



water solutions

CASE HISTORY

Sollevamento gravoso per l'industria ceramica

LE POMPE UNIQA E LA TECNOLOGIA MOLIB-TECH® PER SOLLECCVAMENTI GRAVOSI

Situazione

Nel distretto modenese abbiamo recentemente aiutato l'industria ceramica a risolvere alcune problematiche relative al sollevamento dei reflui.

Utilizzando la tecnologia di **Uniqua**, l'elettropompa in efficienza Premium IE3, ora le aziende produttrici di ceramiche possono contare su pompaggi senza blocchi ed energeticamente efficienti.

In combinazione alla soluzione Uniqua è stata usata la tecnologia di nuova generazione **Molib-tech®**, l'innovativo sistema che aumenta la resistenza dei componenti.

Soluzione

Nell'industria ceramica la produzione delle piastrelle e di laterizi espone le pompe ad un processo critico: la natura fortemente abrasiva della barbotina (un legante piuttosto viscoso e di consistenza cremosa ottenuto dall'impasto di acqua e argilla), la presenza di frammenti ceramici nei fluidi da trattare e l'alta viscosità, rendono necessaria una tecnologia di movimentazione appropriata capace di garantire efficienza ed affidabilità.

In una importante azienda del settore ceramico ci è stata chiesta una soluzione per il sollevamento dei reflui provenienti dalla lavorazione delle ceramiche in grado di resistere nel tempo alla forza abrasiva dei liquidi pompati, barbotina e acque provenienti dai processi di squadratura delle mattonelle.

La soluzione individuata dai tecnici Zenit è stata **Uniqua**, equipaggiata con girante vortex in ghisa che garantisce il passaggio libero integrale essenziale per questo tipo di applicazioni industriali con liquidi carichi. Ogni elettropompa Uniqua è studiata esattamente sul punto di lavoro e secondo le prerogative uniche che ogni impianto richiede, in modo da soddisfare ogni applicazione ed esigenza, sia essa di tipo industriale o civile.

Garantite le specifiche dell'impianto bisognava occuparsi della resistenza delle parti idrauliche alla barbotina ed ai frammenti ceramici, entrambe fortemente abrasivi. L'intero corpo idraulico e la girante di Uniqua sono stati rivestiti utilizzando la tecnologia **Molib-tech®**, l'innovativo sistema che aumenta la resistenza dei componenti idraulici.

La tecnica del rivestimento **Molib-tech®** consiste in uno strato in carburo di molibdeno applicato "a freddo". Questo processo è particolarmente indicato in caso di forte usura dovuta a erosione o cavitazione su girante, flangia di aspirazione e corpo pompa. A differenza del tradizionale trattamento ceramico, lo strato di molibdeno non comporta alcuna modifica del rasamento né perdita di prestazioni, conferendo ai componenti trattati una durezza superficiale notevolmente superiore alla ghisa.

Benefici

La soluzione proposta da Zenit è stata adottata dall'azienda ceramica con grande fiducia e ad oggi l'impianto di sollevamento per barbotina e acque provenienti dalla lavorazione delle ceramiche è funzionante. L'installazione delle pompe Uniqua ha garantito efficienza energetica ed affidabilità; l'utilizzo congiunto di Uniqua e tecnologia Molib-tech® ha reso l'effetto usurante dei liquidi carichi quasi nullo, scongiurando i fermi impianto per le riparazioni dovute ai danni causati dalla barbotina ed ottimizzando i tempi produttivi e le risorse energetiche.

Inoltre la modularità delle pompe Uniqua permetterà in futuro di integrare nuove parti o sostituire quelle necessarie senza svalutare l'investimento iniziale.



Fasi della lavorazione della ceramicav



UNIQA ZUG V

Cliente	Industria Ceramica del distretto Modenese		
Profilo azienda	Produttore di Ceramiche		
Luogo	Fiorano Modenese	Paese	Italia
		Area	Europa
Applicazione	Sollevamento gravoso per applicazioni industriali		
Prodotti installati	UNIQA ZUG V 080 11/4 AW con trattamento Molib-Tech®		
Data	Giugno, 2017		