuerpos sólidos y contaminantes
- Largos periodos de inactividad que se alternan con ciclos de trabajo frecuentes

Solución Zenit

UNIQA con turbina vortex (ZUG V):

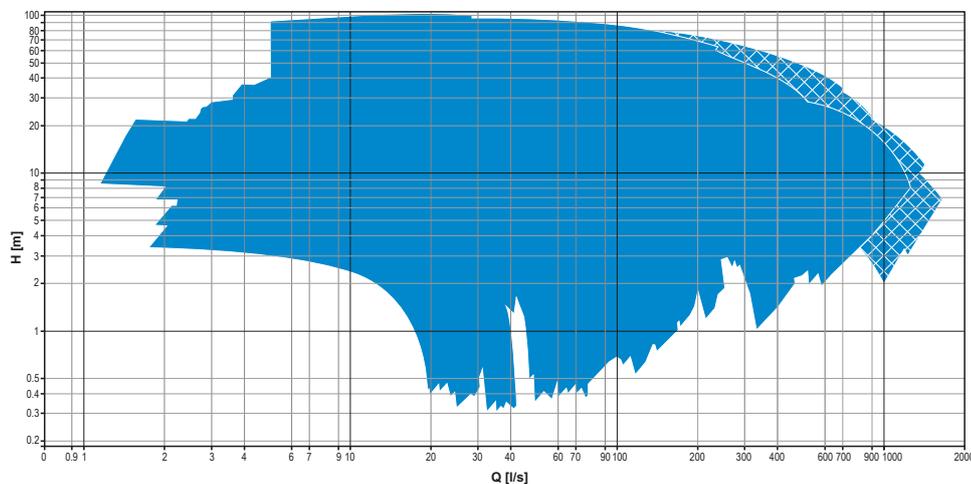
- paso libre integral que evita el bloqueo de la turbina y garantiza un funcionamiento regular;
- motores de alta eficiencia de clase IE3 que garantizan un consumo de energía reducido para limitar los costes de funcionamiento, incluso en caso de uso prolongado.

Estación de elevación de aguas pluviales desde depósitos de recogida (Italia)
4 bombas ZUG V 100B 5,5/4 AW



ZUG OC

Campos de aplicación



Modelos no presentes en Zeno Pump Selector. Para la selección, ponte en contacto con Zenit.



Características de la gama

Potencia	1.1 ÷ 355 kW
Polos	2 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12
Salida	DN65 ÷ 500
Paso libre	max 220 x 110 mm
Caudal máx.	1600 l/s
Altura máx.	100 m

Hidráulica

- Turbina de canales de hierro fundido
- Amplio paso libre

Idónea para

- Líquidos que contienen cuerpos sólidos en suspensión
- Idónea para instalaciones de alcantarillado, achiques y tanques de primer lavado



Necesidad

- Elevación de aguas residuales cargadas, caracterizada por caudales elevados

Dificultades que plantea

- Líquidos cargados y densos con restos de sustancias potencialmente explosivas

Solución Zenit

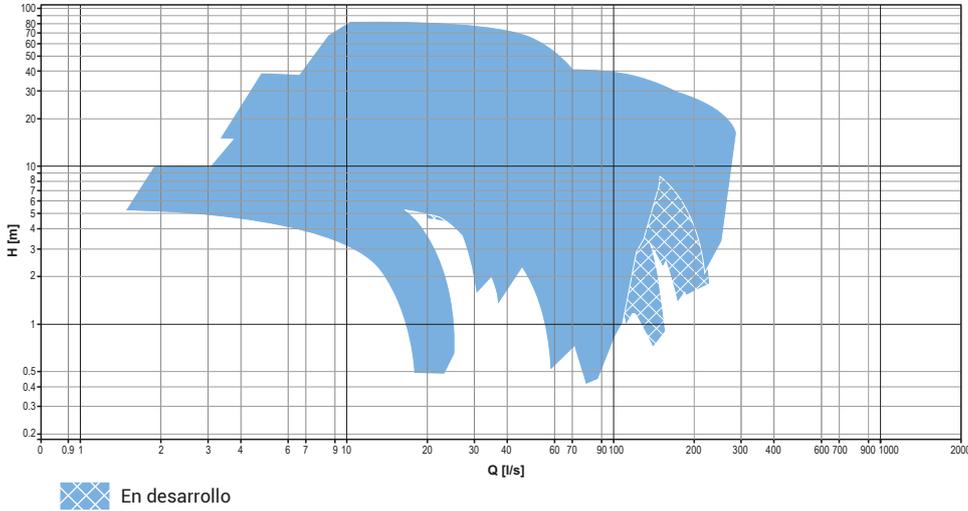
UNIQA con turbina de canales (ZUG OC)

- gran rendimiento hidráulico
- versión con camisa de refrigeración para poder utilizarla en modo S1 en cámara seca
- uso con válvula de fluidificación para garantizar el desplazamiento de las aguas residuales y limitar las intervenciones de limpieza de los depósitos de recogida

Estación de bombeo de aguas residuales civiles (Tailandia)
12 bombas ZUG OC 300G 315/4 AD

ZUG CP

Campos de aplicación



Características de la gama

Potencia	1.1 ÷ 75 kW
Polos	2 / 4 / 6
Salida	DN80 ÷ 200
Paso libre	-
Caudal máx.	281.2 l/s
Altura máx.	82.7 m

Hidráulica

- Impulsor de la bomba trituradora en hard cast iron como estándar
- Chopper sistema capaz de moler partículas de cualquier forma o tamaño.

Eficiencia hidráulica tan solo un 3-5 % menor que una turbina de canales normal

Idónea para

- Los líquidos que contengan partes sólidas y fibras
- Adecuado para aguas residuales, elevación de agua negra no demasiado tensa

Necesidad

- Elevación de lodos cloacales no filtrados

Dificultades que plantea

- Presencia de cuerpos sólidos de varios tipos y dimensiones

Solución Zenit

UNIQA con turbina chopper (ZUG CP):

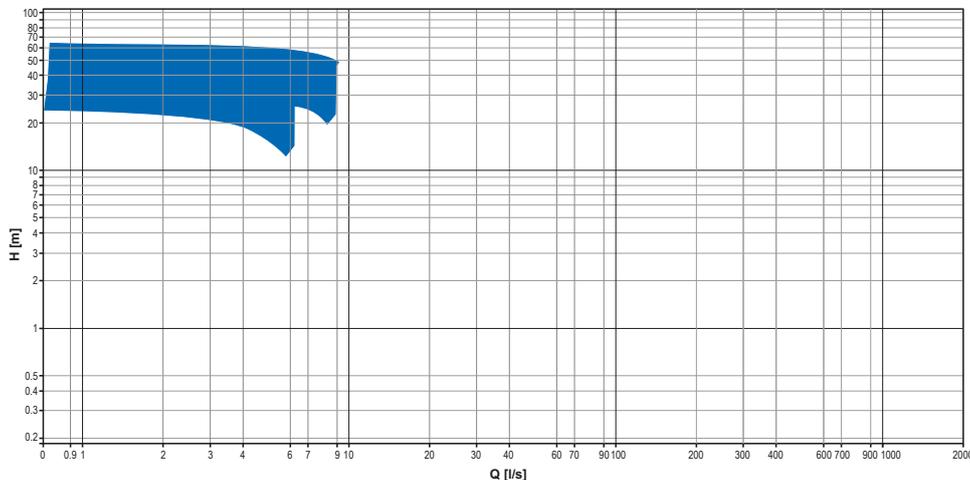
- turbina con sistema de corte
- gran caudal para permitir un vaciado rápido y evitar la sedimentación

Estación de bombeo de aguas residuales cargadas de alcantarillado (Italia)
4 bombas ZUG CP 250B 45/6 AW



ZUG GR

Campos de aplicación



Características de la gama

Potencia	4 ÷ 11 kW
Polos	2
Salida	DN50 ÷ G2"
Paso libre	-
Caudal máx.	8.0 l/s
Altura máx.	57 m

Hidráulica

- Turbina multicanal abierta de hierro fundido
- Sistema de trituración con cuchilla giratoria de tres hojas

Idónea para

- Líquidos cargados con cuerpos filamentosos y fibrosos
- Idónea para aplicaciones profesionales y pesadas



Necesidad

- Bombeo de aguas residuales cargadas que contienen cuerpos sólidos triturables

Dificultades que plantea

- Contenido de residuos orgánicos y desechos de transformación

Solución Zenit

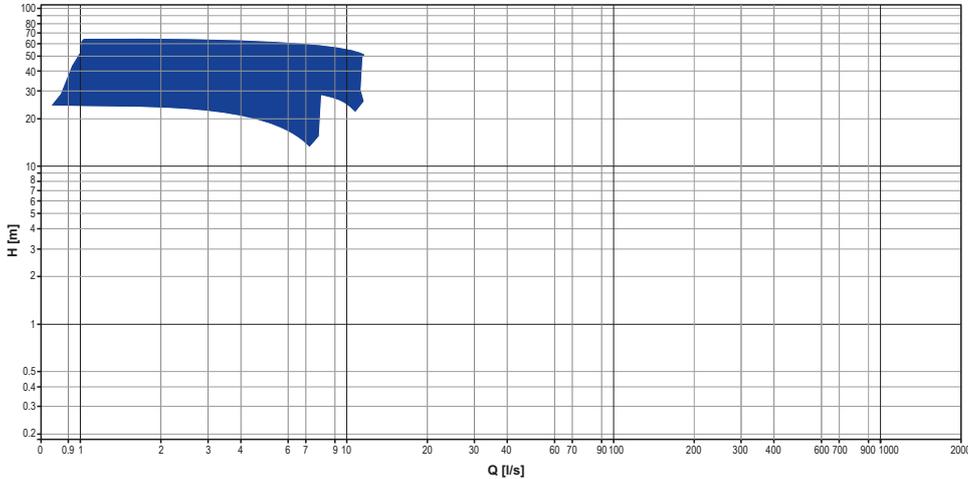
UNIQA grinder (ZUG GR)

- cuchilla triangular giratoria de acero que permite moler cuerpos sólidos y fibras
- motores de clase de eficiencia IE3, de bajo consumo, idóneos para un funcionamiento prolongado y arranques frecuentes

Elevación en instalación de depuración industrial (China)
3 bombas ZUG GR 050A 7,5/2 AW

ZUG HP

Campos de aplicación



Características de la gama

Potencia	4 ÷ 11 kW
Polos	2
Salida	DN50 ÷ G2"
Paso libre	max 10 mm
Caudal máx.	11.0 l/s
Altura máx.	61 m

Hidráulica

- Turbina multicanal abierta de hierro fundido
- Elevada altura manométrica

Idónea para

- Aguas claras, meteóricas y de infiltración
- Idónea para aplicaciones en agricultura, irrigación y piscicultura

Necesidad

- Irrigación

Dificultades que plantea

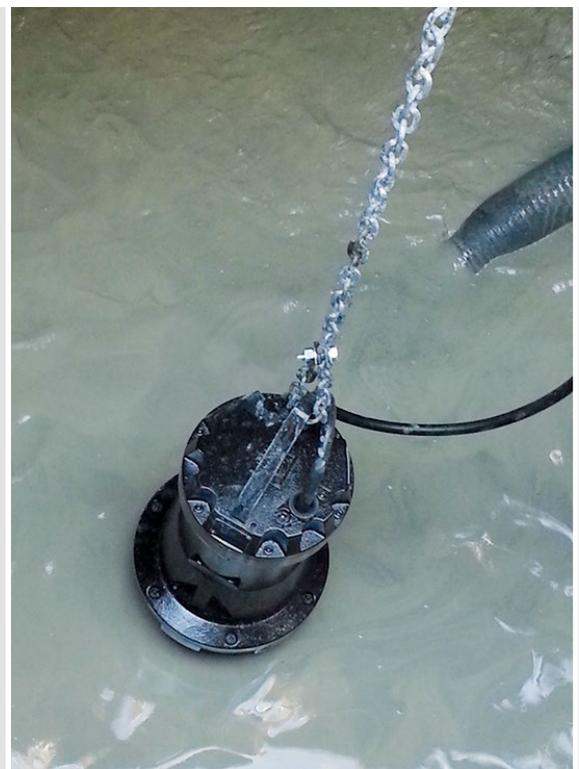
- Altas presiones

Solución Zenit

UNIQA con turbina de gran altura de elevación (**ZUG HP**)

- grandes prestaciones hidráulicas
- consumo de energía reducido

Instalación de evacuación de agua depurada para irrigación (Irlanda)
2 bombas ZUG HP 050A 9/2 AW





ZENIT
water technology

ZENIT
water technology

max 40 Kg

B 11

TECNOLOGIA

El mundo de UNIQA

UNIQA no es solo una gama de electrobombas sumergibles. **UNIQA** es una filosofía de empresa. Es un mundo en el que se fusionan la eficiencia y la fiabilidad, el diseño y las prestaciones.

Por eso, **Zenit** también ha aplicado los principios cardinales del proyecto **UNIQA** a productos complementarios con los que comparte su eficiencia y fiabilidad.



Mezclador

Nueva gama de **mezcladores** de hierro fundido con hélice de acero de perfil autolimpiador, con diámetro de 200 a 650 mm.

Motor de alta eficiencia

- de transmisión directa de 0.75 a 4.5 kW, con 4, 6 u 8 polos;
- con reductor de 4.0 a 7.5 kW, con 4 polos.

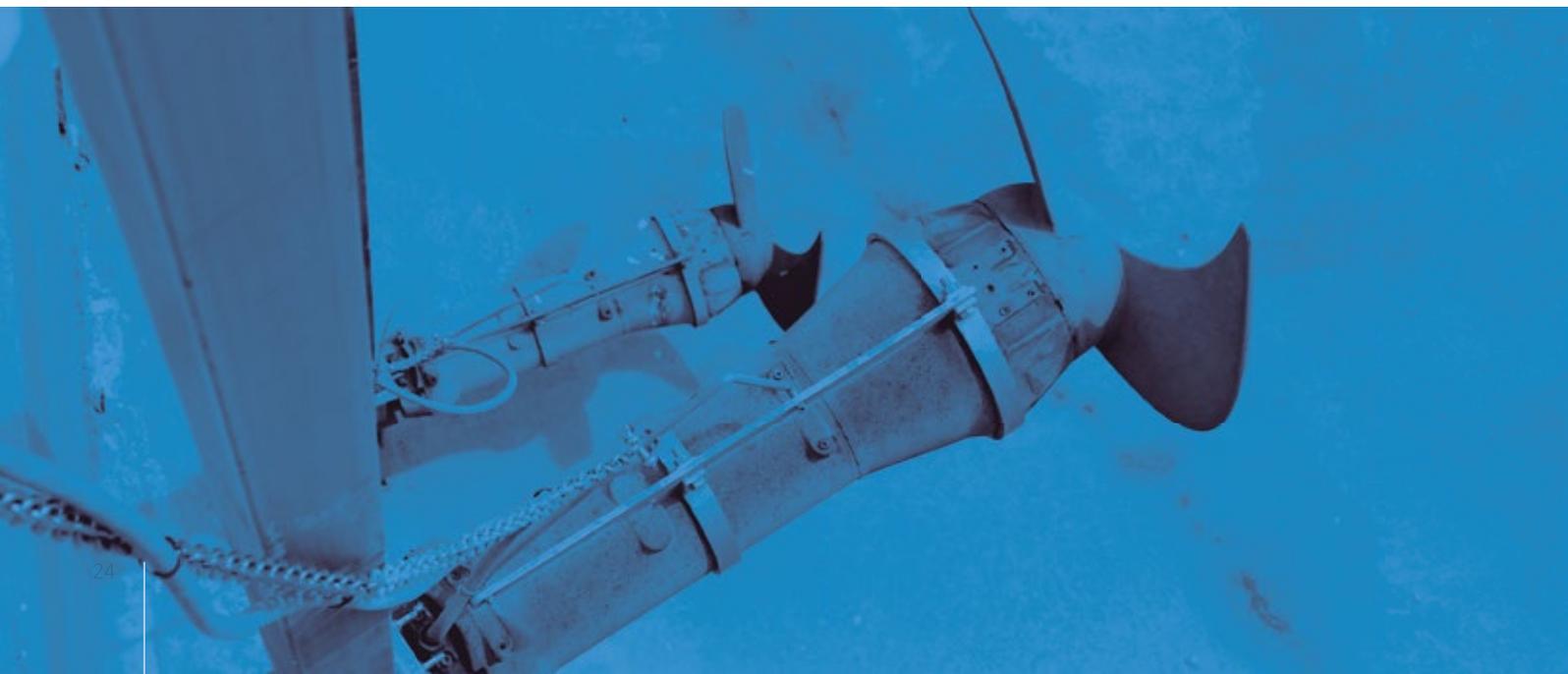


Aireadores JetOXY

Los aireadores sumergidos **JetOXY** realizan una eficaz acción combinada de mezcla y aireación y son especialmente idóneos para depósitos de homogeneización y tanques de almacenamiento de primer lavado.

Se realizan con electrobombas sumergibles UNIQA que ofrecen valores de potencia de hasta 30 kW, y con la parte hidráulica de canales con amplio paso libre, combinadas con eyectores de la serie «OXY».

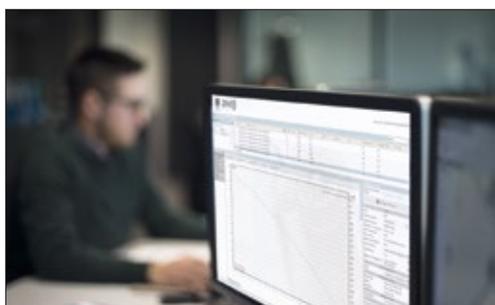
Los OXY 80 y 150 presentan un diafragma de material poliuretánico (Vulkollan) que se intercambia fácilmente sin necesidad de desmontar la bomba del eyector.



ZENO Navigator Suite: tu solución a un clic de distancia

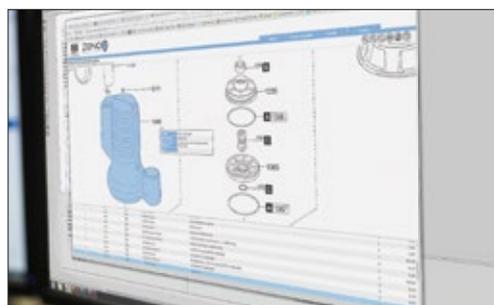
La plataforma de servicios en línea y para móviles ofrecida por Zenit para gestionar todo el proceso de pre y posventa.

Ha sido realizada para responder a las necesidades de los operadores del sector: tanto si trabajas en un estudio de ingeniería como si administras instalaciones o si eres un instalador, el portal ZENO es la herramienta más eficaz para la gestión de tus actividades. La aplicación **ZENO Pump Selector** es una excelente ayuda para la selección y la configuración de las electrobombas y permite encontrar el producto que responde puntualmente a los parámetros de búsqueda o bien seleccionándolo según el punto de trabajo o bien eligiendo directamente el tipo de hidráulica.



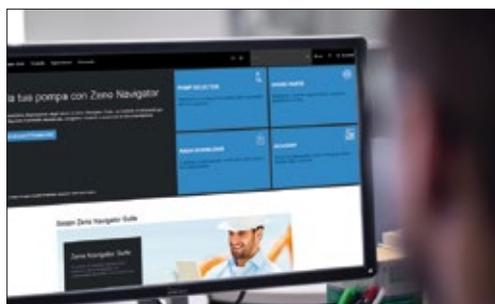
PUMP SELECTOR

Esta aplicación ofrece asistencia útil durante todo el proceso de selección y configuración de las electrobombas de Zenit, hasta el momento de generar la oferta final.



SPARE PARTS

Una herramienta sencilla y rápida para seleccionar, fácilmente y con unos pocos clics, la pieza de recambio que se necesita, añadirla al carrito y enviar el pedido automáticamente.



DESCARGAS

Una biblioteca de documentos disponibles para mayor información técnica y comercial sobre Zenit y el sector en general.



ACADEMY

En la sección Academy, encontrarás todo tipo de información útil para conocer y aprender a utilizar los productos y servicios de Zenit.



Móvil, ZenoApp en teléfonos inteligentes y tabletas disponible para iPhone y Android

www.zenit.com



Grupo Zenit

En la actualidad, el Grupo Zenit es una de las principales realidades italianas e internacionales en el diseño y la producción de electrobombas sumergibles para uso doméstico, civil e industrial, y de sistemas de tratamiento de aguas.

Gracias a su alto nivel de know-how y a la experiencia que ha acumulado, Zenit puede presentarse en el mercado con una gama completa de productos destinados a satisfacer las demandas más exigentes.

Nuestra estructura

Zenit es una realidad industrial moderna que cuenta con más de 250 empleados y cuatro sedes en todo el mundo y que controla directamente los mercados en los que opera, gracias a una presencia territorial articulada. Esta expansión radica en el deseo de ampliar nuestros horizontes y reducir las distancias para ofrecer un mejor servicio.

Las unidades del Grupo Zenit disponen de su propia organización y trabajan con un objetivo común y compartido.

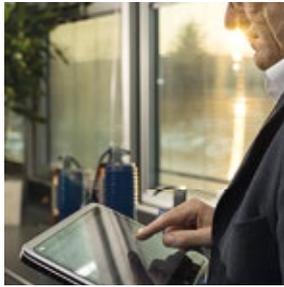
El carácter familiar original de la empresa ha contribuido a mantener una estructura simple y flexible, capaz de garantizar respuestas rápidas y eficaces.

NOS PRESENTAMOS COMO
SOCIO FIABLE Y CUALIFICADO,
Y OFRECEMOS SERVICIOS
Y SOLUCIONES PARA EL
TRATAMIENTO DEL AGUA





Te esperamos en
www.zenit.com



A  Tsurumi Pump Company

 Para mayor información, visitar el sitio web www.zenit.com