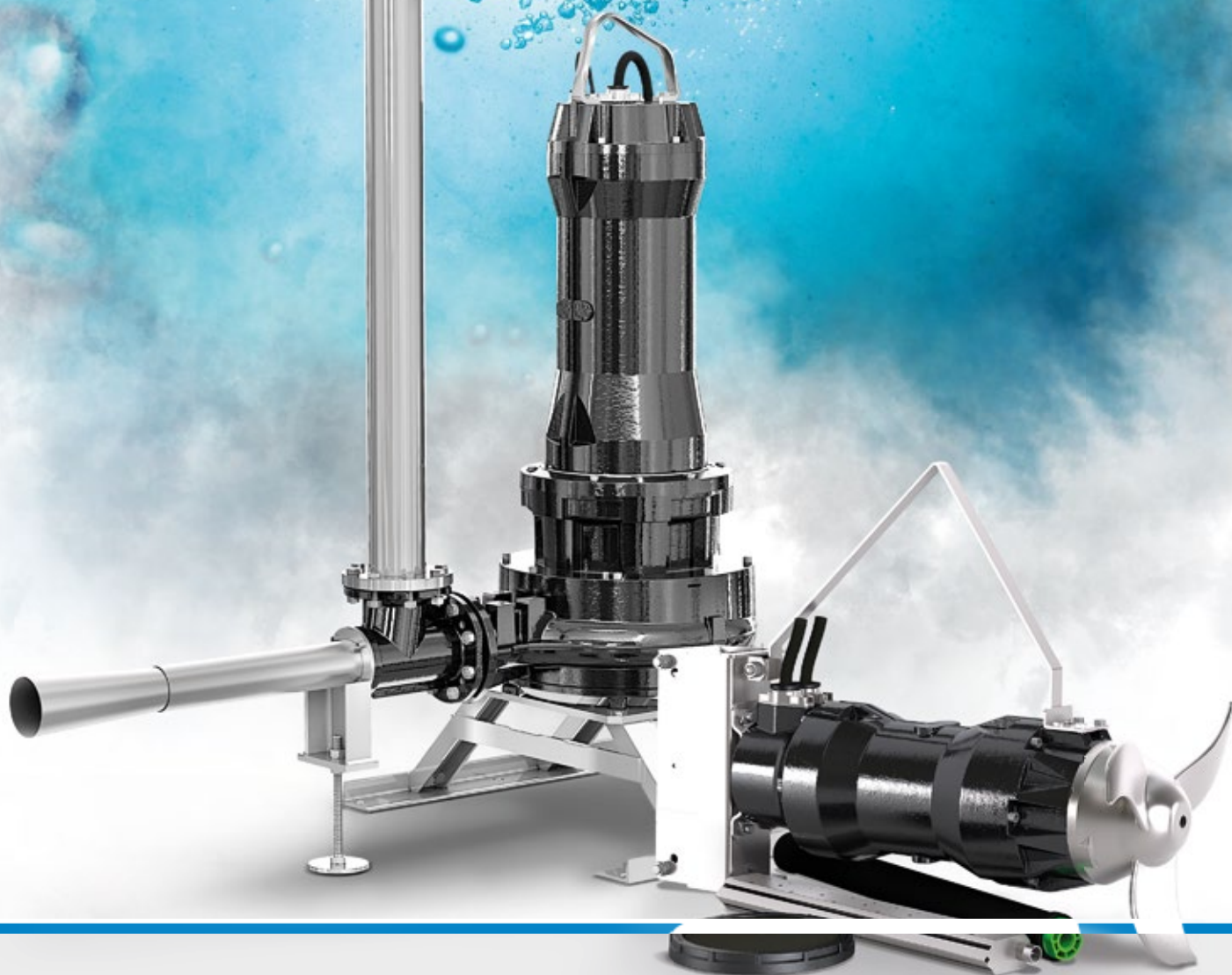




A Tsurumi Pump Company

KOMMUNEN / INDUSTRIE



BELÜFTET
TAUCHBELÜFTET
RÜHRWERKE

BELÜFTUNGS- und MISCHSYSTEME

Belüftungs- und Mischsysteme

Zenit bietet Produktlinie für Belüftung und Mischung, die eigens für die Klärung von kommunalen und industriellen Abwässern bestimmt ist.



Tellerbelüfter

In der **Größe 9 Zoll und 12 Zoll** und **Rohrbelüfter in der Größe 2 Zoll** mit Elastomermembranen und hohem Sauerstoffeintrag
Grobblasige **Rohrbelüfter aus Edelstahl** speziell zum Entsanden und Entölen



Tauchbelüfter

Nach dem Venturi-Prinzip für eine wirksame Kombination aus **Mischung und Belüftung**, besonders geeignet für Homogenisierungsbecken und Schmutzfangzellen



Rührwerke

UNIQA Motor der Energieeffizienzklasse IE3 (Premium Efficiency) mit Propellern mit selbstreinigendem Profil und mit Direktantrieb oder Antrieb mit Getriebe

Die engmaschige Präsenz überall im Land und die effiziente Organisation gewährleisten die Unterstützung des **Kunden** in allen Phasen des Prozesses, von der Planung bis zum Management des Versands.



VERKAUFBSBERATUNG

Wahl des Produkts
Personalisierung
Kosten- und Verbrauchsschätzung



TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

Bewertung der Lösungen
Anlagenplanung
Unterstützung vor Ort

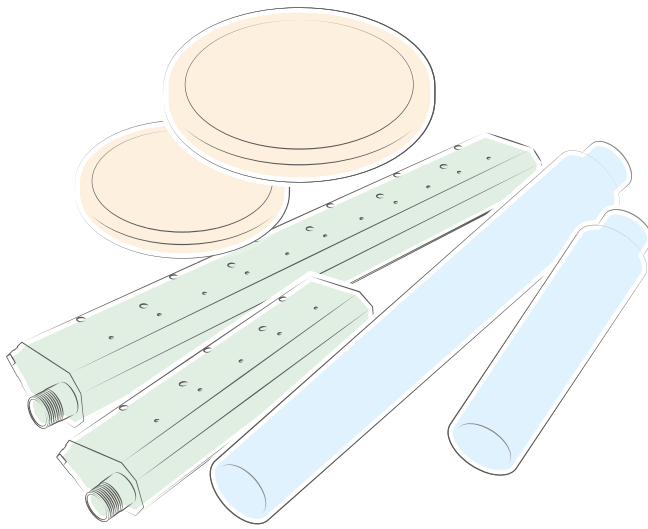


KUNDENDIENST

Unterstützung bei der Installation
Unterstützung bei der Abnahme
Vertragswerkstätten

BELÜFTER

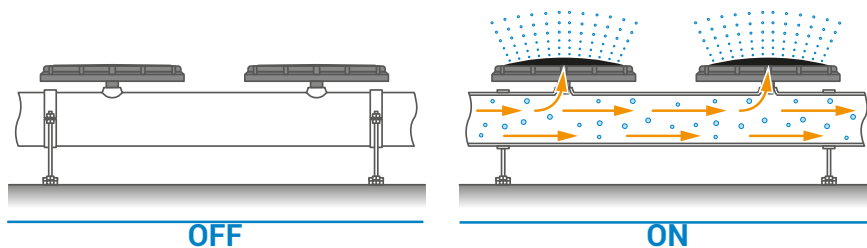
Die Tellerbelüfter und die Rohrbelüfter ermöglichen eine **Belüftung mit hohem Sauerstoffeintrag** bei gleichzeitig geringen Druckverlusten, wodurch ein sparsamer Energieverbrauch gewährleistet wird. Die Tellerbelüfter können mit einem integrierten Kugelrückschlagventil ausgestattet werden. Zenit kann auf der Grundlage der spezifischen Kundenerfordernisse die effizienteste Lösung planen und das komplette Belüftungssystem mit detaillierten Montageplänen liefern.



Funktionsweise

Bei Luftzufuhr bläht sich die Membrane auf, wodurch sich die Luftaustrittsöffnungen öffnen und die Luft in Form feiner Luftblasen austritt.

Wenn das Gebläse abgeschaltet wird, zieht sich die Membrane wieder zusammen und die Öffnungen schließen sich wieder, so dass das Medium nicht in das Belüftungssystem eindringen kann. Außerdem fungiert der mittlere nicht perforierte Bereich, der entsprechend geformt ist, als Rückschlagventil.



Einsatzbereiche

Membranbelüfter kommen generell in der Wasseraufbereitung und Klärung zum Einsatz, wo die Belüftung der Abwässer erforderlich ist, um die biologische Oxidation der organischen Stoffe und die Nitrifikation einzuleiten.

Sie werden auch für die Vorbelüftung und Belüftung in Oxidationsbecken und für die aerobe Stabilisierung von kommunalen und industriellen Klärschlämmen verwendet.



OXYPLATE

Feinblasige Tellerbelüfter

Tellerbelüfter mit fein perforierter Elastomermembrane für die Abwasserreinigung in kontinuierlich oder intermittierend betriebenen Reaktoren, besonders geeignet für fest installierte Systeme mit hohem Wirkungsgrad.

Qualität, Form und Perforation der Membrane gewährleisten eine effiziente Energienutzung und folglich eine optimale Energiebilanz zwischen Sauerstoffeintrag und Druckverlust.

Merkmale

	OXYPLATE 9	OXYPLATE 12
Außendurchmesser	9" (270 mm)	12" (340 mm)
Min. Luftdurchsatz [Nm ³ /h]	2	2
Max. Luftdurchsatz [Nm ³ /h]	6	10
Grenzdurchsatz [Nm ³ /h] (*)	10	15
Begasungsfläche [m ²]	0.038	0.06
Membranstärke [mm]	2 ± 0.15	2 ± 0.15

Angaben für Membrane EPDM LP feinblasig

(*) Max. 10 Minuten/Tag für die Reinigung der Membranen, Tests usw.



Zubehör und Komponenten



ZENIT plant und realisiert komplette Belüftungssysteme mit Tellerbelüftern und vormontierten Belüftungsgittern in PVC.

Der hohe Standardisierungsgrad und die Verwendung von ZENIT Spezialkomponenten gestatten die Realisierung von einfachen, zuverlässigen sowie schnell und kostengünstig installierbaren Systemen unter Verwendung von hochwertigen Materialien wie Rohre aus PVC PN10 und Trägerelementen aus Edelstahl.



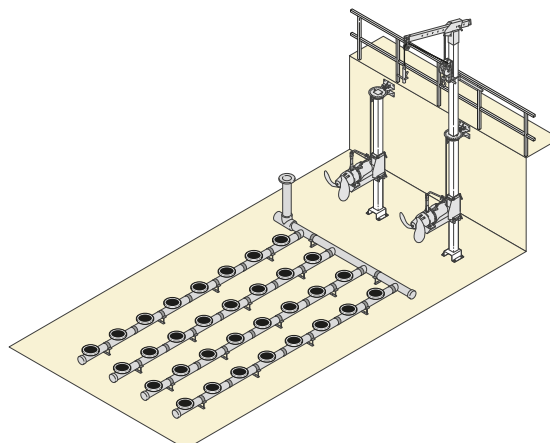
Zur Vereinfachung der Wartungs- und Montagearbeiten an den Belüftergittern hat Zenit eine Reihe von Zubehörelementen entwickelt, die ein zügiges und effizientes Vorgehen gestatten.

Installation

Die vormontierten Systeme sind für eine einfache und rasche Montage konzipiert. Anhand einer ausführlichen Montageanleitung können sie auch vom Nichtfachmann installiert werden.

Sämtliche Verbindungen werden mit selbstfluchtenden Spezialflanschen mit integrierter Dichtung ausgeführt.

Die Trägerelemente sind in der Höhe verstellbar (bis zu 20 cm), so dass das System auch auf Beckensohlen mit unregelmäßiger Flächenbeschaffenheit oder leichtem Gefälle nivelliert werden kann.



OXYTUBE

Feinblasige Rohrbelüfter

Sie eignen sich besonders für aushebbare Belüftungssysteme und für alle Anwendungen, bei denen eine große Begasungsfläche bei zugleich begrenzter Belüftungsröhrzahl erforderlich ist. Die Rohrbelüfter bestehen im Wesentlichen aus einem Kopfelement mit Gewindeanschluss, einem Stützkörper aus Polypropylen und einer Schlauchmembrane aus perforiertem Elastomer, die mit Edelstahlschellen befestigt ist.

Merkmale

	OXYTUBE 2-500	OXYTUBE 2-750	OXYTUBE 2-1000
Außendurchmesser	2" (63 mm)	2" (63 mm)	2" (63 mm)
Nutzlänge [mm]	500	750	1000
Min. Luftdurchsatz [Nm³/h]	1	2	3
Max. Luftdurchsatz [Nm³/h]	6	9	12
Grenzdurchsatz [Nm³/h] (*)	10	15	20
Begasungsfläche [m²]	0.09	0.135	0.18
Membranstärke [mm]	1.7 ± 0.2	1.7 ± 0.2	1.7 ± 0.2

Angaben für Membrane EPDM LP feinblasig.

(*) Max. 10 Minuten/Tag für die Reinigung der Membranen, Tests usw



Zubehör und Komponenten



Es sind Membranen aus verschiedenen Werkstoffen für unterschiedliche Anwendungen erhältlich:

- EPDM LP mit geringem Weichmachergehalt (<15 %) für kommunale Abwässer mit Industrieabwasseranteil oder industrielle Abwässer mit niedrigem Fett-, Öl- und Kohlenwasserstoffgehalt. Maximale Betriebstemperatur 80°C;
- SILIKON für industrielle Abwässer mit hohem Fett- und Kohlenwasserstoffgehalt. Maximale Betriebstemperatur 100°C;
- Fittings aus Edelstahl für die paarweise einander gegenüberliegende Installation der Rohrbelüfter an einem Quadratrohr der Maße 80x80 mm oder 100x100 mm;
- Passstücke für Rohre mit bereits vorhandenen Löchern.

Installation

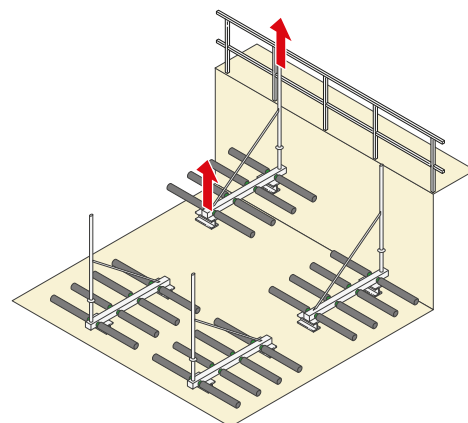
Besonders geeignet für kleine bis mittelgroße Anlagen und im Allgemeinen für alle Anwendungen, bei denen keine Entleerung des Beckens für Instandhaltungsarbeiten möglich ist. Diese Systeme verfügen über Edelstahlrampen, bestehend aus einem Quadratrohr, an denen die Rohrbelüfter paarweise einander gegenüberliegend angeordnet sind, einem Senkrohr, einer oder mehreren Verstärkungsstreben und einem Drainagesystem.

Die einzelnen Rampen sind lediglich auf die Beckensohle aufgelegt und über einen Flansch mit der Hauptdruckluftleitung verbunden.

Die Stabilität wird durch Gegengewichte gewährleistet, die auch als Stützfüße fungieren.

Schienen- oder Verankerungssysteme sind nicht notwendig.

Die Rampen können bei gefülltem Becken während des Betriebs problemlos entnommen und wieder positioniert werden.



OXYINOX

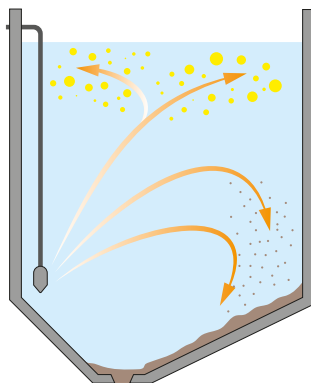
Grobblasige Rohrbelüfter

Dieser vollkommen in Edelstahl AISI 316 ausgeführte Belüftertyp wird eingesetzt, wenn die Flüssigkeit umgewälzt und mit Sauerstoff angereichert werden muss.

Typische Anwendungen sind belüftete Sandfänge, Vorbelüftungs- und Belebungsbecken und allgemein alle Anlagen, in denen wegen der Beschaffenheit der zu behandelnden Flüssigkeit Komponenten aus Stahl eingesetzt werden müssen.

Merkmale

	L305	L610
Blasengröße	grosse	grosse
Werkstoff Körper	AISI 316	AISI 316
Durchmesser obere Bohrungen [mm]	4	4
Durchmesser untere Bohrungen [mm]	8	8
Gesamtlänge [mm]	305	610
Gewindeanschluss	3/4" NPT	3/4" NPT



Die grobblasig eingeblasene Luft bewirkt in Verbindung mit der Strömung des Abwassers eine spiralförmige Bewegung, die das Absetzen des Sands und den Auftrieb der Öle und Fette begünstigt.

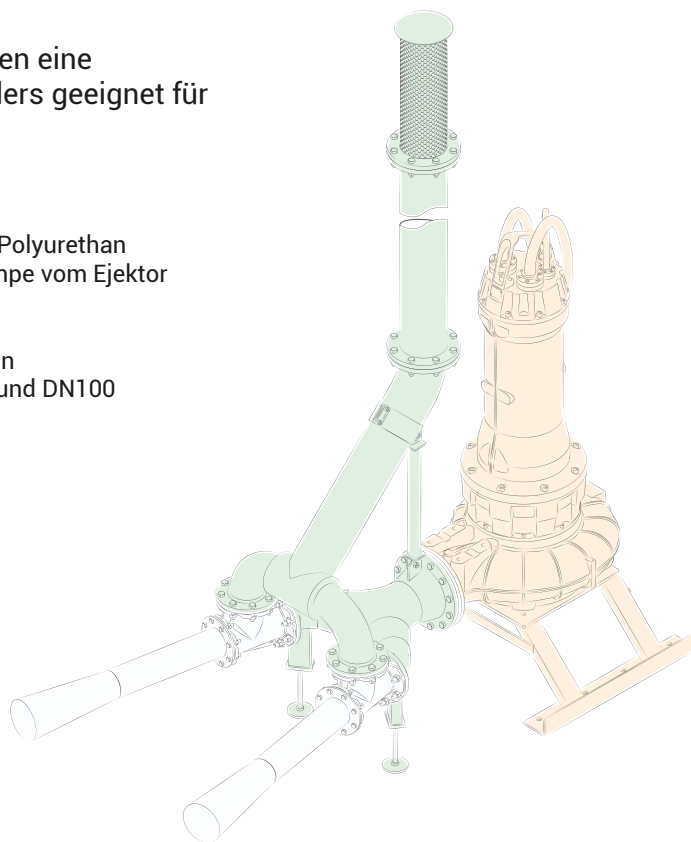
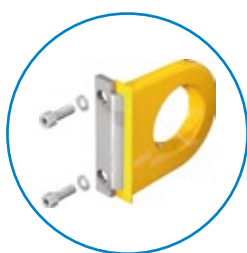


TAUCHBELÜFTER

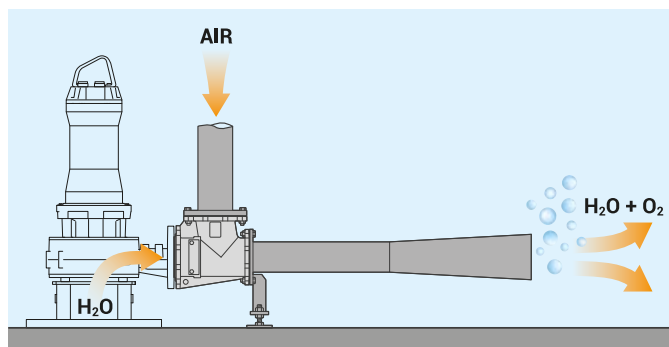
Die **Tauchbelüfter** nach dem Venturi-Prinzip gestatten eine wirksame Mischung und Belüftung. Sie sind besonders geeignet für Homogenisierungsbecken und Schmutzfangzellen.

Die Ejektoren **JET OXY 80** und **150** weisen einen Kanalring aus Polyurethan (Vulkollan) auf problemlos austauschbar ist, ohne dass die Pumpe vom Ejektor gelöst werden muss.

Der Ejektor **JET OXY 80** weist eine Flanschverbindung auf, die an Elektromotorpumpen mit einem Druckstutzen der Größe DN80 und DN100 angeschlossen werden kann.



Funktionsweise



Sie bestehen aus elektrischen Tauchpumpen mit einer Leistung bis zu 30 kW und einem Kanallaufwerk mit großem Kugeldurchgang, die mit Ejektoren der Serie „OXY“ kombiniert sind.

Die Ejektoren der Serie „OXY“ vermischen das Fördermedium infolge des Venturi-Effekts mit Luft, wodurch ein Gemisch mit mittleren bis feinen Luftblasen entsteht. Die so geschaffene vergrößerte Austauschfläche begünstigt einen hohen Sauerstoffeintrag.

Einsatzbereiche

Die Tauchbelüftungssysteme OXY kommen in der kommunalen und industriellen Schlammreinigung und –aufbereitung zum Einsatz, wenn eine kombinierte Wirkung von Sauerstoffanreicherung und Umwälzung erforderlich ist. Das Becken muss für die Installation nicht geleert werden.



JET OXY 50

Tauchbelüftungssysteme

JETOXY 50 besteht aus einem nach dem Venturi-Prinzip arbeitenden Ejektor, der mit einer Tauchmotorpumpe mit einer Leistung von 0,37 bis 1,5 kW und einem offenen Mehrkanallaufwerk oder einem Freistrom-Laufwerk gekoppelt ist. Die JETOXY Modelle können bedarfsgerecht direkt anhand der Leistungskennlinie ausgewählt werden, um den Energieverbrauch zu optimieren.

Merkmale

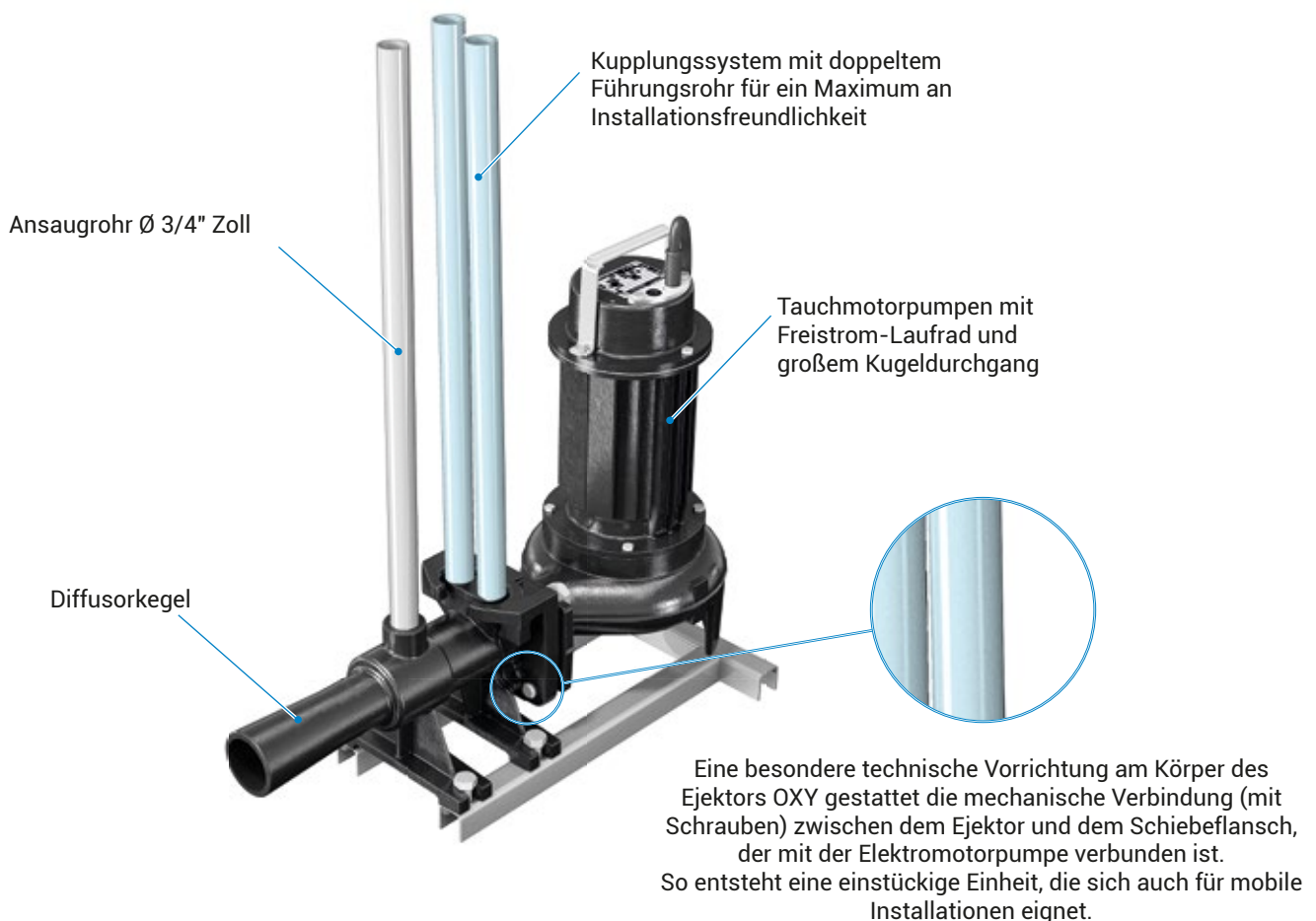
- Körper aus Gusseisen (GJL-250)
- Geeignet für den Betrieb mit Pumpen DRO und DGO
- Möglichkeit der festen Verbindung mit der Pumpe oder der Befestigung am Beckenboden mit einer automatischen Kupplungsvorrichtung (Typ DAC)

Aufbau

- Körper OXY (Kegel + integrierter Kanalring)
- Schiebeflansch mit Dichtung und Schrauben aus Edelstahl
- Rohrführung
- Unterteil aus Metallstruktur

Einsatzbereiche

Fischzucht, kleine Klärbecken und Sammelschächte.



JET OXY 80 ÷ 300

Tauchbelüftungssysteme

Die Modelle **JETOXY 80 - 300** bestehen aus einem nach dem Venturi-Prinzip arbeitenden Ejektor mit austauschbarem Kanalring, der mit einer Tauchmotorpumpe **Serie UNIQA** oder **Grey** mit einer Leistung von 3,0 bis 30 kW verbunden ist.

Merkmale

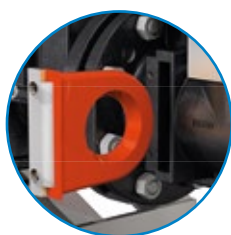
- Konstruktion aus Gusseisen
- Diffusorkegel aus Edelstahl
- Vereinfachte Auswechslung des Kanalrings für die Durchsatzregelung

Aufbau

- Körper OXY
- Austauschbarer Kanalring
- Diffusorkegel aus Edelstahl
- Schrauben aus Edelstahl
- Luftansaugrohr mit Kaminfilter und Fanghaken aus verzinktem Stahl
- Verbindungsstange zwischen Elektromotorpumpe und Ansaugrohr
- Sockel aus verzinktem Stahl/Sphäroguss

Einsatzbereiche

Sammelbecken, Homogenisierungsbecken, Ausgleichsbecken, Schmutzfangzellen und Oxidationsbecken.

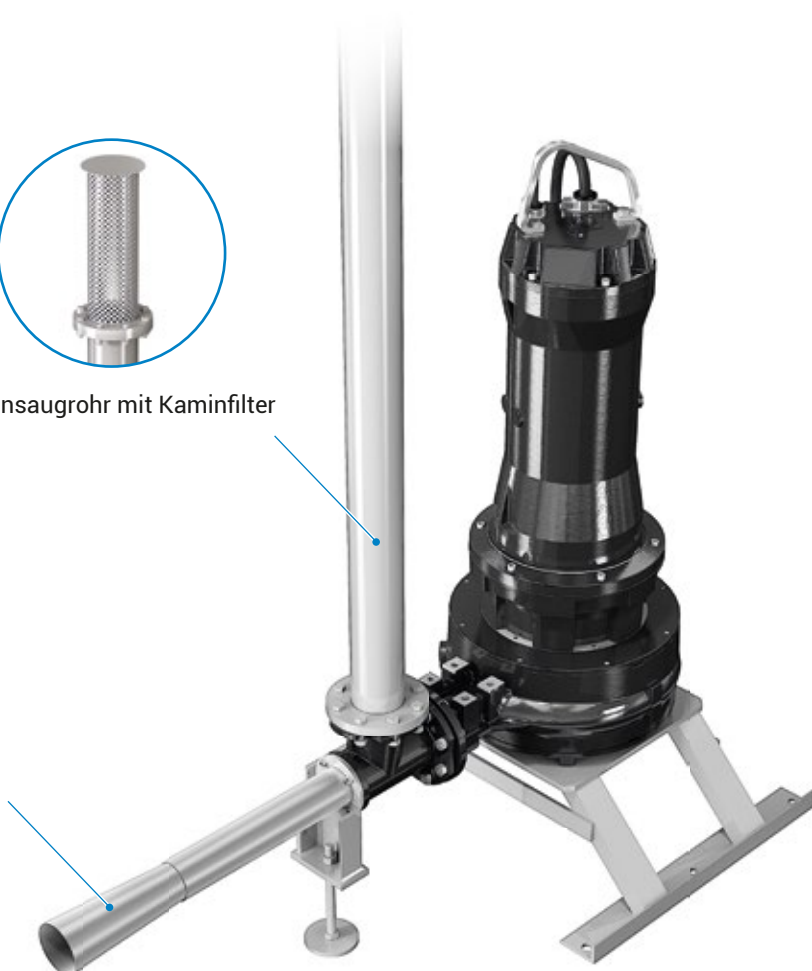


Die Serie JET OXY 80-150 weist einen Kanalring aus Polyurethan (Vulkollan) auf, der problemlos austauschbar ist, ohne dass die Pumpe vom Ejektor gelöst werden muss.



Luftansaugrohr mit Kaminfilter

Diffusorkegel aus Edelstahl



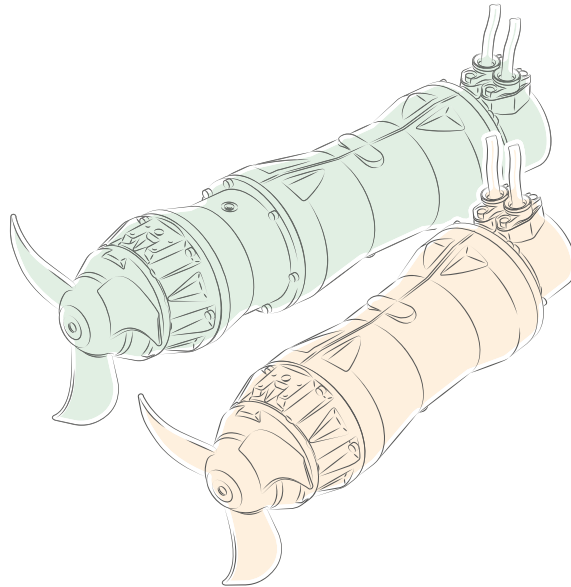
RÜHRWERKE

Die neuen Rührwerke von Zenit, die unverzichtbare Bestandteile von Klär- und Abwasseraufbereitungsanlagen sind, teilen mit der **Serie UNIQA** das Design, die Zuverlässigkeit und neu konzipierten hocheffizienten Motoren

Die Tauchrührwerke sind die praktischste und effizienteste Lösung zum Umwälzen der Flüssigkeiten in den Klär- und Abwasseraufbereitungsanlagen.

Die Motoren der Effizienzklasse IE3, mit denen auch die Tauchmotorpumpen **Zenit UNIQA** ausgestattet sind, ermöglichen dank des geringen Verbrauchs und des geringen Wartungsbedarfs den kostengünstigen Betrieb. Lieferbar sind auch nach **ATEX** zertifizierte Modelle.

Ihre komplette Kompatibilität und die reiche Zubehörausstattung gestatten die Installation an jeder beliebigen Stelle im Becken, um eine optimale Umwälzung zu erzielen. Außerdem können sie problemlos zum Austauschen veralteter Maschinen in bestehenden Anlagen verwendet werden.



Modular

Die Rührwerkserien ZMD und ZMR sind **modular aufgebaut**, da die hocheffizienten Motoren, die sich schon bei der Serie UNIQA bewährt haben, mit Propellern gekoppelt werden, die sich im Hinblick auf Form, Größe und Werkstoff unterscheiden. Dies erhöht die Flexibilität bei der Wahl des Produkts, das in Abhängigkeit von der Anwendung und von der Dichte und Konzentration der Flüssigkeiten konfiguriert werden kann.

Innovativ

Die Rührwerke von **Zenit** bestehen aus innovativen Werkstoffen und weisen **richtungsweisende technische Lösungen** auf, die in einer modernen Entwicklungsabteilung konzipiert wurden, in der, unter anderem, Leistungstests und Prüfungen der Standzeit der dem stärksten Verschleiß unterliegenden Bauteile durchgeführt werden. Dies garantiert einen geringen Energieverbrauch und eine große Vielseitigkeit, sodass sie sich für jede Installation eignen.

Zuverlässig

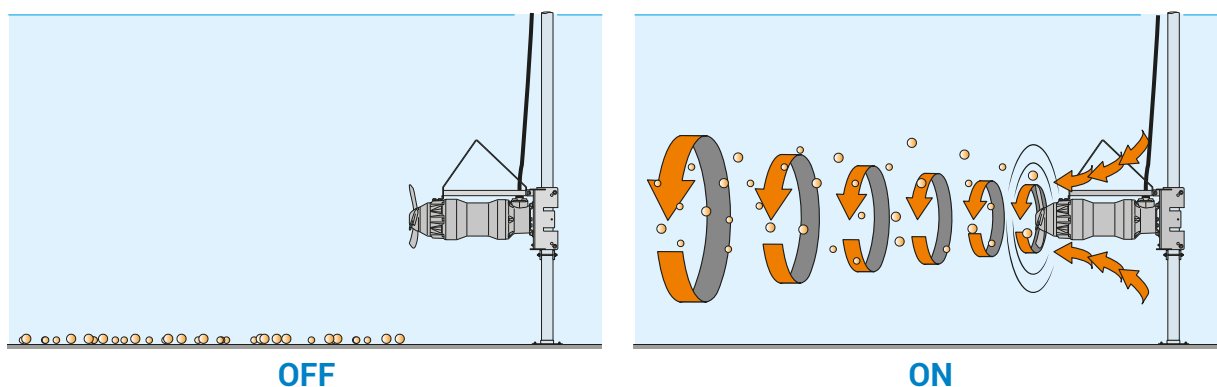
Die sorgfältige Planung, die mit Bearbeitungszentren der letzten Generation durchgeführte maschinelle Bearbeitung und die Verwendung von hochwertigen Bauteilen machen die Rührwerke **Zenit** zu äußerst zuverlässigen Maschinen. Daher sind auch im Falle von Flüssigkeiten mit einem hohen Feststoffanteil die **lange Lebensdauer** und der geringe Wartungsbedarf und folglich der regelmäßige und unterbrechungsfreie Betrieb der Anlage gewährleistet.

Merkmale der Serie

ZMD	P2 [kW] 0.75 ÷ 4.5	Motor 50/60Hz	+	Propeller Ø [mm]
		4 - 6 - 8 Pole DIREKTANTRIEB		200 - 300 - 400
ZMR	P2 [kW] 4.0 ÷ 7.5	Motor 50/60Hz	+	Propeller Ø [mm]
		4 Pole ANTRIEB MIT GETRIEBE		650

Funktionsweise

Diese Maschinen werden in die Becken eingebaut, um die darin enthaltene Flüssigkeit mit einer Kraft umzuwälzen, die vom Durchmesser, von der Form und von der Drehzahl des Propellers abhängt. Die Bewegung der Flüssigkeit begünstigt die Homogenisierung und verhindert Ablagerungen.



Einsatzbereiche

Die Rührwerke von Zenit der **Serien ZMD und ZMR** können in den Ausgleichs-, Homogenisierungs- und Denitrifikationsprozessen in industriellen und kommunalen Anlagen eingesetzt werden. Sie können, je nach dem Prozess, in dem sie eingesetzt werden, einzeln oder zu mehreren eingesetzt oder auch mit Belüftungssystemen gekoppelt werden. Ihre Konstruktionsmerkmale stehen für Robustheit und Vielseitigkeit, sodass sie sich für beliebige Anwendungen eignen.



Bauweise

Innovatives Kabeldurchführungssystem mit Zugentlastung. Nach Lösen der Nutmutter mit GAS-Gewinde kann an der Kabeldurchführung ein Rohr oder ein Gummischlauch zum Schutz des Kabels gegen äußere Einflüsse und mechanische Beanspruchung befestigt werden.

Gekühlter Motor der Energieeffizienzklasse IE3 (Premium Efficiency) zur Gewährleistung der hohen Effizienz und des minimalen Energieverbrauchs. Isolationsklasse H (180°C). Versionen für 50Hz und 60Hz.

Dauergeschmierte Kugellager, ausgelegt für garantierte 100.000 Betriebsstunden. Temperatursensor auf Anfrage.

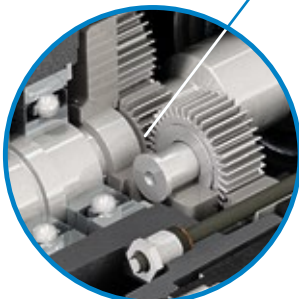
Zwei Gleitringdichtungen aus Siliziumkarbid (SiC), die geschützt in einer großen, inspektionierbaren Ölkammer angebracht sind. ZMR-Modelle sind mit 3 Gleitringdichtungen ausgerüstet.

Propeller aus Edelstahl, mit besonders geformten Schaufeln, die für hohen hydraulischen Wirkungsgrad sorgen und Blockieren wegen langfaseriger Bestandteile und Festanteile verhindern. Dank der besonders großen Dicke ist er auch unter besonders ungünstigen Betriebsbedingungen robust und zuverlässig.

Die Temperatursensoren vermeiden Schäden, die durch Überhitzung des Motors und der Lager verursacht werden können. (für die Modelle ZMR 065 sind auf Anfrage andere Überwachungsoptionen lieferbar.)

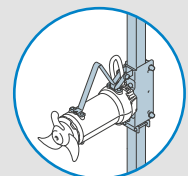
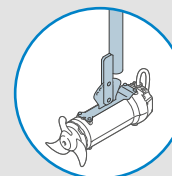
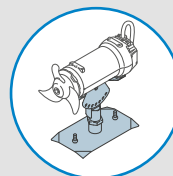
Ein Wasser-im-Öl-Sensor erkennt Infiltrationen in die Ölkammer der Gleitringdichtungen

Ein spezielles Schneidwerk im hinteren Bereich des Propellers verhindert das Eindringen von langfaserigen Bestandteilen, die sich um die Motorwelle wickeln und ihre Funktionstüchtigkeit beeinträchtigen könnten.



Robustes Planetengetriebe, das bei geringer Größe und geringem Gewicht hohe Untersetzungsverhältnisse, die Übertragung von hohen Drehmomenten und die Beanspruchung mit beträchtlichen axialen Lasten gestattet (Modell ZMR)

Das umfassende Angebot an robustem Zubehör aus Edelstahl ermöglicht die jeweils beste Installation in Abhängigkeit von der Anlagenkonfiguration und auch den Austausch bei bestehenden Anlagen.



Merkmale

50Hz	Motor			Propeller		
	P ₂ [kW]	Polzahl [Anz.]	Drehzahl [U/min]	Ø Propeller [mm]	Schub [N]	Drehzahl [U/min]
DIREKTANTRIEB						
ZMD 020	0.75 ÷ 1.5	4	1450	200	155 ÷ 230	1450
ZMXD 020	0.75 ÷ 1.1	4	1396	200	155 ÷ 210	1396
ZMD 030	1.5 ÷ 3.2	6	960	300	350 ÷ 820	960
ZMD 040	3.0 ÷ 4.5	8	750	400	480 ÷ 1060	750
ANTRIEB MIT GETRIEBE						
ZMR 065	3.0 ÷ 7.5	4/6	960 ÷ 1450	650	800 ÷ 2100	177 ÷ 300
60Hz	Motor			Propeller		
	P ₂ [kW]	Polzahl [Anz.]	Drehzahl [U/min]	Ø Propeller [mm]	Schub [N]	Drehzahl [U/min]
DIREKTANTRIEB						
ZMD 020	1.1 ÷ 1.5	4	1750	200	225 ÷ 230	1750
ZMD 030	1.5 ÷ 3.2	6	1150	300	420 ÷ 730	1150
ZMD 040	4.5	8	875	400	970	875
ANTRIEB MIT GETRIEBE						
ZMR 065	4.0 ÷ 7.5	4	1750	650	1365 ÷ 2125	245 ÷ 307

Lieferbar sind auch nach ATEX   Ex db h IIB T4 Gb zertifizierte Modelle

Werkstoffe

	ZMD/ZMR [Standard]	ZMD/ZMR [Optional]	ZMXD
Motorblock	Grauguss EN-GJL 250	-	Edelstahl
Propeller	Edelstahl	Duplex / Mit Vulkollan-Beschichtung	Edelstahl
Welle	Edelstahl AISI 431	-	Edelstahl AISI 431
Gleitringdichtungen	2 SiC in Ölkammer	-	2 SiC in Ölkammer
Kleinteile	Edelstahl A2-70	Edelstahl A4-70	Edelstahl A4-70
Dichtungen	NBR	Viton	NBR
Haken	Edelstahl AISI 304	Edelstahl	Acciaio INOX AISI 304
Schlitten	Edelstahl AISI 304	Edelstahl	Acciaio INOX AISI 304
Lackierung	Zweikomponenten-Epoxidharzlack 200 µm	Zweikomponenten-Epoxidharzlack 400 µm	-

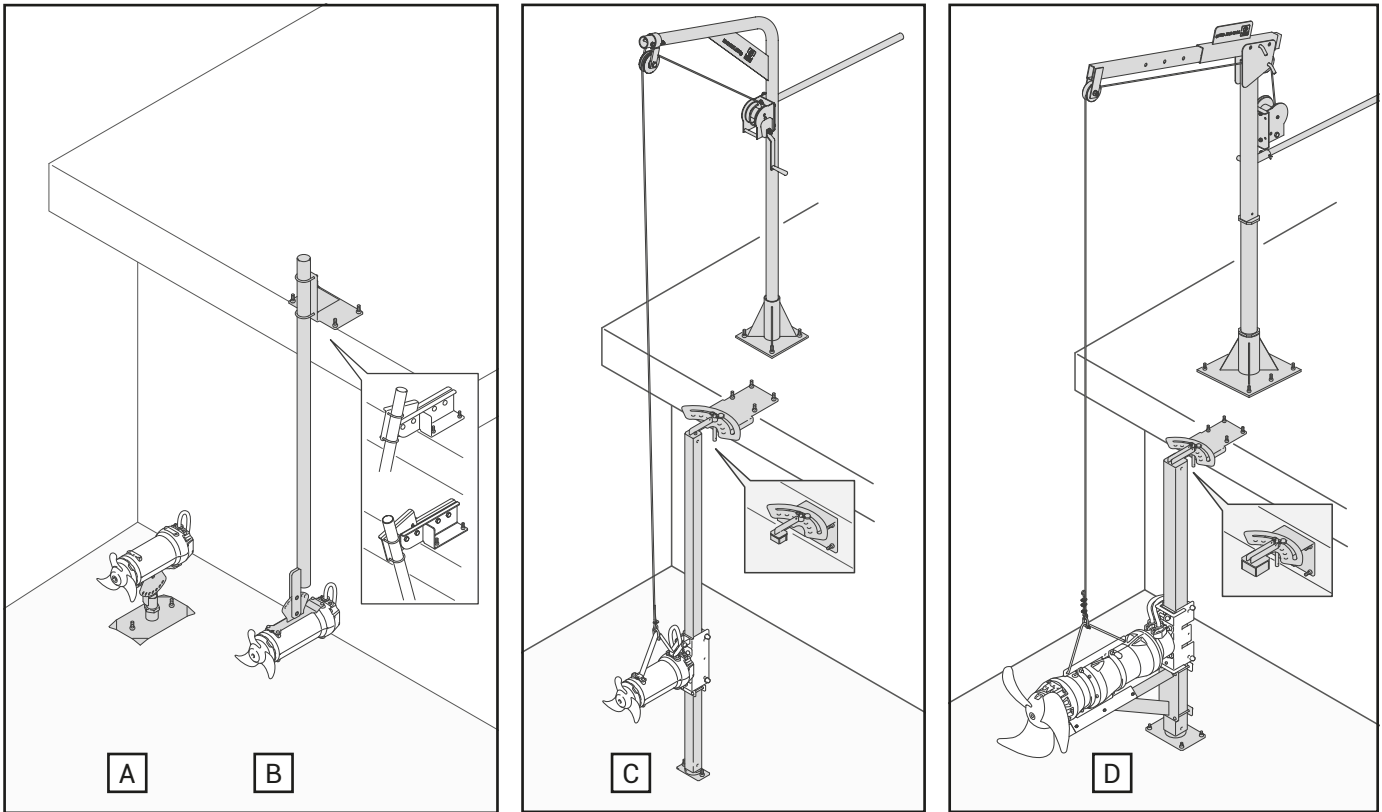
Einsatzbeschränkungen

Max. Umgebungstemperatur	40°C
Max. Eintauchtiefe.	20 m
pH-Wert der behandelten Flüssigkeit	6-14
Max. Anläufe/Stunde.	20 (gleichmäßig verteilt)
Max. Schalldruck.	70 dB
Betriebsart	S1 – Dauerbetrieb
Dichte der behandelten Flüssigkeit	1100 kg/m³

Installation und Zubehör

Zur Gewährleistung des optimalen Betriebs der Rührwerke hat **ZENIT** eine große Zubehörpalette entwickelt, die es gestattet, die Position der Maschinen im Becken zu regulieren und die Maschinen anzuheben und aus dem Becken zunehmen, ohne die Anlage entleeren zu müssen.

Das für die einfache Installation konzipierte und zur Gewährleistung der langen Lebensdauer großzügig ausgelegte Zubehör ist in Versionen aus verzinktem Stahl oder Edelstahl lieferbar.



Empfohlene Installationen:

BODENMONTAGE (Abb. A) Festinstallation, bei der das Rührwerk an einem Untergestell befestigt wird, das am Beckenboden verankert ist.

Mit einer speziellen Verstellplatte kann das Rührwerk je nach den besonderen Anforderungen der Anlage horizontal und vertikal ausgerichtet werden.

FREITRAGENDE MONTAGE (Abb. B) Bewegliche Installation, bei der das Rührwerk bei gefülltem Becken installiert und herausgenommen werden kann.

Das Rührwerk hängt an einem Tragrohr, das an einem Befestigungsbügel befestigt ist, und kann sowohl horizontal als auch vertikal ausgerichtet werden.

FÜHRUNGSRÖHRMONTAGE (Abb. C und D) DIES ist die am häufigsten verwendete Montageweise, die sich für Rührwerke jeder Größe eignet.

Das Rührwerk ist mit einem Schlitten versehen, der auch mit bereits bestehenden Konstruktionen kompatibel ist und auf einem Vierkantröhr läuft. Das Rührwerk kann so dank robuster Hebegurte herausgenommen werden, ohne das Becken zu leeren.

Das Rührwerk kann horizontal ausgerichtet werden, um die bestmögliche Positionierung zu erhalten. Zur vertikalen Ausrichtung bedarf es spezieller optionaler Schlitten.

Zenit Gruppe

Die Zenit Gruppe zählt in- und außerhalb Italiens zu den führenden Entwicklern und Herstellern von Tauchmotorpumpen für Haushalt, Kommunen und Industrie sowie von Abwasseraufbereitungstechnik.

Dank seines hochgradigen Know-how und seiner langjährigen Erfahrung kann Zenit eine umfassende Produktpalette anbieten, die den höchsten Ansprüchen gerecht wird.

IN UNS FINDEN SIE EINEN ZUVERLÄSSIGEN
UND QUALIFIZIERTEN PARTNER FÜR
DIENSTLEISTUNGEN UND LÖSUNGEN
FÜR DIE ABWASSERAUFBEREITUNG

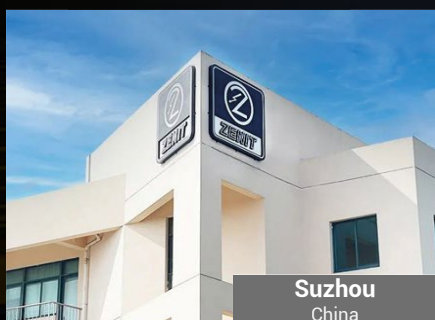
Unsere Organisation



Modena
Italien



Bascharage
Luxemburg



Suzhou
China

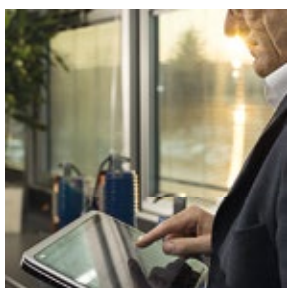


Chengdu
China

Heute ist **Zenit** ein modernes Industrieunternehmen mit mehr als 250 Mitarbeitern und weltweit 4 Niederlassungen, das dank einer engmaschigen territorialen Präsenz eine direkte Kontrolle über die Märkte hat, in denen es tätig ist. Diese Expansion ist Ausdruck unseres Bestrebens, unseren Kunden näher zu sein, um ihnen einen noch besseren Service bieten zu können.

Die Betriebsstätten der **Zenit Gruppe** haben eine eigene Organisation und arbeiten für ein gemeinsames und geteiltes Ziel. Als ehemaliges Familienunternehmen legen wir jedoch großen Wert auf eine schlanke und flexible Organisation, die schnelle und effiziente Antworten garantiert.

BESUCHEN SIE UNSERE HOMEPAGE
www.zenit.com



A  **TSURUMI PUMP** COMPANY

Ausführliche Informationen finden Sie auf der Website www.zenit.com