



better together

CASE HISTORY

Минимизация риска наводнений с насосами Zenit Uniqa

НАШ ПАРТНЕР И УЖЕ ДОЛГОЕ ВРЕМЯ ДИСТРИБЬЮТОР НАСОСОВ В ВЕЛИКОБРИТАНИИ, КОМПАНИЯ T-T PUMPS, ПОСТАВИЛА НОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПРОЕКТА ПО ЗАЩИТЕ ОТ НАВОДНЕНИЙ Г. ЛОУСТОФТ В САФФОЛКЕ.

Суть проблемы

Наводнения могут быть очень разрушительными. Наводнение в 1953 г., наводнение в 2013 г., вызванное экстремальными осадками, которое привело к повреждению более 160 зданий, наводнение 2015 г. потребовали от мэрии города Лоустофт принятия мер по усовершенствованию защиты от наводнений. После консультации с жителями в качестве самого практичного способа защиты зданий в зоне возможного затопления Вельда Клоуз в Саффолке была выбрана насосная станция. Поскольку насосная станция является важнейшим компонентом долговременной стратегии защиты от наводнений, было важно, чтобы поставщик имел опыт в защите от наводнений и смог подобрать надлежащие насосы для проекта.

В качестве подрядчика была выбрана компания T-T Pumps, уже долгое время являющаяся дистрибьютором насосов Zenit в Великобритании.

Решение

Конфигурация, предложенная для Вельда Клоуз, включала 4 насоса, каждый из которых способен откачивать 27,5% максимального объема стока при максимальном проектном напоре.

Кроме того, насосная станция способна откачивать воду с бесступенчатым регулированием производительности в диапазоне от 40 до 320 л/с.

Насосная станция оснащена 4 насосами и уникальной локальной системой управления, поскольку объем поступающих на станцию стоков может отличаться. В зависимости от объема поступающей воды в работу включается от одного до четырех насосов.

Задачей системы управления является выбор комбинации насосов, которые могут обеспечить откачку вод с максимальной скоростью, а также с любой меньшей скоростью в пределах рабочего диапазона.

Преимущества

Для проекта по защите от наводнений Лоустофт были выбраны насосы Zenit UNIQA модели ZUG OC200B 7.5/6AD. Это оптимальный выбор по качеству, надежности и требуемой стандартами эффективности.

Насосы Zenit Uniqa могут без проблем работать с любой подачей в пределах рабочего диапазона.

Все модели Uniqa состоят из двигателей и насосов, подобранных для обеспечения максимального КПД в номинальной рабочей точке, низкого потребления энергии и высокой надежности в соответствии с требованиями проекта.

Канальное рабочее колесо (ZUG OC) отличается большим проходом, обязательным в проектах по защите от наводнений. Оно оснащено системой защиты от засора (ACS), предотвращающей забивку насоса даже при перекачке жидкостей с большим количеством взвесей. Требования по защите от наводнений удовлетворяются превосходной подачей насосов Uniqa.

Еще одним важным моментом стало оснащение насосов Zenit Uniqa 6-полюсным двигателем IE3, обладающим высоким КПД и отвечающим требованиям современных стандартов энергоэффективности.

С опытом специалистов T-T Pumps, надежностью и эффективностью насосов Zenit Uniqa, жители Лоукрофта смогут уверенно смотреть в будущее, максимально защищенное от наводнений.



Вид на часть завода по проекту.



Насосная станция Uniqa.

Клиент	Проект Вальда Клоуз			
Профиль Компании	Защита от наводнений			
Место нахождения	Лоустофт (Саффолк)	Страна	Великобритания	зона Европа
Приложение	Откачка ливневых стоков			
Установленные продукты	ZUG OC200B 7.5/6AD			
Дата	2021			