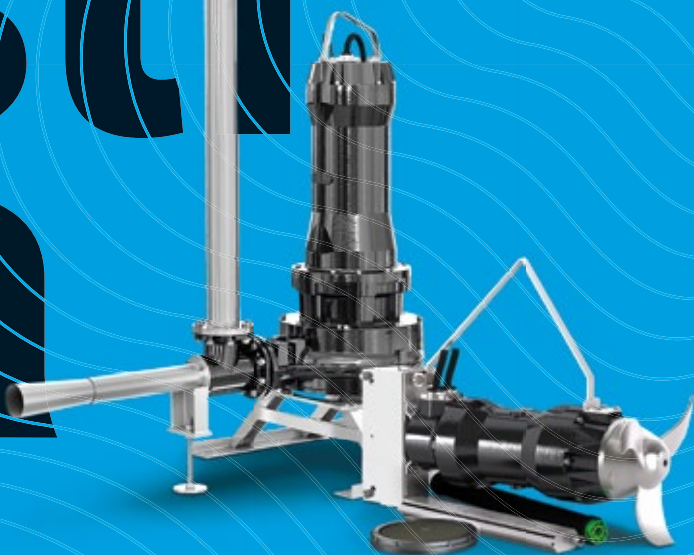




better together


Industria



SOLUZIONI PREMIUM PER LA
DEPURAZIONE INDUSTRIALE

ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI • AERAZIONE E MISCELAZIONE • STAZIONI DI SOLLEVAMENTO

zenit.com



Ogni progetto
richiede soluzioni
specifiche, proprie
delle caratteristiche
del sistema.

Soluzioni premium per la depurazione industriale

In **sessant'anni di storia** abbiamo sviluppato competenze trasversali per affiancarvi nella selezione, installazione ed utilizzo di pompe sommergibili e sistemi di trattamento acque.

Elettropompe sommergibili, stazioni di sollevamento, miscelatori sommersi, sistemi di depurazione.

Soluzioni differenti accomunate da un'unica filosofia produttiva e **realizzate su misura** del cliente, per adattarsi meglio ai numerosi scenari delle **applicazioni industriali**.

Motori ad **alta efficienza, idrauliche modulari** ottimizzate su punti di lavoro e leghe metalliche **specifiche** per il tipo di liquido da trattare.



IMPIANTI DI DEPURAZIONE



CANTIERI NAUTICI/MARITTIMI



STABILIMENTI ALIMENTARI



INDUSTRIA MANIFATTURIERA



SETTORE CHIMICO/PETROLCHIMICO

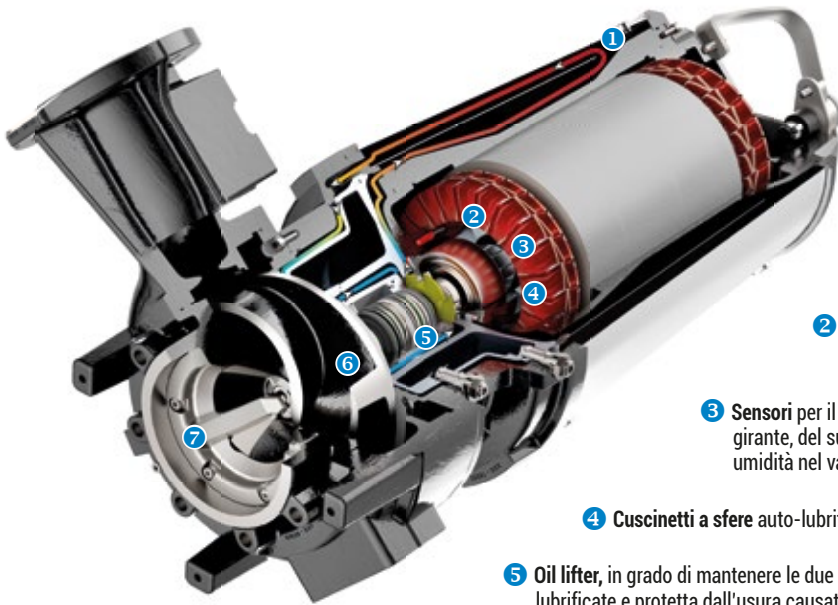


IMPIANTI DI BIOGAS

UNIQA® Elettropompe Sommergibili ad Alta Efficienza

1.1 ÷ 355 kW
ALTA EFFICIENZA
50/60 Hz

La serie UNIQA è sviluppata per offrire rendimenti elevati e basso impatto energetico/ambientale. Motori in classe di efficienza Premium IE3, accoppiati a idrauliche caratterizzate da alte prestazioni ottimizzate sul punto di lavoro, garantiscono le migliori performances attraverso ridotti consumi energetici. UNIQA è la gamma di elettropompe Zenit concepita per applicazioni industriali e gravose in impianti di depurazione civili e industriali, sollevamenti fognari e convogliamento di reflui contenenti corpi solidi. La serie offre cinque tipi di idrauliche per adattarsi ad ogni applicazione: Vortex, Canali, Chopper, Grinder ed Alta Prevalenza.



WET

CE Ex db h IIB T4 Gb
2460 II 2G

DRY

CE Ex db h IIB T4 Gb
Ex h tb IIIC T135°C Db
2460 II 2GD

- 1 Modelli in versione DRY con doppia camicia in acciaio INOX. Il raffreddamento del motore avviene grazie alla speciale miscela di glicole biodegradabile e acqua che circola nell'esclusivo circuito chiuso. **Servizio S1** garantito anche in installazioni a secco, in condizioni di parziale sommersenza o in ambienti ad alta temperatura.
- 2 Sonda per il rilevamento di acqua o umidità all'interno della camera olio delle tenute meccaniche.
- 3 Sensori per il monitoraggio della temperatura, di eventuali vibrazioni anomale della girante, del surriscaldamento dei cuscinetti, o per rilevamento infiltrazioni di acqua o umidità nel vano motore e nel vano morsetteria.
- 4 Cuscinetti a sfere auto-lubrificati a vita e dimensionati per garantire 100.000 ore di lavoro.
- 5 Oil lifter, in grado di mantenere le due tenute meccaniche in carburo di silicio sempre lubrificate e protetta dall'usura causata dall'attrito.
- 6 **Anti-Clogging System**, che impedisce il bloccaggio della girante anche in presenza di liquidi fortemente carichi, strappando e sfilacciando i corpi filamentososi.



- 7 Idraulica "Chopper", in grado di tagliare ed espellere qualsiasi corpo solido tritabile presente nel refluo. Cuore del sistema è il robusto coltello in acciaio, a rasamento con le pale dal bordo affilato della girante a canali realizzata in hard cast iron [valore di durezza 450÷500 HB].



ZUGCP

Potenza	1.5 ÷ 75 kW
Poli	2/4/6
Mandata	-
	DN80 ÷ DN200
Pass. Libero	max 80 mm
Portata Max	283.0 l/s
Preval. Max	83.0 m
Girante	Chopper in hard cast iron



ZUGV

Potenza	1.1 ÷ 37 kW
Poli	2/4/6
Mandata	-
	DN65 ÷ DN150 H
Pass. Libero	max 150 mm
Portata Max	116.0 l/s
Preval. Max	79.5 m
Girante	Vortex



ZUGOC

Potenza	1.1 ÷ 355 kW
Poli	2/4/6/8
Mandata	-
	DN65 ÷ DN500 H
Pass. Libero	max 160 x 110 mm
Portata Max	1240.0 l/s
Preval. Max	100.0 m
Girante	A canali con ACS+ABS



ZUGHP

Potenza	4 ÷ 15 kW
Poli	2
Mandata	-
	DN50 ÷ 2" H
Pass. Libero	max 7.5 mm
Portata Max	11.8 l/s
Preval. Max	64.9 m
Girante	Alta prevalenza



ZUGGR

Potenza	4 ÷ 11 kW
Poli	2
Mandata	-
	DN50 ÷ 2" H
Pass. Libero	-
Portata Max	9 l/s
Preval. Max	64 m
Girante	Multicanale aperta con trituratore

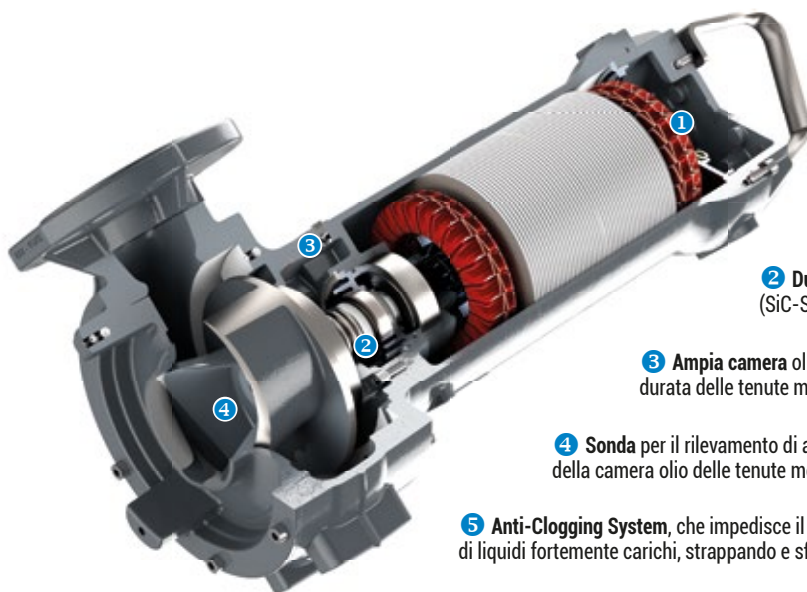
RILANCIO ACQUE REFE

series
Grey

Elettropompe Sommergibili per Drenaggio e Sollevamento

0.55 ÷ 18.5 kW
50/60 Hz

La serie Grey nasce nel 2018, raccogliendo l'eredità e la conoscenza accumulate dal Gruppo Zenit in sessant'anni di progettazione e produzione di elettropompe sommergibili: soluzioni tecniche d'avanguardia, motori efficienti e idrauliche completamente riprogettate per offrire elevate prestazioni. Il progetto Grey si basa su una completa riprogettazione e ammodernamento di idrauliche e motori, per garantire elevate prestazioni, consumi ridotti, elevata affidabilità ed un'eccezionale versatilità. La gamma è disponibile in quattro varianti idrauliche, proposte in base al tipo di applicazione: Vortex, Canali, Grinder ed Alta Prevalenza.



CE Ex db h IIB T4 Gb
2460 II 2G

1 **Albero motore** in acciaio inox AISI 431
Accoppiamento della girante tramite giunto conico.

2 **Due tenute meccaniche** in carburo di silicio (SiC-SiC) all'interno della camera olio.

3 **Ampia camera olio** che garantisce una lunga durata delle tenute meccaniche

4 **Sonda** per il rilevamento di acqua o umidità all'interno della camera olio delle tenute meccaniche.

5 **Anti-Clogging System**, che impedisce il blocco della girante anche in presenza di liquidi fortemente carichi, strappando e sfilacciando i corpi filamentosi.



DGG

Potenza	0.55 ÷ 15 kW
Poli	2/4
Mandata	1½" - 2½" V 2" DN32 ÷ DN150 H
Pass. Libero	max 125mm
Portata Max	105.6 l/s
Preval. Max	24.5 m
Girante	Vortex



DRG

Potenza	0.55 ÷ 18.5 kW
Poli	2/4/6
Mandata	1½" - 2½" V 2" DN32 ÷ DN250 H
Pass. Libero	max 100x70mm
Portata Max	205.3 l/s
Preval. Max	50 m
Girante	A canali



GRG

Potenza	1.1 ÷ 7.5 kW
Poli	2
Mandata	- 1½" DN32 H 2" DN50 H
Pass. Libero	-
Portata Max	8.4 l/s
Preval. Max	53.3 m
Girante	Multicanale aperta con trituratore



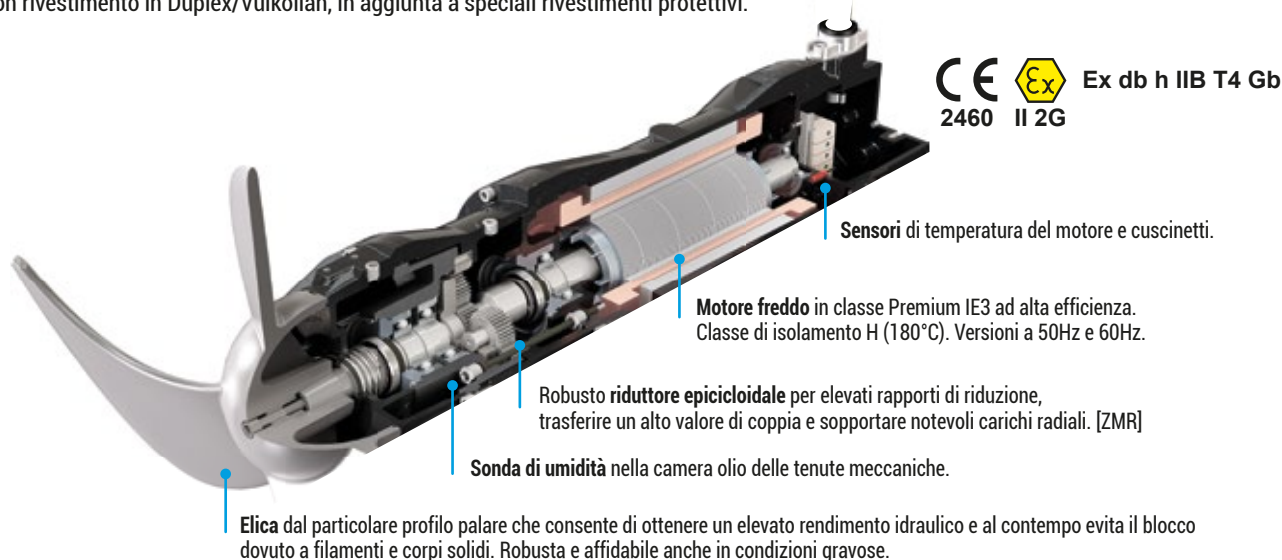
APG

Potenza	1.1 ÷ 7.5 kW
Poli	2
Mandata	- 1½" DN32 H 2" DN50 H
Pass. Libero	max 10 mm
Portata Max	10.5 l/s
Preval. Max	51.9 m
Girante	Alta prevalenza

Mixer ZM Miscelatori Sommersi ad Alta Efficienza

0.75 ÷ 7.5 kW
ALTA EFFICIENZA
50/60 Hz

La gamma Mixer ZM è stata concepita secondo un criterio modulare: motori ad alta efficienza derivati dalla serie UNIQA sono accoppiati ad eliche di forma, dimensione e materiale diversi. Ciò che ne deriva è un'elevata versatilità che li rende idonei per qualsiasi tipologia di applicazione e che permette di contenere i costi di gestione, energetici e di manutenzione. All'interno di applicazioni gravose e in acque di processo particolarmente aggressive, i Mixer ZM possono essere equipaggiati con acciaio INOX, e le eliche con rivestimento in Duplex/Vulkollan, in aggiunta a speciali rivestimenti protettivi.



ZMD

Struttura	Ghisa EN-GJL250
Motori	0.75 ÷ 4.5 kW - 4/6/8 poli
Elica	1450/960/750 rpm Acciaio INOX AISI316 Ø200 ÷ Ø400
Trasmissione	Diretta
Spinta	155 ÷ 1060 N

ZMR

Struttura	Ghisa EN-GJL250
Motori	4 ÷ 7.5 kW - 4 poli
Elica	202 ÷ 300 rpm Acciaio INOX AISI316 Ø650
Trasmissione	Con riduttore
Spinta	1025 ÷ 2100 N

ZMXD

Struttura	Ghisa EN-GJL250
Motori	0.75 / 1.1 kW - 4 poli
Elica	1396 / 1380 rpm Acciaio INOX Ø200
Trasmissione	Diretta
Spinta	155 ÷ 210 N

OXYPLATE 9/12"

Diametro esterno	270/340 mm
Portata min. operativa	2 Nm ³ /h
Portata max. operativa	6/10 Nm ³ /h
Portata limite	10/15 Nm ³ /h
Superficie attiva	0.038/0.06 m ²
Spessore membrana	2 ± 0.15 mm

OXYINOX L305/L610

Materiale corpo	Stainless steel
Diametro fori sup/inf	4/8 mm
Attacco filettato	3/4" NP ^T
Portata nominale	20.0/40.0 Nm ³ /h
Portata min operativa	3.5/7.0 Nm ³ /h
Portata max operativa	40/80 Nm ³ /h

OXYTUBE

Diametro esterno	63 mm
Lunghezza perforazioni	500/750/1000 mm
Portata min operativa	1/2/3 Nm ³ /h
Portata max operativa	6/9/12 Nm ³ /h
Portata limite	10/15/20 Nm ³ /h
Superficie attiva	0.09/0.135/0.18 m ²
Spessore membrana	1.7 ± 0.2 mm

JETOXY

	Corpo	GJL-250
Jetoxy 50	Cono diffusore	GJL-250
	Viterie	Acciaio inox
	Corpo	Ghisa GJL-250
Jetoxy 80 ÷ 300	Cono diffusore	Acciaio inox - AISI 304
	Diaframma	Vulkollan
	Viterie	Acciaio inox

SOLLEVAMENTO E

liftBOX

Stazioni di Sollevamento in Polietilene

1000 ÷ 19000 L

DN50 ÷ DN150

INSTALLAZIONE INTERRATA

Le stazioni di sollevamento **liftBOX** sono destinate alla raccolta e al rilancio di acque reflue o piovane.

Sono composte da una vasca in polietilene e da un sistema di pompaggio interno comandato da galleggianti o sonde di livello e quadro elettrico.

Possono essere equipaggiate con camera di manovra valvole preassemblata e separata dal vano di raccolta reflui per consentire operazioni di manutenzione semplici, igieniche e sicure.

Le stazioni di sollevamento liftBOX, concepite per un'installazione interrata, hanno un volume da 1.000 a 19.000 litri e possono essere collegate a impianti aventi tubazioni di mandata da DN50 a DN150.

L

Capacità	5800 ÷ 19000 l
Nr. pompe	2
Pompe consigliate	Grey DG/DR/GR, Uniqa ZUG V/GR/OC/CP
Ingressi	DN 250/315/400
Uscite	DN 50/80/100/150
Dim. (mm)	h 2070 ÷ 5670 x Ø2280



S

Capacità	1000 l
Nr. pompe	1/2
Pompe consigliate	Grey DG/GR, DGO, DGE, GRBluePRO
Ingressi	DN 125/160
Uscite	DN 50
Dim. (mm)	1200 ÷ 2300 x Ø1000



M

Capacità	2200 ÷ 4050 l
Nr. pompe	1/2
Pompe consigliate	Grey DG/DR/GR, Uniqa ZUG V/GR/CP
Ingressi	DN 125/160/200/250
Uscite	DN 50/80
Dim. (mm)	h 2300 ÷ 4100 x Ø1250

ACQUE ACIDE AGGRESSIVE SALMASTRE

Le serie di pompe "Leghe Speciali" condividono il motore in bagno d'olio con protezioni termiche e la doppia tenuta meccanica, raffreddata dall'olio motore, per un impiego continuativo anche in condizioni gravose.

I modelli **DRX**, **DRY** e **DGX**, realizzati in acciaio INOX CF8_M [AISI 316], sono particolarmente indicati in presenza di liquidi corrosivi e aggressivi in applicazioni industriali in campo chimico e farmaceutico o in presenza di acque marine.

I modelli **DRB** e **DGB**, invece, realizzati in bronzo-alluminio, sono ideali in presenza di acque marine o liquidi salmastri e trovano largo impiego nei settori ittico e zootecnico.

DGX

Potenza	0.37 ÷ 1.5 kW
Poli	2/4
Mandata	2" V DN65 - DN80 H
Pass. Libero	max 60 mm
Portata Max	18.4 l/s
Preval. Max	13.7 m
Girante	Vortex



DRX

Potenza	0.37 ÷ 1.5 kW
Poli	2
Mandata	1¼" - 2" V -
Pass. Libero	max 15 mm
Portata Max	12.5 l/s
Preval. Max	17.3 m
Girante	Multicanale aperta



DRY

Potenza	2.4 ÷ 15 kW
Poli	2/4
Mandata	DN65 ÷ DN100 H -
Pass. Libero	max 80 mm
Portata Max	72.8 l/s
Preval. Max	38.3 m
Girante	Multicanale aperta



DRB

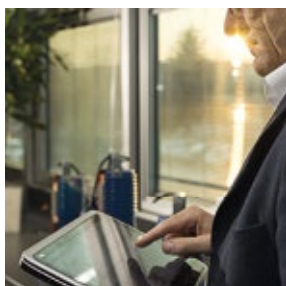
Potenza	0.37 ÷ 1.5 kW
Poli	2
Mandata	1¼" - 2" V -
Pass. Libero	max 15 mm
Portata Max	12.5 l/s
Preval. Max	17.5 m
Girante	Multicanale aperta



DGB

Potenza	0.37 ÷ 1.5 kW
Poli	2
Mandata	2" V -
Pass. Libero	38 mm
Portata Max	10.6 l/s
Preval. Max	13.9 m
Girante	Vortex





better together



Per maggiori informazioni visitare il sito www.zenit.com

I dati riportati non devono essere considerati impegnativi. **Zenit** si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso. Questo catalogo può essere scaricato in versione digitale al seguente indirizzo: www.zenit.com

Cod. 290400171
Rev. 0 - 06/2023