



Zenit Uniqa, Energieeffizienz in einer hochmodernen Kläranlage in Italien

water solutions

ZENIT UNIQA FÜR EINE HOCHMODERNE KLÄRANLAGE

Situation

In der Nähe von Borghetto Santo Spirito, einem berühmten Badeort an der ligurischen Küste, findet sich der Standort der gleichnamige Kläranlage, die täglich etwa 30.000 Kubikmeter Abwasser von 90.000 Bewohnern benachbarter Orte sammelt.

Die Anlage unterscheidet sich durch technologische Erstklassigkeit im Bereich der Kläranlagen und die perfekte Integrierung in die Umwelt. Im Rahmen eines Pilotprojekts der Europäischen Gemeinschaft soll diese Kläranlage nicht nur eine Energieautarkie erreichen, sondern auch die Produktion von erneuerbarer Energie ermöglichen, die in das Netz eingespeist werden soll.

Der für das lokale Wassernetz verantwortliche Betreiber, die Firma Servizi Ambientali S.p.A., beauftragte uns mit der Auswahl der Elektropumpen, die für das Heben und Wiedereinleiten des zivilen Abwassers von einer Nullsammelstation in die Kläranlage in einer Höhe von etwa 60 Metern erforderlich sind. Die Hauptanforderung ist die Energieeffizienz.

Lösung

Die technischen Fachkräfte der Zenit-Gruppe haben eingegriffen, um die beste Lösung für das Heben und Wiedereinleiten von Abwasser in einer Anlage zu untersuchen, in der die Energieeffizienz an erster Stelle steht. Die Wahl konnte nur auf die hocheffiziente Premium-Serie (IE3) der Baureihe UNIQA fallen. Insbesondere auf das Mehrkanal-Modell Zenit UNIQA 160 kW DRY. Die Elektropumpen der Baureihe UNIQA sind für den professionellen und harten Einsatz konzipiert und eignen sich daher hervorragend zur Förderung von feststoffhaltigem Abwasser.

Die UNIQA Elektropumpen sind alle mit einem Kühlmantel mit unabhängigem Hydraulikkreislauf ausgestattet, der auch bei teilweisem Eintauchen oder gar unbedeckt einen kontinuierlichen Betrieb S1 ermöglicht.

Vorteile

Dank der Installation von UNIQA Elektropumpen erhöht die Kläranlage Borghetto Santo Spirito heute ihre Energieeffizienz. Das Hauptmerkmal von UNIQA ist immer die vom Kunden gewünschte Leistung, wobei jedes Modell mit einer einzigartigen Kombination aus Motor und Hydraulik ausgestattet ist, um eine optimale Leistung an der Bearbeitungsstelle, einen reduzierten Energieverbrauch und eine hohe Zuverlässigkeit durch die Verwendung der für die jeweilige Anwendung am besten geeigneten Materialien zu erreichen.

Die verantwortlichen Betreiber des integrierten Wasserkreislaufs sind mit der Leistung der UNIQA-Serie und den Vorteilen eines effizienten Wasserkreislaufmanagements für die Einwohner und die Umwelt sehr zufrieden.



The waste water treatment facility



Pre installation phases



The installation of Zenit UNIQA in the sump

Kunde	Local municipality				
Firmenprofil	Integrated services				
Ort	Borghetto Santo Spirito	Land	Italy	Bereich	Europa
Application	Civil application				
Installed Products	Zenit UNIQA 160kW DRY channel model				
Date	September, 2018				