



better together



SISTEMAS COMPLETOS PARA LA  
RECOGIDA Y LA ELEVACIÓN DE  
AGUAS CARGADAS Y DE  
DRENAJE O ACHIQUE

# Lifting Box

zenit.com

ES

# Las soluciones *Lifting BOX*

Las **estaciones de elevación** de polietileno son una solución eficaz para la recogida y la evacuación de las aguas residuales o de drenaje y achique hacia el alcantarillado cuando éste se halla demasiado lejos o no se puede alcanzar por gravedad. Se emplean principalmente en zonas rurales o a pie de montaña con baja densidad poblacional que no disponen de un sistema extenso de canalización de aguas residuales, o bien tras la rehabilitación y el cambio de uso de edificios que requieren conexión a la red de saneamiento. Dadas sus múltiples ventajas, las estaciones de elevación constituyen actualmente una opción imprescindible para quien busca una solución económica, segura y ecológica.



## Soluciones *Lifting BOX* para **DRENAJE Y ACHIQUE**

**Flood Pump Kit**

**nanoBOX**

**blueBOX**

60

90

150

250

400

**vertiBOX**

85-120





better together

Zenit ofrece una gama completa de estaciones de elevación modulares, disponibles con formas y dimensiones diferentes, idóneas para todo tipo de entorno (doméstico, residencial, civil o industrial).

La gama ha sido diseñada para la recogida de aguas de drenaje y achique, meteóricas, superficiales y residuales, e incluye tubos, válvulas y accesorios de instalación.

Bajo pedido, es posible disponer de cuadros electrónicos y de interruptores de flotador para controlar los niveles.

Las estaciones **Lifting Box** están preparadas para alojar electrobombas sumergibles Zenit con una variedad de hidráulicas y valores de potencia.

La gama estándar se puede completar con versiones a medida según el uso específico al que se van a destinar.



## Soluciones *Lifting BOX* para **AGUAS CARGADAS**

**miniBOX**

**blueBOX**

60

90

150

250

400 - 400e

**SphereBOX**

600

900

1200

**BOX PRO**

M

V

S

J



# Flood Pump Kit



El kit contra inundaciones **Flood Pump Kit** incluye una bomba DR steel y un tubo de salida flexible, contenidos en una práctica caja. Gracias al acoplamiento rápido, el tubo se monta con facilidad en la bomba para poder actuar rápidamente en caso de emergencia. El flotador incorporado posibilita el funcionamiento automático. Todos los materiales son resistentes a la corrosión.

Es idóneo para el achique de emergencia en sótanos, garajes, semisótanos y, en general, locales que suelen inundarse.



## Ventajas

- Todo lo necesario se encuentra dentro de una caja que también puede actuar como filtro durante el funcionamiento
- Listo para usar en todo momento



## Equipamiento

### Bomba DR steel

con turbina de canales de acero y cierre mecánico en la cámara de aceite. Paso libre máx. 10 mm.

### Tubo de salida

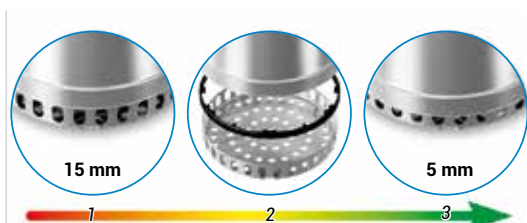
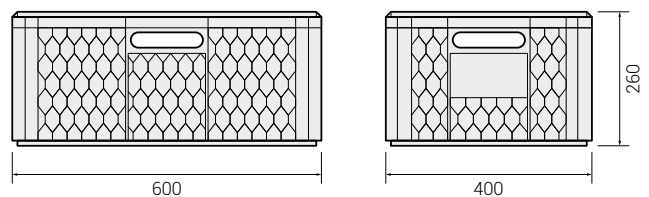
flexible de Ø 2" y 10 m de longitud, con acoplamientos para enganche rápido.

### Accesorios

Racores y soporte para flotador.

## Características

Bomba	1 DR steel/ 25
Accionamiento	Automático con flotador / manual
Cable	10 m con enchufe Schuko
Tubo de salida	Ø 2" - 10 m
Peso	12 kg



Con una sencilla operación, es posible transformar la **DR steel** de una clásica bomba sumergible en una **dry floor**. De esta forma, el nivel de aspiración se rebaja hasta **5 mm** del suelo.

## Características de la bomba

	Tipo de turbina	V/~	P2 [kW]	A	Ø	Paso libre
<b>DR steel 25 M50</b>	De canales	230/1	0.25	2.3	G 1¼"	10 mm

# nanoBOX



**nanoBOX** es una estación de elevación de polietileno de alta calidad con una capacidad máxima de 33 litros, dotada de bomba de acero inoxidable DR steel preinstalada. Gracias a sus características de fabricación y a sus dimensiones reducidas, **nanoBOX** es extremadamente versátil y fácil de instalar.

Puede utilizarse para la recogida y la elevación de aguas claras y grises de origen doméstico provenientes de duchas, lavabos, lavadoras y lavavajillas (no apta para WC).

## Ventajas


- Bomba preinstalada
- Accionamiento automático mediante flotador de arranque/parada
- Dimensiones reducidas

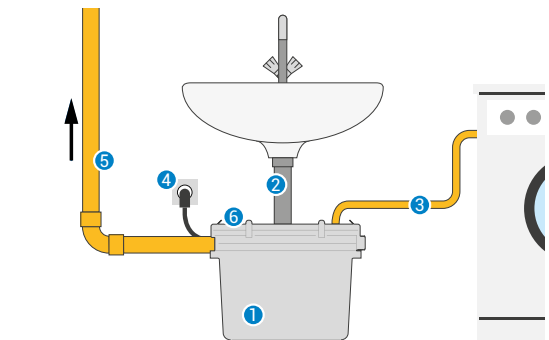
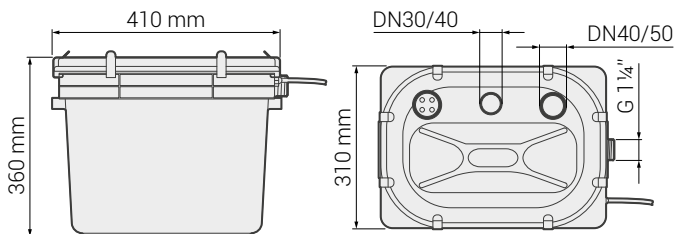


## Equipamiento

**Bomba DR steel**  
con turbina de canales de acero y cierre mecánico en la cámara de aceite.  
Paso libre máx. 10 mm.

## Características

Capacidad (l)	33
Material del depósito	Polietileno
Instalación	Externa
Bomba	1 DR steel 37
Accionamiento	Automático con flotador
Cable	10 m con enchufe Schuko
Salida	Ø 2"
 Peso	8.7 kg



1. nanoBOX
2. Entrada agua descargada del lavabo (con sifón)
3. Entrada agua descargada de la lavadora
4. Toma de corriente
5. Tubo de salida
6. Boca de desahogo con filtro de carbón activo. Posibilidad de conexión con tubo de desahogo externo (opcional)

## Características de la bomba

	Tipo de turbina	V/~	P2 [kW]	A	Ø	Paso libre
<b>DR steel 37 M50</b>	De canales	230/1	0.37	3.1	G 1 1/4"	10 mm



# blue BOX



Las estaciones de elevación **blueBOX** son extremadamente versátiles y fáciles de instalar. Los modelos de 60, 90, 150 y 250 litros están preparados para usar una bomba de acero inoxidable DR steel 37 con turbina de canales. El modelo de 400 litros, destinado principalmente a instalaciones civiles, está equipado con una bomba DR steel 55 para ofrecer la máxima fiabilidad incluso en caso de usos pesados. Se utilizan para la recogida y la elevación de aguas pluviales y de infiltración, claras y grises de origen doméstico y civil.

## Ventajas

- Amplia gama de modelos versátiles y fáciles de instalar
- Predisposición para tubos de entrada hasta DN 110
- Idónea para instalación interior o exterior



### Tapa

Robusta tapa transitable con junta. En caso de emergencia, la amplia abertura permite introducir una segunda bomba para que la operación de vaciado sea fácil e higiénica.



### Puños

Doble puño integrado de elevación y transporte que facilita el desplazamiento manual.



### Entradas

Predisposición para los tubos de entrada de las aguas residuales incluso en las paredes laterales.



### Juntas

Estanqueidad garantizada gracias a las juntas de goma NBR, que permiten conectar rápidamente los tubos a la blueBOX sin necesidad de usar productos selladores.

## Equipamiento



### Bomba DR steel

con turbina de canales de acero y cierre mecánico en la cámara de aceite. Paso libre máx. 10 mm.

(Incluida con el equipo, instalación a cargo del cliente)



### Accesorios hidráulicos de PVC preinstalados

- Válvula de retención de bola (VAP)
- Válvula de compuerta (SRP)
- Tubo de unión

(Los accesorios incluidos pueden variar en función de la configuración)







## Opcional



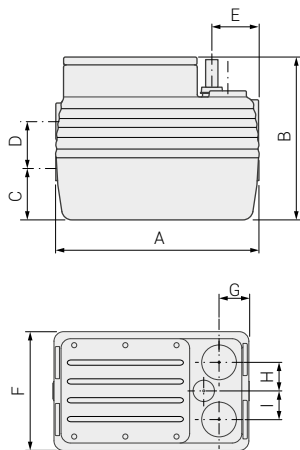
### Cuadro electrónico

con autoaprendizaje para arranque directo de bombas monofásicas o trifásicas y protección contra funcionamiento en seco mediante  $\cos \phi$  y corriente mínima.

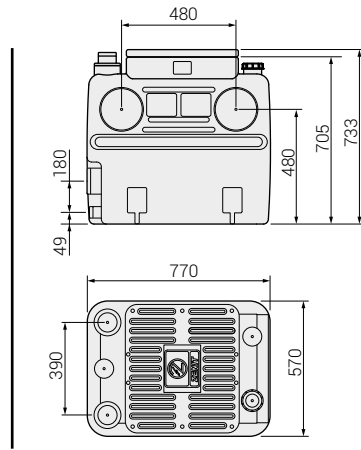
## Características

	<b>blueBOX 60</b>	<b>blueBOX 90</b>	<b>blueBOX 150</b>	<b>blueBOX 250</b>	<b>blueBOX 400</b>
					
Capacidad [l]	60	90	150	250	400
Material del depósito	Polietileno				
Instalación	De superficie				
Bomba	DR steel 37				DR steel 55
Accionamiento	Automático con flotador				
Cable	10 m con enchufe Schuko				
Salida	G1¼"	G1¼"	G1½"	G1½"	G1½"
 (solo depósito)	8.0	9.0	11.0	15.0	31.0

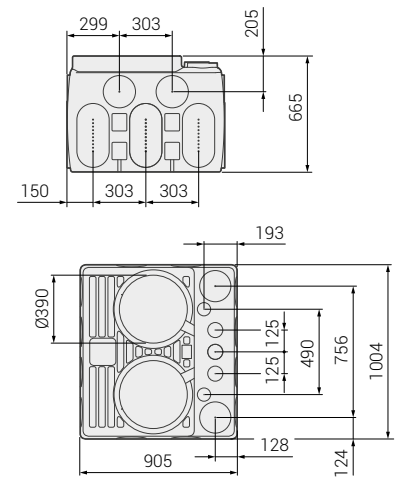
**blueBOX 60-90-150**



**blueBOX 250**



**blueBOX 400**



	A	B	C	D	E	F	G	H	I
<b>blueBOX 60</b>	480	400	80	200	95	370	90	110	80
<b>blueBOX 90</b>	480	610	140	210	65	480	85	115	90
<b>blueBOX 150</b>	580	660	140	260	150	480	85	120	120

## Características de la bomba

	Tipo de turbina	V/~	P2 [kW]	A	Ø	Paso libre
<b>DR steel 37 M50</b>	De canales	230/1	0.37	3.1	G 1¼"	10 mm
<b>DR steel 55 M50</b>	De canales	230/1	0.55	4.3	G 1½"	12 mm

# vertiBOX



Las estaciones de elevación **vertiBOX** pueden utilizarse en numerosos entornos gracias a su estructura modular, que permite optimizar la instalación en función del uso específico al que se van a destinar.

Están preparadas para usar una bomba DR steel 37 de acero inoxidable con turbina de canales.

Encuentran su aplicación ideal en la recogida y la elevación de aguas claras y grises en entornos residenciales, aguas pluviales provenientes de aparcamientos y patios de carga/descarga y en pequeñas instalaciones civiles para la evacuación de aguas de drenaje o achique y de infiltración.

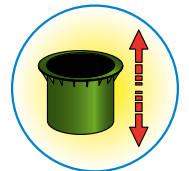
## Ventajas

- Estructura modular de 300 a 800 litros
- Tapa transitable para peatones o para vehículos
- Predisposición para tubos de entrada de DN 50 a DN 200



### Tapa

Robusta tapa transitable para peatones o para vehículos, con junta de estanqueidad, cierre de seguridad y ventana de inspección. Gracias a un sistema telescópico, se puede ajustar en altura para adaptarse a cualquier tipo de instalación.



### Estructura

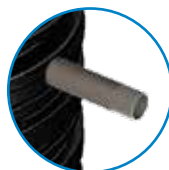
Robusta construcción de polietileno con nervaduras de refuerzo que garantizan su solidez y un eficaz anclaje al suelo.



### Entradas

Predisposición para tubos de entrada de DN 50 a DN 200. Estanqueidad a los líquidos y los olores garantizada mediante juntas de NBR.

El orificio puede realizarse directamente en la instalación con una sierra normal de corona hueca de diámetro adecuado.



### Salida

Tubo de salida de PVC con racor roscado G1¼".

## Equipamiento



### Bomba DR steel

con turbina de canales de acero y cierre mecánico en la cámara de aceite. Paso libre máx. 10 mm.

(Incluida con el equipo, instalación a cargo del cliente)



### Accesorios hidráulicos de PVC

- Válvula de retención de bola (VAP)
- Válvula de compuerta (SRP)
- Tubo de unión

(Los accesorios incluidos pueden variar en función de la configuración)

## Opcional



### Cuadro electrónico

con autoaprendizaje para arranque directo de bombas monofásicas o trifásicas y protección contra funcionamiento en seco mediante cos  $\phi$  y corriente mínima.



## Una solución modular

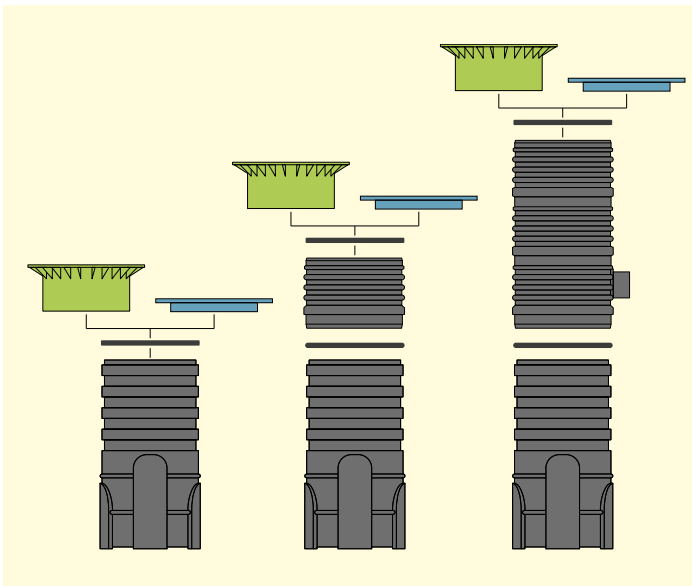
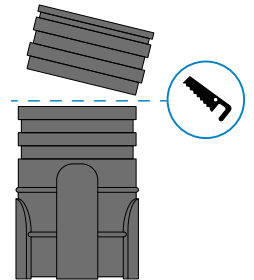
**vertiBOX** puede incluir:

- elemento BASE
- elemento de EXPANSIÓN, alt. 400 mm
- elemento de EXPANSIÓN, alt. 1210 mm
- elemento TAPA TRANSITABLE PARA PEATONES o PARA VEHÍCULOS

Las uniones entre los componentes son estancas, gracias al uso de robustas juntas de labio.


La compatibilidad perfecta entre los componentes permite realizar soluciones a medida que responden de la mejor forma posible a las necesidades de recogida y elevación de aguas y hacen que esta estación sea idónea para numerosas aplicaciones que van desde el entorno doméstico y residencial hasta el ámbito civil e industrial.

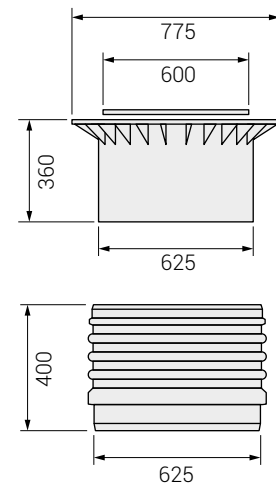
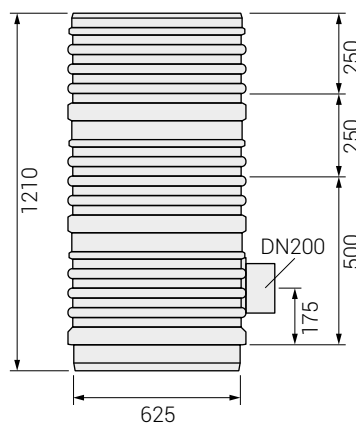
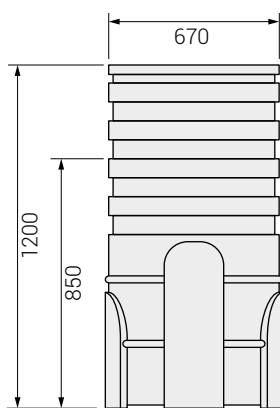
Cada elemento BASE está preparado para el corte transversal a una altura de 850 mm, lo que reduce su capacidad a aprox. 300 l pero mantiene su compatibilidad con los demás elementos de la gama.



## Características

### vertiBOX 85-120 (elemento BASE)

Capacidad (l)	300 (h850 mm) - 420 (h1200 mm)
Material del depósito	Polietileno
Instalación	De superficie, enterrada
Bomba	1 DR steel 37
Cable	10 m con enchufe Schuko
Salida	G1¼"
 (solo depósito)	18



## Características de la bomba

	Tipo de turbina	V/~	P2 [kW]	A	Ø	Paso libre
<b>DR steel 37 M50</b>	De canales	230/1	0.37	3.1	G 1¼"	10 mm

# Soluciones BOX para aguas cargadas



# miniBOX



Gracias a **miniBOX**, es posible realizar un baño en cualquier lugar de la vivienda, incluso si está lejos o debajo del nivel de la red de alcantarillado.

**miniBOX** es capaz de triturar en su interior todo el material procedente de los sanitarios y bombearlo a través de tubos de diámetro normal hasta la bajante.

Consta de un depósito de polietileno que en su interior contiene una bomba GR steel con sistema de trituración y puede instalarse directamente detrás del inodoro, con un notable ahorro de espacio. El cable ya incluye el enchufe y se conecta a una toma de corriente normal, sin necesitar la intervención de un electricista.


**miniBOX** es idónea para la recogida y elevación de aguas grises y negras de origen doméstico procedentes de inodoros o bidés.



## Ventajas

- Compacta y silenciosa
- Dos modelos con entrada frontal o lateral
- Accionamiento automático mediante flotador de arranque/parada interno

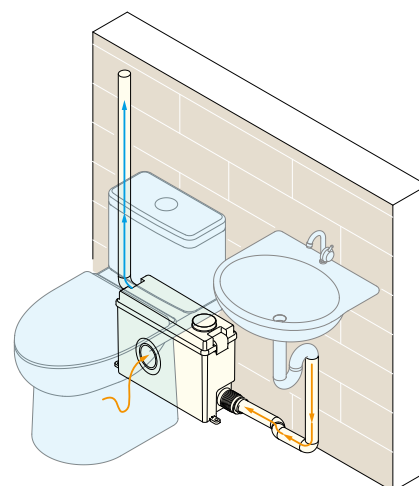
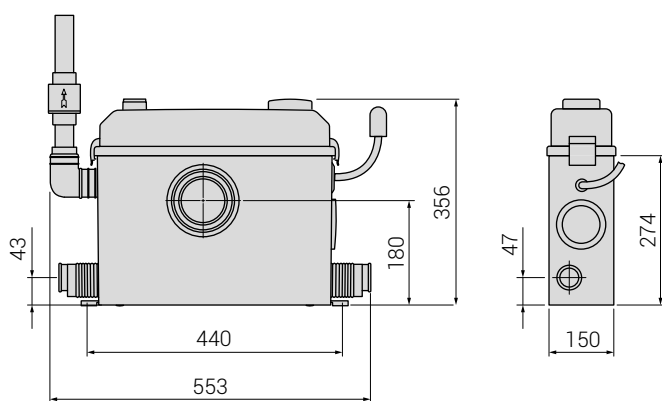
## Características

Capacidad (l)	6
Material del depósito	Polietileno
Instalación	Exterior, en pared
Bomba	GR steel
Accionamiento	Automático con flotador
Cable	1,5 m con enchufe Schuko
Salida	DN32/DN40
 kg	13.5 kg



### Sistema de trituración

Bomba con sistema antibloqueo mediante cuchilla trituradora giratoria



## Características de la bomba

	Tipo de turbina	V/~/	P2 [kW]	A	Ø	Paso libre
<b>GR steel 37 M50</b>	Con sistema de trituración	230/1	0.37	3.1	G 1 1/4"	-

# blue BOX



Las estaciones de elevación **blueBOX** incluyen una amplia gama de modelos para responder incluso a las exigencias de los instaladores más exigentes.

Los modelos 60, 90 y 150 están preparados para usar una bomba de acero inoxidable DG *steel* con turbina vortex.

Los modelos 250 y 400 pueden equiparse con tres tipos diferentes de bomba según el uso previsto: DG *steel* de acero inoxidable con turbina vortex, DG *bluePRO* de hierro fundido con turbina vortex o GR *bluePRO* de hierro fundido con sistema de trituración.

La versión 400 *Double* permite instalar dos bombas de la serie *bluePRO* con turbina vortex o trituradora para ofrecer la máxima eficiencia y fiabilidad.

Son idóneas para la recogida y la elevación de aguas grises, negras y fecales de origen doméstico y residencial provenientes de inodoros y desagües de lavadoras, aguas cargadas con cuerpos sólidos y fibras.

## Ventajas

- Amplia gama de modelos versátiles y fáciles de instalar
- Predisposición para tubos de entrada hasta DN 110
- Idónea para instalación interior o exterior



### Tapa

Robusta tapa transitable con junta. En caso de emergencia, la amplia abertura permite introducir una segunda bomba para que la operación de vaciado sea fácil e higiénica.



### Puños

Doble puño integrado de elevación y transporte que facilita el desplazamiento manual.



### Entradas

Predisposición para los tubos de entrada de las aguas residuales incluso en las paredes laterales.



### Juntas

Estanqueidad garantizada gracias a las juntas de goma NBR, que permiten conectar rápidamente los tubos a la *blueBOX* sin necesidad de usar productos selladores.

## Equipamiento



DG *steel*



DG *bluePRO*



GR *bluePRO*

### Bomba sumergible (3 versiones)

- De acero inoxidable con turbina vortex (DG *steel*)
- De hierro fundido con turbina vortex (DG *bluePRO*)
- De hierro fundido con sistema de trituración (GR *bluePRO*)

(Incluida con el equipo, instalación a cargo del cliente)



### Accesorios hidráulicos de PVC

- Válvula de retención de bola (VAP)
- Válvula de compuerta (SRP)
- Tubo de unión

(Los accesorios incluidos pueden variar en función de la configuración)

## Opcional

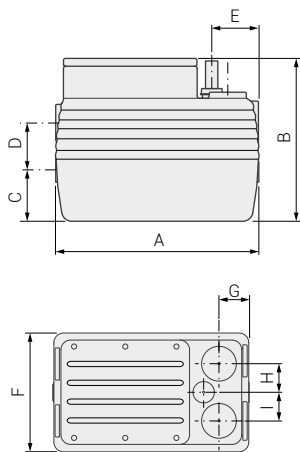
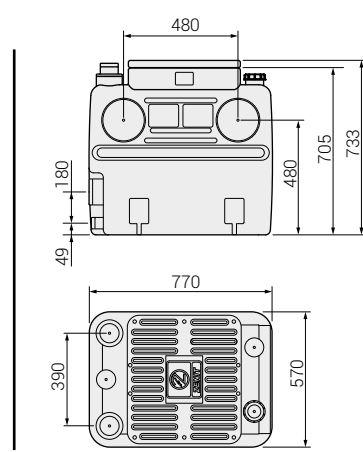
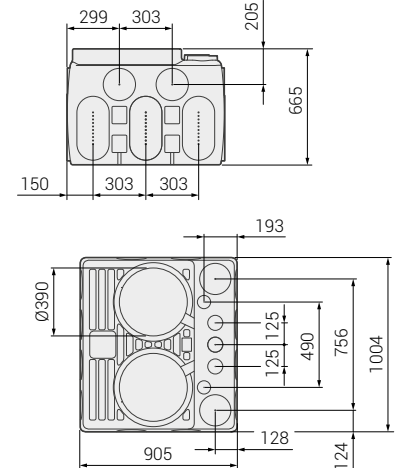


### Cuadro electrónico

con autoaprendizaje para arranque directo de bombas monofásicas o trifásicas y protección contra funcionamiento en seco mediante cos  $\phi$  y corriente mínima.

## Características

	<i>blueBOX 60</i>	<i>blueBOX 90</i>	<i>blueBOX 150</i>	<i>blueBOX 250</i>	<i>blueBOX 400</i>	<i>blueBOX 400 Double</i>
						
Capacidad [l]	60	90	150	250	400	400
Material del depósito	Polietileno					
Instalación	De superficie					
Bomba	DG steel 37	DG steel 37	DG steel 55	DG steel 55	DG steel 55	2x DG steel 55
				DG bluePRO 150	DG bluePRO 150	
				GR bluePRO 200	GR bluePRO 200	
Accionamiento	Manual / automático con flotador					
Cable	10 m con enchufe Schuko			10 m	10 m	10 m
Salida	G1¼"	G1¼"	G1½"	G1½" - G2"	G1½" - G2"	G1½" - G2"
 (solo depósito)	8.0	9.0	11.0	15.0	31	31

**blueBOX 60-90-150**

**blueBOX 250**

**blueBOX 400**


	A	B	C	D	E	F	G	H	I
<b>blueBOX 60</b>	480	400	80	200	95	370	90	110	80
<b>blueBOX 90</b>	480	610	140	210	65	480	85	115	90
<b>blueBOX 150</b>	580	660	140	260	150	480	85	120	120

## Características de la bomba

	Tipo de turbina	V/~	P2 [kW]	A	Ø	Paso libre
<b>DG steel 37 M50</b>	Vortex	230/1	0.37	3.1	G 1¼"	25 mm
<b>DG steel 55 M50</b>		230/1	0.55	4.3	G 1½"	40 mm
<b>DG bluePRO 150/2/G50V A1CM5</b>		230/1	1.1	7.5	G2"	50 mm
<b>DG bluePRO 150/2/G50V A1CT5</b>		400/3	1.1	3.2	G2"	50 mm
<b>GR bluePRO 200/2/G40H A1CM5</b>	Con sistema de trituración	230/1	1.5	10	G 1½" - DN32	-
<b>GR bluePRO 200/2/G40H A1CT5</b>		400/3	1.5	4.3	G 1½" - DN32	-

# blue **BOX400<sub>e</sub>**

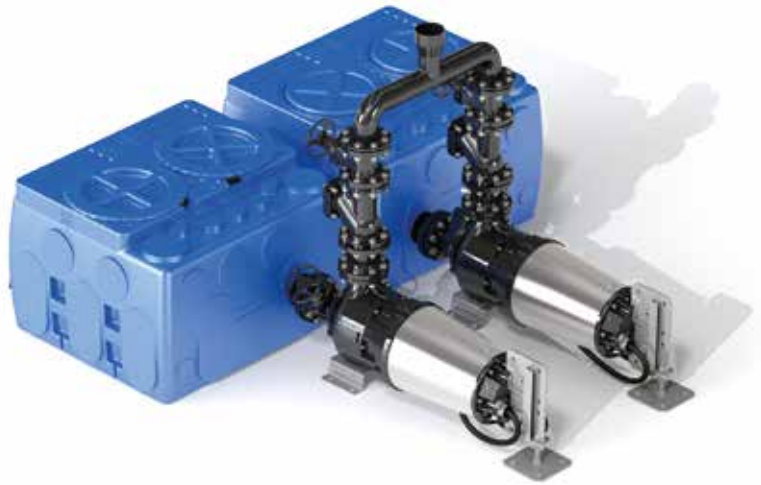


La estación de elevación **blueBOX 400e** se caracteriza por su gran fiabilidad y robustez.

La amplia capacidad de 400 litros y la posibilidad de instalar varias unidades acopladas permiten utilizarla en contextos residenciales e industriales, incluso de grandes dimensiones.

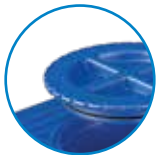
Si es necesario garantizar un caudal elevado, **blueBOX 400e** se puede equipar con dos bombas externas serie **UNIQA** que funcionan con ciclos alternados controlados mediante un cuadro eléctrico específico.

Se utiliza para la recogida y la elevación de aguas grises y negras de origen civil e industrial, la eliminación de aguas residuales cargadas con cuerpos sólidos o fibras y la evacuación al alcantarillado de vertidos provenientes de servicios públicos.



## Ventajas

- Gran capacidad
- Posibilidad de uso con varias unidades acopladas
- Uso con bombas de alta eficiencia serie UNIQA



### Tapa

Robusta tapa transitable con cierre de tornillo, bloqueo de seguridad y junta tórica.



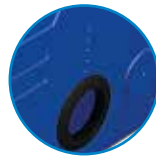
### Vaciado de emergencia

Racor en posición inferior, útil para el vaciado de emergencia en caso de apagón prolongado.



### Fijación

Ranuras para la fijación en el suelo y puños para el desplazamiento manual integrados en la estructura.

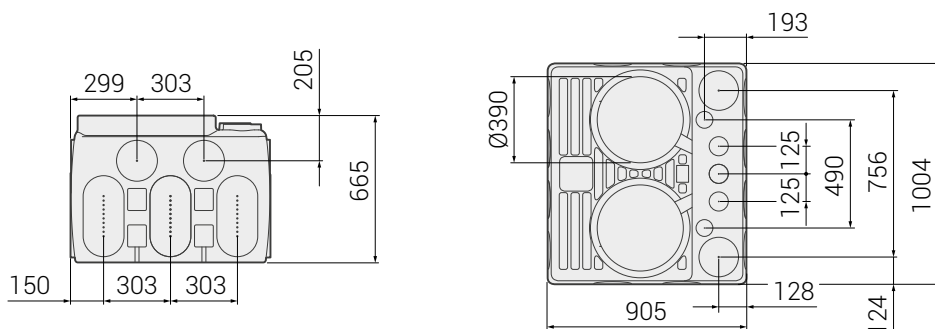


### Juntas

Bloqueo estanco de los tubos en la **blueBOX** gracias a juntas de goma NBR. No es necesario usar productos selladores.

## Características

<b>blueBOX 400e</b>	
Capacidad [l]	400 por cada unidad. Posibilidad de uso con varias unidades acopladas
Material del depósito	Polietileno
Instalación	De superficie
Bomba recomendada	Compatible con modelos serie <b>UNIQA</b>
Accionamiento	Manual / automático con flotador
(solo depósito)	15.0





# sphereBOX



La estación de elevación **sphereBOX** se caracteriza por la presencia de varios componentes modulares que permiten personalizarla para adaptarla a las necesidades del usuario.

Además de la capacidad del depósito, es posible elegir el tipo de instalación interna, el elemento de expansión más adecuado y la tapa (transitable para peatones o para vehículos).

Se recomienda utilizar bombas serie *bluePRO* o *Grey* con salida de 2".

Puede utilizarse para la recogida y la eliminación de aguas cargadas de origen civil, vertidos de la red de alcantarillado y aguas residuales industriales.

## Ventajas

- Modelos de 600, 900 y 1200 litros
- Componentes modulares para optimizar la instalación
- Predisposición para bombas con salida de 2"

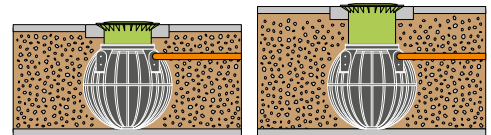


### Tapa

Robusta tapa estanca con junta, cierre de seguridad y ventana de inspección.

Disponible en versión transitable para peatones y para vehículos.

Se puede ajustar en altura para adaptarse a cualquier tipo de instalación.



### Expansión

Posibilidad de utilizar dos tipos diferentes de elementos de expansión que facilitan la instalación incluso en instalaciones ya existentes.



### Estructura

Robusta construcción de polietileno con nervaduras de refuerzo que garantizan su solidez y un eficaz anclaje al suelo.



## Equipamiento



### Accesorios hidráulicos de PVC

- Válvula de retención de bola (VAP)
- Válvula de compuerta (SRP)
- Tubo de unión

(Los accesorios incluidos pueden variar en función de la configuración)

## Bombas recomendadas

La estación de elevación *sphereBOX* puede dotarse de bombas con salida de 2".

Zenit recomienda los modelos serie **bluePRO** y **Grey** con turbina vortex (DG *bluePRO*, DGG) o con sistema de trituración (GR *bluePRO*, GRG).



## Opcional

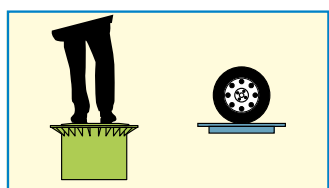


### Cuadro electrónico

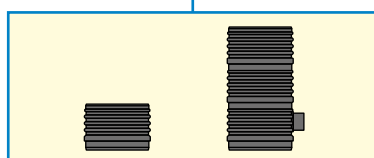
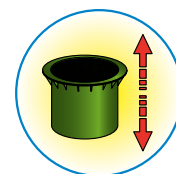
con autoaprendizaje para arranque directo de bombas monofásicas o trifásicas y protección contra funcionamiento en seco mediante  $\cos \phi$  y corriente mínima.



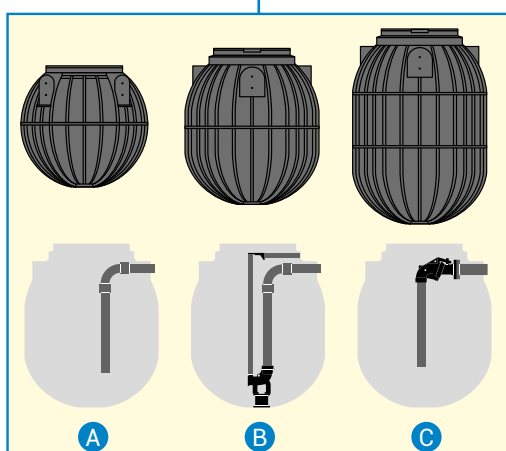
## Una solución modular



**Tapa** transitable para peatones o para vehículos, Ø 600 mm, compatible con todos los modelos *sphereBOX* y *vertiBOX*.  
Ajustable en altura y dotada de junta de estanqueidad.



**Elemento de expansión** opcional  
Ø600 mm  
h 400 - 1210 mm




**Depósito** de 600 / 900 / 1200 litros con posibilidad de instalación:

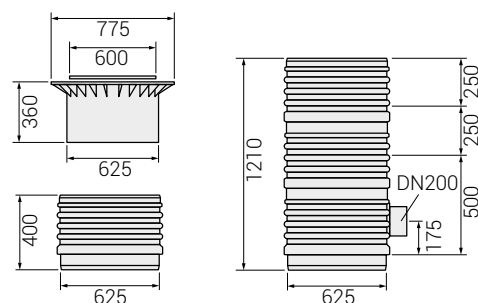
**(A)** Fija con válvula de retención de bola (VAP), válvula de compuerta (SRP) y tubo de unión de PVC de 1 ¼" para una bomba

**(B)** Con dispositivo de acoplamiento de fondo de salida vertical DAC V, válvula de retención de bola VAP y tubo de unión de PVC de 2" para una bomba

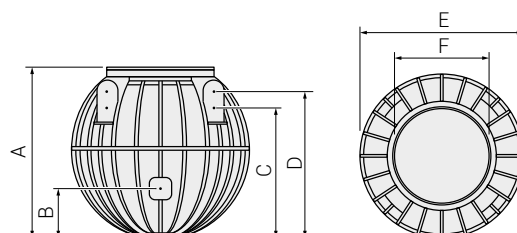
**(C)** Con dispositivo de acoplamiento externo DAC E, válvula de retención de bola VAP y tubo de unión de PVC de 2" para una bomba (Dos bombas solo para el modelo *sphereBOX* 1200)

## Características

	<i>sphereBOX</i> 600	<i>sphereBOX</i> 900	<i>sphereBOX</i> 1200
Capacidad [l]	600	900	1200
Material del depósito	Polietileno		
Instalación	Enterrada		
Bomba recomendada	serie <i>bluePRO</i> - serie <i>Grey</i>		
Salida	1 ¼" - 2"		
 (solo depósito)	27	47	58



	A	B	C	D	E	F
<i>sphereBOX</i> 600	1045	-	790	890	1125	645
<i>sphereBOX</i> 900	1345	545	1005	1105	1155	645
<i>sphereBOX</i> 1200	1670	545	1330	1430	1155	645



# BOX<sup>PRO</sup>



La serie **BOXPRO** está formada por estaciones de elevación de polietileno robusto con capacidades que van de 1000 a 18 000 litros. La forma especial se ha estudiado específicamente para soportar las presiones a las que está sometida la estación una vez instalada. Las paredes internas, libres de asperezas, impiden la formación de incrustaciones que pueden reducir el volumen útil y causar malos olores, lo que garantiza un uso óptimo. BOXPRO se puede equipar con una o dos bombas instaladas con sistema de acoplamiento de fondo. Zenit recomienda utilizar interruptores de flotador conectados con un cuadro eléctrico para controlar los niveles de arranque, parada y alarma. Se destinan principalmente a la recogida y la elevación de aguas residuales cargadas y de alcantarillado, de origen civil e industrial, incluso en instalaciones de grandes dimensiones.

## Ventajas

- Amplia gama de 1000 a 18 000 litros
- Tapa metálica transitable para vehículos
- Tiempo reducido de colocación e instalación



### Estructura

Hecha de polietileno de elevado espesor, más resistente para uso en entornos de bajas temperaturas. Tapa transitable de serie hecha de polipropileno robusto



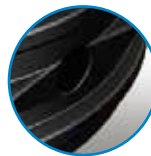
### Puesta a tierra

Conexión a tierra mediante red equipotencial de todos los elementos metálicos presentes en el interior de la estación de elevación.



### VÁLVULAS DE RETENCIÓN

Válvulas de bola de retención incluidas siempre en el equipamiento de serie.



### TUBO DE ENTRADA

Predisposición para tubo de entrada de Ø 110 o Ø 160 mm en la parte baja de la estación de elevación, a fin de reducir las turbulencias.

La unión está libre de pérdidas y no desprende olores, gracias a la junta incluida.

## Equipamiento



### Accesorios hidráulicos de PVC

- Válvula de retención de bola (VAP)
- Válvula de compuerta (SRP)
- Tubo de unión

(Los accesorios incluidos pueden variar en función de la configuración)

## Bombas recomendadas

Para la estación de elevación BOXPRO, Zenit recomienda modelos serie **Grey** y **UNIQA** con turbina vortex (DGG, ZUG V) o con sistema de trituración (GRG, ZUG GR).

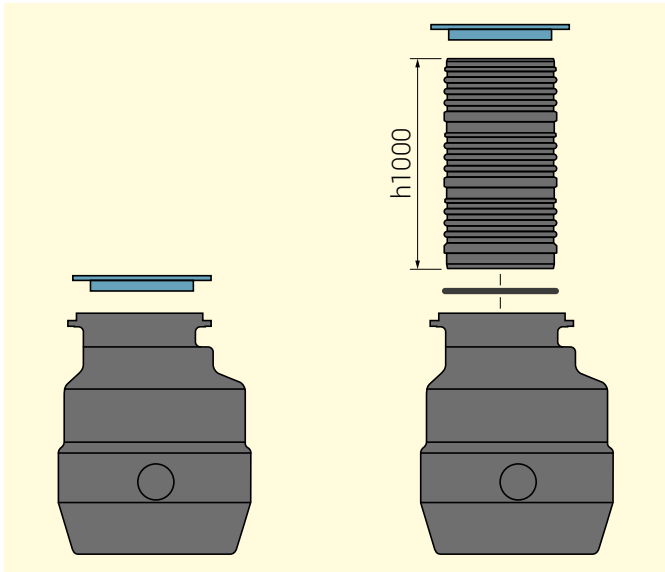


## Opcional



### Cuadro electrónico

con autoaprendizaje para arranque directo de bombas monofásicas o trifásicas y protección contra funcionamiento en seco mediante cos  $\phi$  y corriente mínima.



### Máxima versatilidad

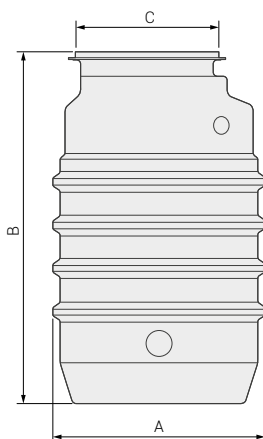
El modelo **BOXPRO M** con capacidad para 1000 litros puede utilizarse tanto en configuración individual como con el elemento de expansión de 1000 mm de altura.

Esto permite adaptar fácilmente la estación de elevación a instalaciones ya existentes.

La tapa de Ø 800 mm está disponible en versión transitable para peatones o para vehículos, en función de las necesidades del usuario.

### Características

	BOX PRO M	BOX PRO V	BOX PRO S	BOX PRO J
				
Capacidad [l]	1000	2000	4000÷9500	10 000÷18 000
Material del depósito	Polietileno			
Instalación	Enterrada			
Bomba recomendada	serie Grey - serie UNIQA			
 (solo depósito)	85	134	242 ÷ 839	422 ÷ 1508



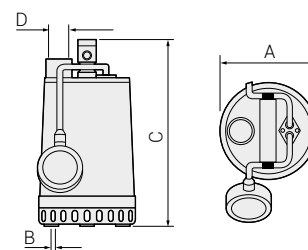
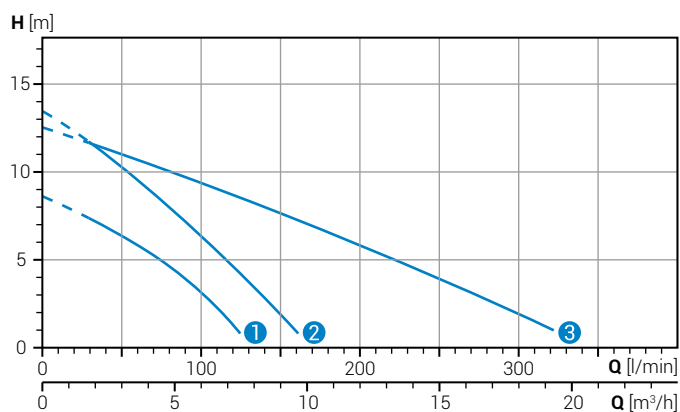
	A	B	C
<b>BOX PRO M</b>	1140	1326	Ø800
<b>BOX PRO V</b>	1016	2310	600
<b>BOX PRO S</b>	1624	2015 ÷ 4500	800
<b>BOX PRO J</b>	2246	2520 ÷ 4500	1000



## Características de las bombas incluidas

### Soluciones BOX para **DRENAJE Y ACHIQUE**

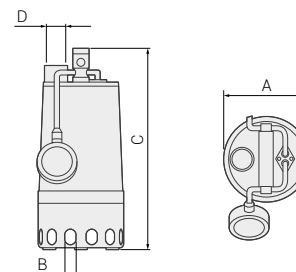
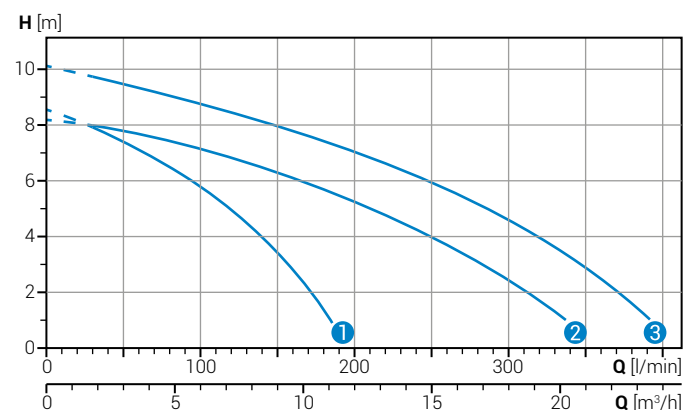
	Tipo de turbina	V/~	P2 [kW]	A	Rpm	Ø	Paso libre
1	DR steel 25/2 M50	230/1	0.25	2.3	2900	G 1¼"	10 mm
2	DR steel 37/2 M50	230/1	0.37	3.1	2900	G 1¼"	10 mm
3	DR steel 55/2 M50	230/1	0.55	4.3	2900	G 1½"	12 mm



	A	B	C	D	kg	
1	DR steel 25/2 M50	170	10	300	G 1¼"	5.9
2	DR steel 37/2 M50	170	10	300	G 1¼"	6.3
3	DR steel 55/2 M50	215	12	335	G 1½"	7.7

### Soluciones BOX para **AGUAS CARGADAS**

	Tipo de turbina	V/~	P2 [kW]	A	Rpm	Ø	Paso libre
1	DG steel 37/2 M50	230/1	0.37	3.1	2900	G 1¼"	25 mm
2	DG steel 55/2 M50	230/1	0.55	4.3	2900	G 1½"	40 mm
3	DG steel 75/2 M50	230/1	0.75	4.3	2900	G 1½"	40 mm



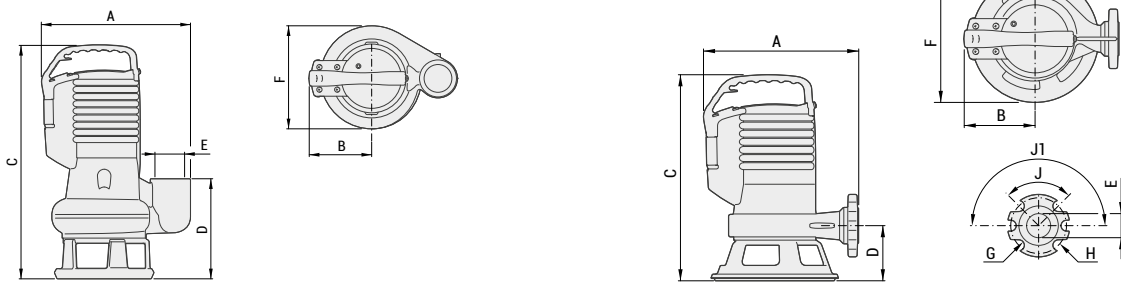
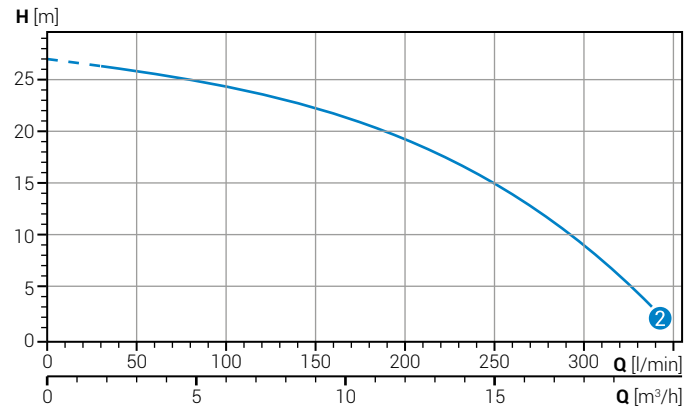
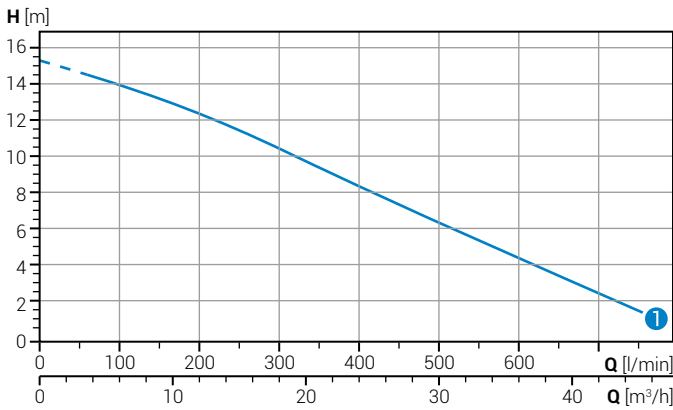
	A	B	C	D	kg	
1	DG steel 37/2 M50	170	20	350	G 1¼"	6.6
2	DG steel 55/2 M50	170	40	400	G 1½"	8.1
3	DG steel 75/2 M50	210	40	400	G 1½"	8.9



better together



	Tipo de turbina	V/~	P2 [kW]	A	Rpm	Ø	Paso libre
1	DG bluePRO 150	Vortex	230/1	0.25	2.3	2900	G 1 ¼"
2	GR bluePRO 200	Con sistema de trituración	230/1	0.55	4.3	2900	G 1 ½"



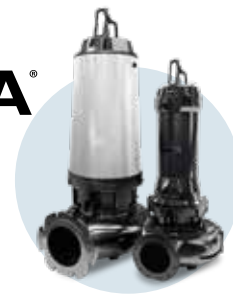
	A	B	C	D	E	F	kg	
1	DG bluePRO 150	295	125	465	195	G2"	200	23.0
2	GR bluePRO 200	285	125	410	100	G 1 ½"	230	26.0

Bombas recomendadas para **blue BOX400<sub>e</sub>** **sphere BOX** **BOX<sup>PRO</sup>**

Grey



UNIQA®



**zeno**  
NAVIGATOR SUITE

Es posible descargar el **Folleto de datos técnicos**, que incluye las curvas hidráulicas, en la sección de descargas de **zenit.com**.

Para seleccionar la bomba más adecuada para sus exigencias, utilice el configurador **Zeno Pump Selector** que encontrará en **zenit.com**.

# Grupo Zenit

En la actualidad, el Grupo Zenit es una de las principales realidades italianas e internacionales en el diseño y la producción de electrobombas sumergibles para uso doméstico, civil e industrial, y de sistemas de tratamiento de aguas.

Gracias a su alto nivel de know-how y a la experiencia que ha acumulado, Zenit puede presentarse en el mercado con una gama completa de productos destinados a satisfacer las demandas más exigentes.



**Módena**  
Italia



**Bascharage**  
Luxemburgo



**Suzhou**  
China



**Singapur**  
Singapur

NOS PRESENTAMOS COMO SOCIO FIABLE  
Y CUALIFICADO, Y OFRECEMOS SERVICIOS  
Y SOLUCIONES PARA EL TRATAMIENTO  
DEL AGUA

## Nuestra estructura

Actualmente, **Zenit** es una realidad industrial moderna que cuenta con más de 250 empleados y cuatro sedes en todo el mundo y que controla directamente los mercados en los que opera, gracias a una presencia territorial articulada.

Esta expansión radica en el deseo de ampliar nuestros horizontes y reducir las distancias para ofrecer un mejor servicio.

Las unidades del Grupo **Zenit** disponen de su propia organización y trabajan con un objetivo común y compartido.

El carácter familiar original de la empresa ha contribuido a mantener una estructura simple y flexible, capaz de garantizar respuestas rápidas y eficaces.





Te esperamos en  
**[www.zenit.com](http://www.zenit.com)**



better together

Este catálogo se puede descargar en formato digital en la siguiente dirección: [www.zenit.com](http://www.zenit.com)

Los datos indicados no se considerarán vinculantes.  
Zenit se reserva el derecho de introducir modificaciones en el producto sin aviso previo.



Para mayor información, visitar el sitio web [www.zenit.com](http://www.zenit.com)

Cod. 29040060590800000  
Rev. 4 - 15/04/2019